



Quality
Made in
Germany

Cięcie

MARTIN



Uzyskaj precyzyjne
cięcia z niewyraźnych wizji



Connect**Control**
Technology

Serce każdego warsztatu: pilarka formatowa MARTIN.

Czy też należysz do profesjonalistów, którzy nie tylko kochają drewno, ale też fascynują się absolutną precyzją, z którą można je obrabiać? Jeżeli tak, to właśnie dla Twojej firmy z wyjątkowymi oczekiwaniami względem rzemiosła, budujemy innowacyjne i absolutnie niezawodne tarczówki formatowe. Dzięki nim urzeczywistnisz swoje wizje. Milimetr po milimetrze.

Tarczówki formatowe MARTIN obok wysokiej jakości wyposażenia podstawowego mogą być uzupełniane o liczne przydatne opcje – niektóre z nich nawet opatentowaliśmy.

Możesz wygodnie skonfigurować swoją tarczówkę formatową
do indywidualnych wymagań
www.martin.info



Dane techniczne	6
T66	8
T77	10
ConnectControl	12
Opcje T66 T77	30
Rysunki wymiarowe	54



MARTIN. Precyzja made in Germany.

Maszyny MARTIN są produkowane już od ponad 100 lat w naszym zakładzie w Niemczech. Wykorzystujemy wyłącznie wysokiej jakości materiały i elementy. Wszystkie decydujące komponenty maszyn MARTIN są produkowane w naszych własnych, nowoczesnych zakładach produkcyjnych w Ottobeuren przez wykształconych, wykwalifikowanych pracowników. Każda pilarka formatowa MARTIN opuszcza nasz zakład dopiero po surowej kontroli jakości. Ponadto dzięki naszym renomowanym, markowym poddostawcom możemy zagwarantować wysoką elastyczność produkcji. Tym samym doskonale dopasowujemy się do aktualnych wymagań i zapewniamy pierwszorzędną jakość wszystkich kupowanych komponentów. Przekonaj się sam!



Arcydziela powstała dzięki stuletniemu
doświadczeniu

T66



T66: kompaktowa, lecz uniwersalna.

Wielostronna maszyna spełniająca nowoczesne wymagania.

Pilarka formatowa T66 jest też nazywana „młodsza siostrą T77”. Ta maszyna z jednostronnie pochyloną tarczą jest idealnym wprowadzeniem w świat piłowania MARTIN i przekonuje praktycznymi zaletami, ułatwiającymi codzienną pracę. Przykładowo tam, gdzie inni muszą jeszcze przekładać pasy w korpusie maszyny, w T66 regulacja prędkości obrotowej odbywa się poprzez wygodne bezstopniowe sterowanie obrotami.

Dzięki innowacyjnej koncepcji obsługi **ConnectControl** możesz wykorzystać możliwości cyfryzacji swojej firmy. Ponadto sprawdzony przez dziesięciolecia stół przesuwany zapewnia znakomite rezultaty cięcia. Dzięki możliwości indywidualnego dostosowania możesz uzbroić swoją maszynę T66 odpowiednio do swoich wymagań.



[Skonfiguruj
swoją T66](#)

T77



T77: Precyzja klasy premium.

Arcydzieło – stworzone przez profesjonalistów, dla profesjonalistów.

Innowacyjna technologia sterowania w połączeniu z solidną budową to nieodłączna cecha tych maszyn. Opcjonalnie dostępna jest moc napędu do 15 kW. Możesz zdecydować, czy chcesz wyposażyć T77 w jednostronnie czy dwustronnie pochyloną tarczę. Dzięki naszemu systemowi obsługi MARTIN **ConnectControl** sterowanie Twojej maszyny odbywa się w połączeniu z cyfrowym systemem sieciowym Twojego przedsiębiorstwa. Ponadto dla T77 dostępne są wysokiej jakości opcje dodatkowe zgodne z najnowszym stanem techniki, od elektrycznie pozycjonowanego ogranicznika wzdłużnego aż po 3-osiowy podcinacz. Od systemu cięcia kąтового **RadioCompens** do podciśnieniowego systemu mocowania elementów **VacuSlide**. Niezależnie od tego, czy obrabiasz materiały drzewne, drewno lite, tworzywa sztuczne czy aluminium – T77 jest Twoim doskonałym partnerem do uzyskania rezultatów o maksymalnej precyzji.



[Skonfiguruj
swoją T77](#)



Dane techniczne

T66

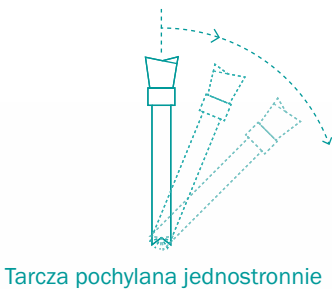
T77

Moc napędowa opcjonalnie	4,0 kW 5,5 7,5 kW	5,5 kW 7,5 11,0 15,0 kW
Średnica tarczy maks. opcjonalnie	450 mm --	450 mm 550 mm
Maks. wysokość cięcia	155 mm + 45°: 110 mm	155 mm 1 × 45° Maszyna: +45°: 106 mm 2 × 45° Maszyna: +45°: 104 mm 2 × 45° Maszyna: -45°: 88 mm
Opcjonalnie maks.	--	205 mm 1 × 45° Maszyna: +45°: 141 mm 2 × 45° Maszyna: +45°: 144 mm 2 × 45° Maszyna: -45°: 123 mm
Pochylenie tarczy opcjonalne	od 0° do +46° --	od 0° do +47° od -46° do +47°
Prędkość obrotowa	Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej 1500– 5500 obr./min	Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej 1500– 5500 obr./min
Wymiana piły głównej	ProLock	ProLock
Grubość cięcia (1x 45°) opcjonalnie (2x 45°)	Maks. 5 mm Narzędzia specjalne do 15 mm (0°) --	Maks. 5 mm Narzędzia specjalne do 20 mm (0°) maks. 6 mm
Szerokość cięcia opcjonalnie	850 mm 1 350 mm	850 mm 1100 1350 1600 mm
Długość stołu przesuwnego	3,0 m 1,9 3,3 3,7 m	3,0 m 1,9 2,5 3,3 3,7 4,3 5,1 m
Sterowanie opcjonalny	Ekran dotykowy 7” iPad 11”	Ekran dotykowy 7” iPad 12,9”
Rozdzielczość wyświetlacza	0,1 mm 0,1°	0,1 mm 0,01°
Pulpit sterowniczy	na wysokości wzroku	na wysokości wzroku, obrotowy
Kąt/wysokość cięcia	sterowany	sterowany
Szerokość cięcia opcjonalnie	ręcznie, według skali, sterowana za pomocą pokrętki do precyzyjnej regulacji	ręcznie, według skali, sterowana za pomocą pokrętki do precyzyjnej regulacji
Przyłącze wyciągu	120 mm na korpusie 100 mm na osło- nie ochronnej	120 mm na korpusie 100 mm na osło- nie ochronnej
Masa	ok. 1 100 – 1400 kg	ok. 1 600 – 2200 kg

Wymiary i dane techniczne podlegają udoskonaleniom technicznym i mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Ilustracje mogą odbiegać od oryginału. Wiążące cechy techniczne oraz wyposażenie znajdują się na obowiązującym cenniku.



T66



Duża wydajność na małej przestrzeni.

Spokojna praca tarczy. Precyzyjny ruch stołu przesuwanego. Łatwa obsługa ogranicznika wzdłużnego. T66 oferuje to wszystko – i jeszcze wiele więcej.

Z nową maszyną MARTIN T66 mamy do dyspozycji prawdziwie uniwersalne urządzenie łączące w sobie zalety dużych maszyn – i to w rozsądnej cenie. Przykładowo, ekran dotykowy 7” i nowoczesna technologia napędu **SynchroDrive**. To wysokiej jakości wyposażenie technologiczne sprawia, że T66 jest wyjątkowo wydajną i uniwersalną maszyną.



Skonfiguruj swoją T66

T66 z osprzętem

T6604/1		ConnectPad 11” Apple iPad Pro
T6606/1		ConnectApp CLASSIC
T6615/2		Moc napędu 5,5 kW
T6630/3		Długość stołu przesuwanego 3,0 m
T6635/3		Szerokość cięcia 1350 mm
T6641		Przykładnica równoległa, przestawiana pokręteł
T6652		2-osiowy agregat podcinający ustawiany elektrycznie
T6660/1		Standardowy stół poprzeczny do cięć kątowych
T6673/1		Ogranicznik długości PREMIUM analogowy, z przykładnicą przelotową
T6681/1		Stół przedni, składany



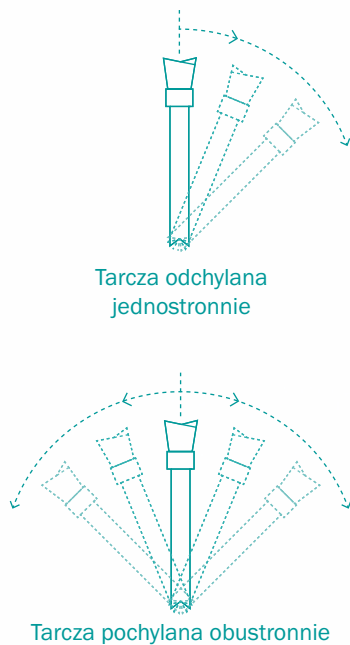
ConnectControl: cyfrowo i pomysłowo.
ConnectControl to nie tylko wyjątkowo wydajny sterownik. Możesz zintegrować swoją maszynę w cyfrowy workflow swojej firmy i wykorzystać korzyści usieciowionej komunikacji. Dzień po dniu.

Pokrętko do pozycjonowania przykładnicy równoległej
Dzięki opcjonalnej regulacji za pomocą pokrętki można wygodnie sterować liniałem T66 z pozycji operatora. Dla jeszcze większego komfortu obsługi można wybrać sterowany elektrycznie ustawianą przykładnicę równoległą.

T77

Bezkompromisowa jakość.

T77 to arcydzieło techniki. Już w wyposażeniu podstawowym pozwala cyfrowo sterować nawet siedmioma osiami, bez żadnego wysiłku. Dzięki innowacyjnym, opatentowanym technologiom można na przykład dopasować prędkość cięcia do wymagań materiału lub pochylać tarczę w jedną lub obie strony, w zależności od potrzeb. Nowe sterowanie z funkcjami sieciowymi **ConnectControl** umożliwia ponadto wysoce wydajną pracę opartą na chmurze. Oprócz tego T77 to symbol wyjątkowej solidności i skrajnej odporności. Ta pilarka formatowa klasy premium zapewnia optymalne warunki dla trudnej, codziennej pracy w rzemiośle i przemyśle. Już wiele warsztatów zachwyciło się jej niezawodną precyzją – w stu procentach.



Skonfiguruj
swoją T77

T77 PreX z osprzętem

T7704/2 | ConnectPad 12,9" Apple iPad Pro

T7706/2 | ConnectApp PREMIUM

T7710/2 | Agregat piły PreX

T7720/4 | Moc napędu 11,0 kW

T7725/2 | Wysokość cięcia 205 mm

T7730/4 | Długość stołu przesuwanego 3,3 m

T7735/2 | Szerokość cięcia 1100 mm

T7742 | Przykładnica równoległa, sterowana elektrycznie

T7755 | 3-osiowy agregat podcinający ustawiany elektrycznie

T7757 | Podświetlenie podcinaka SafeLight

T7775/1 | System cięcia kąowego RadioCompens

T7781/1 | Stół przedni, składany

T7792/2 | Czujnik kontroli przesuwanej na bok osłony ochronnej 2x 45°

Sterownik ConnectControl.

Pojęcie ConnectControl to nadrzędne pojęcie dla koncepcji sterowania wyróżniającej najnowszą generację frezarek stołowych i pilarek formatowych z firmy Martin. Wynalazek ten został opatentowany przez firmę MARTIN. Z **ConnectControl** otrzymujesz unikalnie zaprojektowaną, wyjątkowo wydajną koncepcję sterowania, która nie tylko otwiera nowe horyzonty w dziedzinie obsługi maszyny, ale także wprowadza w świat nowoczesnej wymiany danych.



Wszystko
o sterowaniu
ConnectControl



Tecnología
ConnectControl



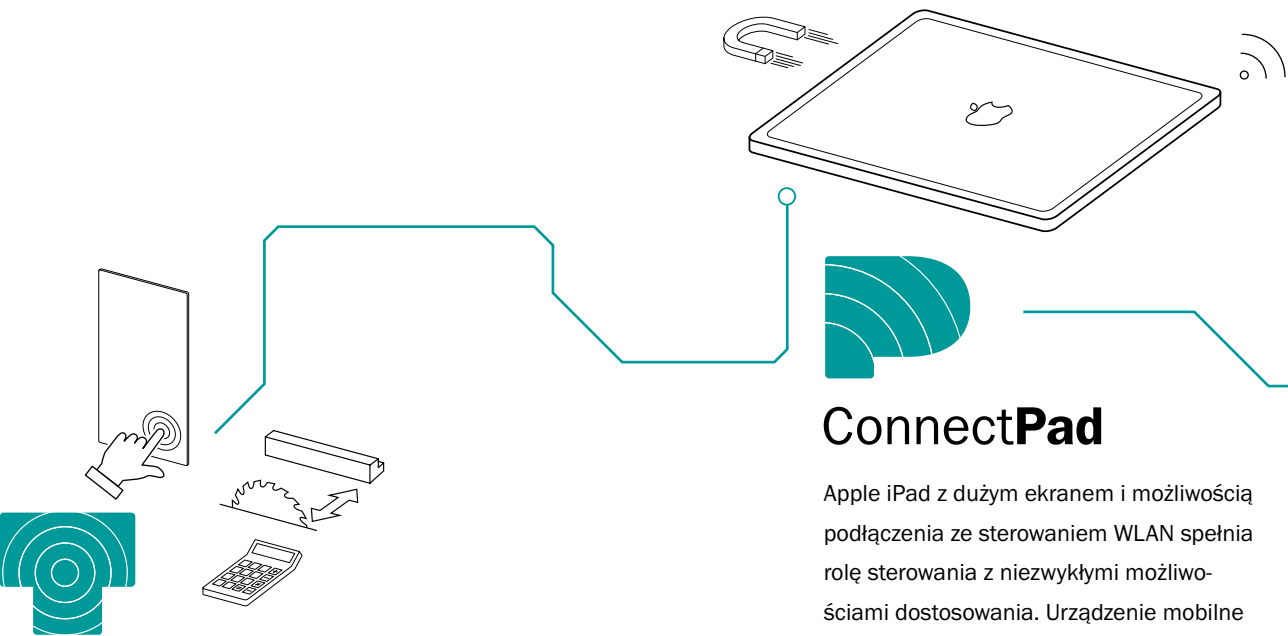
Przyszłościowa technologia piłowania dostępna już teraz w MARTIN.

Innowacyjna technologia ConnectControl.

Dzięki 7-calowemu ekranowi dotykowemu **ConnectTouch** w nowoczesnym formacie 16:9 możemy obsługiwać wszystkie ustawiane motorycznie osie tarczówki formatowej w sposób wygodny, szybki i wydajny. Odpowiednio zaprojektowany interfejs użytkownika ułatwi Ci wprowadzanie wymiarów. Wszystkie wskazania odnoszą się do wybranego narzędzia i są nadzwyczajnie dokładne.

Za pomocą **ConnectPad** i uruchomionej na nim aplikacji **ConnectApp** możesz w każdej chwili uzyskać elektroniczne wsparcie dla maszyny – nawet w późniejszym czasie. To rozwiązanie ułatwia nie tylko obsługę maszyny, ale też odkrywa przed Tobą wszystkie możliwości połączenia z siecią zakładową i Internetem.

Po uzupełnieniu o usługę w chmurze **ConnectDrive** masz dostęp do wszystkich sposobów wymiany danych z innymi programami, których używasz do przygotowania swojej pracy.

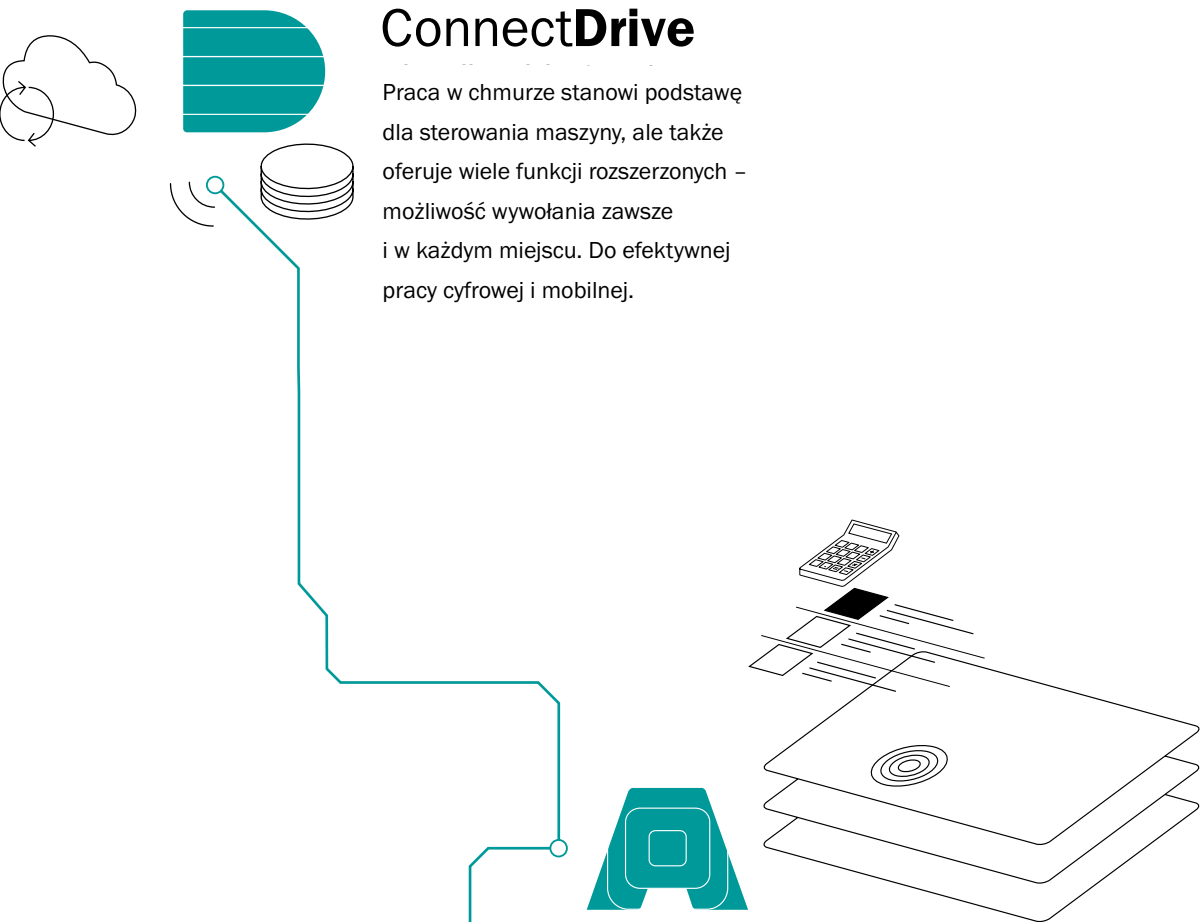


ConnectTouch

Zintegrowana na stałe konsola obsługiwana dotykiem spełnia rolę urządzenia obsługowego i pozwala sterować wszystkimi funkcjami maszyny.

ConnectPad

Apple iPad z dużym ekranem i możliwością podłączenia ze sterowaniem WLAN spełnia rolę sterowania z niezwykłymi możliwościami dostosowania. Urządzenie mobilne umożliwia sterowanie maszyną niezależnie od położenia.



ConnectDrive

Praca w chmurze stanowi podstawę dla sterowania maszyny, ale także oferuje wiele funkcji rozszerzonych – możliwość wywołania zawsze i w każdym miejscu. Do efektywnej pracy cyfrowej i mobilnej.

ConnectApp

Dopiero dzięki **ConnectApp** można będzie wykorzystać pełen potencjał procesów roboczych opartych na chmurze. Oprócz sterowania maszyną dostępna jest wielka liczba funkcji zarządzania i asystentów.



Obejrzyj
wideo na temat
ConnectControl.

ConnectPad rozszerza Twój zakres działania.

Apple iPad Pro z ekranem 12,9 lub 11 cali jest mocowany magnesem do pulpitu sterowniczego i może być też w każdej chwili używany mobilnie. Przez połączenie sieciowe maszyny i chmury po raz pierwszy możliwy jest zdalny dostęp do maszyn do obróbki drewna. Dane projektowe są dostępne mobilnie, co umożliwia bardzo elastyczne przygotowanie do pracy.



ConnectApp: inteligentne piłowanie.

Obok intuicyjnego sterowania maszyną za pomocą dużego ekranu **ConnectPad** można obsługiwać dodatkowe funkcje za pomocą **ConnectApp**, przykładowo zarządzanie narzędziami i zadaniami oraz tworzenie planu cięcia. Ponadto inteligentne funkcje asystenta wspomagają stolarza przy realizacji specjalnych cięć, np. wycinania wpustów i wypustów oraz czopów.

Sterowanie maszyny

Listy cięć

Zarządzanie danymi
dotyczącymi zamówień

Dane użytkownika

Zdalna konserwacja

Asystenci cięcia



Twój warsztat 4.0

Każda maszyna w Twoim warsztacie może zostać podłączona szybko i łatwo do sieci dzięki **ConnectControl**. Również integracja innych maszyn w systemie odbywa się w nieskomplikowany sposób. Poprzez sterowanie cyfrowe w warsztacie można uwzględnić poszczególne modele już przy planowaniu nowego projektu. Jeżeli kilku użytkowników jest zaangażowanych w obrębie jednego zespołu, wówczas sterowanie oparte na chmurze zapewnia bardzo wydajną współpracę wielu urządzeń.



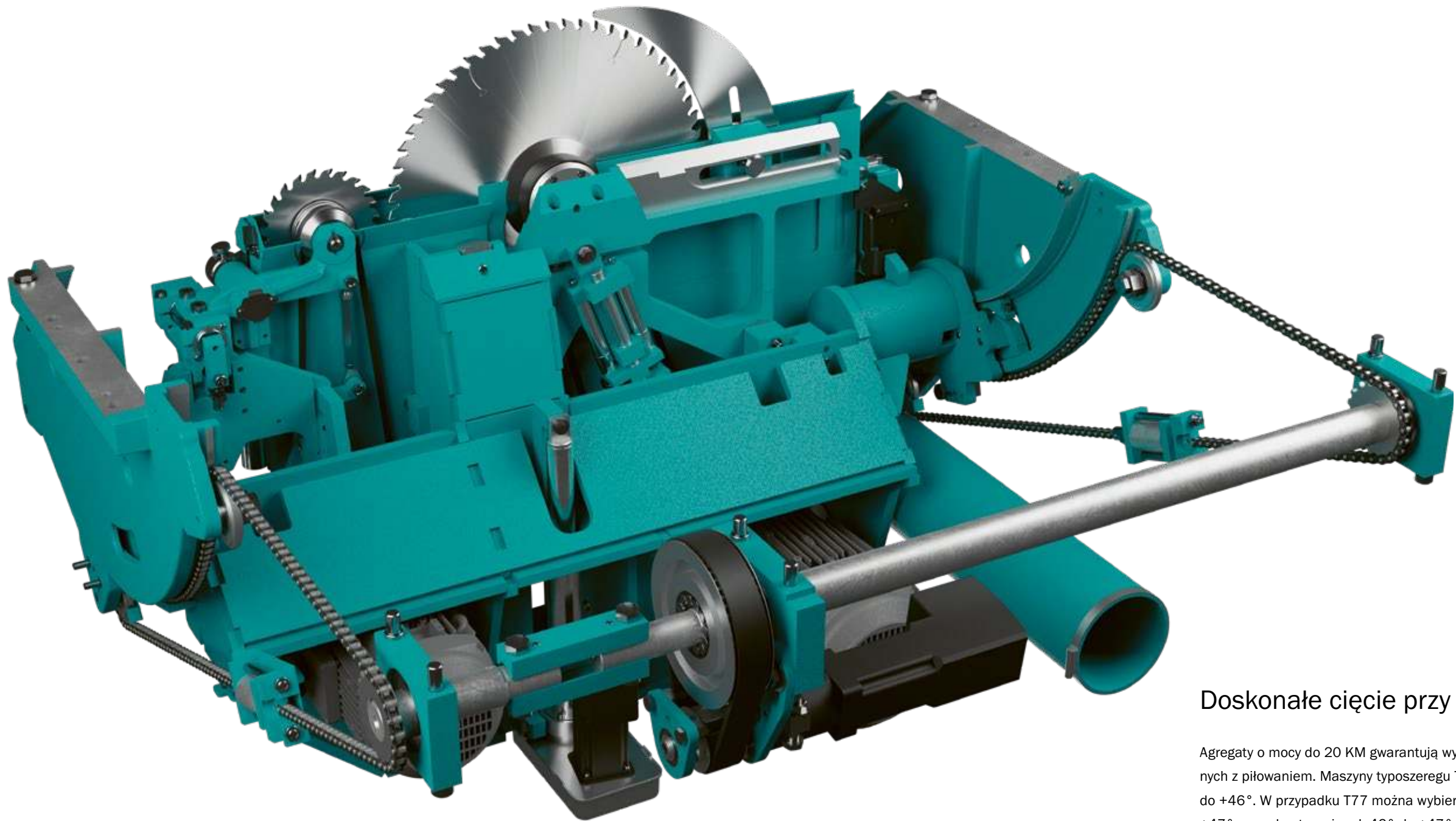
Doskonała podstawa idealnych wyników pracy.



Korpus maszyny MARTIN – odporny, solidny i trwały.

Maszyna T66 z zewnątrz może wydawać się lekka i mała, jednak waży 1100 kg. Swoją niezwykłą stabilność ta pilarka formatowa zawdzięcza solidnemu korpusowi w konstrukcji z blachy stalowej. Dzięki inteligentnej budowie powstał ciężki, solidny i pochłaniający drgania korpus. Stwarza on doskonałą podstawę dla solidnej płyty stołu przesuwnej precyzyjnego biegu stołu oraz solidnego agregatu piły – zapewniając pierwszorzędne rezultaty pracy.

Korpus maszyny T77 MARTIN jest stabilną, grubościenną konstrukcją kompozytową, która jest unikalnym i doskonałym produktem firmy MARTIN. Otto Martin wynalazł tę konstrukcję już w latach dwudziestych XX wieku i zastrzegł dla niej wzór użytkowy. Dzisiaj, po ponad 100 latach ciągłych udoskonaleń, T77 nadal korzysta z tej prostej w swojej genialności zasady budowy korpusów. Dzięki inteligentnemu połączeniu dwóch materiałów – stali i betonu, powstaje wysokiej jakości korpus, który nie ma sobie równych pod względem stabilności, tłumienia drgań i sztywności. Występujące drgania są pochłaniane wielokrotnie efektywniej niż w przypadku konstrukcji spawanych.



Doskonałe cięcie przy mocy do 20 KM.

Agregaty o mocy do 20 KM gwarantują wystarczającą ilość mocy dla różnych wymagań związanych z piłowaniem. Maszyny typoszeregu T66 są dostępne wyłącznie z tarczą pochylaną w prawo do $+46^\circ$. W przypadku T77 można wybierać między tarczą pochylaną jednostronnie w prawo do $+47^\circ$ oraz obustronnie od -46° do $+47^\circ$. Pochylany obustronnie agregat piły zapewnia elastyczność unikalnego kąta pochyłu. W połączeniu z wyjątkową wysokością cięcia do 205 mm jesteś w stanie ciąć nawet duże przekroje z wyjątkową precyzją – dokładnie tak, jak wymaga tego obrabiany element.

SynchroDrive: wydajna moc i precyzyjna zmienność.

Nasza innowacyjna technologia napędu pilarek formatowych MARTIN: regulowane bezstopniowo silniki synchroniczne łączą maksymalną elastyczność z wyjątkową wydajnością. Ponadto silniki te są bardzo energooszczędne. Pozwalają uzyskać znacznie wyższy moment obrotowy niż inne typowe silniki elektryczne o tym samym poborze mocy. Dzięki temu masz pewność, że wszystkie cięcia są wykonywane z wystarczającą siłą. Zależnie od modelu dostępne są silniki o standardowej mocy 4,0 lub 5,5 kW, albo też o mocy napędu do 15 kW. Prędkość obrotowa może być regulowana w sposób bezstopniowy między 1500 a 5500 obr./min.



Konfiguracja
mocy T77.



Konfiguracja
mocy T66.

Unikalny napęd odchylający DualDrive.

Dzięki niemu można ustawiać wspornik wagi w zakresie 93° i z dokładnością do $0,01^\circ$. Tę wyjątkową precyzję można uzyskać dzięki dwóm napędom łańcuchowym, które są napędzane synchronicznie przez centralnie umieszczony silnik **CANBus**. Ta kompleksowa konstrukcja gwarantuje dokładne ustawienie tarczy piły i uzyskanie idealnie precyzyjnego wyniku cięcia. Wbudowane czujniki kontrolują pozycję kątową i uzgadniają mierzone wartości na bieżąco z wartościami zadanymi przez sterownik. Kolejna zaleta: System **DualDrive** jest zupełnie odporny na zabrudzenie i zużycie.

Stół przesuwny: Aby wszystko pracowało zupełnie gładko.

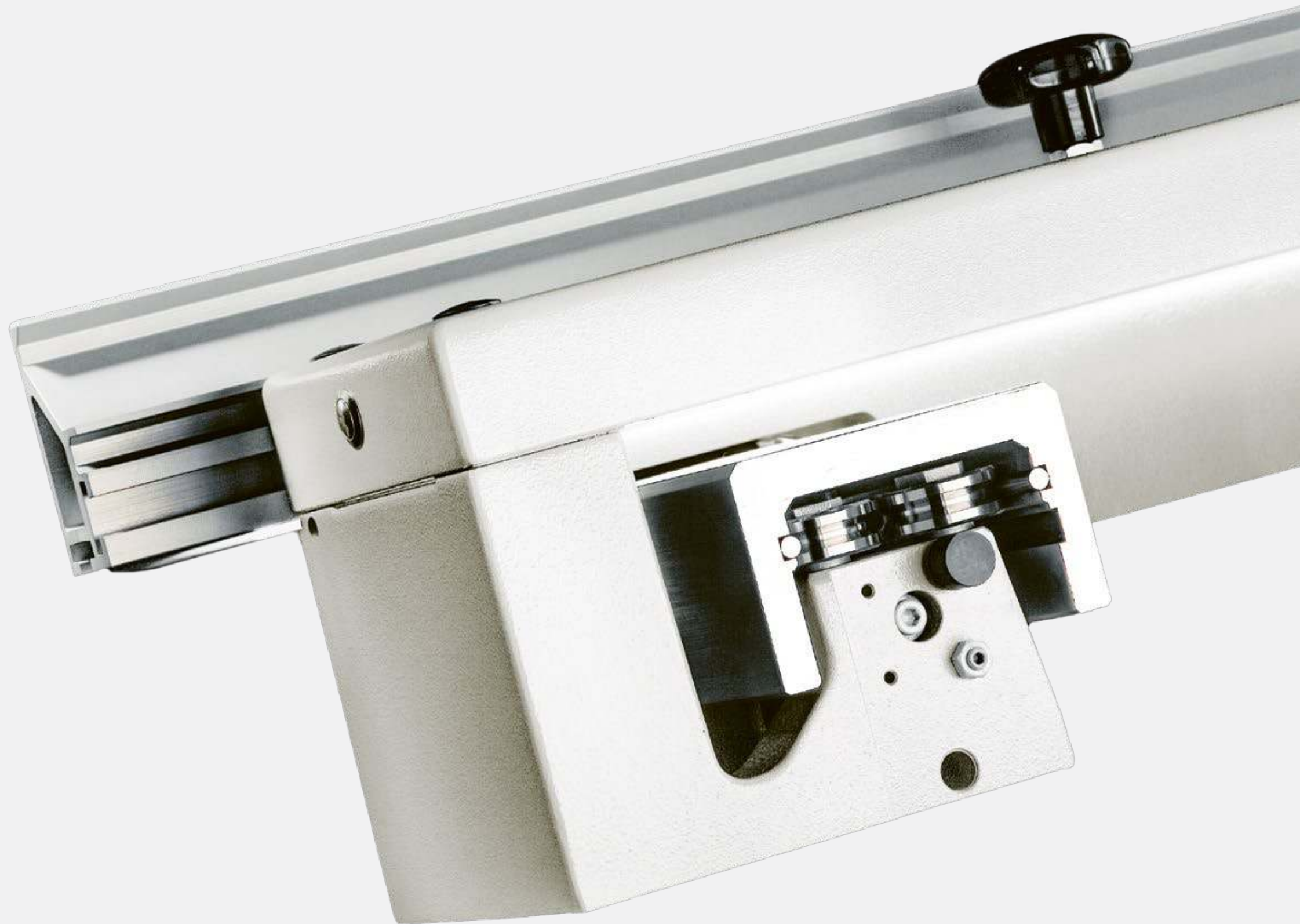
Od 1959 r. wykorzystujemy w pilarkach formatowych precyzyjne prowadnice stalowe i stale rozwijamy tę technologię. Niekwestionowaną zaletą tego systemu jest swobodna praca i zawsze precyzyjny i stabilny ruch stołu. Ponadto hartowane powierzchnie ruchu są stale utrzymywane w naoliwionym stanie. W ten sposób można zapobiec osadzeniu się kurzu i brudu na prowadnicach. Dodatkowo ruch stołu zapewnia stałe samooczyszczanie się elementów. Z zasady w precyzyjnych prowadnicach stalowych rezygnujemy z zastosowania jakichkolwiek elementów z tworzywa sztucznego, co znacząco wpływa na jakość cięcia.



Technologia SafeDrive: Dzięki niej możesz pracować lepiej i bezpieczniej.

Napędzane przykładnice równoległe pilarek formatowych MARTIN mogą przesuwac się w całym zakresie, nie przechodząc w tryb Hold-to-run. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu najnowszej technologii silników i sterowników, które na bieżąco monitorują pracę ogranicznika wzdłużnego i sterują nią.

W zależności od wyposażenia, maszyna wykrywa również, jaka osłona ochronna jest aktualnie wykorzystywana, i zatrzymuje się na czas przed kolizją. Umożliwia to uniesienie osłony ochronnej do dalszej jazdy. Naciskając przycisk po raz kolejny można kontynuować jazdę przykładnicy równoległej. Dopiero na 5 mm przed kolizją z tarczą przykładnica zatrzymuje się ponownie. W celu dalszego kontynuowania jazdy konieczne jest wciśnięcie i przytrzymanie przycisku.



T66

T77

Opcje

Obsługa i sterowanie

Innowacyjna technologia **ConnectControl** wprowadza teraz do Twojego warsztatu jeszcze nowocześniejszą komunikację. Dzięki temu nowemu systemowi obsługi możesz teraz wywołać wszystkie dane i informacje bezpośrednio na maszynie. To potrafi tylko nowe sterowanie firmy MARTIN z funkcjami sieciowymi.

Za pomocą nowego wyświetlacza dotykowego **ConnectTouch** o przekątnej 7” i wysokiej rozdzielczości można wygodnie, szybko i wydajnie sterować wszystkimi motorycznymi osiami maszyny. Odpowiednio zaprojektowany interfejs użytkownika pomaga operatorowi we wszystkich ustawieniach, indywidualnie dla każdego narzędzia. W ten sposób wszystkie ustawienia zawsze są szybkie i niezwykle dokładne.

Pójdźmy jeszcze o krok dalej. Jeszcze większą mobilność da Ci nowa forma przyszłościowej współpracy: Apple iPad Pro jako **ConnectPad** z przynależną aplikacją **ConnectApp** zapewnia jeszcze bardziej kompleksowe wsparcie elektroniczne – na przykład przy nowych grupach

konstrukcyjnych. Obydwa wyświetlacze współpracują ze sobą i synchronizują narzędzia, dane programów, zlecenia pracy i wiele więcej. Po podłączeniu do sieci **ConnectPad** dzięki współpracy z **ConnectDrive**, chmurze MARTIN, pozwala uzyskać bezpośrednie połączenie ze wszystkimi danymi zlecenia, np. przygotowaniem pracy. Za pomocą zawsze dostępnego interfejsu w przeglądarce możesz uzyskać podgląd swoich danych na każdym urządzeniu końcowym z dostępem do Internetu, a nawet je tam edytować. Z systemu lokalnego można przykładowo również przesłać do chmury stan obróbki zlecenia, dzięki czemu Twoja maszyna stanie się naprawdę inteligentną bestią.

ConnectPad to nie tylko intuicyjna obsługa tarczówki formatowej MARTIN, ale też wszystkie możliwości sprzętowe i programowe oferowane przez Apple na urządzeniu iPad Pro i jego aplikacjach. E-maile od klientów, zdjęcia grup elementów rysunki detali lub rejestracja czasu – wszystko to jest zawsze do Twojej dyspozycji.

Używasz w swoim warsztacie kilku pilarek formatowych? W takim razie można połączyć je wszystkie ze sobą!

Sterowanie	T66	T77
7" (178 mm)	Standard	Standard
11" Apple iPad	T6604/1	--
12,9" Apple iPad	--	T7704/2
Etui OtterBox Defender 11"	T6604/10	--
Etui OtterBox Defender 12,9"	--	T7704/20
Uchwyt na szablony	T6605	T7705

ConnectApp	T66	T77
Poziom użytkownika Classic	T6606/1	T7706/1
Poziom użytkownika Premium	T6606/2	T7706/2



Panel sterowania T66 | T77 | Standard



Panel sterowania T66 | T77 z uchwytem na szablony | Txx05



Panel sterowania T66 | T77 z Apple iPad 11" | T6604/1



Panel sterowania T66 | T77 z Apple iPad 12,9" | T7704/2

Nasza siła

Agregat piłowy

Maszyny typoszeregu T66 są dostępne wyłącznie z tarczą pochylaną w prawo od 0° – +46°. W przypadku T77 zamiast tarczy pochylanej w jedną stronę od 0° do +47° można opcjonalnie wybrać również funkcję pochylania obustronnego od -46° do +47° – co w pełni będzie odpowiadało Twoim preferencjom.

Zakres odchylenia	T66	T77
od 0° do +46°	Standard	–
od 0° do +47°	–	T7710/1 Standard
od -46° do +47°	–	T7710/2

Moc napędowa

SynchroDrive jest symbolem nowej, nowoczesnej technologii napędu pilarek formatowych MARTIN. Regulowane bezstopniowo i wyprodukowane zgodnie z surowymi wytycznymi MARTIN silniki synchroniczne łączą w sobie maksymalną uniwersalność z nadzwyczajną wydajnością. Nasze silniki mają dużo większy zapas mocy niż konwencjonalne silniki elektryczne o takim samym poborze energii. Prędkość obrotowa może być regulowana w sposób bezstopniowy między 1500 a 5500 obr./min. W zależności od modelu standardowa moc silnika wynosi 4,0 lub 5,5 kW. Dostępne są moce napędu do 15 kW.

Moc napędowa kW (KM)	T66	T77 (1x 45°)	T77 (2x 45°)
4,0 (5,5)	T6615/1 (Standard)	–	–
5,5 (7,5)	T6615/2	T7715/2 (Standard)	T7720/2 (Standard)
7,5 (10)	T6615/3	T7715/3	T7720/3
11 (15)	–	T7715/4	T7720/4
15 (20)	–	T7715/5	T7720/5

Zasilanie

W zależności od miejsca, w którym będzie eksploatowana maszyna MARTIN, musi ona być wyposażona w odpowiednie zasilanie.

Napięcie specjalne 3 ~	T66	T77
400 V / 50 Hz	T66V_400 Standard	T77V_400 Standard
210 – 240 V / 60 Hz	T66V_220	T77V_220
440 – 480 V / 60 Hz	T66V_440	T77V_440

Stoły przesuwne

Długości stołów przesuwnych

Wszystkie pilarki formatowe MARTIN od ponad 60 lat są wyposażone w sprawdzone precyzyjne prowadnice stalowe MARTIN. Dzięki temu zapewniona jest dokładna i lekka praca stołu przez bardzo długi czas. Specjalna konstrukcja gwarantuje, że prowadnica stołu przesuwnego jest bardzo dokładna zarówno w kierunku wzdłużnym, jak i bocznym. Dlatego cięcia są niesamowicie precyzyjne niezależnie od tego, czy tarcza jest odchylona w lewo czy w prawo. Długość stołu przesuwnego w przypadku pilarek formatowych MARTIN zawsze dokładnie odpowiada długości cięcia.

Długość stołu do obrzynania w m	T66	T77
1,9	T6630/1	T7730/1
2,5	–	T7730/2
3,0	T6630/3 Standard	T7730/3 Standard
3,3	T6630/4	T7730/4
3,7	T6630/5	T7730/5
4,3	–	T7730/6
4,3–5,1	–	T7730/7



Stół przesuwny T66 | T77

Wysokości cięcia

W zależności od modelu maksymalne wysokości cięcia wahają się między 155 a 205 mm. Wymagana w tym celu średnica tarczy wynosi od 450 do 550 mm. Masz dzięki temu możliwość dostosowania istotnych cech maszyny dokładnie do swoich potrzeb.

Wysokość cięcia w mm	T66	T77
maks. 155 ø 450	Standard	T7725/1 Standard
maks. 205 ø 550	-	T7725/2



Osłona ochronna T66 | Standard



Osłona ochronna T77 | Standard

Szerokości cięcia

Standardowa szerokość cięcia pilarek formatowych formatowych MARTIN wynosi 850 mm. W zależności od maszyny można ją rozszerzyć nawet do 1600 mm. Poszerzenia stołu są wyjątkowo stabilne i dostosowane nawet do dużych obciążeń.

Szerokość cięcia w mm	T66	T77
850	T6635/1 Standard	T7735/1 Standard
1100	-	T7735/2
1350	T6635/3	T7735/3
1600	-	T7735/4



T66 Przykładnica równoległa z szerokością cięcia 1350 mm | T6635/3



T77 Przykładnica równoległa z T7743 z szerokością cięcia 1100 mm | T7735/2

Przykładnica równoległa

Poruszana ręcznie przykładnica równoległa wchodzi w skład podstawowego wyposażenia wszystkich naszych pilarek formatowych. Łatwe ustawienie według skali i seryjna precyzyjna regulacja umożliwiając precyzyjne cięcie. Zupełnie świadomie w tej konstrukcji rezygnujemy ze zwykłej prowadnicy w postaci pręta o przekroju okręgu. Zamiast tego prowadnica jest prowadzona starannie i z wysoką precyzją na czterech mocnych łożyskach kulkowych, a liniał przesuwa się na stole swobodnie bez żadnego podparcia. Jeżeli przykładowo chcesz przecinać duże powierzchnie, możesz złożyć ogranicznik szybkim ruchem do jego zewnętrznej pozycji krańcowej poniżej poziomu stołu.

Opcjonalnie można też wyświetlić wymiar cięcia w formie cyfrowej na panelu sterowania. Elektryczny system pomiarowy działa z dokładnością 0,1 mm i umożliwia zawsze precyzyjne cięcie, zwłaszcza i przede wszystkim wtedy, gdy powtarzana jest ta sama szerokość cięcia. Przy przekładaniu profilu przykładnicy do płaskiej lub wysokiej pozycji można wyświetlić wskazanie wymiaru zwykłym naciśnięciem przycisku.

Za pomocą opcjonalnego pokrętła można ustawić wymiar cięcia na całej szerokości, nie ruszając się ze stanowiska operatora. Cyfrowy wskaźnik wymiaru na panelu sterowania gwarantuje, że ustawienia będą wystarczająco dokładne.

Elektrycznie ustawiana przykładnica równoległa.
W maszynie T66 elektrycznie ustawiana przykładnica równoległa szybko i precyzyjnie dopasowuje się do ustawień dokonanych w sterowaniu. Dzięki innowacyjnej technologii napędu MARTIN **SafeDrive** przykładnica równoległa przesuwa się w całym zakresie bez konieczności przejścia w tryb Hold-to-run. Znacznie zwiększa to wydajność tej opcji. W strefie niebezpiecznej, która jest rozpoznawana samoczynnie przez maszynę, przykładnica przesuwa się wolniej, gwarantując niezbędny poziom bezpieczeństwa. Przesuwanie ręczne jest niemożliwe w przypadku tej wersji przykładnicy. Ta wersja przykładnicy równoległej jest dostępna również dla T77.

Tylko w przypadku T77 dostępne jest elektryczne ustawianie przykładnicy równoległej, którą można łatwo obsługiwać zarówno silnikiem jak i ręcznie. W pozycji krańcowej nie opada on samoczynnie, należy go obniżyć. Można to zrobić nawet zdalnie z pozycji operatora. Ogranicznik ten wykorzystuje rzecz jasna również technologię MARTIN **SafeDrive**.

Jeżeli Twoje elementy mają być prowadzone na znacznie dłuższym odcinku, możesz zdecydować się na profil o długości specjalnej 2,0 m. Jest on dostępny zamiast seryjnej prowadnicy lub jako dodatkowa liniał.

Przykładnica równoległa	T66	T77
Możliwość ręcznego ustawiania przykładnicy równoległej	T6640 Standard	T7740 Standard
Cyfrowe wskazanie szerokości cięcia	T6640/1	T7740/1
Pokrętło	T6641	T7741
Elektryczne pozycjonowanie, składane	T6642	T7742
Elektryczne pozycjonowanie, opuszczane	--	T7743
Przykładnica równoległa opuszczana pneumatycznie	--	T7743/1
Liniał 2,0 m, „zamiast”	T6645/1	T7745/1
Liniał 2,0 m, „dodatkowo”	T6645/2	T7745/2



Przykładnica równoległa T66 | T77, ruch ręczny według podziałki



Przykładnica równoległa T66 | T77, z cyfrowym wskaźnikiem wymiaru | Txx40/1



Przykładnica równoległa T66 | T77, z pokrętłem | Txx41



Przykładnica równoległa T66 | T77, napędzany silnikiem, składany | Txx42



Przykładnica równoległa T77 sterowany elektronicznie i opuszczany w pozycji krańcowej | T7743

Podcinaki

Wszystkie modele pilarek formatowych MARTIN są wyposażone w opcjonalny agregat podcinający. Do wyboru w zależności od modelu dostępne są systemy 2- i 3-osiowe. Przy zakupie maszyny nie jeszcze się decydować decydować się na agregat podcinający, ale zastanawiasz się nad późniejszym zakupem? Na wypadek takiej sytuacji oferujemy elektryczne przygotowanie do późniejszego montażu podcinaka. Dzięki temu wszystkie opcje pozostaną otwarte.

2-osiowy podcinak, regulowany elektrycznie (T66)

Regulowany elektrycznie system 2-osiowy charakteryzuje się niezwykłym komfortem obsługi. Dzięki inteligentnej integracji ze sterowaniem, system całkowicie automatycznie dostosowuje swoje położenie z lewej/prawej strony odpowiednio do prawej krawędzi cięcia używanej tarczy głównej. Również wysokość podcinania można zadawać elektronicznie. Podnoszenie i opuszczanie systemu na ustawianą elektronicznie wysokość podcinania odbywa się szybko i łatwo dzięki sterowaniu pneumatycznemu. Jedynie szerokość podcinania musi zostać ustawiona przy zatrzymanej maszynie, albo tradycyjnie za pomocą podkładek dystansowych, albo opcjonalnie za pomocą **ScribeMaster**.

2-osiowy podcinak, regulowany ręcznie (T77)

Ten podcinak jest ustawiony ręcznie, ale przy pracującej maszynie można nim sterować również w 2 osiach za pomocą odpowiednich pokręteł. Za pomocą pokręteł można zdefiniować położenie i wysokość podcinaka, natomiast szerokość podcinania jest regulowana tradycyjnie za pomocą podkładek dystansowych lub opcjonalnie za pomocą **ScribeMaster**. Podnoszenie i opuszczanie systemu na ustawianą mechanicznie wysokość podcinania odbywa się szybko i łatwo dzięki sterowaniu pneumatycznemu. Agregat podcinający może być używany z tarczami głównymi o średnicy do 400 mm.

Jeżeli chcesz używać większych tarcz głównych, można kilkoma ruchami wyjąć cały zespół podcinaka.

2-osiowy podcinak, regulowany elektrycznie (T77)

Elektrycznie regulowany system 2-osiowy jest również w pełni zintegrowany ze sterowaniem. Również tutaj maszyna dopasowuje się dzięki inteligentnej integracji lewej/prawej pozycji podcinaka w pełni automatycznie do prawej krawędzi cięcia aktualnie używanej tarczy głównej. Wysokość podcinania jest również zadawana elektronicznie. Podnoszenie i opuszczanie systemu na ustawianą elektronicznie wysokość podcinania odbywa się szybko i łatwo dzięki sterowaniu pneumatycznemu. Jedynie szerokość podcinania musi zostać ustawiona przy zatrzymanej maszynie, albo tradycyjnie za pomocą podkładek dystansowych, albo opcjonalnie za pomocą **ScribeMaster**. Agregat podcinający może być używany z tarczami głównymi o średnicy do 400 mm. Jeżeli chcesz używać większych tarcz głównych, można kilkoma ruchami wyjąć cały zespół podcinający.

3-osiowy podcinak (T77)

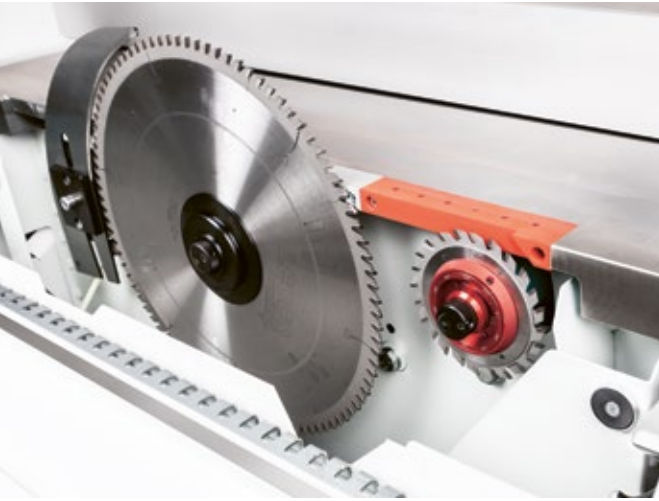
System 3-osiowy dzięki kompletnej integracji ze sterowaniem gwarantuje osiągnięcie niespotykanej precyzji w niezwykle komfortowy sposób. Gdy agregat zostanie skalibrowany, system w pełni automatycznie ustawi się odpowiednio do aktualnie używanej tarczy głównej. Wszystkie 3 osie, wysokość podcinania, pozycja podcinania i jego szerokość są pozycjonowane z kontrolą elektroniczną bez konieczności dalszych ingerencji. Decydująca zaleta: Wszystkie ustawienia podcinaka istotne dla jakości cięcia są dokonywane szybko i precyzyjnie. Próbnne cięcia zabierające czas są niemal zupełnie niepotrzebne. Agregat podcinający może być używany z tarczami głównymi o średnicy do 400 mm. Jeżeli chcesz używać większych tarcz głów-

nych, można kilkoma ruchami wyjąć cały zespół podcinający.

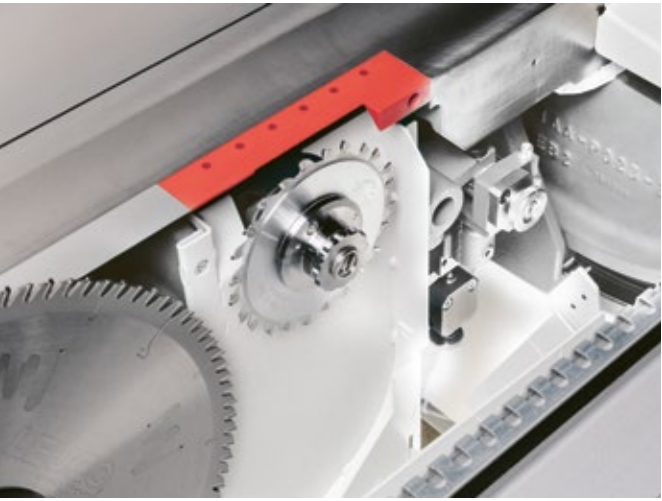
System podcinający ScribeMaster dla 2-osiowych agregatów podcinających

System umożliwia proste ustawienie szerokości podcinania przy zatrzymanej tarczy dla 2-osiowych agregatów podcinających maszyn T66 i T77. W porównaniu z klasycznym sposobem postępowania oszczędzasz znaczną ilość czasu na ustawianie i czasochłonną kalibrację dwuczęściowych podcinaków za pomocą podkładek dystansowych. Szerokość cięcia podcinaka można ustawić precyzyjnie i bezstopniowo względem tarczy głównej.

Podcinaki	T66	T77
Elektryczne przygotowanie do modernizacji	T6650	T7750
2-osiowy podcinak regulowany mechanicznie	—	T7751
2-osiowy podcinak regulowany elektrycznie	T6652	T7752
3-osiowy agregat podcinający	—	T7755
Agregat podcinający ScribeMaster 120	T6653	—
Agregat podcinający ScribeMaster 140	—	T7753
Podświetlenie podcinaka SafeLight	T6657	T7757



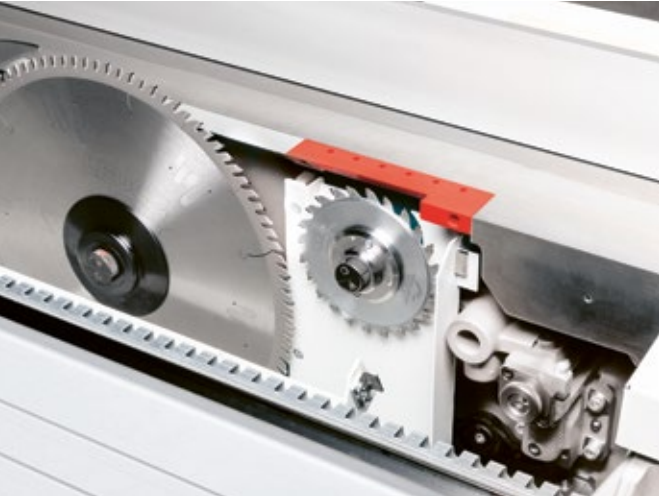
2-osiowy podcinak T66 z ScribeMaster 120 | T6652 + T6653



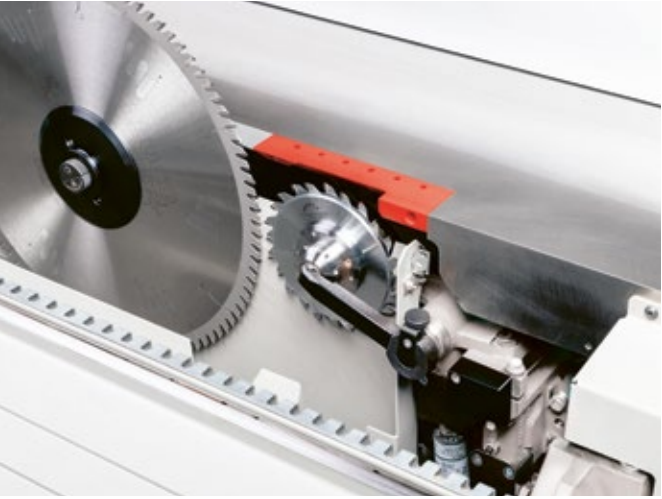
2-osiowy podcinak T77, regulowany mechanicznie | T7751



2-osiowy podcinak T66 | T6652



2-osiowy podcinak T77, regulowany elektrycznie, ScribeMaster 140 | T7752 + T7753



3-osiowy podcinak T77, regulowany elektrycznie | T7755

Stoły poprzeczne

Standardowy stół poprzeczny

Stabilny i pomimo swojej wielkości 1400 x 700 mm lekki stół poprzeczny należy do podstawowego wyposażenia wszystkich pilarek. Można go zaczepić na całej długości stołu przesuwnego obrzynania. Do zacisku wystarczy obsługa jednoręczna. Rolka ułatwia zakładanie i zdejmowanie większych obrabianych przedmiotów i zapobiega uszkodzeniom powierzchni i krawędzi. Dwie podpory krawędzi umożliwiają w razie potrzeby powiększenie powierzchni oparcia. Ogranicznik długości można przesunąć bez podnoszenia do jego przedniej lub tylnej pozycji stołu poprzecznego.

Ogranicznik długości można przesunąć opcjonalnie według skali na kąt ok. $\pm 47^\circ$. Ułatwia to zintegrowane mechaniczne wyrównanie długości. Dodatkowo otrzymujesz stałą podziałkę z priorytetowymi kątami $22,5^\circ$, 30° i 45° .

Rozsuwana powierzchnia robocza ułatwia cięcie dłuższych elementów, a rolka występująca również w tej wersji chroni obrabiane elementy. Jeżeli pracujesz z elementami o większej masie, zalecane jest zastosowanie dla stołu poprzecznego wspornika wałkowego, który jest dostarczany wraz ze składanym ramieniem. Jeżeli ma być

używana pełna długość cięcia stołu do obrzynania $>3,7$ m, niezbędny jest stół poprzeczny ze wspornikiem wałkowym.

Jeżeli duże obrabiane elementy mają być podpierane w sposób niezawodny, należy zastanowić się nad nabyciem drugiego stołu poprzecznego ze wspornikiem wałkowym. Możesz w każdym momencie doposażyć maszynę o drugi stół poprzeczny na wsporniku wałkowym.

Równoległoboczny stół poprzeczny

Od ponad 60 lat równoległoboczny stół poprzeczny firmy MARTIN ustanawia standardy w zakresie uniwersalności i dokładności. Jeżeli chcesz zawsze wykonywać dokładne, dopasowane cięcia kątowe dużych płyt lub małych listew: równoległoboczny stół poprzeczny oferuje doskonałe oparcie wszędzie tam, gdzie jest używany. Jednym ruchem ręki można zwolnić solidną blokadę 0° i ustawić stół według wskaźnika LCD w zakresie $\pm 46^\circ$. Dzięki 3-częściowemu składanemu ramieniu nie ma potrzeby korzystania z topornej konstrukcji wysięgnikowej ani ramienia wystającego poza stół, które wpływają negatywnie na jakość cięcia. Należy pamiętać o tym, że równoległoboczny stół poprzeczny może być dostarczany wyłącznie z ogranicznikami długości typu Premium. Opcjonalnie również dla równoległobocznego stołu poprzecznego dostępna jest rozsuwana powierzchnia robocza.

Do standardowego stołu poprzecznego	T66	T77
Standardowy stół poprzeczny, stały	T6660 Standard	T7760 Standard
Standardowy stół poprzeczny, $\pm 47^\circ$	T6660/1	T7760/1
Rozsuwana powierzchnia robocza	T6660/2	T7760/2
Wspornik wałkowy zamiast składanego ramienia	T6663/1	T7763/1
Dodatkowy standardowy stół poprzeczny	T6662	T7762
Dodatkowy wspornik wałkowy	T6663/2	T7763/2
Równoległoboczny stół poprzeczny	T6665	T7765
Rozsuwana powierzchnia robocza równoległobocznego stołu poprzecznego	T6665/1	T7765/1



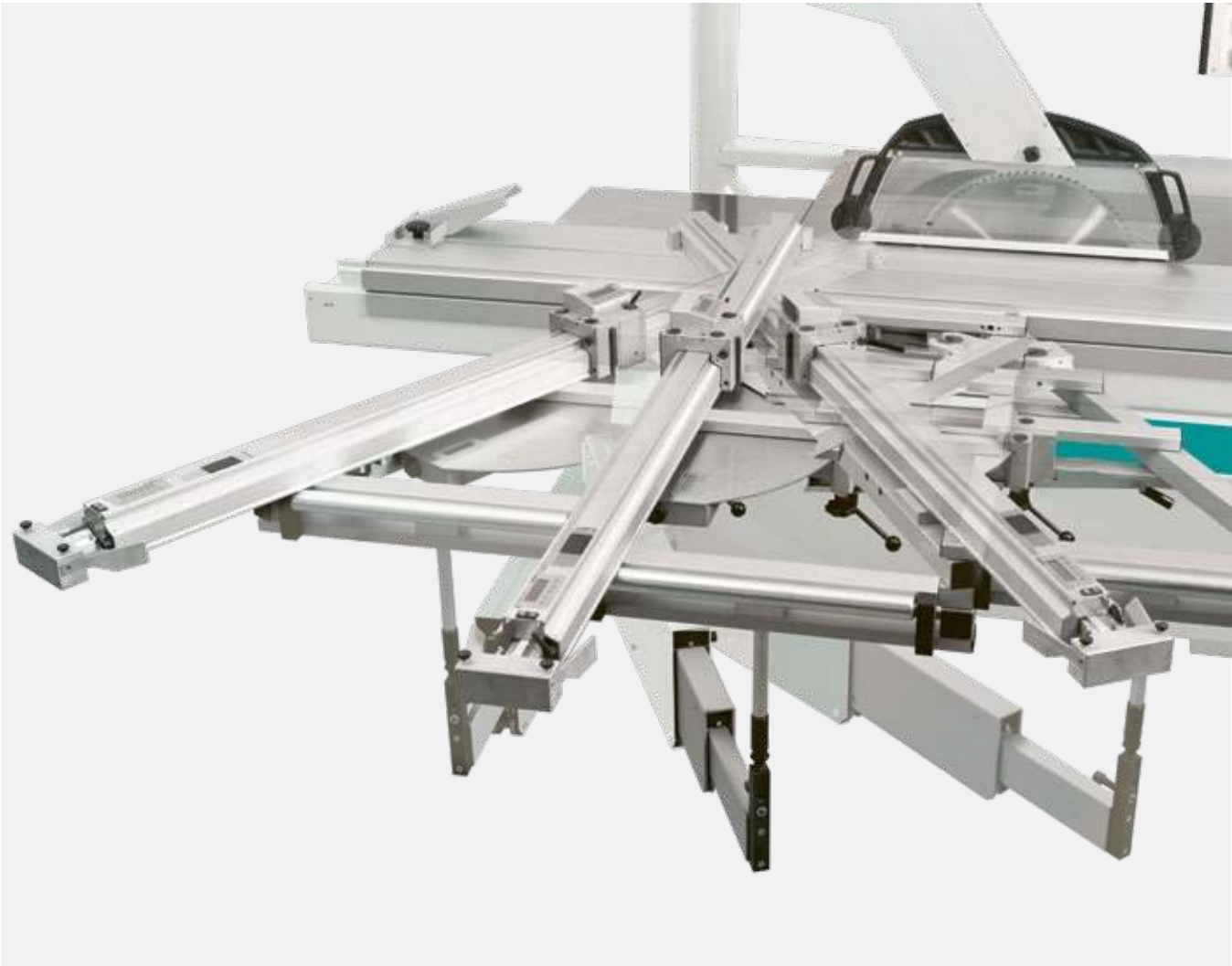
Rozsuwana powierzchnia robocza



Standardowy stół poprzeczny ze wspornikiem wałkowym



Precyzyjna regulacja, zacisk i cyfrowy wyświetlacz równoległobocznego stołu poprzecznego | Txx65



Równoległoboczny stół poprzeczny | Txx65

Ograniczniki długości

Regulacja precyzyjna jest nazywana przez doświadczonych praktyków nieodzowną cechą jakościową dobrego ogranicznika długości. Często wystarczy jedynie minimalnie zmniejszyć wymiar cięcia, co jest niemal niemożliwe bez precyzyjnej regulacji. Całe szczęście, że wraz z pilarkami formatowymi MARTIN otrzymujesz w wyposażeniu podstawowym obydwa elementy oporowe ogranicznika długości wraz z regulacją precyzyjną i lupą. Niesamowitą wygodę zapewniają również wózki ogranicznika długości, które pracują stabilnie i płynnie. Obydwa wózki ogranicznika poruszają się na wysokiej jakości łożyskach liniowych wykonanych z odpornych na ścieranie, polimerów, i mogą być stosowane na całej długości liniału ogranicznika. Ogranicznik długości może być używany bez podnoszenia, poprzez przesunięcie do przedniej lub tylnej pozycji na stole poprzecznym.

Na życzenie możesz wyposażyć swoją pilarkę formatową w sprawdzony, 2-punktowy ogranicznik długości Premium firmy MARTIN, w którym obrabiany element nie przylega do liniału na całej długości ale tylko w dwóch punktach ogranicznika. Tylko w ten sposób można dokładnie docinać na kąt lekko wypukłe przekroje, których odkształcenie jest spowodowane naprężeniami płyty. Ta wersja jest więc idealnym rozwiązaniem dla użytkowników, którzy często pracują z płytami.

Alternatywnie można wyposażyć maszynę w ogranicznik długości Premium prowadzący materiał całą swoją długością. Tutaj obrabiany element przylega klasycznie do całej przykładnicy. Jest to idealne rozwiązanie, jeżeli na przykład pracujesz z dużą ilością elastycznego materiału. Cięty materiał jest dociskany do ogranicznika i cięty pod dokładnym kątem. Patrząc przez lupę, można precyzyjnie odczytać skalę.

Razem z seryjnym ustawieniem precyzyjnym wewnętrznego elementu ograniczającego możliwe jest szybkie i wyjątkowo dokładne ustawienie długości cięcia przy obydwu wariantach ogranicznika.

Ogranicznik długości Premium w wersji cyfrowej

Jeżeli przykładasz wagę do dużej dokładności wymiarów, masz możliwość wybrania ogranicznika premium w wersji cyfrowej. Również tutaj dostępne są do wyboru obydwa warianty ogranicznika obrabianego elementu. Zarówno wewnętrzny, jak i zewnętrzny element oporowy pracują z oddzielnymi urządzeniami pomiarowymi i mogą być ustawiane oddzielnie od siebie z dokładnością do dziesiątych części milimetra. Każde wskazanie można przestawić na względny wskaźnik pomiaru, aby przykładowo szybko przycinać kolejne elementy.

Dla wszystkich ograniczników długości można wykorzystać dodatkowe elementy oporowe. W ten sposób można ustawić na stałe wiele wymiarów, co znacznie przyspiesza pracę.

Z tak zwaną 4. osią, elektrycznie ustawianym ogranicznikiem długości w maszynie T77, możesz szybko i precyzyjnie wykonywać prostopadłe cięcia na lewo od tarczy głównej. Obok wysokości, kąta i szerokości cięcia również długość cięcia jest zintegrowana w sterowaniu. Wprowadzasz wymagane wymiary długości i szerokości, a sterowanie pozycjonuje tarczę i ograniczniki.

Ograniczniki długości	T66	T77
LA Standard z przykładnicą ciągłą	T6670 Standard	T7770 Standard
Dodatkowy element oporowy	T6670/10	T7770/10
La Premium z ogranicznikiem 2-punktowym, analogowy	T6672/1	T7772/1
Dodatkowy analogowy 2-punktowy element oporowy	T6672/10	T7772/10
LA Premium z ogranicznikiem 2-punktowym, cyfrowy	T6672/2	T7772/2
Dodatkowy cyfrowy 2-punktowy element oporowy	T6672/20	T7772/20
LA Premium z przykładnicą ciągłą, analogową	T6673/1	T7773/1
Dodatkowy analogowy składany element oporowy	T6673/10	T7773/10
LA Premium z przykładnicą ciągłą, cyfrową	T6673/2	T7773/2
Dodatkowy cyfrowy składany element oporowy	T6673/20	T7773/20
Sterowany ogranicznik długości (4. oś)	--	T7774



Ogranicznik długości T66 | T77 | Standard



Ogranicznik długości Premium, ciągły, analogowy | Txx73/1



Ogranicznik długości Premium, 2-punktowy, analogowy | Txx72/1



Ogranicznik długości Premium ciągły, cyfrowy | Txx73/2



Ogranicznik długości Premium, 2-punktowy, cyfrowy Txx72/2



Sterowany ogranicznik długości (4. oś) | T7774

Systemy cięcia kąтового i ograniczniki ukośne

RadioCompens

RadioCompens rozszerza wielokrotnie możliwości równoległobocznego stołu poprzecznego. Dzięki radiowej komunikacji stołu poprzecznego, sterowania i elementów oporowych minimalizowane zostały czasy przezbierania dla cięcia kąтового, w którym wymagana jest precyzyjna długość. Różne długości ogranicznika wynikające z różnych ustawień kątowych są kompensowane z niezwykłą dokładnością. Dodatkowo uwzględniane są również grubości cięcia zastosowanych tarcz. Po prostu ustawiasz stół na żądany kąt, a elektroniczne wskaźniki długości cięcia na ograniczniku długości wskazują natychmiast skorygowany wymiar długości. System cięć kątowych RadioCompens jest alternatywnie dostępny z ogranicznikiem 2-punktowym lub ciągłym.

Systemy cięcia kąтового

	T66	T77
RadioCompens z ogranicznikiem 2-punktowym	—	T7775/1
Dodatkowy 2-punktowy element oporowy	--	T7775/10
RadioCompens z przykładnicą ciągłą	--	T7775/2
Dodatkowy składany element oporowy	--	T7775/20
Control z przykładnicą ciągłą	--	T7776



System cięcia kąтового RadioCompens | T7775/1

Control

W systemie cięcia kąтового Control modelu T77 obok wysokości, kąta i szerokości również długość cięcia i kąt stołu są całkowicie zintegrowane ze sterowaniem. Podajesz wymagane wymiary długości i szerokości, a sterowanie pozycjonuje tarczę i ograniczniki. Kompensacja długości wymagana przy cięciu kątowym jest w pełni zautomatyzowana. Dzięki radiowej integracji ze sterowaniem, równoległoboczny stół poprzeczny przekazuje dane kątowe bezpośrednio do systemu sterowania. Kompensacja długości cięcia do 3300 mm odbywa się dynamicznie podczas ustawiania stołu. W ten sposób Twoja maszyna T77 staje się prawdziwym centrum do cięcia kąтового.

System Control jest dostarczany zawsze z rozsuwaną powierzchnią roboczą, a ogranicznik można montować tylko w tylnej pozycji.



System cięcia kąтового Control | T7776

MitreX

Podwójny ogranicznik do uciósów MitreX dzięki dużej skali kątowej charakteryzuje się dużą precyzją ustawienia, a uciósy mogą być wykonywane z obydwu stron. Obok dokładnego cięcia kątowego w większości zastosowań wymagana jest również dokładna długość obrabianego elementu. Dlatego zastosowano kompensację długości dla dziesięciu preferowanych kątów od 0° do 67,5°, Ograniczniki można stosować z obydwu stron i umożliwiają one długości cięcia od 90 do 1375 mm. Szczególną zaletą MitreX jest unikalna osłona przed odpryskami. Jeżeli przywiązujesz dużą wagę do precyzji uciósów, do wyboru dostępna jest również cyfrowa wersja MitreX.

MitreX	T66	T77
Z analogowym wskaźnikiem kąta	T6679/1	T7779/1
Z cyfrowym wskaźnikiem kąta	T6679/2	T7779/2



MitreX z analogowym wskaźnikiem kąta | Txx79/1



MitreX z cyfrowym wskaźnikiem kąta | Txx79/2

Przedłużenia stołu i powierzchnie podparcia

Dostępne są liczne opcje pozwalające na zwiększenie podparcia elementu obrabianego na maszynie.

Przedłużenie stołu

Obydwa modele, T66 i T77, są standardowo wyposażone w duże, stabilne, tylne przedłużenie stołu i zapewniają pierwszorzędne podparcie dużym elementom po cięciu. Solidna podbudowa jest przystosowana do dużych obciążeń, dzięki czemu nawet ciężkie elementy są podpierane w sposób bezpieczny i niezawodny. Dla T77 opcjonalnie dostępna jest niemal dwukrotnie większa powierzchnia podparcia, dzięki czemu nawet największe elementy są bezpiecznie prowadzone i podpierane. O to przedłużenie można też doposażyć już zakupioną maszynę.

Stół przedni

Przy cięciu dłuższych, wąskich elementów składany stół przedni oferuje najlepsze podparcie. Stół pomaga prowadzić przedmiot stabilnie wzdłuż przykładnicy równoległej.

Druga powierzchnia podparcia

Drugą powierzchnię podparcia można szybko i łatwo zaczepić na stole przesuwным. Znacznie ułatwia ona przycinanie dużych formatów płyt.

Ogranicznik równoległy dla drugiej powierzchni podparcia

Po uzupełnieniu o tę opcję z drugiej powierzchni podparcia tworzy się ogranicznik ułatwiający pracę przy wykonywaniu cięć równoległych.

Przedłużenia stołu i powierzchnie podparcia	T66	T77
Przedłużenie stołu	T6680/1 Standard	T7780/1 Standard
Przedłużenie stołu, długie	--	T7780/2
Stół przedni, składany	T6681/1	T7781/1
Druga powierzchnia podparcia	T6682	T7782
Ogranicznik równoległy dla drugiej powierzchni podparcia	T6682/1	T7782/1



Obustronne przedłużenie stołu z tyłu | Txx80/ 1



Stół przedni | Txx81/1



Druga powierzchnia podparcia | Txx82



Ogranicznik równoległy dla drugiej powierzchni podparcia | Txx82/1

Urządzenia mocujące

Dociski mimośrodowe i pneumatyczne

Aby szybko i łatwo mocować przedmioty, dostępne są dwa dociski. Możesz mocować elementy ręcznie za pomocą mimośrodów lub wygodnie, drogą radiową. Ważne jest bezpieczne dociśnięcie obrabianego elementu, zagwarantowane przy obydwu wersjach docisku.

Dociski mimośrodowe i pneumatyczne	T66	T77
Docisk mimośrodowy	T6685	T7785
Docisk pneumatyczny	T6686	T7786



Docisk mimośrodowy ręczny | Txx85

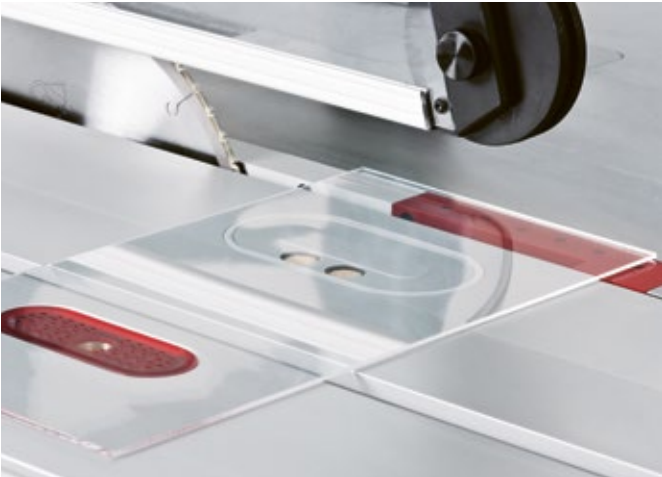


Docisk pneumatyczny | Txx86

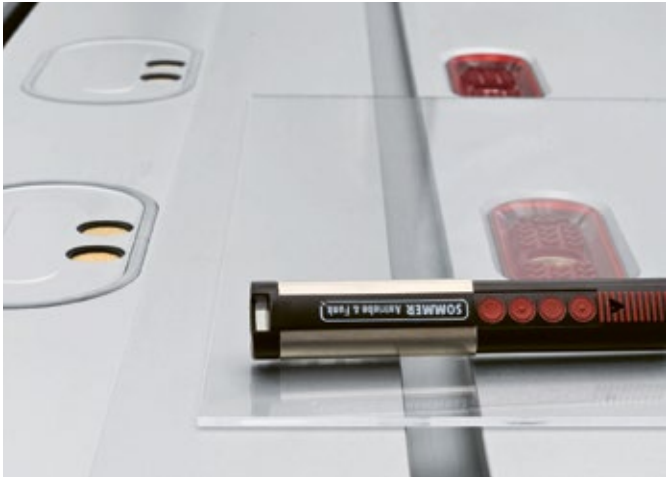
VacuSlide: Podciśnieniowe mocowanie elementów obrabianych.

Bezpiecznie i równo dociśnięty element jest nieodzowny dla dobrego cięcia. Dzięki mocowaniu podciśnieniowemu elementu VacuSlide można łatwo mocować przedmioty drewniane, z tworzywa lub metali nieżelaznych o dużej powierzchni na stole, a następnie przeciąć je. Nawet wąskie elementy można bezpiecznie zamocować dzięki sprytnemu rozmieszczeniu stref ssawek. Dla dokładniejszego pozycjonowania elementu można używać VacuSlide również z ogranicznikiem długości. Podobnie w każdym momencie są możliwe cięcia kątowe. Jeżeli określone strefy zasysania są niepotrzebne, wystarczy nie kłaść na nie przedmiotu. Inteligentny system wykryje ten stan i wyłączy odpowiednio te strefy. Pozwala to na szybką i intuicyjną obsługę. Uruchomienie systemu podciśnieniowego mocowania elementów VacuSlide jest niezwykle proste. Mocowanie aktywowane jest zdalnym sterowaniem. Potem wystarczy położyć przedmiot na stół przesuwny - i gotowe. W celu zwolnienia należy również wydać polecenie drogą radiową – szybko i bezproblemowo.

VacuSlide dla stołu przesuwnego w m	T66	T77
3,0 z każdorazowo 6 strefami ssania w dwóch rzędach	--	T7787/3
3,3 z każdorazowo 7 strefami ssania w dwóch rzędach	--	T7787/4
3,7 z każdorazowo 8 strefami ssania w dwóch rzędach	--	T7787/5



VacuSlide



VacuSlide

Wypożażenie komfortowe

Kontrola czujnikiem osłony ochronnej 1x 45°

Aby zapobiec uszkodzeniom osłony ochronnej, w T77 można zamontować osłonę ochronną kontrolowaną czujnikiem. W ten sposób można niezawodnie zapobiec przypadkowemu przecięciu osłony tarczą. Odchylenie jest możliwe tylko przy założonej głębokiej osłonie.

Kontrola czujnikiem osłony ochronnej 2x 45°

Aby pokryć zakres pochylania tarczy w całym jej zakresie, w przypadku maszyn T77 z obustronnym pochylaniem tarczy można wymieniać nie tylko prawą szybę osłony, ale także przesuwając całą osłonę w lewo. Aby zapobiec uszkodzeniu osłony ochronnej, zalecamy stosowanie w T77 kontrolowanej czujnikiem osłony ochronnej, która będzie kontrolować zarówno rodzaj zastosowanej szyby, jak i boczne ustawienie osłony ochronnej. W ten sposób można zapobiec przypadkowemu pochyleniu tarczy w stronę osłony ochronnej.

Elektryczna osłona ochronna SafeMove

Maksymalny komfort i optymalne bezpieczeństwo w maszynach
Wypożażenie komfortowe

Kontrola czujnikiem osłony ochronnej 1 × 45°	--	T7792/1
Kontrola czujnikiem osłony ochronnej 2 × 45°	--	T7792/2
Osłona ochronna z napędem 2 × 45°	--	T7792/3
Włączanie/wyłączanie na stole przesuwным	T6693	T7793

T77 z obustronnie pochylaną tarczą oferuje osłonę ochronną SafeMove z napędem. Osłona jest przesuwana w lewo dynamicznie w zależności od stopnia wysunięcia tarczy i jej kąta nachylenia. Osłona ochronna zajmuje więc tylko tyle miejsca, ile wymaga tego aktualna sytuacja. Rzecz jasna, kontrolowany jest również typ założonej szyby. Dzięki temu zapobiega się przypadkowemu uszkodzeniu osłony ochronnej przez tarczę.

Włączanie/wyłączanie na stole przesuwным

Włącznik/wyłącznik na stole przesuwным umożliwia wygodne i szybkie uruchamianie i zatrzymywanie maszyny. Przykładowo, można pozycjonować najpierw duże płyty, a potem uruchomić maszynę zdalnie.

System docisku i ograniczników

System docisku i ograniczników to efektywne urządzenie zabezpieczające dla każdej pilarki formatowej. Można go zamontować w mgnieniu oka bez użycia narzędzi. Oferuje on wysoki poziom bezpieczeństwa podczas cięcia. Podczas cięcia elementów skośnych, krótkich, wąskich i w kształcie klina, niezależnie od ich wielkości praca przebiega zawsze szybko, wygodnie i bezpiecznie. Zestawy różnią się liczbą docisków i ograniczników.



Odchylane dociski w użyciu



Odchylane dociski w użyciu

System dociski i ograniczników	T66	T77
Przechowywanie narzędzi	–	T7790
Kontrola czujnikiem osłony ochronnej 1 × 45°	–	T7792/1

Osprzęt specjalny

Prowadnica do obrzynania Besäumfix

Przycinanie płyt fornirowanych lub powlekanych to tylko jedno z możliwych zastosowań. Besäumfix wystarczy nałożyć na liniał i zamiast lasera użyć jej do przycinania linii.

Laserowy wskaźnik linii cięcia

Wiązka lasera wskazuje dokładny przebieg cięcia, co jest bardzo pomocne w szczególności podczas cięcia i rozdzielania litego drewna. Również docinanie stopni schodów według trasowania należy do klasycznych zastosowań tego osprzętu.

Spryskiwacz

Ten system chłodzenia z mikrodozowaniem umożliwia punktowe lub małopowierzchniowe chłodzenie lub smarowanie podczas cięcia aluminium, innych metali nieżelaznych lub tworzyw sztucznych. Tarcza piły jest zwilżana bezpośrednio chłodziwem i w ten sposób jest chłodzona lub smarowana, co pozwala uzyskać czyste i dokładne cięcia.

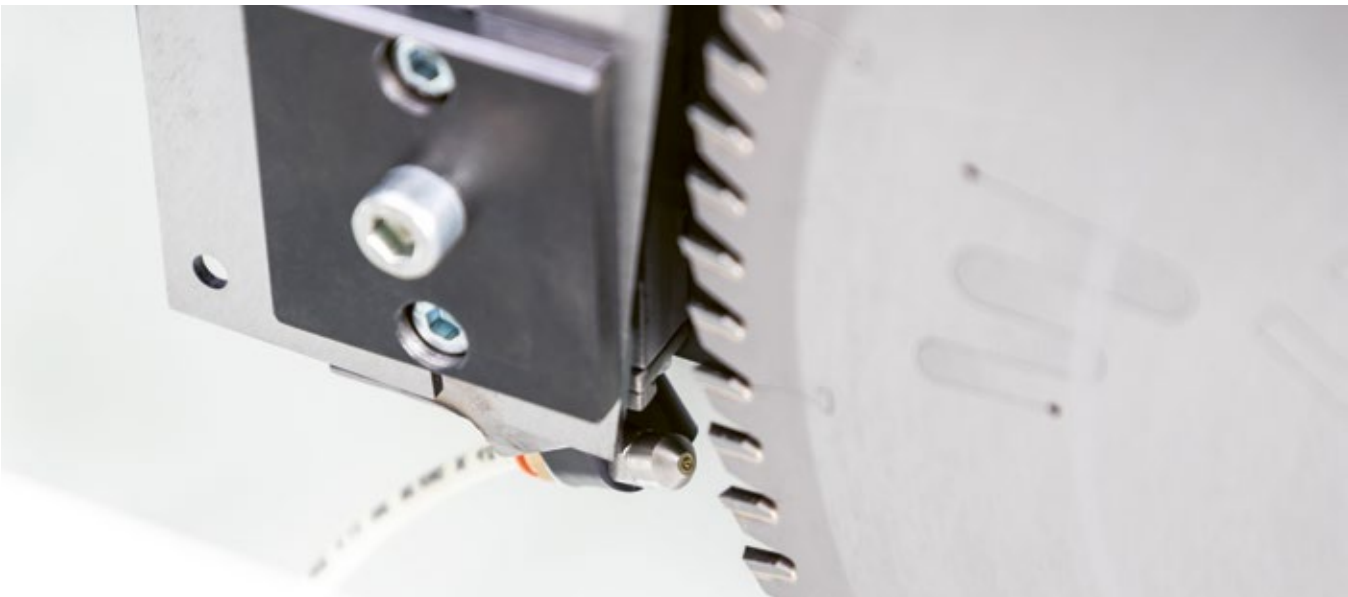
Pneumatyczna belka dociskowa w m	T66	T77
Prowadnica do obrzynania Besäumfix	T6695	T7795
Laserowy wskaźnik linii cięcia	T6696	T7796
System chłodzenia z mikrodozowaniem	T6697	T7797
Elektryczne wyposażenie do podłączenia do RCCB 30 mA	T6698	T7798



Besäumfix | Txx95

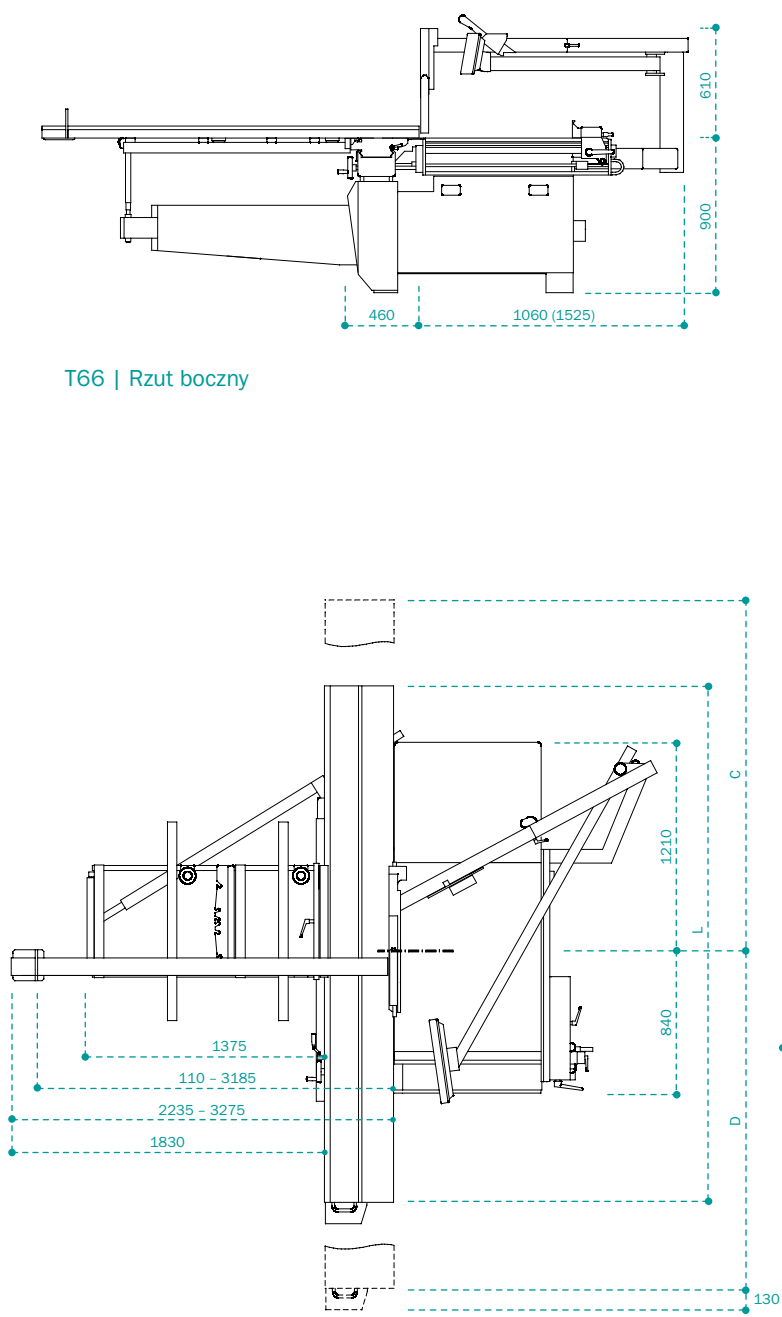


Wskaźnik laserowy linii cięcia | Txx96



System chłodzenia z mikrodozowaniem | Txx97

T66 Pilarka formatowa



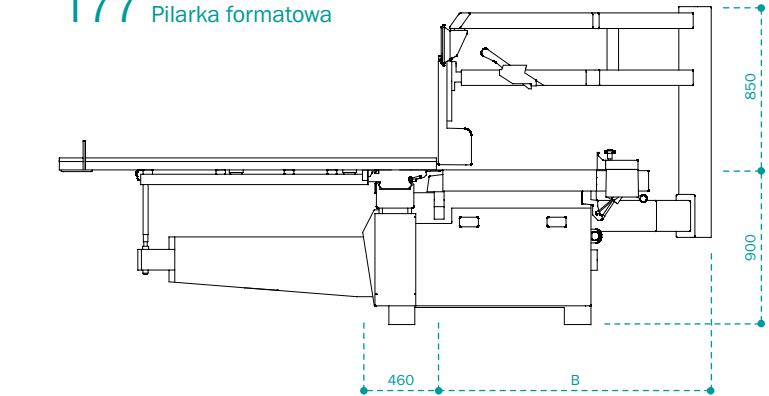
T66 | Rzut boczny

T66 | Rzut górny

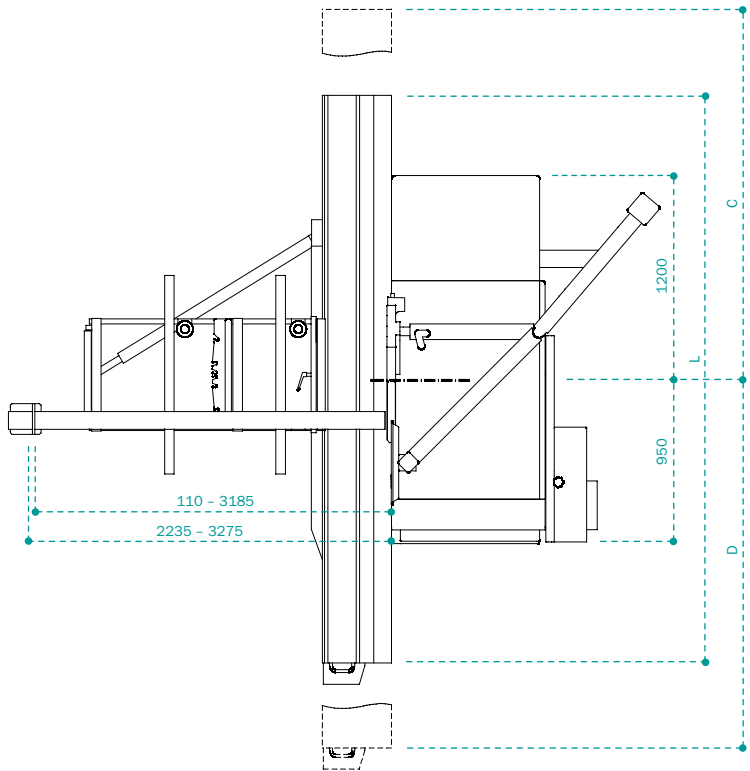
A Szerokość cięcia	L Długość stołu przesuwnego	Cięcie formatowe	C D Zakres przesuwu
850	1900	1900 × 1900	2370 2910
1350	3000	3000 × 3000	3470 3410
	3300	3300 × 3300	3770 3710
	3700	3310 × 3700	4170 4110

Wymiary i dane techniczne podlegają udoskonaleniom technicznym i mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Ilustracje mogą się różnić od oryginału. Wiążące cechy techniczne oraz wyposażenie znajdują się na obowiązującym cenniku.

T77 Pilarka formatowa



T77 | Rzut boczny

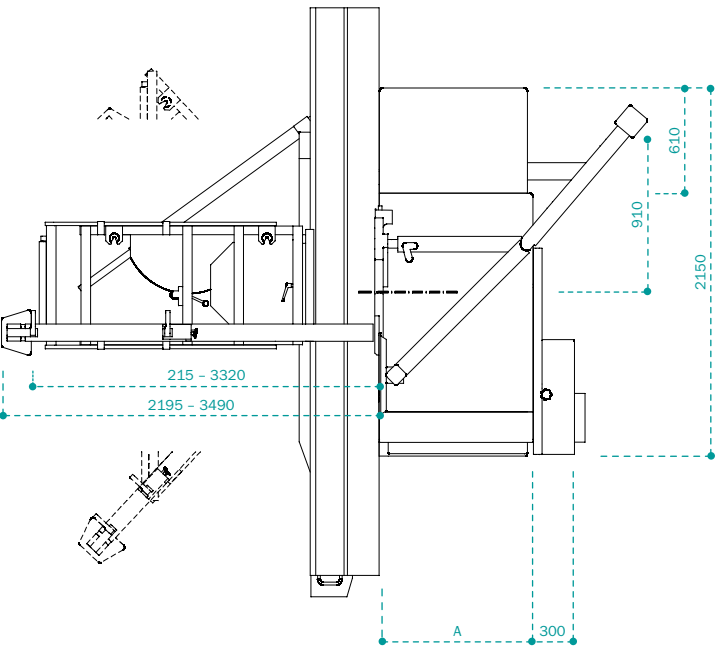


T77 | Rzut górny

A Szerokość cięcia	B	L Długość stołu przesuwnego	Cięcie formatowe	C D Zakres przesuwu
850	1.270	1900	1900 × 1900	2370 2910
1.100	1.270	2500	2500 × 2500	—
1.350	1.550	3000	3000 × 3000	3470 3410
1.600	1.800	3300	3300 × 3300	3770 3710
		3700	3310 × 3700	4170 4110
		4300	3310 × 3700	4770 4710

Maszyny otrzymały certyfikat DGUV „test pyłu drzewnego” zgodnie z normą DGUV 209-044 / BGI 739-1.

Wszystkie wymiary podane są w milimetrach. Wyprodukowano w Niemczech.



T77 | Rzut górny

Odwiedź nas:

Strona internetowa



Facebook



Instagram



YouTube



Broszura



Skontaktuj się z nami:
+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN

www.martin.info