



Quality
Made in
Germany

Piłowanie

MARTIN



Uzyskaj precyzyjne
cięcia z niewyraźnych wizji



ConnectControl
Technology

Serce każdego warsztatu: tarczówka formatowa MARTIN.

Czy też należysz do profesjonalistów, którzy nie tylko kochają drewno, ale też fascynują się absolutną precyzją, z którą można je obrabiać? Jeżeli tak, to właśnie dla Twojej firmy z wyjątkowymi oczekiwaniami względem rzemiosła, budujemy innowacyjne i absolutnie niezawodne tarczówki formatowe. Dzięki nim urzeczywistnisz swoje wizje. Milimetr po milimetrze.

Tarczówki formatowe MARTIN obok wysokiej jakości wyposażenia podstawowego mogą być uzupełniane o liczne przydatne opcje – niektóre z nich nawet opatentowaliśmy.

Możesz wygodnie skonfigurować swoją tarczówkę formatową
do indywidualnych wymagań

www.martin.info



Dane techniczne	6
T66	8
T77	10
ConnectControl	12
Opcje T66 T77	30
Rysunki wymiarowe	54



MARTIN. Precyzja made in Germany.

Maszyny MARTIN są produkowane już od ponad 100 lat w naszych zakładach w Niemczech. Wykorzystujemy wyłącznie wysokiej jakości materiały i elementy. Wszystkie decydujące komponenty maszyn MARTIN są produkowane w naszych własnych, nowoczesnych zakładach produkcyjnych w Ottobeuren przez wykształconych, wykwalifikowanych pracowników. Każda tarczówka formatowa MARTIN opuszcza nasz zakład dopiero po surowej kontroli jakości. Ponadto dzięki naszym renomowanym, markowym poddostawcom możemy zagwarantować wysoką elastyczność produkcji. Tym samym doskonale dopasowujemy się do aktualnych wymagań i zapewniamy pierwszorzędną jakość wszystkich kupowanych komponentów. Przekonaj się sam!



Arcydzieła powstałe
dzięki stuletniemu doświadczeniu

T66



T66: kompaktowa, lecz uniwersalna.

Wielostronna maszyna spełniająca nowoczesne wymagania.

Tarczówka formatowa T66 jest też nazywana „młodszą siostrą T77”. Ta maszyna z odchylaną jednostronnie tarczą jest idealnym wprowadzeniem w świat piłowania MARTIN i przekonuje praktycznymi zaletami, ułatwiającymi codzienną pracę. Przykładowo tam, gdzie inni muszą jeszcze przekładać pasy w korpusie maszyny, w T66 regulacja odbywa się poprzez wygodne bezstopniowe sterowanie obrotami.

Dzięki innowacyjnej koncepcji obsługi **ConnectControl** możesz wykorzystać możliwości cyfryzacji swojej firmy. Ponadto sprawdzony przez dziesięciolecia stół do obrzynania zapewnia znakomite rezultaty cięcia. Dzięki możliwości indywidualnego dostosowania możesz uzbroić swoją maszynę T66 odpowiednio do swoich wymagań.



Skonfiguruj
swoją T66

T77



T77: Precyzja klasy premium.

Arcydzieło – stworzone przez profesjonalistów, dla profesjonalistów.

Innowacyjna technologia sterowania w połączeniu z solidną budową to nieodłączna cecha tych maszyn.

Opcjonalnie dostępna jest moc napędu do 15 kW. Możesz zdecydować, czy chcą wyposażyć T77 w jednostronnie czy dwustronnie odchylaną tarczę. Dzięki naszemu systemowi obsługi MARTIN **ConnectControl** sterownik Twojej maszyny można zintegrować z jednotaryfowym i wieloklinowym systemem Twojego przedsiębiorstwa.

Ponadto dla T77 dostępne są wysokiej jakości opcje dodatkowe zgodne z najnowszym stanem techniki, od elektrycznie pozycjonowanego ogranicznika wzdłużnego aż po 3-osiowy podcinak. Od systemu cięcia kąтового **Radio-Compens** do podciśnieniowego systemu mocowania elementów **VacuSlide**. Niezależnie od tego, czy obrabiasz materiały drewnne, drewno lite, tworzywa sztuczne czy aluminium – T77 jest Twoim doskonałym partnerem. Dla uzyskania rezultatów o maksymalnej precyzji.



Skonfiguruj
swoją T77



Dane techniczne

T66

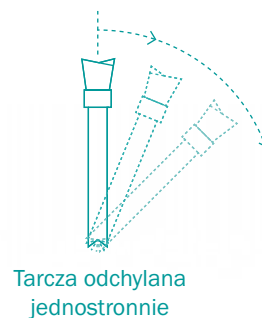
T77

Moc napędowa opcjonalnie	4,0 kW 5,5 7,5 kW	5,5 kW 7,5 11,0 kW
Średnica tarczy maks. opcjonalnie	450 mm --	450 mm 550 mm
Maks. wysokość cięcia	155 mm + 45°: 110 mm	155 mm 1 × 45° Maszyna: +45°: 106 mm 2 × 45° Maszyna: +45°: 104 mm 2 × 45° Maszyna: -45°: 88 mm
Opcjonalnie maks.	--	205 mm 1 × 45° Maszyna: +45°: 141 mm 2 × 45° Maszyna: +45°: 144 mm 2 × 45° Maszyna: -45°: 123 mm
Odchylenie tarczy opcjonalnie	od 0° do +46° --	od 0° do +47° od -46° do +47°
Prędkość obrotowa	Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej 1000– 5000 obr./min	Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej 1000– 5000 obr./min
Wymiana piły głównej	ProLock	ProLock
Grubość cięcia (1x 45°) opcjonalnie (2x 45°)	Maks. 5 mm Narzędzia specjalne do 15 mm (0°) --	Maks. 5 mm Narzędzia specjalne do 20 mm (0°) maks. 6 mm
Szerokość cięcia opcjonalnie	850 mm 1 350 mm	850 mm 1100 1350 1600 mm
Długość stołu do obrzynania opcjonalnie	3,0 m 1,9 3,3 3,7 m	3,0 m 1,9 2,5 3,3 3,7 4,3 5,1 m
Sterownik opcjonalny	Ekran dotykowy 7" iPad 11"	Ekran dotykowy 7" iPad 12,9"
Rozdzielczość wyświetlacza	0,1 mm 0,1°	0,1 mm 0,01°
Pulpit sterowniczy	na wysokości wzroku	na wysokości wzroku, obrotowy
Kąt/wysokość cięcia	sterowany	sterowany
Szerokość cięcia opcjonalnie	ręcznie, według skali, sterowana za pomocą pokrętła do precyzyjnej regulacji	ręcznie, według skali, sterowana za pomocą pokrętła do precyzyjnej regulacji
Przyłącze wyciągu	120 mm na korpusie 80 mm na osłonie ochronnej	120 mm na korpusie 80 mm na osłonie ochronnej
Masa	ok. 1 100 – 1400 kg	ok. 1 600 – 2200 kg

Wymiary i dane techniczne podlegają udoskonaleniom technicznym i mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Ilustracje mogą odbiegać od oryginału. Wiążące cechy techniczne oraz wyposażenie znajdują się na obowiązującym cenniku.



T66



Duża wydajność na małej przestrzeni.

Spokojna praca tarczy. Precyzyjny ruch stołu do obrzynania. Łatwa obsługa ogranicznika wzdłużnego. T66 oferuje to wszystko – i jeszcze wiele więcej.

Z nową maszyną MARTIN T66 mamy do dyspozycji prawdziwie uniwersalne urządzenie łączące w sobie zalety dużych maszyn – i to w rozsądnej cenie. Przykładowo, ekran dotykowy 7" i nowoczesna technologia napędu **SynchroDrive**. To wysokiej jakości wyposażenie technologiczne sprawia, że T66 jest wyjątkowo wydajną i uniwersalną maszyną.



Skonfiguruj
swoją T66

T66 z osprzętem

T6604/1 | ConnectPad 11" Apple iPad Pro

T6606/1 | ConnectApp CLASSIC

T6615/2 | Moc napędu 5,5 kW

T6630/3 | Długość stołu do obrzynania 3,0 m

T6635/3 | Szerokość cięcia 1350 mm

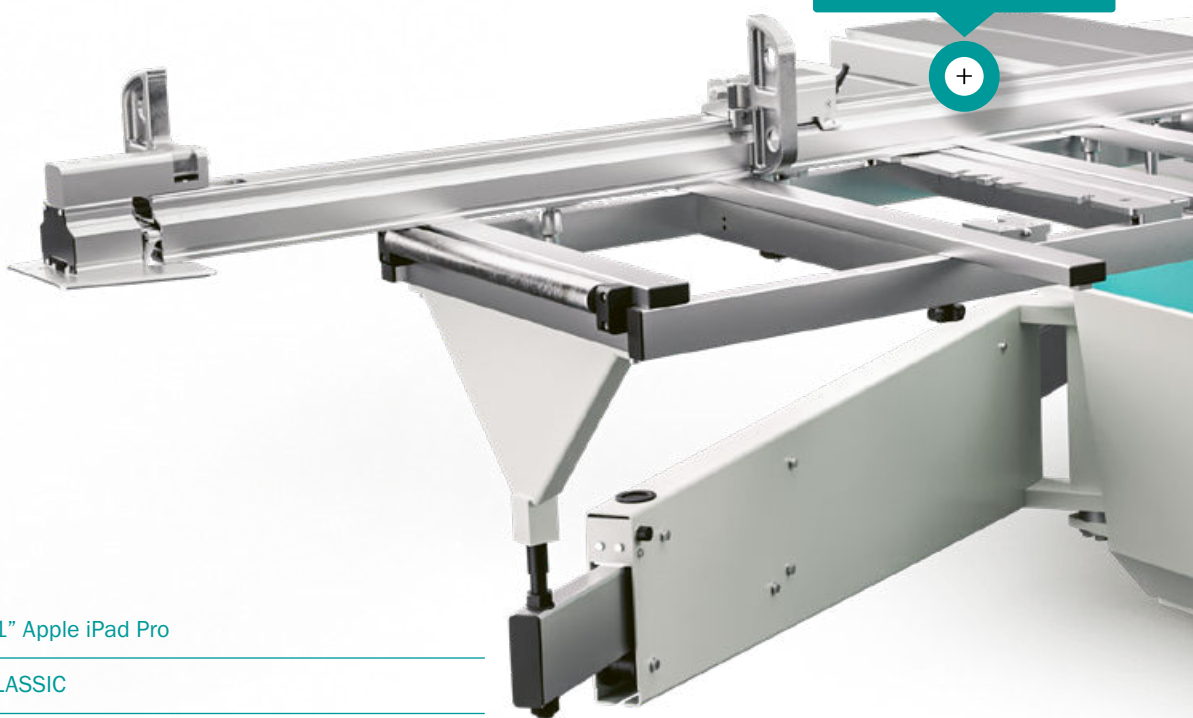
T6641 | Ogranicznik wzdłużny, poruszany pokrętką

T6652 | 2-osiowy agregat podcinający ustawiany elektrycznie

T6660/1 | Standardowy stół poprzeczny do cięć kątowych

T6673/1 | Ogranicznik długości PREMIUM analogowy, z przykładnicą ciągłą

T6681/1 | Stół przedni, składany



ConnectControl: cyfrowo i pomysłowo.

ConnectControl to nie tylko wyjątkowo wydajny sterownik.

Możesz zintegrować swoją maszynę w cyfrowy workflow swojej firmy i wykorzystać korzyści usieciowionej komunikacji. Dzień po dniu.



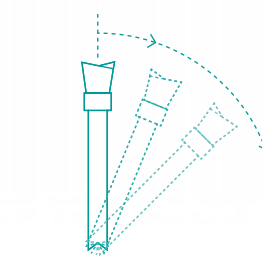
Pokrętło do pozycjonowania ogranicznika wzdłużnego

Dzięki opcjonalnej regulacji za pomocą pokrętła można wygodnie sterować linijką T66 z pozycji operatora. Dla jeszcze większego komfortu obsługi można wybrać sterowany elektronicznie ogranicznik wzdłużny.

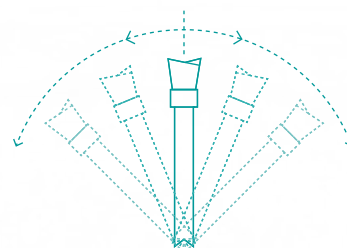
T77

Bezkompromisowa jakość.

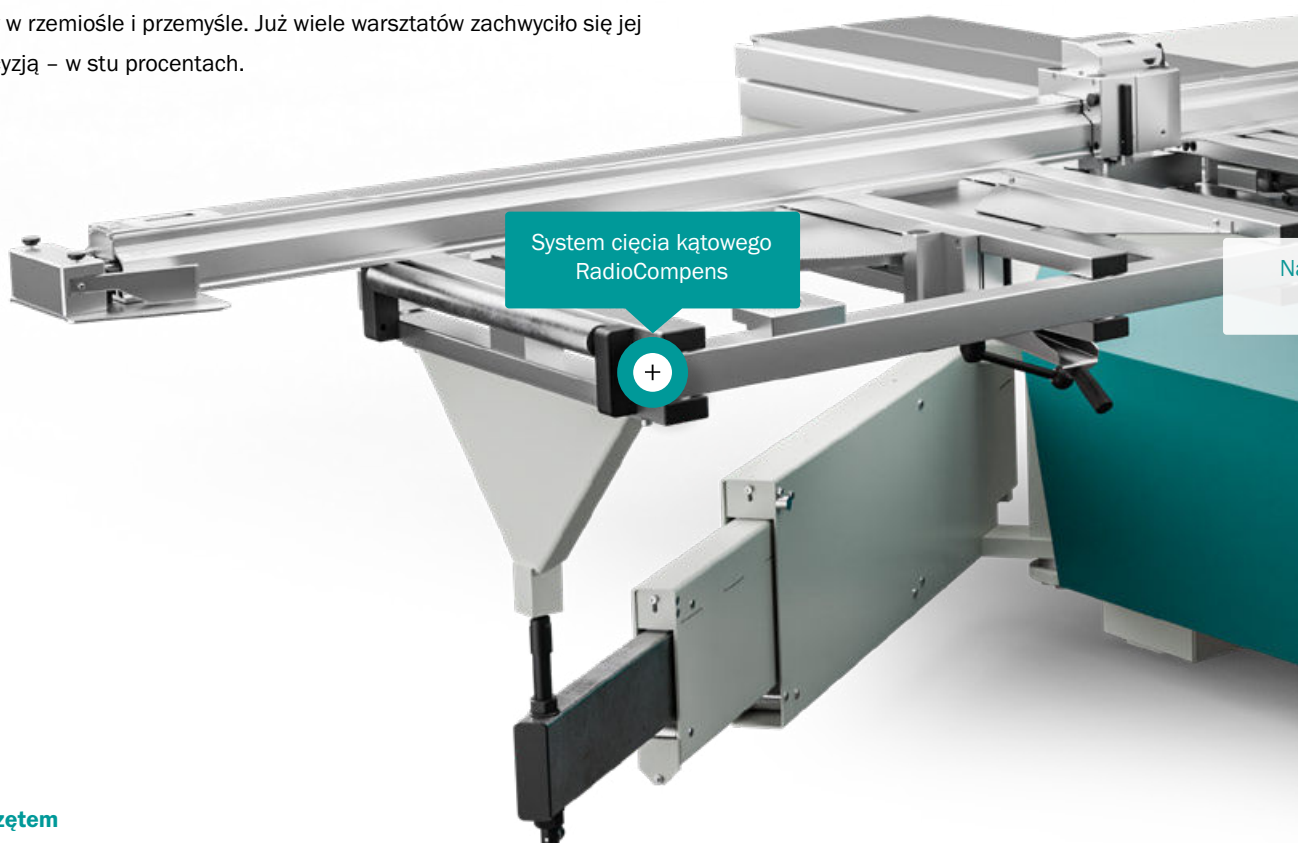
T77 to arcydzieło techniki. Już w wyposażeniu podstawowym pozwala cyfrowo sterować nawet siedmioma osiami, bez żadnego wysiłku. Dzięki innowacyjnym, opatentowanym technologiom można na przykład dopasować prędkość cięcia do wymagań materiału lub obracać tarczę w jedną lub obydwie strony, w zależności od potrzeb. Nowy sterownik z funkcjami sieciowymi **ConnectControl** umożliwia ponadto wysoce wydajną pracę opartą na chmurze. Oprócz tego T77 to symbol wyjątkowej solidności i skrajnej odporności. Ta tarczówka formatowa klasy premium zapewnia optymalne warunki dla trudnej, codziennej pracy w rzemiośle i przemyśle. Już wiele warsztatów zachwyciło się jej niezawodną precyzją – w stu procentach.



Tarcza odchylana jednostronnie



Tarcza odchylana obustronnie



Skonfiguruj
swoją T77

T77 PreX z osprzętem

T7704/2 | ConnectPad 12,9" Apple iPad Pro

T7706/2 | ConnectApp PREMIUM

T7710/2 | Agregat piłowy PreX

T7720/4 | Moc napędu 11,0 kW

T7725/2 | Wysokość cięcia 205 mm

T7730/4 | Długość stołu do obrzynania 3,3 m

T7735/2 | Szerokość cięcia 1100 mm

T7742 | Ogranicznik wzdłużny, sterowany elektronicznie

T7755 | 3-osiowy agregat podcinający ustawiany elektrycznie

T7757 | Oświetlenie podcinaka SafeLight

T7775/1 | System cięcia kąтового RadioCompens

T7781/1 | Stół przedni, składany

T7792/2 | Kontrola czujnika przesuwanej na bok osłony ochronnej 2x 45°



Sterownik
ConnectControl

+

Wysokość cięcia
205 mm

+

Napęd uchyłu
DualDrive

+

Stół do obrzynania
z wymienną krawędzią
stołu

+

MARTIN
T77

Sterownik ConnectControl.

Pojęcie ConnectControl to nadrzędne pojęcie dla koncepcji sterowania wyróżniającej najnowszą generację frezarek i stołowych i formatowych z firmy Martin. Wynalazek ten został opatentowany przez firmę MARTIN. Z **ConnectControl** otrzymujesz unikalnie zaprojektowaną, wyjątkowo wydajną koncepcję sterowania, która nie tylko otwiera nowe horyzonty w dziedzinie obsługi maszyny, ale także wprowadza w świat nowoczesnej wymiany danych.



Wszystko
o sterowniku
ConnectControl



GERMAN
INNOVATION
AWARD '22
WINNER



Tecnología
ConnectControl



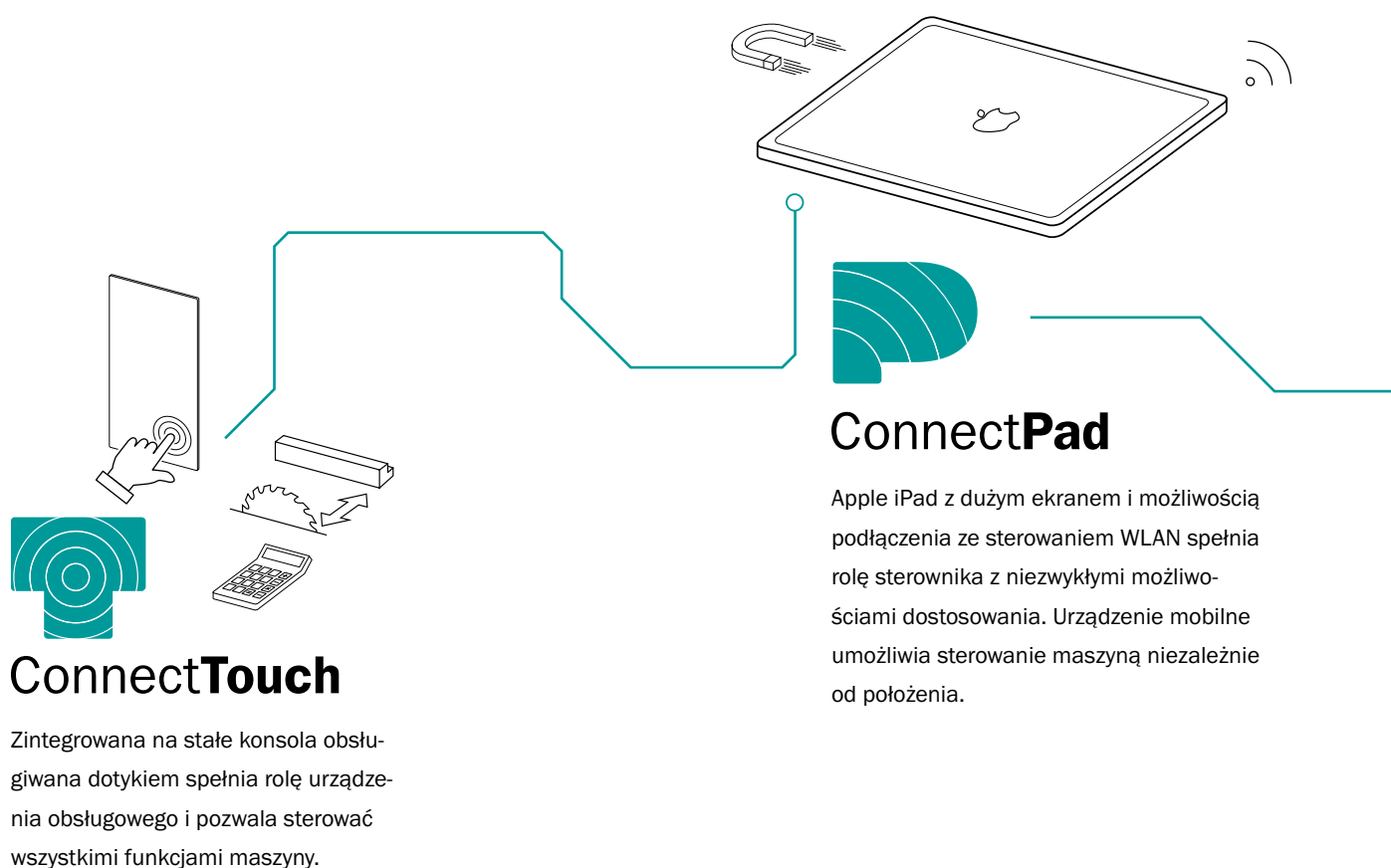
Przyszłościowa technologia piłowania dostępna już teraz w MARTIN.

Innowacyjna technologia ConnectControl.

Dzięki 7-calowemu ekranowi dotykowemu **ConnectTouch** w nowoczesnym formacie 16:9 możemy obsługiwać wszystkie zmotoryzowane osie tarczówki formatowej w sposób wygodny, szybki i wydajny. Odpowiednio zaprojektowany interfejs użytkownika ułatwi Ci wprowadzanie wymiarów. Wszystkie wskazania odnoszą się do wybranego narzędzia i są nadzwyczaj dokładne.

Za pomocą **ConnectPad** i uruchomionej na nim aplikacji **ConnectApp** możesz w każdej chwili uzyskać elektroniczne wsparcie dla maszyny – nawet w późniejszym czasie. To rozwiązanie ułatwia nie tylko obsługę maszyny, ale też odkrywa przed Tobą wszystkie możliwości połączenia z siecią zakładową i Internetem.

Po uzupełnieniu o usługę w chmurze **ConnectDrive** masz dostęp do wszystkich sposobów wymiany danych z innymi programami, których używasz do przygotowania swojej pracy.





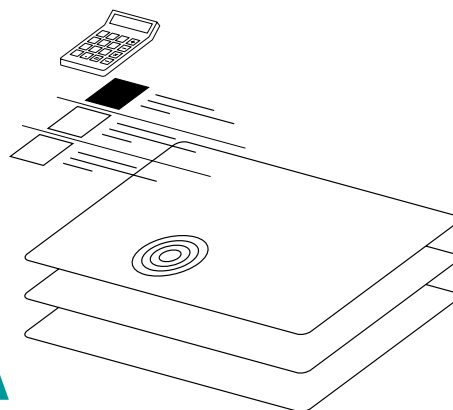
ConnectDrive

Praca w chmurze stanowi podstawę dla sterowania maszyną, ale także oferuje wiele funkcji rozszerzonych – możliwość wywołania zawsze i w każdym miejscu. Do efektywnej pracy cyfrowej i mobilnej.



ConnectApp

Dopiero dzięki **ConnectApp** można będzie wykorzystać pełen potencjał procesów roboczych opartych na chmurze. Oprócz sterowania maszyną dostępna jest wielka liczba funkcji zarządzania i asystentów.



Obejrzyj
wideo na temat
ConnectControl.

ConnectPad rozszerza Twój promień działania.

Apple iPad Pro z ekranem 12,9 lub 11 cali jest mocowany magnesem do pulpitu sterowniczego i może być też w każdej chwili używany mobilnie. Przez połączenie sieciowe maszyny i chmury po raz pierwszy możliwy jest zdalny dostęp do maszyn do obróbki drewna. Dane projektowe są dostępne mobilnie, co umożliwia bardzo elastyczne przygotowanie do pracy.





MARTIN

T77

09:43:15

Max Mustermann

Werkzeug Suche

Zuletzt verwendet

Leitz Katana

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

Leuco LowNoise

MARTIN

3000 09:43 000 mm

Leitz 300

150,00

2,54

7 8 9 ÷ ×

4 5 6 + - CLR

1 2 3 = ESC

0 , ± ↵

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

0000,0 0000,0 0000,0 0000,0

ConnectApp: inteligentne piłowanie.

Obok intuicyjnego sterowania maszyną za pomocą dużego ekranu **ConnectPad** można obsługiwać dodatkowe funkcje za pomocą **ConnectApp**, przykładowo zarządzanie narzędziami i zadaniami oraz tworzenie planu cięcia. Ponadto inteligentne funkcje asystenta wspomagają stolarza przy realizacji specjalnych cięć, np. wycinania wpustów i wypustów oraz czopów.

Sterownik maszyny

Listy cięć

Zarządzanie danymi
dotyczącymi zamówień

Dane użytkownika

Konserwacja zdalna

Asystenci cięcia







MARTIN



Twój warsztat 4.0

Każda maszyna w Twoim warsztacie może zostać podłączona szybko i łatwo do sieci dzięki **ConnectControl**. Również integracja innych maszyn w systemie odbywa się w nieskomplikowany sposób. Poprzez sterowanie cyfrowe w warsztacie można uwzględnić poszczególne modele już przy planowaniu nowego projektu. Jeżeli kilku użytkowników jest zaangażowanych w obrębie jednego zespołu, wówczas sterownik oparty na chmurze zapewnia bardzo wydajną współpracę wielu urządzeń.



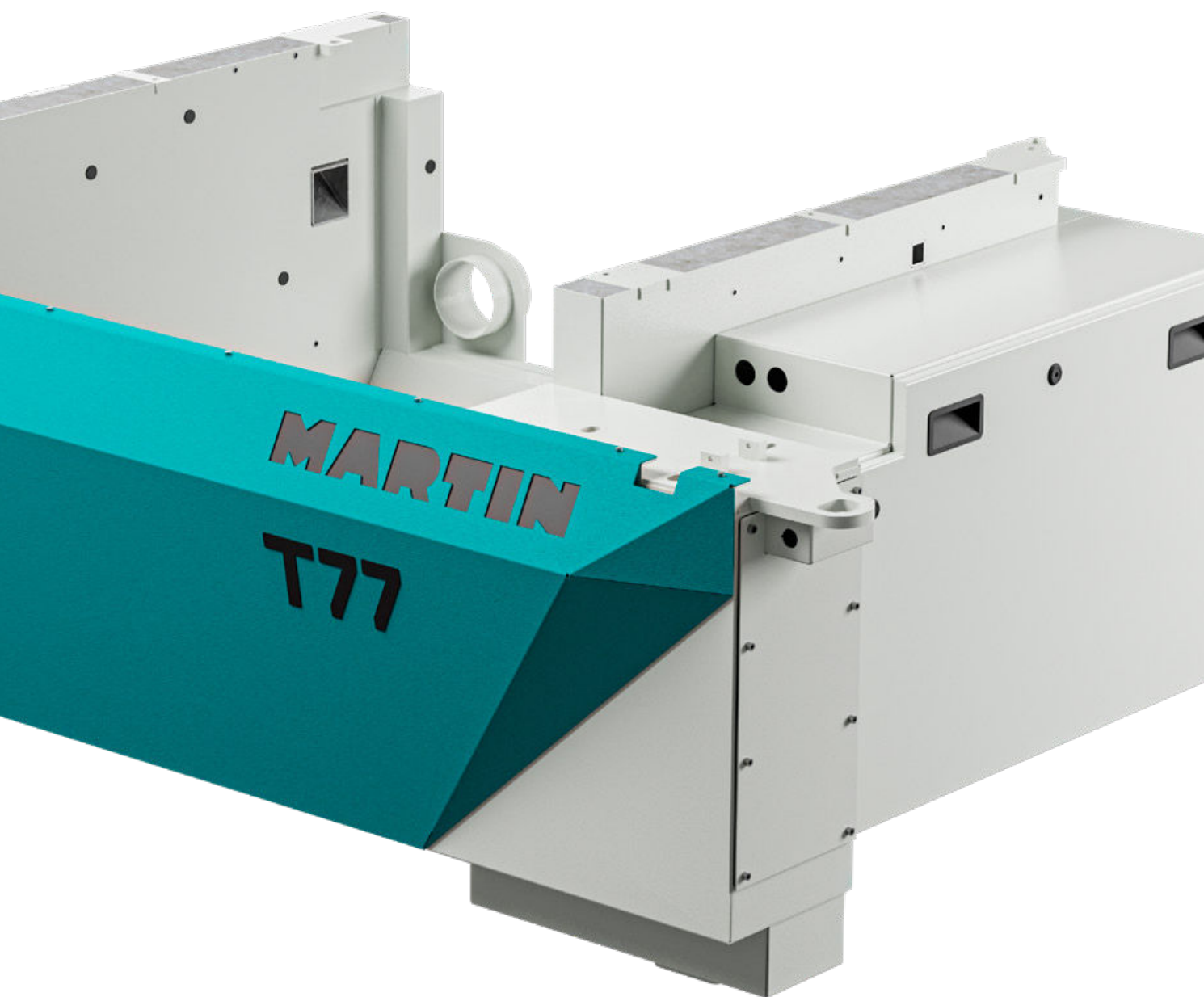
Doskonała podstawa idealnych wyników pracy.

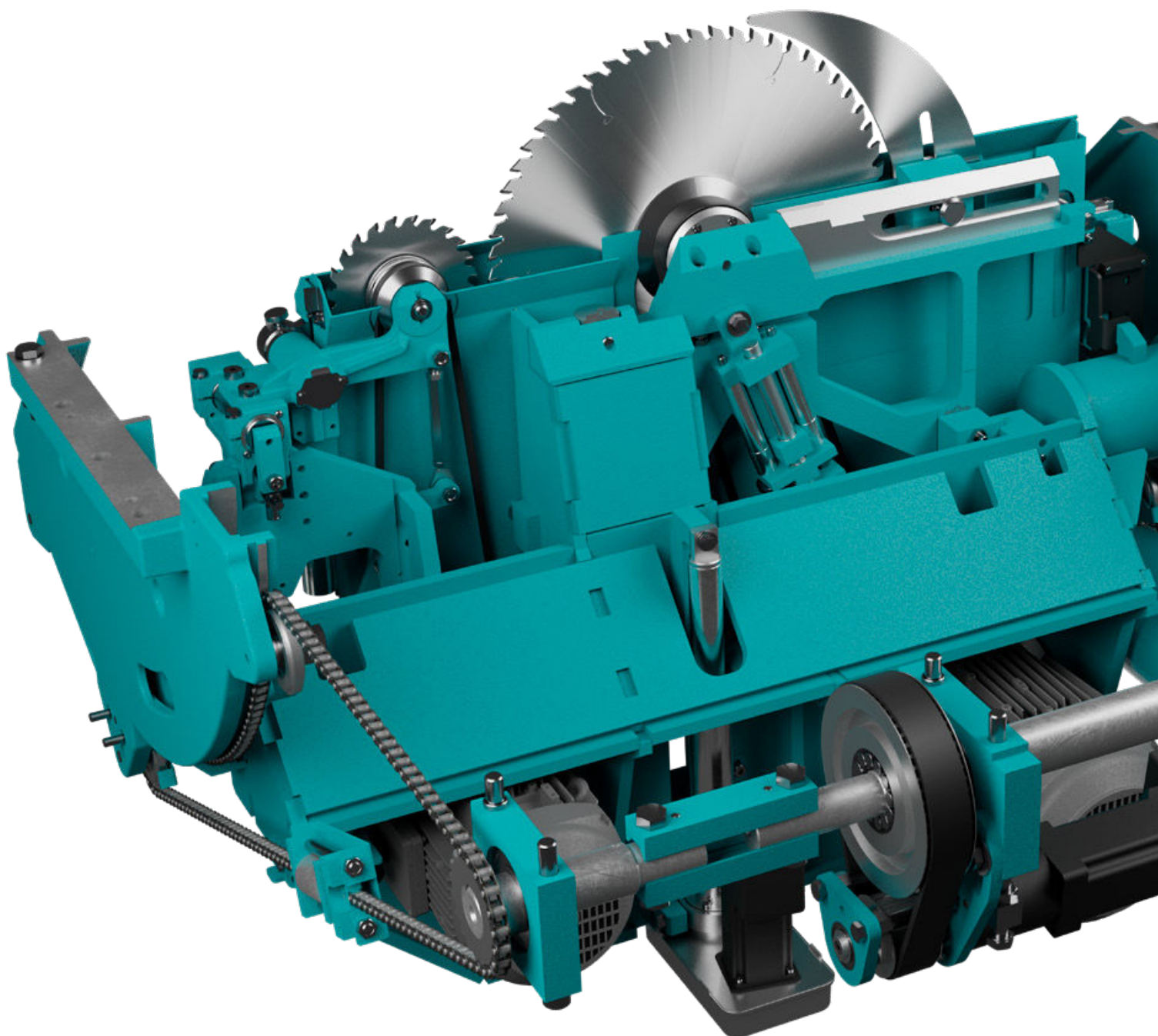


Korpus maszyny MARTIN – odporny, solidny i trwały.

Maszyna T66 z zewnątrz może wydawać się lekka i mała, jednak waży solidne 1100 kg. Swoją niezwykłą stabilność ta tarczówka formatowa zawdzięcza solidnemu korpusowi w konstrukcji z blachy stalowej. Dzięki inteligentnej budowie powstał ciężki, solidny i pochłaniający wstrząsy korpus. Stwarza on doskonałą podstawę dla solidnej płyty stołu do obrzynania, precyzyjnego biegu stołu oraz solidnego agregatu piłowego – zapewniając pierwszorzędne rezultaty pracy.

Korpus maszyny T77 MARTIN jest stabilną, grubościenną konstrukcją kompozytową, która jest unikalnym i doskonałym produktem firmy MARTIN. Otto Martin wynalazł tę konstrukcję już w latach dwudziestych XX wieku i zastrzegł dla niej wzór użytkowy. Dzisiaj, po ponad 100 latach ciągłych udoskonaleń, T77 nadal korzysta z tej prostej w swojej genialności zasady budowy korpusów. Dzięki inteligentnemu połączeniu dwóch materiałów – stali i betonu, powstaje wysokiej jakości korpus, który nie ma sobie równych pod względem stabilności, tłumienia drgań i sztywności. Występujące drgania są pochłaniane wielokrotnie efektywniej niż w przypadku konstrukcji spawanych.



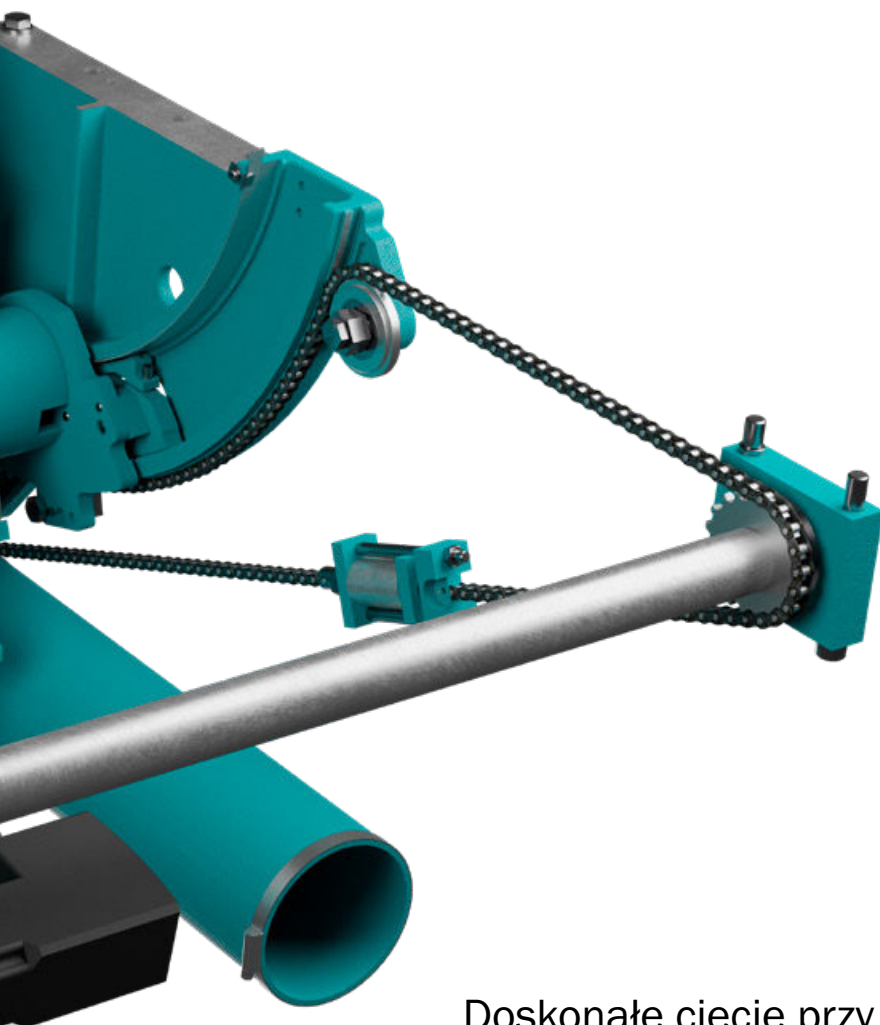


SynchroDrive: wydajna moc i precyzyjna zmienność.

Nasza innowacyjna technologia napędu tarczówek formatowych MARTIN: regulowane bezstopniowo silniki synchroniczne łączą maksymalną elastyczność z wyjątkową wydajnością. Ponadto silniki te są bardzo energooszczędne. Pozwalają uzyskać znacznie wyższy moment obrotowy niż inne typowe silniki elektryczne o tym samym poborze mocy. Dzięki temu masz pewność, że wszystkie cięcia są wykonywane z wystarczającą siłą. Zależnie od modelu dostępne są silniki o standardowej mocy 4,0 lub 5,5 kW, albo też o mocy napędu do 11 kW. Prędkość obrotowa może być regulowana w sposób bezstopniowy między 1000 a 5000 obr./min.



Konfiguracja
mocy T77.



Doskonałe cięcia przy mocy do 15 KM.

Agregaty o mocy do 15 KM gwarantują wystarczającą ilość mocy dla różnych wymagań związanych z piłowaniem. Maszyny typos szeregu T66 są dostępne wyłącznie z tarczą odchylaną w prawo o $+46^\circ$. W przypadku T77 można wybierać między tarczą odchylaną jednostronnie w prawo do $+47^\circ$ oraz obustronnie od -46° do $+47^\circ$. Odchylany obustronnie agregat piłowy zapewnia elastyczność unikalnego kąta obrotu. W połączeniu z wyjątkową wysokością cięcia do 205 mm jesteś w stanie ciąć nawet duże przekroje z wyjątkową precyzją – dokładnie tak, jak wymaga tego obrabiany element.

Unikalny napęd odchylający DualDrive.

Dzięki niemu można ustawiać wspornik wagi w zakresie 93° i z dokładnością do $0,01^\circ$. Tę wyjątkową precyzję można uzyskać dzięki dwóm napędom łańcuchowym, które są napędzane synchronicznie przez centralnie umieszczony silnik **CANBus**. Ta kompleksowa konstrukcja gwarantuje dokładne ustawienie tarczy piły i uzyskanie idealnie precyzyjnego wyniku cięcia. Wbudowane czujniki kontrolują pozycję kątową i uzgadniają mierzone wartości na bieżąco z wartościami zadawanymi przez sterownik. Kolejna zaleta: System **DualDrive** jest zupełnie odporny na zabrudzenie i zużycie.



Konfiguracja
mocy T66.

Stół do obrzynania: Aby wszystko pracowało zupełnie gładko.

Od 1959 r. wykorzystujemy w naszych tarczówkach formatowych precyzyjne prowadnice stalowe, i stale rozwijamy tę technologię. Niekwestionowaną zaletą tego systemu jest swobodna praca i zawsze precyzyjny i stabilny ruch stołu. Ponadto hartowanie powierzchni ruchu są stale utrzymywane w naoliwionym stanie. W ten sposób można zapobiec osadzeniu się kurzu i brudu na bieżniach. Dodatkowo ruch stołu zapewnia stałe samooczyszczanie się elementów. Z zasady w precyzyjnych prowadnicach stalowych rezygnujemy z zastosowania jakichkolwiek elementów z tworzywa sztucznego, co znacząco wpływa na jakość cięcia.





Technologia SafeDrive: Dzięki niej możesz pracować lepiej i bezpieczniej.

Napędzane ograniczniki wzdłużne tarczówek formatowych MARTIN mogą przesuwać się w całym zakresie, nie przechodząc w tryb Hold-to-run. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu najnowocześniejszej technologii silników i sterowników, które na bieżąco monitorują pracę ogranicznika wzdłużnego i sterują nią.

W zależności od wyposażenia maszyna wykrywa również, jaka osłona ochronna jest aktualnie wykorzystywana, i zatrzymuje się na czas przed kolizją. Umożliwia to uniesienie osłony ochronnej do dalszej jazdy. Naciskając przycisk po raz kolejny można kontynuować jazdę ogranicznika wzdłużnego. Dopiero na 5 mm przed kolizją z tarczą ogranicznik zatrzymuje się ponownie. W celu dalszego kontynuowania jazdy konieczne jest wciśnięcie i przytrzymanie przycisku.





T66

T77

Op

cje

Obsługa i sterowanie

Innowacyjna technologia **ConnectControl** wprowadza teraz do Twojego warsztatu jeszcze nowocześniejszą komunikację. Dzięki temu nowemu systemowi obsługi możesz teraz wywołać wszystkie dane i informacje bezpośrednio na maszynie. To potrafi tylko nowy sterownik firmy MARTIN z funkcjami sieciowymi.

Za pomocą nowego wyświetlacza dotykowego **ConnectTouch** o przekątnej 7" i wysokiej rozdzielczości można wygodnie, szybko i wydajnie sterować wszystkimi zmotoryzowanymi osiami maszyny. Odpowiednio zaprojektowany interfejs użytkownika pomaga operatorowi we wszystkich ustawieniach, indywidualnie dla każdego narzędzia. W ten sposób wszystkie ustawienia zawsze się udają i są niezwykle dokładne.

Przejdźmy jeszcze o krok dalej. Jeszcze większą mobilność da Ci nowa forma przyszłościowej współpracy: Apple iPad Pro jako **ConnectPad** z przynależną aplikacją **ConnectApp** zapewnia jeszcze bardziej kompleksowe wsparcie elektroniczne – na przykład na nowym placu budowy.

Obydwa wyświetlacze współpracują ze sobą i synchronizują narzędzia, dane programów, zlecenia pracy i wiele więcej. Po podłączeniu do sieci **ConnectPad** dzięki współpracy z **ConnectDrive**, chmurze MARTIN, pozwala uzyskać bezpośrednie połączenie ze wszystkimi danymi zlecenia, np. przygotowaniem pracy. Za pomocą zawsze dostępnego interfejsu w przeglądarce możesz uzyskać podgląd swoich danych na każdym urządzeniu końcowym z dostępem do Internetu, a nawet je tam edytować. Z systemu lokalnego można przykładowo również przesłać do chmury stan obróbki zlecenia, dzięki czemu Twoja maszyna stanie się naprawdę inteligentną bestią.

ConnectPad to nie tylko intuicyjna obsługa tarczówki formatowej MARTIN, ale też wszystkie możliwości sprzętowe i programowe oferowane przez Apple na urządzeniu iPad Pro i jego aplikacjach. E-maile od klientów, zdjęcia z placów budowy, rysunki detali lub rejestracja czasu – wszystko to jest zawsze do Twojej dyspozycji.

Używasz w swoim warsztacie kilku tarczówek formatowych? W takim razie można połączyć je wszystkie ze sobą!

Sterownik	T66	T77
7" (178 mm)	Standard	Standard
11" Apple iPad	T6604/1	--
12,9" Apple iPad	--	T7704/2
OtterBox Defender Case 11"	T6604/10	--
OtterBox Defender Case 12,9"	--	T7704/20
Uchwyt na szablony	T6605	T7705
ConnectApp	T66	T77
Poziom użytkownika Classic	T6606/1	T7706/1
Poziom użytkownika Premium	T6606/2	T7706/2



Panel sterowania T66 | T77 | Standard



Panel sterowania T66 | T77 z uchwytem na szablon | Txx05



Panel sterowania T66 | T77 z Apple iPad 11" | T6604/1



Panel sterowania T66 | T77 z Apple iPad 12,9" | T7704/2

Nasza siła

Agregat piłowy

Maszyny typoszeregu T66 są dostępne wyłącznie z tarczą odchylaną w prawo o 0° – +46°. W przypadku T77 zamiast tarczy odchylanej w jedną stronę od 0° do +47° można opcjonalnie wybrać również funkcję odchylania obustronnego od -46° do +47° – co w pełni będzie odpowiadało Twoim preferencjom.

Zakres odchylenia	T66	T77
od 0° do +46°	Standard	-
od 0° do +47°	-	T7710/1 Standard
od -46° do +47°	-	T7710/2

Moc napędowa

SynchroDrive jest symbolem nowej, nowoczesnej technologii napędu tarczówek formatowych MARTIN. Regulowane bezstopniowo i wyprodukowane zgodnie z surowymi wytycznymi MARTIN silniki synchroniczne łączą w sobie maksymalną uniwersalność z nadzwyczajną wydajnością. Nasze silniki mają dużo większy zapas mocy niż konwencjonalne silniki elektryczne o takim samym poborze energii. Prędkość obrotowa może być regulowana w sposób bezstopniowy między 1000 a 5000 obr./min. W zależności od modelu standardowa moc silnika wynosi 4,0 lub 5,5 kW. Dostępne są moce napędu do 11 kW.

Moc napędowa kW (KM)	T66	T77 (1x 45°)	T77 (2x 45°)
4,0 (5,5)	T6615/1 (Standard)	-	-
5,5 (7,5)	T6615/2	T7715/2 (Standard)	T7720/2 (Standard)
7,5 (10)	T6615/3	T7715/3	T7720/3
11 (15)	-	T7715/4	T7720/4

Zasilanie

W zależności od miejsca, w którym będzie eksploatowana maszyna MARTIN, musi ona być wyposażona w odpowiednie zasilanie.

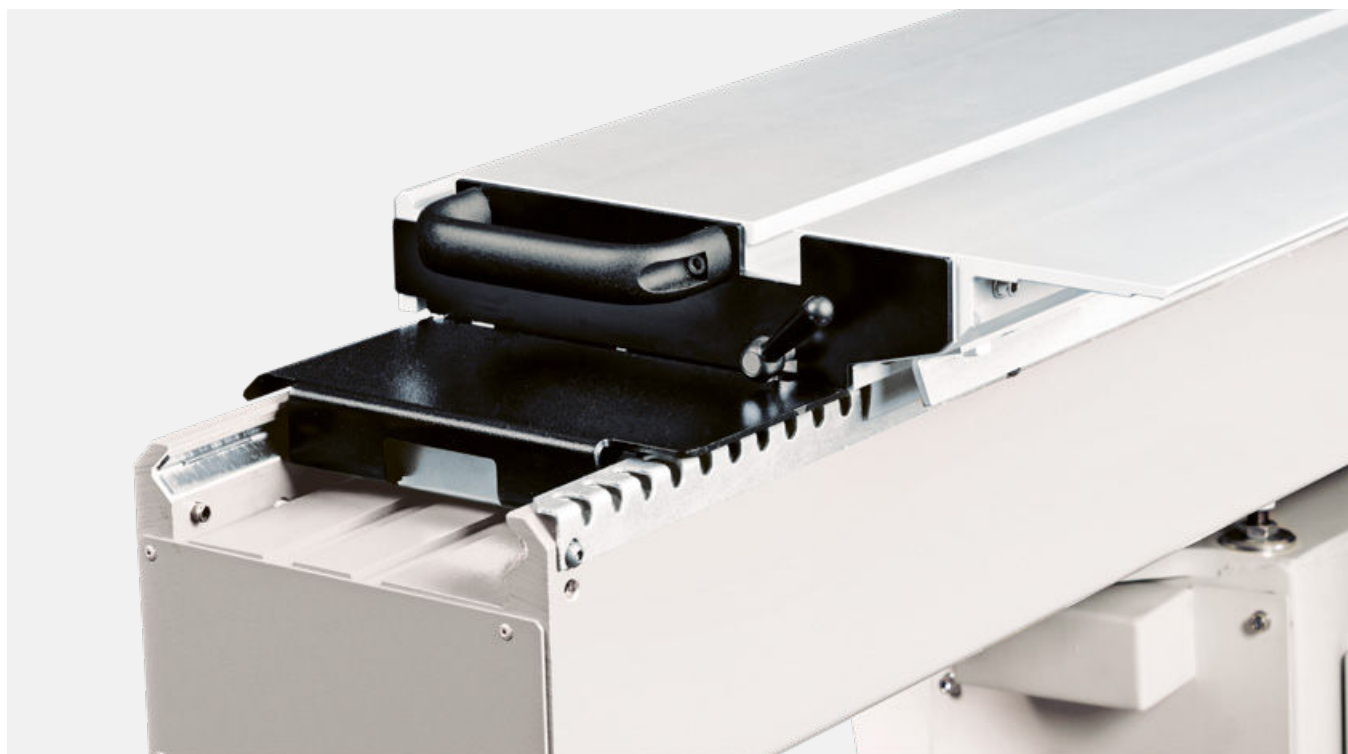
Napięcie specjalne 3 ~	T66	T77
400 V / 50 Hz	T66V_400 Standard	T77V_400 Standard

Stoły do obrzynania

Długości stołów do obrzynania

Wszystkie tarczówki formatowe MARTIN od ponad 60 lat są wyposażone w sprawdzone precyzyjne prowadnice stalowe MARTIN. Dzięki temu zapewniona jest dokładna i lekka praca stołu przez bardzo długi czas. Specjalna konstrukcja gwarantuje, że bieżnia stołu do obrzynania jest bardzo dokładna zarówno w kierunku wzdłużnym, jak i bocznym. Dlatego cięcia są niesamowicie precyzyjne niezależnie od tego, czy tarcza jest odchylona w lewo czy w prawo. Długość stołu do obrzynania w przypadku tarczówek formatowych MARTIN zawsze dokładnie odpowiada długości cięcia.

Długość stołu do obrzynania w m	T66	T77
1,9	T6630/1	T7730/1
2,5	-	T7730/2
3,0	T6630/3 Standard	T7730/3 Standard
3,3	T6630/4	T7730/4
3,7	T7730/5	T7730/5
4,3	-	T7730/6
4,3-5,1	-	T7730/7



Stół do obrzynania T66 | T77

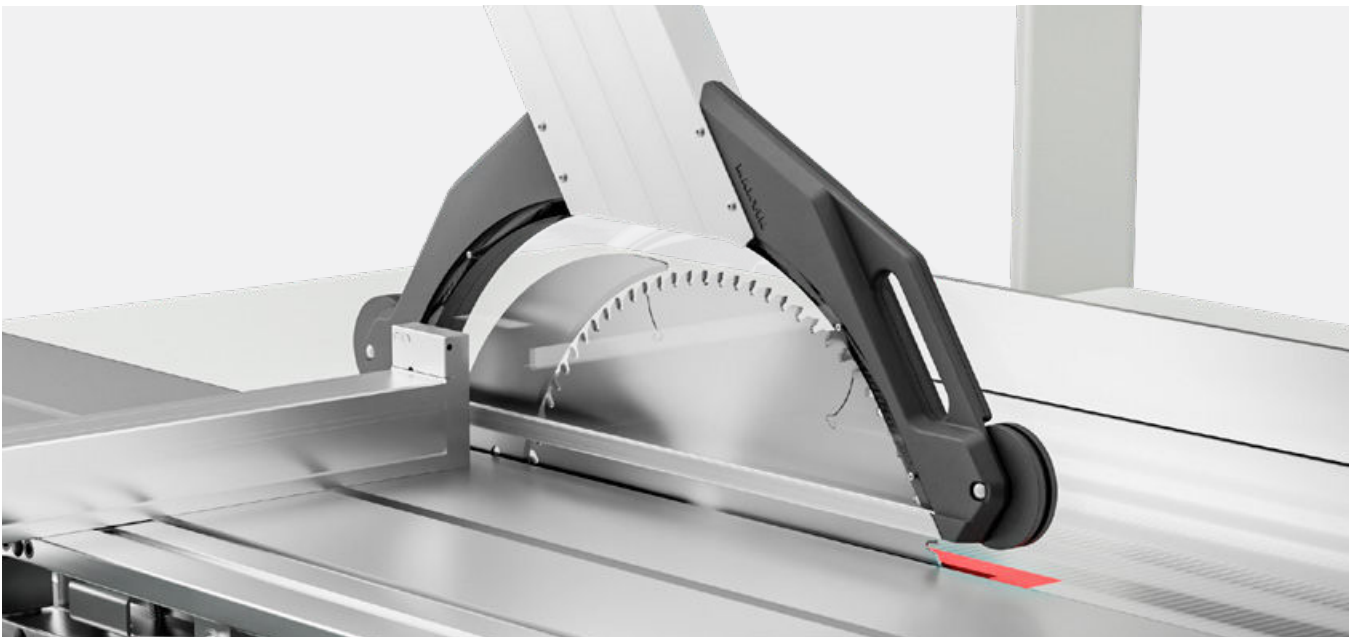
Wysokości cięcia

W zależności od modelu maksymalne wysokości cięcia wahają się między 155 a 205 mm. Wymagana w tym celu średnica tarczy wynosi od 450 do 550 mm. Masz dzięki temu możliwość dostosowania istotnych cech maszyny dokładnie do swoich potrzeb.

Wysokość cięcia w mm	T66	T77
maks. 155 ø 450	Standard	T7725/1 Standard
maks. 205 ø 550	-	T7725/2



Osłona ochronna T66 | Standard



Osłona ochronna T77 | Standard

Szerokości cięcia

Standardowa szerokość cięcia tarczówek formatowych MARTIN wynosi 850 mm. W zależności od maszyny można ją rozszerzyć nawet do 1600 mm. Poszerzenia stołu są wyjątkowo stabilne i dostosowane nawet do dużych obciążeń.

Szerokość cięcia w mm	T66	T77
850	T6635/1 Standard	T7735/1 Standard
1100	–	T7735/2
1350	T6635/3	T7735/3
1600	–	T7735/4



T66 Ogranicznik wzdłużny z szerokością cięcia 1350 mm | T6635/3



T77 Ogranicznik wzdłużny T7743 z szerokością cięcia 1100 mm | T7735/2

Ograniczniki wzdłużne

Poruszany ręcznie ogranicznik wzdłużny wchodzi w skład podstawowego wyposażenia wszystkich naszych tarczówek formatowych. Łatwe ustawienie według skali i seryjna regulacja precyzyjna umożliwiając precyzyjne cięcie. Zupełnie świadomie w tej konstrukcji rezygnujemy ze zwykłej prowadnicy w postaci pręta o przekroju okrągłym. Zamiast tego ogranicznik jest prowadzony starannie i z wysoką precyzją na czterech mocnych łożyskach kulkowych, a linijka przesuwa się na stole swobodnie bez żadnego podparcia. Jeżeli przykładowo chcesz oddzielać od siebie duże obrabiane przedmioty, możesz złożyć ogranicznik szybkim ruchem do jego zewnętrznej pozycji krańcowej poniżej poziomu stołu.

Opcjonalnie można też wyświetlić wymiar cięcia w formie cyfrowej na panelu sterowania. Elektryczny system pomiarowy działa z podziałką 0,1 mm i umożliwia zawsze precyzyjne cięcie, zwłaszcza i przede wszystkim wtedy, gdy powtarzana jest ta sama szerokość cięcia. Przy przekładaniu szyny ograniczającej do płaskiej lub prostej pozycji można wyświetlić wskazanie wymiaru zwykłym naciśnięciem przycisku.

Za pomocą opcjonalnego pokrętła można ustawić wymiar cięcia na całej szerokości, nie ruszając się ze stanowiska operatora. Cyfrowy wskaźnik wymiaru na panelu sterowania gwarantuje, że ustawienia będą wystarczająco dokładne.

Pozycjonowany elektrycznie ogranicznik wzdłużny.
W maszynie T66 pozycjonowany elektrycznie ogranicznik wzdłużny szybko i precyzyjnie dopasowuje się do ustawień dokonanych w sterowniku. Dzięki innowacyjnej technologii napędu MARTIN **SafeDrive** ogranicznik równoległy przesuwa się w całym zakresie bez konieczności przejścia w tryb Hold-to-run. Znacznie zwiększa to wydajność tej opcji. W strefie niebezpiecznej, która jest rozpoznawana samoczynnie przez maszynę, ogranicznik przesuwa się wolniej, gwarantując niezbędny poziom bezpieczeństwa. Przesuwanie ręczne jest niemożliwe w przypadku tej wersji ogranicznika. Ta wersja ogranicznika wzdłużnego jest dostępna również dla T77.

Tylko w przypadku T77 dostępny jest pozycjonowany elektrycznie ogranicznik równoległy, który daje się łatwo obsługiwać zarówno silnikiem, jak i ręcznie. W pozycji krańcowej nie opada on samoczynnie, lecz należy go obniżyć. Można to zrobić nawet zdalnie z pozycji operatora. Ogranicznik ten wykorzystuje rzecz jasna również technologię MARTIN **SafeDrive**.

Jeżeli Twoje przedmioty mają być prowadzone na znacznie dłuższym odcinku, możesz zdecydować się na profil o długości specjalnej 2,0 m. Jest on dostępny zamiast seryjnego ogranicznika lub jako dodatkowa linijka.

Ogranicznik wzdłużny	T66	T77
Możliwość ręcznego ustawiania ogranicznika wzdłużnego	T6640 Standard	T7740 Standard
Cyfrowe wskazanie szerokości cięcia	T6640/1	T7740/1
Pokrętło	T6641	T7741
Elektryczne pozycjonowanie, składane	T6642	T7742
Elektryczne pozycjonowanie, opuszczane	--	T7743
Ogranicznik wzdłużny opuszczany pneumatycznie	--	T7743/1
Linijka 2,0 m, „zamiast”	T6645/1	T7745/1
Linijka 2,0 m, „dodatkowo”	T6645/2	T7745/2



Ogranicznik wzdłużny T66 | T77, ruch ręczny według podziałki



Ogranicznik wzdłużny T66 | T77 z cyfrowym wskaźnikiem wymiaru | Txx40/1



Ogranicznik wzdłużny T66 | T77 z pokrętle | Txx41



Ogranicznik wzdłużny T66 | T77 napędzany silnikiem, składany | Txx42



Ogranicznik wzdłużny T77 sterowany elektronicznie i opuszczany w pozycji krańcowej | T7743

Podcinaki

Wszystkie modele tarczówek formatowych MARTIN są wyposażone w opcjonalny agregat podcinający. Do wyboru w zależności od modelu dostępne są systemy 2- i 3-osiowe. Przy zakupie maszyny nie chcesz jeszcze decydować się na agregat podcinający, ale zastanawiasz się nad późniejszym zakupem? Na wypadek takiej sytuacji oferujemy elektryczne przygotowanie do późniejszego montażu podcinaka. Dzięki temu wszystkie opcje pozostaną otwarte.

2-osiowy podcinak, regulowany elektrycznie (T66)

Regulowany elektrycznie system 2-osiowy charakteryzuje się niezwykle komfortem obsługi. Dzięki inteligentnej integracji ze sterownikiem, system całkowicie automatycznie dostosowuje swoje położenie z lewej/prawej strony odpowiednio do prawej krawędzi cięcia używanej tarczy głównej. Również wysokość podcinania można zadawać elektronicznie. Podnoszenie i opuszczanie systemu na ustawianą elektronicznie wysokość podcinania odbywa się szybko i łatwo dzięki sterowaniu pneumatycznemu. Jedynie szerokość podcinania musi zostać ustawiona przy zatrzymanej maszynie, albo tradycyjnie za pomocą podkładek dystansowych, albo opcjonalnie za pomocą **ScribeMaster**.

2-osiowy podcinak, regulowany ręcznie (T77)

Ten podcinak jest ustawiony ręcznie, ale przy pracującej maszynie można nim sterować również w 2 osiach za pomocą odpowiednich pokręteł. Za pomocą pokręteł można zdefiniować położenie i wysokość podcinaka, natomiast szerokość podcinania jest regulowana tradycyjnie za pomocą podkładek dystansowych lub opcjonalnie za pomocą **ScribeMaster**. Podnoszenie i opuszczanie systemu na ustawianą mechanicznie wysokość podcinania odbywa się szybko i łatwo dzięki sterowaniu pneumatycznemu. Agregat podcinający może być używany z tarczami głównymi o średnicy do 400 mm.

Jeżeli chcesz używać większych tarcz głównych, można kilkoma ruchami wyjąć cały zespół podcinaka.

2-osiowy podcinak, regulowany elektrycznie (T77)

Elektrycznie regulowany system 2-osiowy jest również w pełni zintegrowany ze sterownikiem. Również tutaj maszyna dopasowuje się dzięki inteligentnej integracji lewej/prawej pozycji podcinaka w pełni automatycznie do prawej krawędzi cięcia aktualnie używanej tarczy głównej. Wysokość podcinania jest również zadawana elektronicznie. Podnoszenie i opuszczanie systemu na ustawianą elektronicznie wysokość podcinania odbywa się szybko i łatwo dzięki sterowaniu pneumatycznemu. Jedynie szerokość podcinania musi zostać ustawiona przy zatrzymanej maszynie, albo tradycyjnie za pomocą podkładek dystansowych, albo opcjonalnie za pomocą **ScribeMaster**. Agregat podcinający może być używany z tarczami głównymi o średnicy do 400 mm. Jeżeli chcesz używać większych tarcz głównych, można kilkoma ruchami wyjąć cały zespół podcinający.

3-osiowy podcinak (T77)

System 3-osiowy dzięki kompletnej integracji ze sterownikiem gwarantuje osiągnięcie niespotykanej precyzji w niezwykle komfortowy sposób. Gdy agregat zostanie skalibrowany, system w pełni automatycznie ustawi się odpowiednio do aktualnie używanej tarczy głównej. Wszystkie 3 osie, wysokość podcinania, pozycja podcinania i jego szerokość są pozycjonowane z kontrolą elektroniczną bez konieczności dalszych ingerencji. Decydująca zaleta: Wszystkie ustawienia podcinaka istotne dla jakości cięcia są dokonywane szybko i precyzyjnie. Próbnne cięcia zabierające czas są niemal zupełnie niepotrzebne. Agregat podcinający może być używany z tarczami głównymi o średnicy do 400 mm. Jeżeli chcesz używać większych tarcz głów-



2-osiowy podcinak T66 | T6652

nych, można kilkoma ruchami wyjąć cały zespół podcinający.

System podcinający ScribeMaster dla 2-osiowych agregatów podcinających

System umożliwia proste ustawienie szerokości podcinania przy zatrzymanej tarczy dla 2-osiowych agregatów podcinających maszyn T66 i T77. W porównaniu z klasycznym sposobem postępowania oszczędzasz znaczną ilość czasu na ustawianie i czasochłonną kalibrację dwuczęściowych podcinaków za pomocą

podkładek dystansowych. Szerokość cięcia podcinaka można ustawić precyzyjnie i bezstopniowo względem tarczy głównej.

SafeLight

Oświetlenie podcinaka SafeLight sygnalizuje strefę niebezpieczeństwa podcinaka silnym światłem, wpływając na optymalizację bezpieczeństwa pracy.

Podcinaki

Elektryczne przygotowanie do modernizacji

2-osiowy podcinak regulowany mechanicznie

2-osiowy podcinak regulowany elektrycznie

3-osiowy agregat podcinający

Agregat podcinający ScribeMaster 120

Agregat podcinający ScribeMaster 140

SafeLight

T66

T6650

—

T6652

—

T6653

—

T6657

T77

T7750

T7751

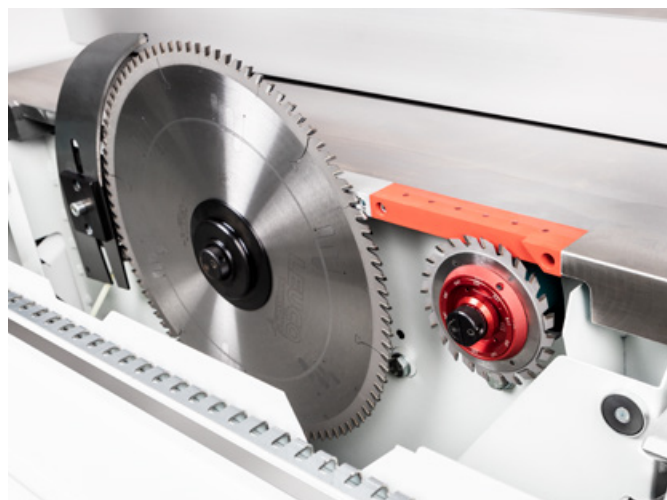
T7752

T7755

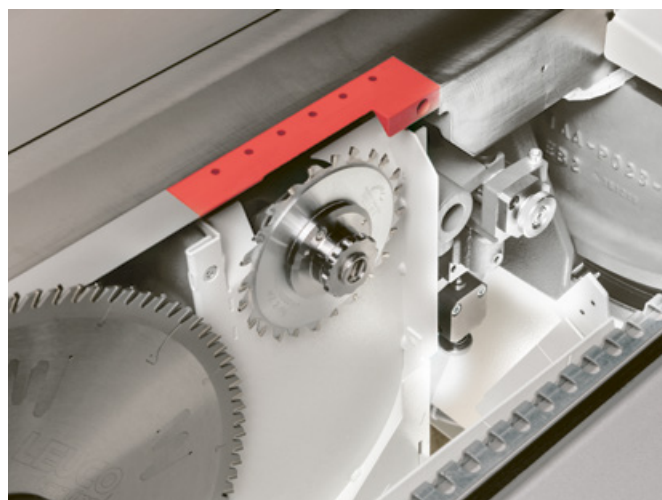
—

T7753

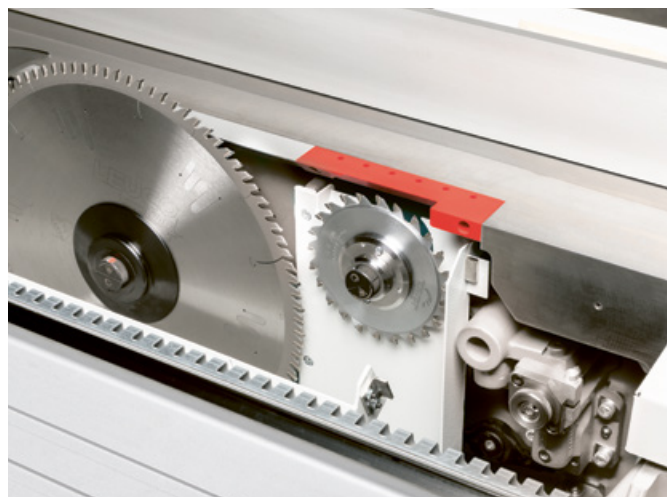
T7757



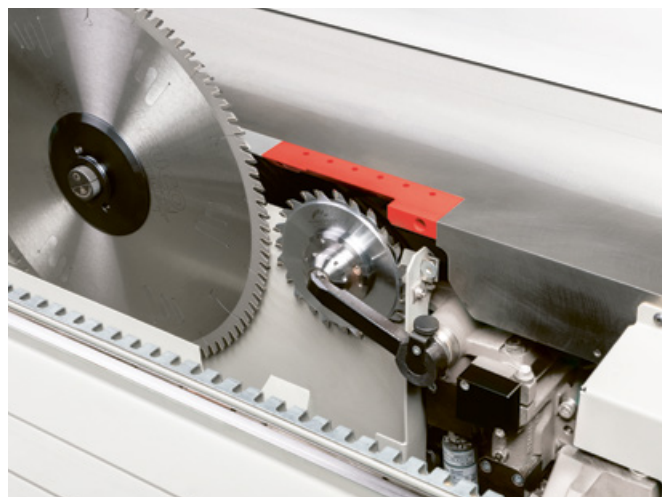
2-osiowy podcinak T66 z ScribeMaster 120 | T6652 + T6653



2-osiowy podcinak T77, regulowany mechanicznie | T7751



2-osiowy podcinak T77, regulowany elektrycznie, ScribeMaster 140 | T7752 + T7753



3-osiowy podcinak T77, regulowany elektrycznie | T7755

Stoły poprzeczne

Standardowy stół poprzeczny

Stabilny i pomimo swojej wielkości 1400 x 700 mm lekki stół poprzeczny należy do podstawowego wyposażenia wszystkich pilarek. Można go zaczepić na całej długości stołu do obrzynania. Do zacisku wystarczy obsługa jednoręczna. Rolka ułatwia zakładanie i zdejmowanie większych obrabianych przedmiotów i zapobiega uszkodzeniom powierzchni i krawędzi. Dwie przesuwne krawędzie umożliwiają w razie potrzeby powiększenie powierzchni oparcia. Ogranicznik długości można przesunąć bez podnoszenia do jego przedniej lub tylnej pozycji.

Ogranicznik długości można obrócić opcjonalnie według skali na kąt ok. $\pm 47^\circ$. Ułatwia to zintegrowane mechaniczne wyrównanie długości przy cięciu dokładnych długości. Dodatkowo otrzymujesz stałą podziałkę z priorytetowymi kątami $22,5^\circ$, 30° i 45° .

Rozsuwana powierzchnia robocza ułatwia piłowanie dłuższych przedmiotów, a rolka występująca również w tej wersji chroni obrabiane elementy. Jeżeli pracujesz z przedmiotami o większej masie, zalecane jest zastosowanie dla stołu poprzecznego wspornika wałkowego, który jest dostarczany wraz ze składanym ramieniem. Jeżeli ma być używana pełna długość cięcia stołu do obrzynania

Do standardowego stołu poprzecznego

Standardowy stół poprzeczny, stały

Standardowy stół poprzeczny, $\pm 47^\circ$

Rozsuwana powierzchnia robocza

Wspornik wałkowy zamiast składanego ramienia

Dodatkowy standardowy stół poprzeczny

Dodatkowy wspornik wałkowy

Równoległoboczny stół poprzeczny

Rozsuwana powierzchnia robocza równoległobocznego stołu poprzecznego

$>3,7$ m, niezbędnie konieczny jest stół poprzeczny ze wspornikiem wałkowym.

Jeżeli duże obrabiane przedmioty mają być podpierane w sposób niezawodny, należy zastanowić się nad nabyciem drugiego stołu poprzecznego ze wspornikiem wałkowym. Możesz w każdym momencie doposażyć maszynę o drugi stół poprzeczny na wsporniku wałkowym.

Równoległoboczny stół poprzeczny

Od ponad 60 lat równoległoboczny stół poprzeczny firmy MARTIN ustanawia standardy w zakresie uniwersalności i dokładności.

Jeżeli chcesz zawsze wykonywać dokładne, dopasowane cięcia kątowe dużych płyt lub małych listew: równoległoboczny stół poprzeczny oferuje doskonałe oparcie wszędzie tam, gdzie jest używany. Jednym ruchem ręki można zwolnić solidną blokadę 0° i ustawić stół według wskaźnika LCD w zakresie $\pm 46^\circ$.

Dzięki 3-częściowemu składanemu ramieniu nie ma potrzeby korzystania z topornej konstrukcji wysięgnikowej ani ramienia wystającego poza stół, które wpływają negatywnie na jakość cięcia. Należy pamiętać o tym, że równoległoboczny stół poprzeczny może być dostarczany wyłącznie z ogranicznikami długości typu Premium. Opcjonalnie również dla równoległobocznego stołu poprzecznego dostępna jest rozsuwana powierzchnia robocza.

T66

T77

T6660 | Standard

T7760 | Standard

T6660/1

T7760/1

T6660/2

T7760/2

T6663/1

T7763/1

T6662

T7762

T6663/2

T7763/2

T6665

T7765

T6665/1

T7765/1



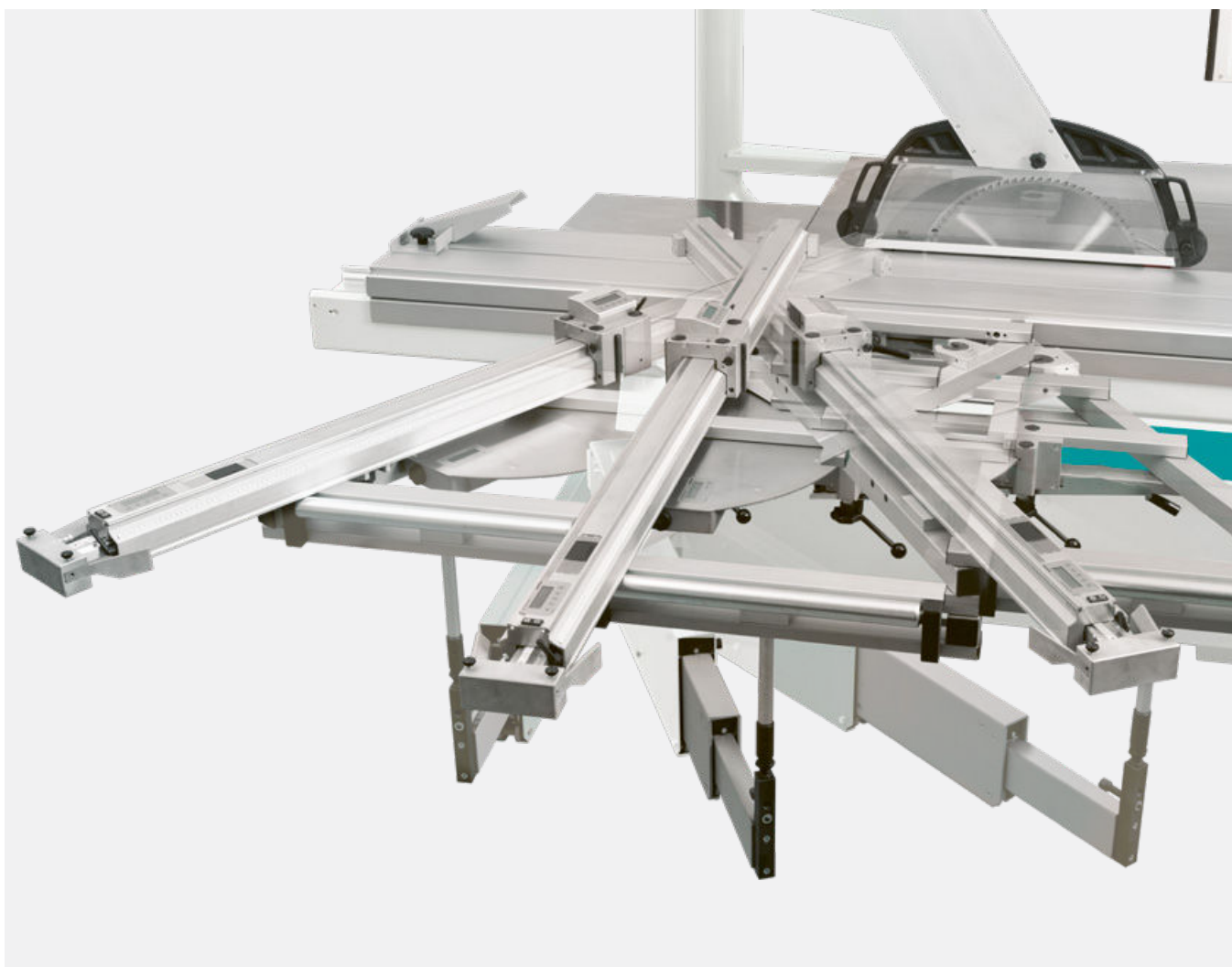
Rozsuwana powierzchnia robocza



Standardowy stół poprzeczny ze wspornikiem wałkowym



Precyzyjna regulacja, zacisk i cyfrowy wyświetlacz równoległobocznego stołu poprzecznego | Txx65



Równoległoboczny stół poprzeczny | Txx65

Ograniczniki długości

Regulacja precyzyjna jest nazywana przez doświadczonych praktyków nieodzowną cechą jakościową dobrego ogranicznika długości. Często wystarczy jedynie minimalnie zmniejszyć wymiar cięcia, co jest niemal niemożliwe bez precyzyjnej regulacji. Całe szczęście, że wraz z tarczówkami formatowymi MARTIN otrzymujesz w wyposażeniu podstawowym obydwa elementy oporowe ogranicznika długości wraz z regulacją precyzyjną i lupą. Niesamowitą wygodę zapewniają również wózki ogranicznika długości, które pracują stabilnie i płynnie. Obydwa wózki ogranicznika poruszają się na wysokiej jakości łożyskach liniowych wykonanych z odpornych na ścieranie, odpornych polimerów, i mogą być stosowane na całej długości linijki ogranicznika. Ogranicznik długości może być używany bez podnoszenia, poprzez przesunięcie do przedniej lub tylnej pozycji na stole poprzecznym.

Na życzenie możesz wyposażyć swoją tarczówkę formatową w sprawdzony, 2-punktowy ogranicznik długości Premium firmy MARTIN, w którym obrabiany przedmiot nie leży na obrabianym przedmiocie na całej powierzchni, ale tylko na dwóch punktach ogranicznika. Tylko w ten sposób można dokładnie docinać na kąt lekko wypukłe przykroje, których odkształcenie jest spowodowane naprężeniami płyty. Ta wersja jest więc idealnym rozwiązaniem dla użytkowników, którzy często pracują z płytami.

Alternatywnie można wyposażyć maszynę w ogranicznik długości Premium prowadzący materiał całą długością. Tutaj obrabiany przedmiot przylega klasycznie do całej przykładnicy. Jest to idealne rozwiązanie, jeżeli na przykład pracujesz z dużą ilością elastycznego materiału. Cięty materiał jest dociskany do ogranicznika i cięty pod dokładnym kątem.

Patrząc przez lupę, można precyzyjnie odczytać skalę. Razem z seryjnym ustawieniem precyzyjnym wewnętrznego elementu ograniczającego możliwe jest szybkie i wyjątkowo dokładne ustawienie długości cięcia przy obydwu wariantach ogranicznika.

Ogranicznik długości Premium w wersji cyfrowej

Jeżeli przykładasz wagę do dużej dokładności wymiarów, masz możliwość wybrania ogranicznika premium w wersji cyfrowej. Również tutaj dostępne są do wyboru obydwa warianty ogranicznika obrabianego przedmiotu. Zarówno wewnętrzny, jak i zewnętrzny element oporowy pracują z oddzielnymi urządzeniami pomiarowymi i mogą być ustawiane oddzielnie od siebie z dokładnością do dziesiątych części milimetra. Każde wskazanie można przestawić na względny wskaźnik pomiaru, aby przykładowo szybko przycinać kolejne elementy.

Dla wszystkich ograniczników długości można wykorzystać dodatkowe elementy oporowe. W ten sposób można ustawić na stałe wiele wymiarów, co znacznie przyspiesza pracę.

Z tak zwaną 4. osią, napędzanym ogranicznikiem długości w maszynie T77, możesz szybko i precyzyjnie wykonywać prostopadłe cięcia na lewo od tarczy głównej. Obok wysokości, kąta i szerokości cięcia również długość cięcia jest zintegrowana w sterowniku. Zadasz wymagane wymiary długości i szerokości, a sterownik pozycjonuje tarczę i ograniczniki.

Ograniczniki długości	T66	T77
LA Standard z przykładnicą ciągłą	T6670 Standard	T7770 Standard
Dodatkowy element oporowy	T6670/10	T7770/10
La Premium z ogranicznikiem 2-punktowym, analogowy	T6672/1	T7772/1
Dodatkowy analogowy 2-punktowy element oporowy	T6672/10	T7772/10
LA Premium z ogranicznikiem 2-punktowym, cyfrowy	T6672/2	T7772/2
Dodatkowy cyfrowy 2-punktowy element oporowy	T6672/20	T7772/20
LA Premium z przykładnicą ciągłą, analogową	T6673/1	T7773/1
Dodatkowy analogowy składany element oporowy	T6673/10	T7773/10
LA Premium z przykładnicą ciągłą, cyfrową	T6673/2	T7773/2
Dodatkowy cyfrowy składany element oporowy	T6673/20	T7773/20
Sterowany ogranicznik długości (4. oś)	--	T7774



Ogranicznik długości T66 | T77 | Standard



Ogranicznik długości Premium, ciągły, analogowy | Txx73/1



Ogranicznik długości Premium, 2-punktowy, analogowy | Txx72/1



Ogranicznik długości Premium ciągły, cyfrowy | Txx73/2



Ogranicznik długości Premium, 2-punktowy, cyfrowy Txx72/2



Sterowany ogranicznik długości (4. oś) | T7774

Systemy cięcia kąтового i ograniczniki ukośne

RadioCompens

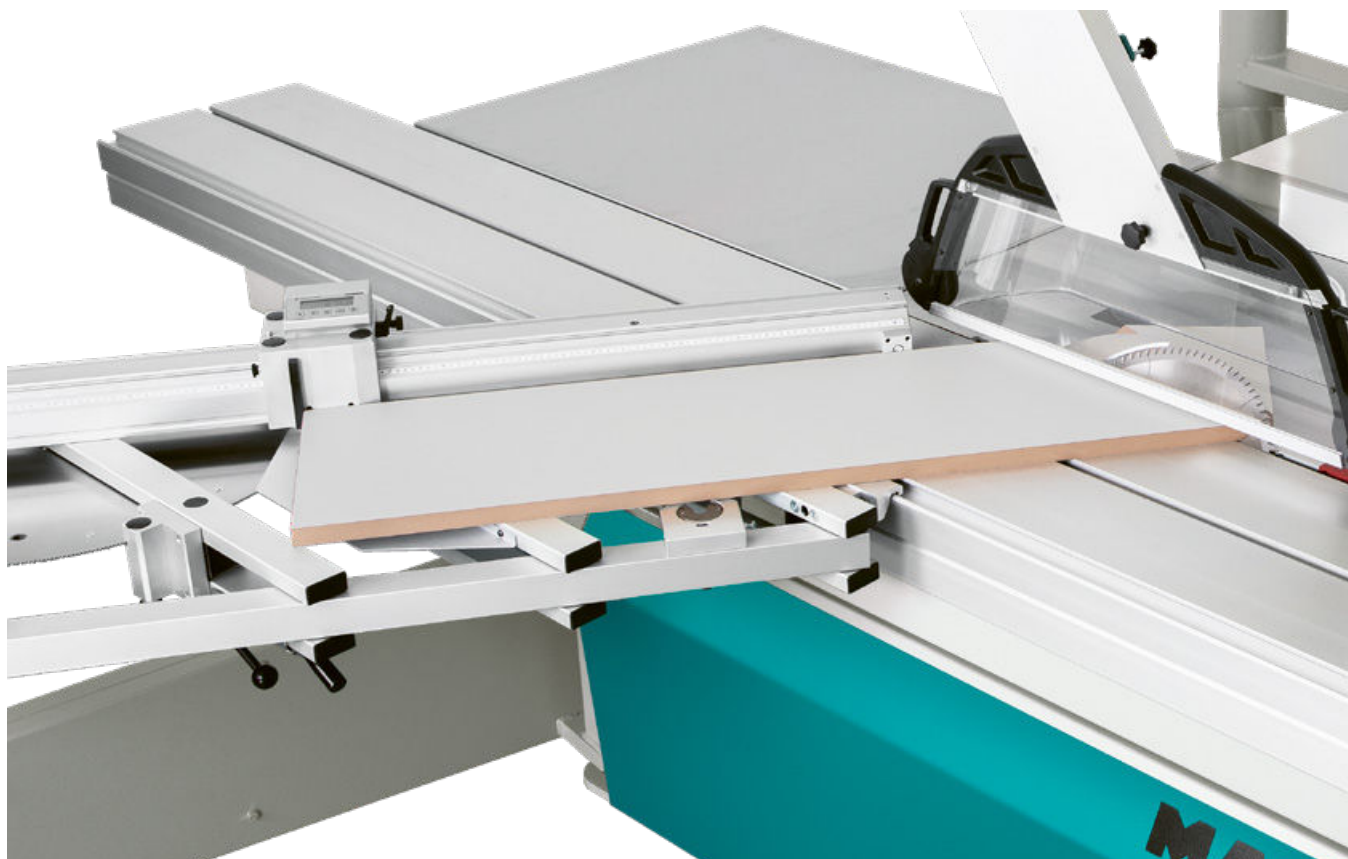
RadioCompens rozszerza wielokrotnie możliwości równoległobocznego stołu poprzecznego.

Dzięki radiowej komunikacji stołu poprzecznego, sterownika i elementów oporowych minimalizowane zostały czasy przeobrażania dla cięcia kąтового, w którym wymagana jest precyzyjna długość.

Różnice długości ogranicznika długości wynikające z różnych ustawień kątowych są kompensowane z niezwykłą dokładnością. Dodatkowo uwzględniane są również grubości cięcia zastosowanych tarcz. Po prostu ustawiasz stół na żądany kąt, a elektroniczne wskaźniki długości cięcia na ograniczniku długości wskazują natychmiast skorygowany wymiar długości. System cięć kątowych RadioCompens jest alternatywnie dostępny z ogranicznikiem 2-punktowym lub ciągłym.

Systemy cięcia kąтового

	T66	T77
RadioCompens z ogranicznikiem 2-punktowym	—	T7775/1
Dodatkowy 2-punktowy element oporowy	--	T7775/10
RadioCompens z przykładnicą ciągłą	--	T7775/2
Dodatkowy składany element oporowy	--	T7775/20
Control z przykładnicą ciągłą	--	T7776



System cięcia kąтового RadioCompens | T7775/1

Control

W systemie cięcia kątownego Control modelu T77 obok wysokości, kąta i szerokości również długość cięcia i kąt stołu są całkowicie zintegrowane ze sterownikiem. Zadajesz wymagane wymiary długości i szerokości, a sterownik pozycjonuje tarczę i ograniczniki. Kompensacja długości wymagana przy cięciu kątowym jest w pełni zautomatyzowana. Dzięki radiowej integracji ze sterownikiem równoległoboczny stół poprzeczny przekazuje dane kątowe bezpośrednio do systemu sterowania. Kompensacja długości cięcia do 3300 mm odbywa się dynamicznie podczas ustawiania stołu. W ten sposób Twoja maszyna T77 staje się prawdziwym centrum do cięcia kątownego.

System Control jest dostarczany zawsze z rozsuwaną powierzchnią roboczą, a ogranicznik można montować tylko w tylnej pozycji.



MitreX

Podwójny ogranicznik do uciósów MitreX dzięki dużej skali kątowej charakteryzuje się dużą precyzją ustawienia, a uciósy mogą być wykonywane z obydwu stron. Obok dokładnego cięcia kąтового w większości zastosowań wymagana jest również dokładna długość obrabianego przedmiotu. Dlatego zastosowano kompensację długości dla dziesięciu preferowanych kątów od 0° do 67,5°, Ograniczniki można stosować z obydwu stron i umożliwiają one długości cięcia od 90 do 1375 mm. Szczególną zaletą MitreX jest unikalna osłona przed odpryskami. Jeżeli przywiązujesz dużą wagę do precyzji uciósów, do wyboru dostępna jest również cyfrowa wersja MitreX.

MitreX	T66	T77
Z analogowym wskaźnikiem kąta	T6679/1	T7779/1
Z cyfrowym wskaźnikiem kąta	T6679/2	T7779/2



MitreX z analogowym wskaźnikiem kąta | Txx79/1



MitreX z cyfrowym wskaźnikiem kąta | Txx79/2

Przedłużenia stołu i powierzchnie podparcia

Dostępne są liczne opcje pozwalające na zwiększenie podparcia przedmiotu obrabianego na maszynie.

Przedłużenie stołu

Obydwa modele, T66 i T77, są standardowo wyposażone w duże, stabilne, tylne przedłużenie stołu i zapewniają pierwszorzędne podparcie dużym przedmiotom po cięciu. Solidna podbudowa jest przystosowana do dużych obciążeń, dzięki czemu nawet ciężkie przedmioty są podpierane w sposób bezpieczny i niezawodny. Dla T77 opcjonalnie dostępna jest niemal dwukrotnie większa powierzchnia podparcia, dzięki czemu nawet największe elementy są bezpiecznie prowadzone i podpierane. O to przedłużenie można też doposażyć już zakupioną maszynę.

Stół przedni

Przy cięciu dłuższych, wąskich przedmiotów składany stół przedni oferuje najlepsze podparcie. Stół pomaga prowadzić przedmiot stabilnie wzdłuż ogranicznika wzdłużnego.

Druga powierzchnia podparcia

Drugą powierzchnię podparcia można szybko i łatwo zaczepić na stole do obrzynania. Znacznie ułatwia ona przycinanie dużych płyt.

Ogranicznik równoległy dla drugiej powierzchni podparcia

Po uzupełnieniu o tę opcję z drugiej powierzchni podparcia tworzy się ogranicznik ułatwiający pracę przy wykonywaniu cięć równoległych.

Przedłużenia stołu i powierzchnie podparcia

	T66	T77
Przedłużenie stołu	T6680/1 Standard	T7780/1 Standard
Przedłużenie stołu, długie	--	T7780/2
Stół przedni, składany	T6681/1	T7781/1
Druga powierzchnia podparcia	T6682	T7782
Ogranicznik równoległy dla drugiej powierzchni podparcia	T6682/1	T7782/1



Obustronne przedłużenie stołu z tyłu | Txx80/ 1



Stół przedni | Txx81/1



Druga powierzchnia podparcia | Txx82



Ogranicznik równoległy dla drugiej powierzchni podparcia | Txx82/1

Urządzenia mocujące

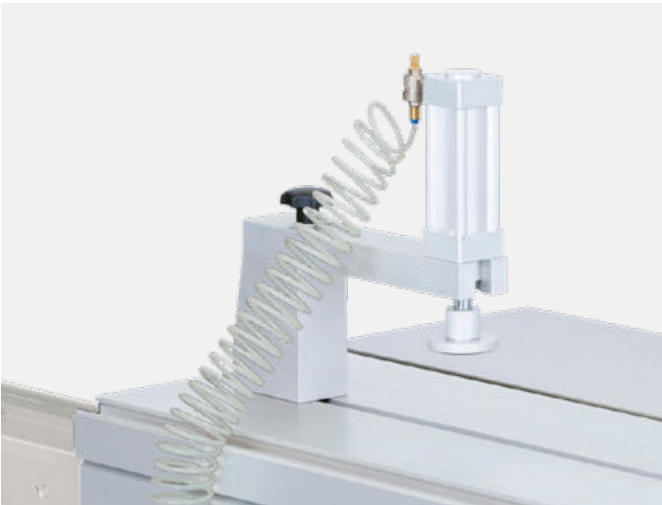
Zaciski mimośrodowe i pneumatyczne

Aby szybko i łatwo mocować przedmioty, dostępne są dwa zaciski. Możesz mocować elementy ręcznie za pomocą mimośrodów lub wygodnie, drogą radiową. Ważne jest bezpieczne zaciśnięcie obrabianego przedmiotu, zagwarantowane przy obydwu wersjach zacisku.

Zaciski mimośrodowe i pneumatyczne	T66	T77
Zacisk mimośrodowy	T6685	T7785
Zacisk pneumatyczny	T6686	T7786



Zacisk mimośrodowy ręczny | Txx85

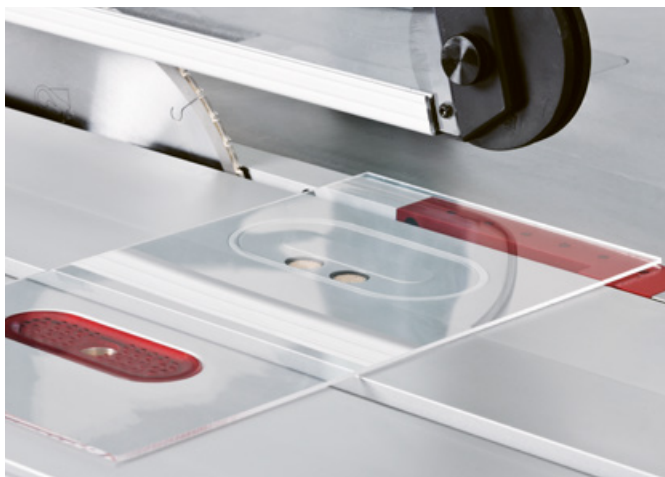


Zacisk pneumatyczny | Txx86

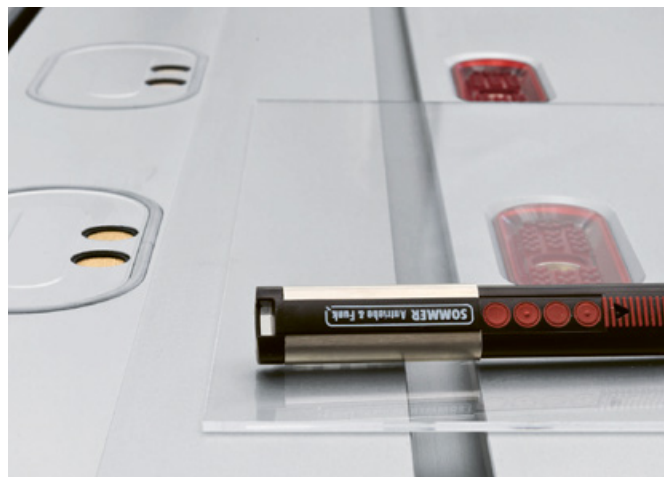
VacuSlide: Próżniowe mocowanie obrabianych przedmiotów.

Bezpiecznie i równo zaciśnięty przedmiot jest nieodzowny dla dobrego cięcia. Dzięki mocowaniu próżniowemu przedmiotu VacuSlide można łatwo mocować przedmioty drewniane, z tworzywa lub metali nieżelaznych o dużej powierzchni na stole, a następnie je ciąć. Nawet wąskie przedmioty można bezpiecznie zamocować dzięki sprytnemu rozmieszczeniu stref ssania. Dla dokładniejszego pozycjonowania przedmiotu można używać VacuSlide również z ogranicznikiem długości. Podobnie w każdym momencie są możliwe cięcia kątowe. Jeżeli określone strefy zasysania są niepotrzebne, wystarczy nie kłaść na nie przedmiotu. Inteligentny system wykryje ten stan i wyłączy odpowiednio te strefy. Pozwala to na szybką i intuicyjną obsługę. Uruchomienie systemu próżniowego mocowania przedmiotów VacuSlide jest niezwykle proste. Mocowanie aktywowane jest zdalnym sterowaniem. Potem wystarczy położyć przedmiot na stół do obrzynania – i gotowe. W celu zwolnienia należy również wydać polecenie drogą radiową – szybko i bezproblemowo.

VacuSlide dla stołu do obrzynania w m	T66	T77
3,0 z każdorazowo 6 strefami ssania w dwóch rzędach	--	T7787/3
3,3 z każdorazowo 7 strefami ssania w dwóch rzędach	--	T7787/4
3,7 z każdorazowo 8 strefami ssania w dwóch rzędach	--	T7787/5



VacuSlide



VacuSlide

Wypożyczenie komfortowe

Kontrola czujnikiem osłony ochronnej 1x 45°

Aby zapobiec uszkodzeniom osłony ochronnej, w T77 można zamontować osłonę ochronną kontrolowaną czujnikiem. W ten sposób można w sposób niezawodny zapobiec przypadkowemu przecięciu osłony tarczą. Odchylanie jest możliwe tylko przy założonej głębokiej osłonie.

Kontrola czujnikiem osłony ochronnej 2x 45°

Aby pokryć zakres odchylania tarczy w całym jej zakresie, w przypadku maszyn T77 z obustronnym odchylaniem tarczy można wymieniać nie tylko prawą szybę osłony, ale także przesuwając całą osłonę w lewo. Aby zapobiec uszkodzeniu osłony ochronnej, zalecamy stosowanie w T77 kontrolowanej czujnikiem osłony ochronnej, która będzie kontrolować zarówno rodzaj zastosowanej szyby, jak i boczne ustawienie osłony ochronnej. W ten sposób można zapobiec przypadkowemu odchyleniu tarczy w stronę osłony ochronnej.

Elektryczna osłona ochronna SafeMove

Maksymalny komfort i optymalne bezpieczeństwo w maszynach T77 z obustronnie odchylaną tarczą oferuje osłona ochronna SafeMove z napędem. Osłona jest przesuwana w lewo dynamicznie, w zależności od stopnia wysunięcia tarczy i jej kąta nachylenia. Osłona ochronna zajmuje więc tylko tyle miejsca, ile wymaga tego aktualna sytuacja. Rzecz jasna, kontrolowany jest również typ założonej szyby. Dzięki temu zapobiega się przypadkowemu uszkodzeniu osłony ochronnej przez tarczę.

Włączanie/wyłączanie stołu do obrzynania

Włącznik/wyłącznik stołu do obrzynania umożliwia wygodne i szybkie uruchamianie i zatrzymywanie maszyny. Przykładowo, można pozycjonować najpierw duże płyty, a potem uruchomić maszynę zdalnie.

Wypożyczenie komfortowe

Kontrola czujnikiem osłony ochronnej 1 x 45°

Kontrola czujnikiem osłony ochronnej 2 x 45°

Osłona ochronna z napędem 2 x 45°

Włączanie/wyłączanie stołu do obrzynania

T66

--

--

T6693

T77

T7792/1

T7792/2

T7792/3

T7793

System zacisku i ograniczników

System zacisku i ograniczników to efektywne urządzenie zabezpieczające dla każdej tarczówki formatowej. Można go zamontować w mgnieniu oka bez użycia narzędzi. Oferuje on wysoki poziom bezpieczeństwa podczas cięcia przedmiotów. Podczas cięcia przedmiotów skośnych, krótkich, wąskich i w kształcie klina, niezależnie od ich wielkości praca przebiega zawsze szybko, wygodnie i bezpiecznie. Zestawy różnią się liczbą zacisków i ograniczników.



Odchylane zaciski w użyciu



Odchylane zaciski w użyciu

System zacisku i ograniczników	T66	T77
System zacisku i ograniczników „Standard“	T6689/1	T7789/1
System zacisku i ograniczników „Komfort“	T6689/2	T7789/2

Osprzęt specjalny

Prowadnica do obrzynania Besäumfix

Przycinanie płyt fornirowanych lub powlekanych to tylko jedno z możliwych zastosowań. Besäumfix wystarczy nasunąć na linijkę i, zamiast lasera, użyć jej również do przycinania po trasie.

Laserowy wskaźnik linii cięcia

Wiązka lasera wskazuje dokładny przebieg cięcia, co jest bardzo pomocne w szczególności podczas cięcia i rozdzielania litego drewna. Również docinanie stopni schodów według trasowania należy do klasycznych zastosowań tego osprzętu.

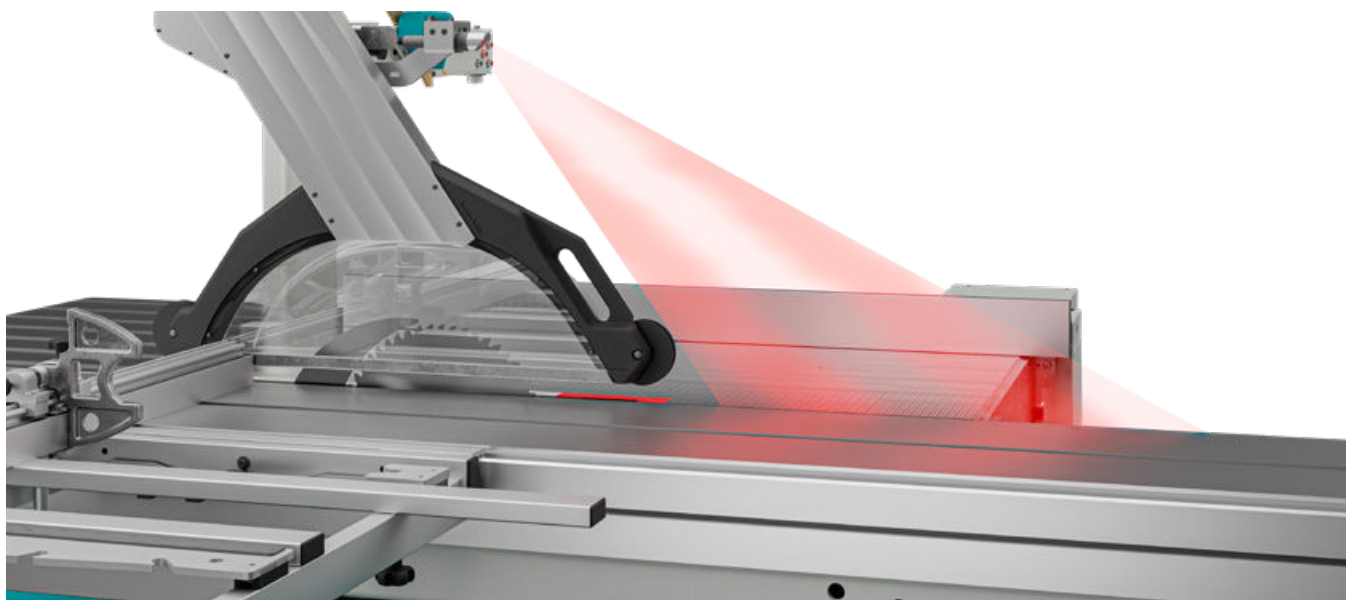
Spryskiwacz

Ten system chłodzenia z mikrodozowaniem umożliwia punktowe lub małopowierzchniowe chłodzenie lub smarowanie podczas cięcia aluminium, innych metali nieżelaznych lub tworzyw sztucznych. Tarcza piły jest zwilżana bezpośrednio chłodziwem i w ten sposób chłodzona lub smarowana, co pozwala uzyskać czyste i dokładne cięcia.

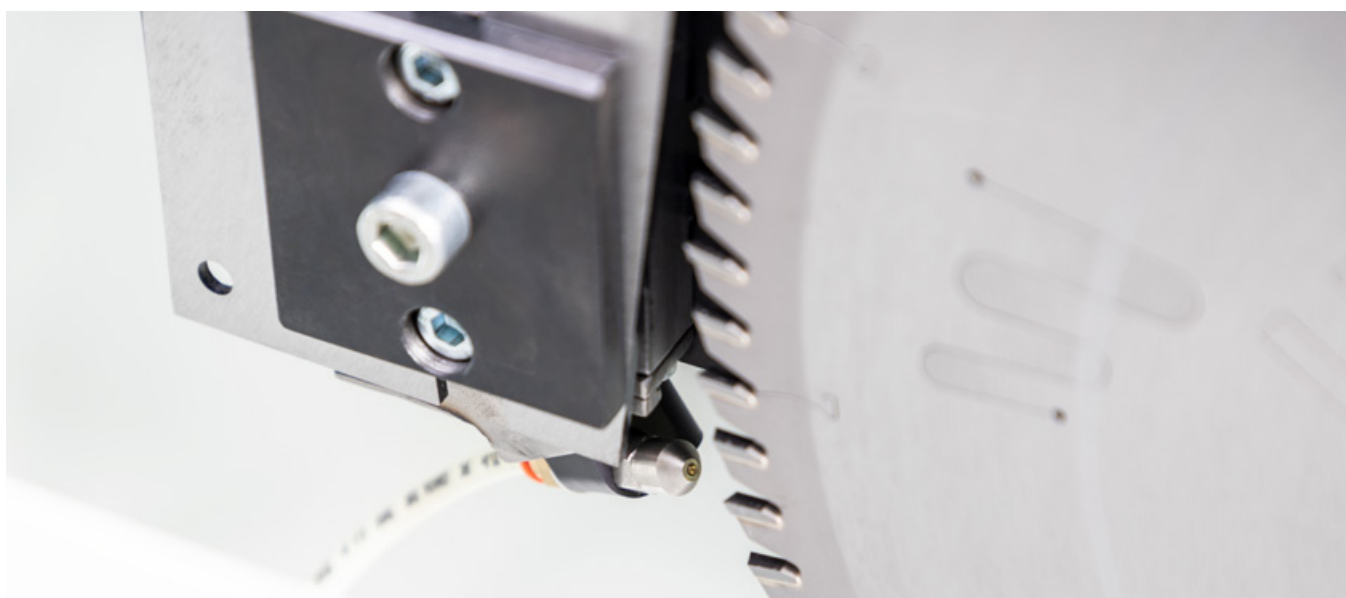
Pneumatyczna belka dociskowa	T66	T77
Prowadnica do obrzynania Besäumfix	T6695	T7795
Laserowy wskaźnik linii cięcia	T6696	T7796
System chłodzenia z mikrodozowaniem	T6697	T7797
Elektryczne wyposażenie do podłączenia do RCCB 30 mA	T6698	T7798



Besäumfix | Txx95

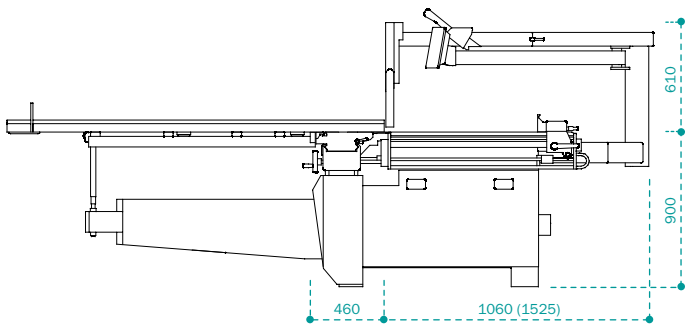


Wskaźnik laserowy linii cięcia | Txx96

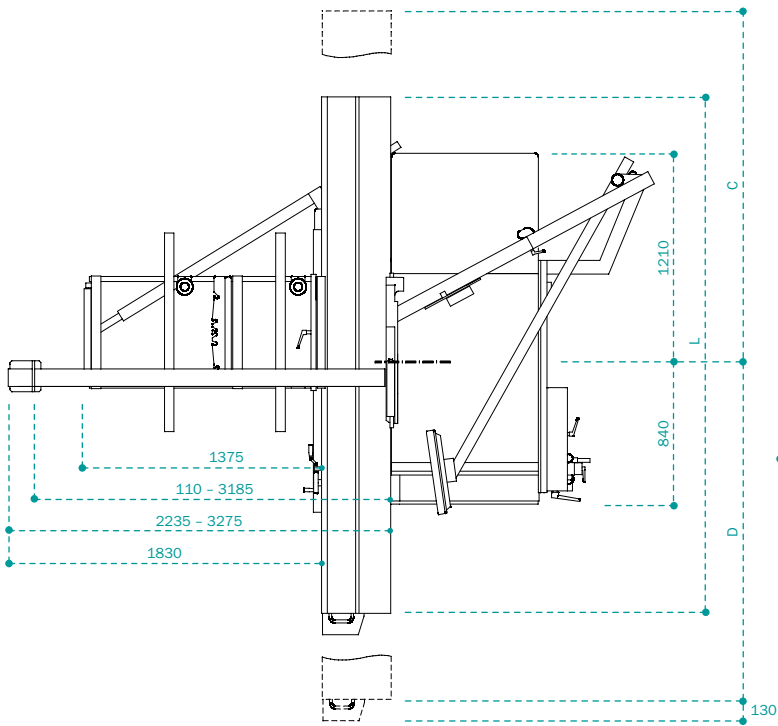


System chłodzenia z mikrodozowaniem | Txx97

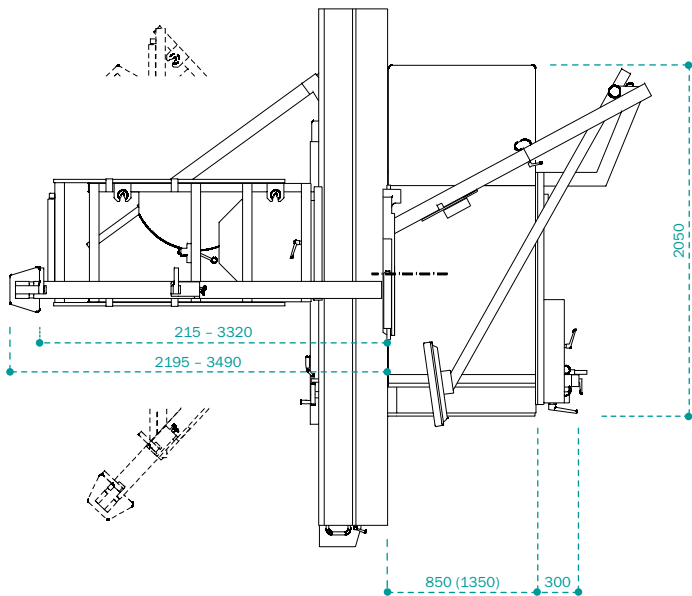
T66 Tarczówka formatowa



T66 | Rzut boczny



T66 | Rzut górny

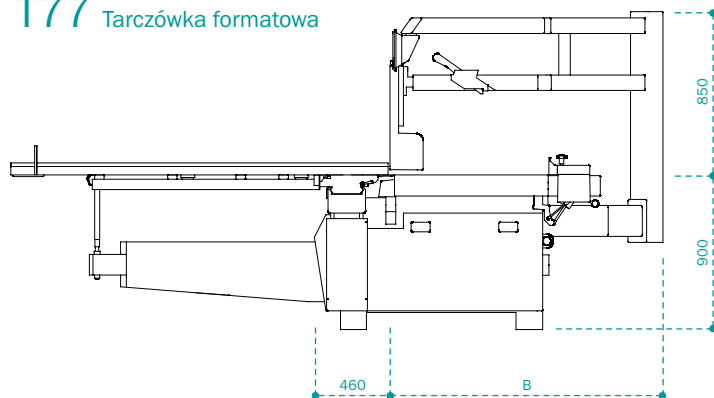


T66 | Rzut górny

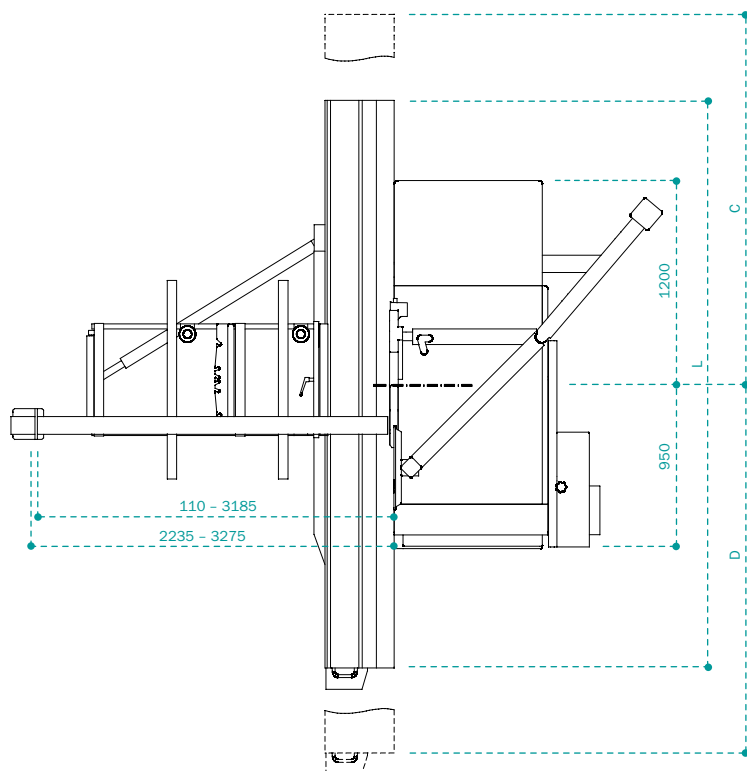
A Szerokość cięcia	L Długość stołu do obrzynania	Cięcie formatowe	C D Zakres przesuwu
850	1900	1900 × 1900	2370 2910
1350	3000	3000 × 3000	3470 3410
	3300	3300 × 3300	3770 3710
	3700	3310 × 3700	4170 4110

Wymiary i dane techniczne podlegają udoskonaleniom technicznym i mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Ilustracje mogą się różnić od oryginału. Wiążące cechy techniczne oraz wyposażenie znajdują się na obowiązującym cenniku.

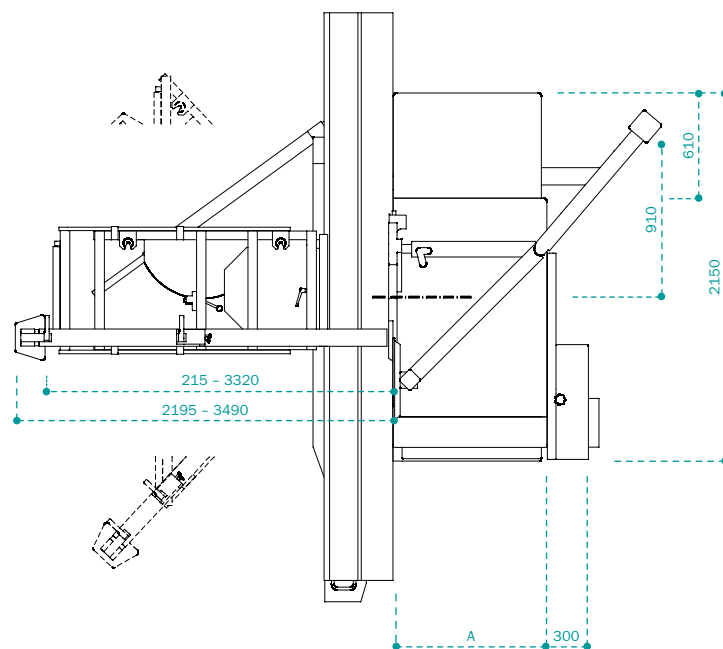
T77 Tarczówka formatowa



T77 | Rzut boczny



T77 | Rzut górny



T77 | Rzut górny

A Szerokość cięcia	B	L Długość stołu do obrzynania	Cięcie formatowe	C D Zakres przesuwu
850	1.270	1900	1900 × 1900	2370 2910
1.100	1.270	2500	2500 × 2500	—
1.350	1.550	3000	3000 × 3000	3470 3410
1.600	1.800	3300	3300 × 3300	3770 3710
		3700	3310 × 3700	4170 4110
		4300	3310 × 3700	4770 4710

Maszynty otrzymały certyfikat DGUV „test pyłu drzewnego” zgodnie z normą DGUV 209-044 / BGI 739-1.

Wszystkie wymiary w milimetrach Wyprodukowano w Niemczech.

Odwiedź nas:

Strona internetowa



Facebook



Instagram



YouTube



Broszura



Skontaktuj się z nami:
+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN

www.martin.info