Quality
Made in
Germany

Fräsen

MARTIN

Formen Sie aus
grober Fiktion
filigrane Profile!

ConnectControl
Technology

Starr- und Schwenkfräsen von MARTIN haben neben der Grundausstattung zahlreiche nützliche und auch patentierte Optionen, die Ihr Werkstück perfektionieren und Ihre Maschine aufwerten.

Konfigurieren Sie bequem Ihre MARTIN Tischfräse nach Ihren individuellen Bedürfnissen online auf unserer Website **www.martin.info**

Technische Daten	6
T14	8
T29	10
ConnectControl	12
Optionen T14 | T29	30
Maßskizzen	52

MARTIN. Made in Germany.

MARTIN Maschinen werden bereits seit über 100 Jahren bei uns in Deutschland hergestellt. Wir arbeiten ausschließlich mit hochwertigen Materialien und Bauteilen. Alle entscheidenden Komponenten werden auf unseren eigenen hochmodernen Fertigungsanlagen von sehr qualifizierten und engagierten Mitarbeitern am Standort Ottobeuren produziert. Jede MARTIN Tischfräse verlässt erst nach strengen Qualitätskontrollen unser Haus. Außerdem können wir dank unserer renommierten und leistungsstarken Markenzulieferer eine hohe Flexibilität bei der Produktion garantieren. Mit perfekten Anpassungen an aktuelle Anforderungen und mit erstklassiger Qualität aller zugekauften Bauteile. Überzeugen Sie sich selbst!

Meisterwerke aus
über 100 Jahren Erfahrung

T14

Eine kompakte Starrfräse, die Sie begeistern wird.

Die T14 ist eine schwer und robust gebaute Starrfräse, die Sie mit Premiumeigenschaften überzeugen wird. Zum einen durch ihr innovatives, zukunftsweisendes Steuerungskonzept, das Ihnen alle Möglichkeiten der Vernetzung erschließt. Zum anderen durch ihren einzigartig präzisen und robusten Maschinenbau. Beides fügt sich zu einem perfekten Preis-Leistungs-Verhältnis zusammen.

Die T14 ist die ideale Maschine für jeden Betrieb – ob als preiswerter Einstieg in die MARTIN Welt des Fräsens oder als effektive Erweiterung der Fertigungsmöglichkeiten in Handwerk und Industrie. Durch ihre individuellen Anpassungsoptionen ist sie die perfekte Tischfräse für die verschiedensten Anwendungsbereiche.

Konfigurieren Sie Ihre T14.

T29

Eine Schwenkfräse, die Ihnen ungeahnte Möglichkeiten eröffnet.

Durch die konsequent anwenderunterstützende, moderne Steuerung der T29 lassen sich die vielen mechanischen Leckerbissen dieser Maschine außergewöhnlich wirkungsvoll und wirtschaftlich effizient einsetzen.

Hauptaufgabe der zukunftsweisenden Steuerung ist die Unterstützung des Anwenders bei all seinen Tätigkeiten. Wo gestern noch der Anwender selbst zeitraubende Mess- und Einstellarbeiten rund um das Werkzeug vornehmen musste, wird er heute von einer intuitiv zu bedienenden Elektronik unterstützt. Mit bis zu sieben elektronisch angezeigten und gesteuerten Achsen leistet die T29 einen entscheidenden Beitrag zur Effizienzsteigerung in der Werkstatt.

Das Rüsten ist kein Spiel von Versuch und Irrtum mehr – schon das erste Werkstück passt!

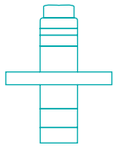
Konfigurieren Sie Ihre T29.

Technische Daten

	T14 Starrfräse	T29 Starr- und Schwenkfräse
Motorstärke optional	5,5 kW 7,5 kW | 11,0 kW	5,5 kW 7,5 kW | 11,0 kW I 15,0 kW
Steuerung optional	7“ TouchScreen 11“ iPad | 12,9“ iPad	7“ TouchScreen 11“ iPad | 12,9“ iPad
Bedienpult	auf Augenhöhe, drehbar	auf Augenhöhe, drehbar
Spindelhub	150 mm	150 mm
Spindelschwenkung	– –	T29 Fix: – T29 Flex: ± 46,00°
Drehzahlen	stfl. Drehzahlregelung 500 – 12.000 U/min	stfl. Drehzahlregelung 500 – 12.000 U/min
Tischöffnung	255 | 205 | 161 | 106 | 74 mm	255 | 205 | 161 | 106 | 74 mm
Anzeigenauflösung	0,05 mm	0,05 mm | 0,01°
Wiederholgenauigkeit	± 0,025 mm	± 0,025 mm | ± 0,005°
Absauganschlüsse	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Gewicht	ca. 950 – 1.300 kg	ca. 1.200 – 1.450 kg

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Abbildungen können vom Original abweichen. Die verbindlichen technischen Merkmale und Ausstattungen entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.

T14



Starrfräse

Kompakt in der Klasse, Premium in der Leistung.

Die T14 ist unsere Kompaktfräse mit allen MARTIN Premiumeigenschaften. Zum einen durch ihre hochmoderne und zugleich einfach zu bedienende Steuerung, die Ihnen den Weg in die Maschinenvernetzung eröffnet. Zum anderen durch ihren einzigartig präzisen und robusten Maschinenbau. Beides fügt sich zu einem perfekten Preis-Leistungs-Verhältnis zusammen.

Die T14 ist die ideale Maschine für jeden Betrieb – ob als preiswerter Einstieg in die MARTIN Welt des Fräsens oder als effektive Erweiterung der Fertigungsmöglichkeiten in Handwerk und Industrie.

Durch ihre individuellen Anpassungsoptionen ist sie die perfekte Tischfräse für die verschiedensten Anwendungsbereiche. Lassen auch Sie sich von der kompakten T14 Tischfräse begeistern.

T14 mit Zubehör

T1404/1	ConnectPad 11“ Apple iPad Pro
T1404/10	OtterBox Defender Case 11“
T1406/1	ConnectApp CLASSIC
T1402/0	Antriebsleistung 4,0 kW
T1431	Tischverlängerung beidseitig
T1435	Anschlag zum Einsetzfräsen
T1440	Centrex Schutz
T1442	Integralanschlag
T1443	AutoLock
T1445	Wegschwenkvorrichtung
T1470	Fräsdorn-Schnellwechselsystem DornFix
T1490	Gusskonsole
T1491	Komfort-Vorschubstativ
T1493_400	Vorschubapparat Variomatic 4N

Klein, aber stark.
Die mechanischen Komponenten der T14 sind hochwertig und dauerhaft ausgelegt. Trotz der klein und leicht wirkenden Kompaktbauweise ist die Maschine äußerst schwer und robust gebaut.

Konfigurieren Sie Ihre T14.

T29

Starrfräse
T29 Fix

Schwenkfräse
T29 Flex

Technologie für heute und morgen.

Das Rüsten einer Tischfräse insbesondere einer Schwenkfräse ist durchaus eine Herausforderung. Jedoch nicht mit der Schwenkfräse T29 FleX mit ihrem innovativen, zukunftsweisenden Steuerungskonzept, das Sie durch intelligente Möglichkeiten der Vernetzung höchst effizient arbeiten lässt.

Das neue, innovative Steuerungskonzept **ConnectControl** bietet Ihnen z. B. die Möglichkeit der zentralen Verwaltung und Pflege Ihrer Werkzeugdaten aus der Arbeitsvorbereitung heraus. So ist nicht nur immer eine Maschine mit aktuellen Daten versorgt, sondern alle Maschinen, die über **ConnectControl** Technologie verfügen. Rüstzeitenreduzierungen von bis zu 80 %* bei komplexen Profileinstellungen mit geschwenkter Spindel sind nicht ungewöhnlich. Selbst so simple Profile wie ein Falz können bis zu 20 %* schneller eingestellt werden.

Durch die bereits im Standard integrierte Werkzeugverrechnung rüsten Sie komplexe Fräsbilder, vor allem die mit geschwenkter Spindel, im Handumdrehen. So lässt sich der große Schwenkbereich von 2 x 46° effizient nutzen – und Sie können voll und ganz Ihren Neigungen folgen.

Wiederholgenauigkeit, Prozesssicherheit und Langlebigkeit, kombiniert mit einer intuitiv zu bedienenden zukunftsweisenden Steuerung – das sind die Stärken der T29.

T29 Flex mit Zubehör

T2904/2	ConnectPad 12,9“ Apple iPad Pro
T2904/20	OtterBox Defender Case 12,9“
T2906/2	ConnectApp PREMIUM
T2902/2	Antriebsleistung 11,0 kW
T2912	Motorischer Fräsanschlags
T2913	Motorische Einlaufbacke
T2914	Motorische Tischringe
T2915	Motorischer Vorschub-Support
T2931	Tischverlängerung beidseitig
T2935	Anschlag zum Einsetzfräsen
T2940	Centrex Schutz
T2942	Integralanschlag
T2943	AutoLock
T2945	Wegschwenkvorrichtung
T2970_63F	Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK 63 F
T2923_400	Vorschubapparat Variomatic 4N

Konfigurieren
Sie Ihre T29.

Steuerung ConnectControl.

Der Begriff **ConnectControl** ist der Oberbegriff für das patentierte Steuerungskonzept, das die neueste Generation von Formatsägen und Tischfräsen aus dem Hause MARTIN auszeichnet. Mit **ConnectControl** erhalten Sie ein in einzigartiger Weise aufgebautes, höchst leistungsfähiges Steuerungskonzept, das Ihnen nicht nur bei der Maschinenbedienung völlig neue Horizonte eröffnet, sondern Ihnen auch die gesamte Welt des modernen Datenaustauschs erschließt.

Alles über die ConnectControl Steuerung.

ConnectControl
Technology

GERMAN DESIGN AWARD SPECIAL 2022

GERMAN INNOVATION AWARD '22 WINNER

Maschinenbedienung: digitalisiert und vernetzt.

Die neue **ConnectControl** Technologie.

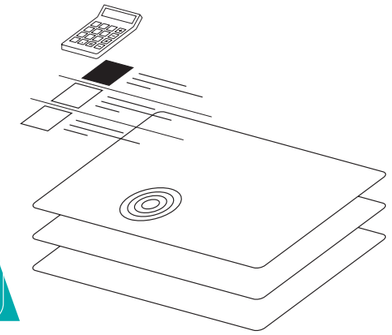
Mit dem hochauflösenden 7“-Touchscreen **ConnectTouch** im modernen 16:9-Format lässt sich jede Tischfräse an allen motorischen Achsen in vollem Umfang komfortabel, schnell und effizient bedienen. Die ansprechend gestaltete Bedienoberfläche unterstützt Sie bei allen Maßeingaben, alle Anzeigen beziehen sich auf das von Ihnen vorgegebene Werkzeug – immer auf den Punkt genau.

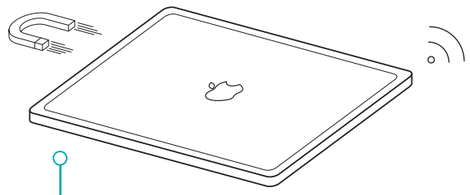
Mit dem **ConnectPad** bzw. der darauf laufenden App **ConnectApp** holen Sie sich jederzeit, selbst nachträglich, mehr elektronische Unterstützung an die Maschine. Diese Lösung erleichtert Ihnen nicht nur die Bedienung der Maschine, sondern erschließt Ihnen darüber hinaus sämtliche Möglichkeiten einer Netzwerk- und Internetanbindung.

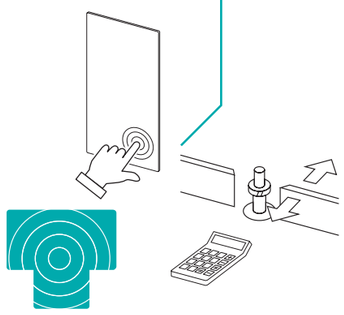
Ergänzt um die Cloud-Lösung **ConnectDrive,** stehen Ihnen alle Wege des Datenaustauschs mit anderen Softwarelösungen Ihrer Arbeitsvorbereitung zur Verfügung.

Connect**Drive**

Cloudgestütztes Arbeiten stellt die Datenbasis für die Maschinensteuerung aber auch für viele erweiterte Features dar – immer und überall abrufbar. Für effektives digitales und mobiles Arbeiten.







Connect**Touch**

Die fest integrierte, touchsensitive Konsole dient als Bedieneinheit und kann die gesamten Funktionen der Maschine steuern.

Connect**Pad**

Ein Apple iPad mit großem Bildschirm und WLAN-gesteuerter Anbindung dient als adaptive Steuereinheit. Das mobile Gerät macht ortsunabhängige Maschinensteuerung möglich.

Connect**App**

Erst mit der **ConnectApp** kann das volle Potenzial cloudgestützter Arbeitsprozesse ausgeschöpft werden. Neben der Maschinensteuerung eröffnet sie eine Vielzahl von Verwaltungsfunktionen und Assistenten.

Video zu **ConnectControl** erleben.

ConnectPad erweitert Ihren Aktionsradius.

Das Apple iPad Pro in 12,9 bzw. 11 Zoll wird magnetisch am Bedienpult angebracht und kann jederzeit auch mobil eingesetzt werden. Über die drahtlose Vernetzung von Maschine und Cloud ist zum ersten Mal ein Fernzugriff von Holzbearbeitungsmaschinen möglich. Projektdaten sind mobil verfügbar, was eine besonders flexible Arbeitsvorbereitung ermöglicht.

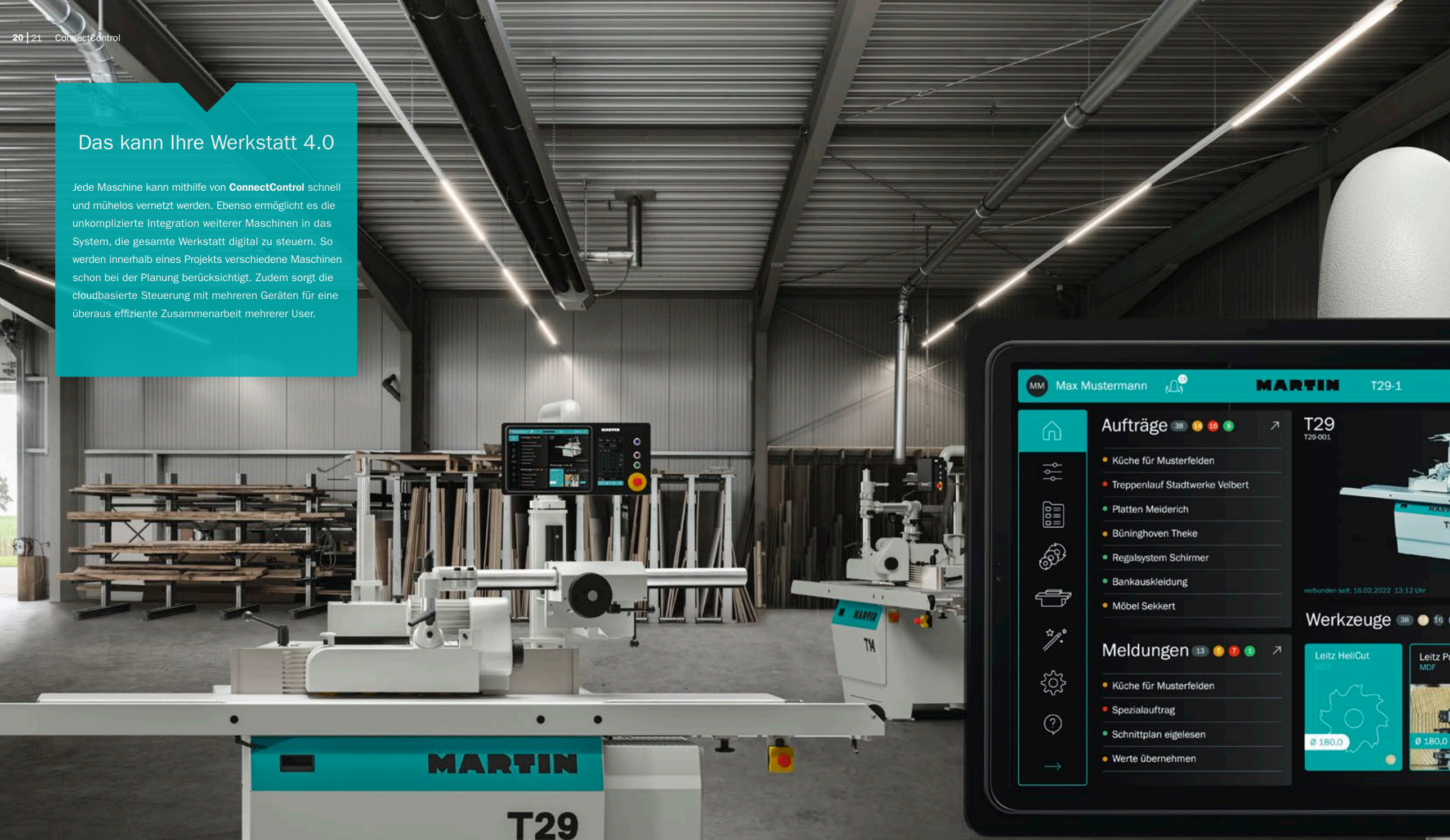
ConnectApp: smartes Fräsen.

Neben der übersichtlichen Maschinensteuerung auf dem großen Bildschirm des **ConnectPad** lassen sich mit der **ConnectApp** zusätzliche Funktionen bedienen, beispielsweise die Werkzeug- und Auftragsverwaltung sowie die Schnittplanerstellung. Darüber hinaus unterstützen smarte Assistenten den Schreiner bei der Realisierung von speziellen Schnitten wie Nut-, Feder- oder Zapfenschnitten.

- Maschinensteuerung
- Fräseinstellungen
- Auftragsdatenverwaltung
- Nutzerdaten
- Fernwartung

Das kann Ihre Werkstatt 4.0

Jede Maschine kann mithilfe von **ConnectControl** schnell und mühelos vernetzt werden. Ebenso ermöglicht es die unkomplizierte Integration weiterer Maschinen in das System, die gesamte Werkstatt digital zu steuern. So werden innerhalb eines Projekts verschiedene Maschinen schon bei der Planung berücksichtigt. Zudem sorgt die cloudbasierte Steuerung mit mehreren Geräten für eine überaus effiziente Zusammenarbeit mehrerer User.



Dornwechsel leicht gemacht.

Alle MARTIN Tischfräsen werden im Standard mit dem bewährten DornFix Schnellwechselsystem geliefert. In Sekunden wechseln Sie mit diesem System Dorne unterschiedlicher Durchmesser und Spannlängen ein.

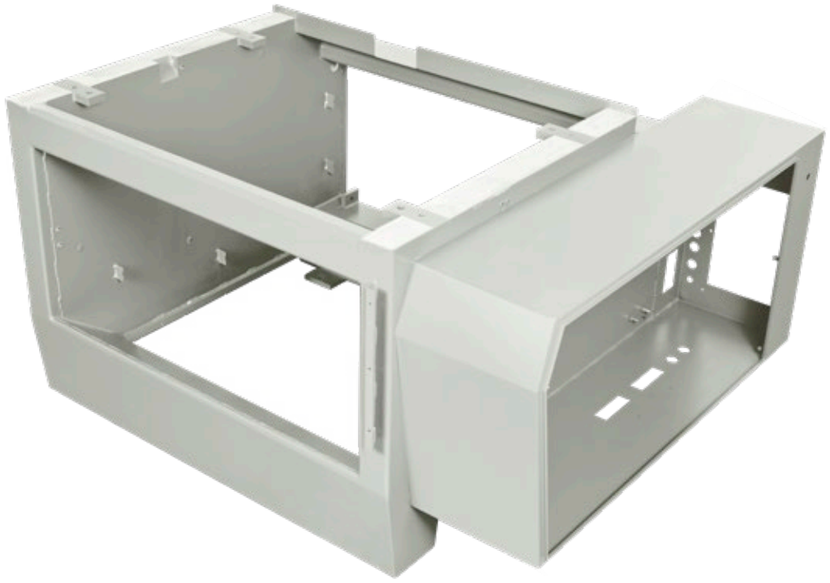
Optional können Sie sich für das pneumatisch arbeitende HSK-System entscheiden. Dieses ist für all jene perfekt geeignet, die in hoher Frequenz komplette Werkzeug-/Dorneinheiten wechseln möchten und erspart Ihnen spürbar Rüstzeiten. Zudem können Sie problemlos geeignete Werkzeuge eines CNC-Bearbeitungszentrums direkt auf der Tischfräse einsetzen und dadurch diese teure Maschine von kapazitätsfressenden Durchlauffräsarbeiten entlasten.

Stufenlose Variabilität.

SynchroDrive steht für die neue, moderne Antriebstechnologie der MARTIN Tischfräsen. Durch Einsatz hochwertiger Synchronmotoren arbeiten Sie nicht nur sehr energieeffizient, sondern haben vor allem bereits im Standard an allen Fräsen eine stufenlose Drehzahlregelung mit großen Leistungsreserven zur Verfügung. Der Regelbereich liegt zwischen 500 und 12.000 U/min.

Alle Tischfräsen sind auch immer mit dem patentierten MARTIN Kollisionserkennungssystem ausgestattet. Die Maschine versetzt die Spindel während des Positionierens einer motorisierten Achse in eine kraftlose Drehung und kann so eventuelle Kollisionen zuverlässig erkennen und den Benutzer rechtzeitig warnen.

Robust und standfest: der Verbundständer.



Intelligenter Verbund für hervorragende Arbeit.

Der Maschinenständer der MARTIN Tischfräsen ist eine stabile, starkwandige Verbundkonstruktion, wie sie in dieser Art und Perfektion einzig von MARTIN umgesetzt wird. Bereits in den 1920er-Jahren erfand Otto Martin diese damals schon zum Gebrauchsmuster angemeldete Bauweise.

Heute, nach 100 Jahren ständiger Verbesserung, wird bei MARTIN nach wie vor dieses einfache wie gute Prinzip des Ständerbaus verwendet. Durch die intelligente Kombination der beiden Werkstoffe Stahl und Beton entsteht ein hochwertiger Qualitätsständer, der an Standfestigkeit, Dämpfungsfähigkeit und Verwindungssteifigkeit seinesgleichen sucht. Die an jeder Tischfräse auftretenden Schwingungen werden nochmals um ein Vielfaches effektiver als bei Schweißkonstruktionen absorbiert. Dieser Ständer ist die perfekte Basis für Ihre perfekte Arbeit!

Der einzigartige Aufbau des MARTIN Verbundständers führt zu unvergleichbarer Stabilität.

Verbundständer | Standard

Mehr Komfort mit dem Vorschubsupport.

Der elektromotorisch positionierbare Vorschubsupport mit seiner intelligenten Einrastmechanik bietet eine echte Entlastung. Die Höhenstellung des Vorschubapparats lässt sich einfach per Steuerung festlegen und anfahren und kann auch in die Programme integriert werden. Die Tiefenstellung des Vorschubs lässt sich dank der kugelgelagerten Führung spielend leicht umsetzen. Falls der Vorschub gerade nicht benötigt wird, kann er einfach zur Seite weggeschwenkt werden – ohne die vorher gemachten Einstellungen zu verlieren.

Fräsanschlags mit AutoLock

Sicher schließen – einfach öffnen.

Um die Anschlagöffnung bestmöglich dem Werkzeug anzupassen, verschieben Sie regelmäßig die Anschlagbacken. Wie oft wird danach jedoch das Klemmen vergessen und werden die Backen beschädigt? Das optionale Fräsbackenspannsystem AutoLock sorgt auf einfache und sichere Art für eine sichere Klemmung sowohl der Standard- als auch der Integralfräsanschlagbacken. Die Backen sind durch Federkraft immer sicher geklemmt, lediglich zum Einstellen lösen Sie die Klemmung mit den gut zugänglichen Hebeln. Ganz ohne Elektrik oder Pneumatik.

PATENT MADE IN GERMANY

Kollisionserkennung.

Wird im Rüstvorgang ein Werkzeug versehentlich auf Kollision gefahren, erkennt die mit stufenloser Drehzahlregelung ausgestattete Maschine diese drohende Kollision und warnt den Bediener. Das schafft höchste Sicherheit auch für unerfahrene Bediener.

Kollisionsvermeidung.

Die Software der Maschine verhindert eine Kollision von Maschinenkomponenten (nicht Werkzeugen) in den Randbereichen der Verfahrwege von Tischringen und Pinolen. Das ist ein entscheidender Beitrag zum Werterhalt der Maschine.

Kleiner Abstand für große Ergebnisse.

Um an der T29 den Spalt zwischen Werkzeug und Tisch bestmöglich schließen zu können, stellen die von MARTIN erfundenen elektrisch verstellbaren Ringeinlagen die perfekte Lösung dar. Sie sind vollständig in die Steuerung integriert und erleichtern das Rüsten erheblich. Durch einfache Wertvorgabe oder manuelle Fahrt öffnen bzw. schließen Sie die exzentrischen Ringe bzw. den Spalt stufenlos. Sie müssen also nicht schon zu Beginn des Rüstens wissen, welchen fixen Ring Sie in den Tisch einsetzen, sondern passen abschließend schnell und einfach den Spalt an. Einfacher geht es kaum.

Die Basisausstattung aller MARTIN Tischfräsen sind hingegen die klassischen Tischringe.

T14
T29
Optionen

Spannungsversorgung

Je nachdem, in welchem Gebiet der Welt Sie zu Hause sind, muss Ihre MARTIN Maschine mit der passenden Spannungsversorgung geliefert werden.

Sonderspannung 3 ~	T14	T29
400 V / 50 Hz	Standard	Standard
210 – 240 V / 60 Hz	T14V_220	T29V_220
440 – 480 V / 60 Hz	T14V_440	T29V_440

Antriebsleistung

SynchroDrive steht für die neue, moderne Antriebstechnologie der MARTIN Tischfräsen. Durch Einsatz hochwertiger Synchronmotoren arbeiten Sie nicht nur sehr energieeffizient (IE5), sondern haben vor allem bereits im Standard an allen Fräsen eine stufenlose Drehzahlregelung mit großen Leistungsreserven zur Verfügung. Die Drehzahl des Werkzeugs lässt sich auch im laufenden Betrieb im Bereich von 500 bis 12.000 U/min ideal den Erfordernissen des Arbeitsgangs anpassen. Dank des großen Drehzahlbereichs können neben sehr langsam laufenden Profilschleifwerkzeugen auch hochtourig laufende kleine Werkzeuge wie etwa Schaftfräser mit idealer Schnittgeschwindigkeit eingesetzt werden.

Antriebsleistung kW (PS)	T14	T29
5,5 (7,5)	T1402/0 | Standard	T2902/0 | Standard
7,5 (10)	T1402/1	T2902/1
11 (15)	T1402/2	T2902/2
15 (20)	–	T2902/3

Bedienung & Steuerung

Die innovative **ConnectControl** Technologie bringt jetzt mehr moderne Kommunikation in Ihre Werkstatt. Dank des neuen Bediensystems rufen Sie jetzt alle Daten und Informationen direkt an Ihrer Maschine ab. Das kann nur die neue vernetzte Steuerung von MARTIN.

Über das neue hochauflösende 7“ Touchdisplay **ConnectTouch** steuern Sie alle motorisierten Achsen der Maschine komfortabel, schnell und effizient. Die ansprechend gestaltete Bedienoberfläche unterstützt Sie bei allen Einstellungen, individuell für jedes Werkzeug. So gelingt jede Einstellung immer schnell und auf den Punkt genau.

Gehen Sie noch einen Schritt weiter. Mehr Mobilität bietet wir Ihnen durch eine neue Kooperation mit Zukunft: Ein Apple iPad Pro sorgt als **ConnectPad** mit der dazugehörigen **ConnectApp** für noch umfangreichere elektronische Unterstützung – und das zum Beispiel auf Ihrer neuen Baustelle.

Beide Displays arbeiten vereint und synchronisieren Werkzeuge, Programmdaten, Arbeitsaufträge und vieles mehr. Einmal online, ist das **ConnectPad** durch die Anbindung mit **ConnectDrive**, der MARTIN Cloud, die direkte Verbindung zu sämtlichen Auftragsdaten wie etwa aus Ihrer Arbeitsvorbereitung.
Über eine immer bereitstehende Browseroberfläche können Sie mit jedem internetfähigen Endgerät Ihre Daten in Echtzeit einsehen oder bearbeiten. Aus Ihrem lokalen System lässt sich beispielsweise auch Ihre Auftragsverarbeitung über Schnittstellen in die Cloud übertragen und macht Ihre Maschine zur Intelligenzbestie.

ConnectPad bedeutet für Sie nicht nur intuitive Bedienung Ihrer MARTIN Tischfräse, sondern selbstverständlich auch alle Möglichkeiten der Hard- und Software, die Apple mit dem iPad Pro und seinen Apps verspricht. E-Mails von Kunden, Bilddaten der Baustellen, Zeichnungen Ihrer Werkstücke oder die Zeiterfassung stehen immer und sofort zu Ihrer Verfügung.

Sie nutzen mehrere Tischfräsen in Ihrer Werkstatt? Dann vernetzen Sie doch direkt alle miteinander!

Steuerung	T14	T29
7″ (178 mm)	Standard	Standard
11″ Apple iPad	T1404/1	—
12,9″ Apple iPad	—	T2904/2
OtterBox Defender Case 11“	T1404/10	—
OtterBox Defender Case 12,9“	—	T2904/20
Vorlagenhalter	T1405	T2905

ConnectApp	T14	T29
Bedienlevel Classic	T1406/1	T2906/1
Bedienlevel Premium	T1406/2	T2906/1

Bedienpanel T14 | T29 | Standard

Bedienpanel T14 | T29 mit Vorlagenhalter | Txx05

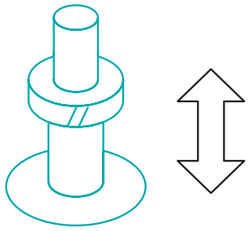
Bedienpanel T14 | T29 mit Apple iPad 11“ | T1404/1

Bedienpanel T14 | T29 mit Apple iPad 12,9“ | T2904/2

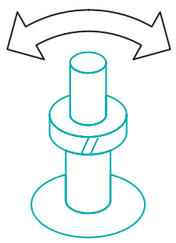
Gesteuerte Achsen

Mit bis zu 7 elektronisch angezeigten bzw. gesteuerten Achsen leisten die MARTIN Tischfräsen einen entscheidenden Beitrag zur Effizienzsteigerung in der Werkstatt. Jede gesteuerte Achse ist in vollem Umfang in die Steuerung integriert und arbeitet auf Basis des hinterlegten Werkzeugs. Da die Maschine die Geometrie dieses Werkzeugs kennt, kann es nicht nur auf den Punkt positioniert, sondern auch in Programme integriert werden. Das reduziert die Rüstzeiten abermals erheblich. Selbst ein so simples Profil wie einen Falz können Sie bis zu 20 % schneller einstellen. Das Rüsten ist kein Spiel von Versuch und Irrtum mehr – bereits das erste Werkstück passt!

Fräshöhe (Standard T14 / T29)
Die bereits in der Grundausstattung enthaltene elektromotorische Positionierung der Fräshöhe erleichtert das Rüsten einer Tischfräse erheblich. Durch die einfache Vorgabe des Wunschmaßes fährt die Maschine das Zielmaß an – auf den Punkt genau.

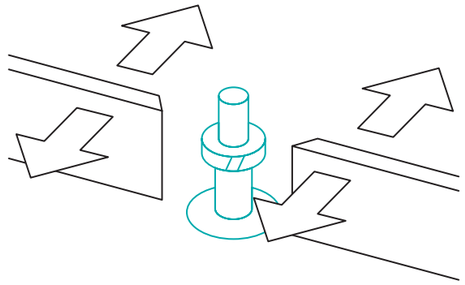


Fräswinkel (Standard T29 Flex)
Die elektromotorische Positionierung des Fräswinkels ist ein Feature jeder T29 FleX. Sie geben das Winkelmaß mit einer Auflösung von 0,01° vor, die Maschine fährt es an. Fertig, passt.

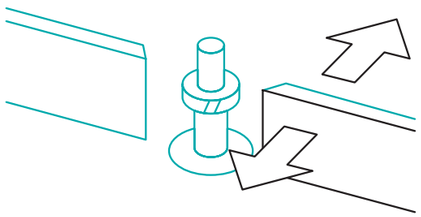


Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags
Die elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags ist eine äußerst sinnvolle Ergänzung der Tischfräse, egal, ob Starr- oder Schwenkfräse. Die häufigsten Einstellungen an einer Tischfräse, Fräshöhe und -tiefe, können Sie so mit voller Steuerungsunterstützung durchführen. Denn was Sie bisher per Handrad selbst erledigt haben, übernimmt nun die Elektronik. Dank der überaus hohen Wiederholgenauigkeit von ± 0,025 mm werden die Anschlageinstellungen zielgenau angefahren.

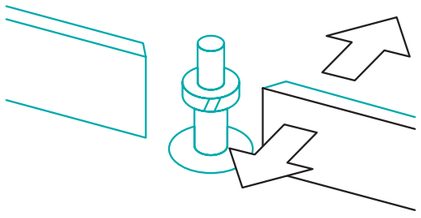
Selbst kritische Einstellungen wie etwa bei Konterarbeiten lassen sich präzise positionieren. Wie schon in der Grundausstattung ist damit auch die Frästiefe Teil eines jeden Programms und die Steuerung übernimmt die Positionierung gemäß Programmvorgabe.



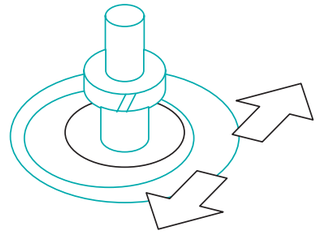
Digitale Anzeige der Einlaufbackenposition
Die digitale Anzeige der Einlaufbackenposition gibt Ihnen die Möglichkeit, auch diese Einstellung sehr genau nach digitaler Anzeige vorzunehmen. Sie ersetzt die Einstellung nach Skala und Nonius. Der entscheidende Vorteil liegt sicherlich darin, dass Sie nun auch die Position der elektronisch erfassten Fräsbackenposition in den Programmen ablegen können. Sie nutzen damit alle Vorteile der Steuerung, lediglich die Einstellung erledigen Sie weiterhin manuell per Handrad selbst. Auch die inkrementelle Bewegung ist dank der Integration in die Steuerung leicht möglich.



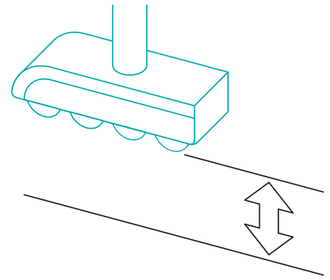
Elektromotorische Positionierung der rechten Anschlagbacke
Überall dort, wo die reine digitale Anzeige nicht mehr ausreicht, bietet sich die elektromotorische Positionierung der Einlaufbacke an. Mit dieser Option, die nur in Verbindung mit der elektromotorischen Positionierung des Fräsanschlags lieferbar ist, erhalten Sie die volle Kontrolle über den Fräsanschlag. Sämtliche Einstellungen am Anschlag erledigen Sie damit aus der Steuerung heraus. Diese Option empfiehlt sich für Anwender, die häufig Fräsarbeiten durchführen, die das Werkstück umfassen.



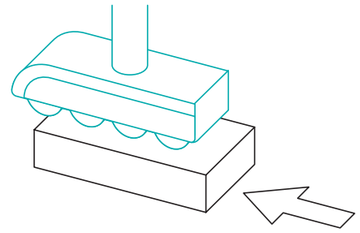
Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung
Das bestmögliche Schließen des Spalts zwischen Werkzeug und Tisch ist stets die Herausforderung beim Rüsten einer Fräse. Die ideale Lösung stellen die bereits 1999 von MARTIN erfundenen verstellbaren Ringeinlagen dar, die vollständig in die Steuerung integriert sind und das Rüsten erheblich erleichtern. Durch einfache Wertvorgabe öffnen bzw. schließen die exzentrischen Ringe den Spalt stufenlos. Der Vorteil: Sie müssen nicht schon zu Beginn des Rüstens wissen, welchen fixen Ring Sie in den Tisch einsetzen, sondern passen abschließend schnell und einfach den Spalt an.



Elektromotorisch positionierbarer Vorschubsupport
Der elektromotorisch positionierbare Vorschubsupport mit seiner cleveren Einrastmechanik bietet eine echte Entlastung. Die Höhenstellung des Vorschubapparats lässt sich einfach per Steuerung festlegen und anfahren und kann auch in die Programme integriert werden. Die Tiefenstellung des Vorschubs lässt sich dank der kugelgelagerten Führung spielend leicht umsetzen. Und falls der Vorschub gerade nicht benötigt wird, kann dieser einfach zur Seite weggeschwenkt werden – ohne die vorher gemachten Einstellungen zu verlieren.



Elektronisch regelbare Vorschubgeschwindigkeit
Die optimale Anpassung des Vorschubs hat wesentlichen Einfluss auf die Güte des Arbeitsergebnisses. Die elektronisch regelbare Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht Ihnen aus der Steuerung heraus die perfekte Anpassung dieses wichtigen Parameters. Und, das ist ein weiterer großer Vorteil, die Geschwindigkeit lässt sich mit den anderen Informationen zum Arbeitsgang in einem Programm ablegen. So haben Sie auch in Wochen oder Monaten noch alle Eckdaten des Arbeitsgangs parat.



Motorische Achsen	T14	T29
Elektromotorische Positionierung der Fräshöhe	Standard	Standard
Elektromotorische Positionierung des Fräswinkels	–	Standard
Digitale Anzeige der Position des Anschlaglineals (rechts)	T1411	T2911
Elektromotorische Positionierung des Anschlaglineals (rechts)	T1413	T2913
Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags	T1412	T2912
Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung	–	T2914
Elektromotorisch positionierbarer Vorschubsupport	–	T2915
Elektromotorisch regelbare Vorschubgeschwindigkeit	–	T2996
Werkzeug- und Programmidentifikationssystem per Scanner	T1408	T2908

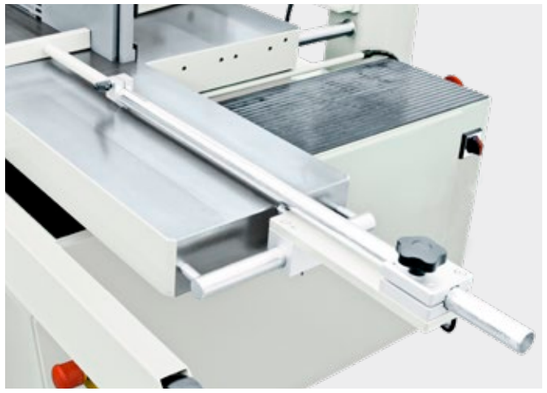
Tischerweiterungen

Um die Werkstückauflage Ihrer Maschine zu vergrößern, stehen Ihnen zahlreiche Optionen zur Verfügung. Die ca. 1.700 mm lange, frontseitig ausziehbare Auflage ist der erste Schritt zu mehr Unterstützung. Den nächsten Schritt machen Sie mit der beidseitigen Tischverlängerung sowie der ca. 3.000 mm langen, ausziehbaren Auflage. Die Tischverlängerungen sind beidseitig in Guss ausgeführt und vollkommen übergangslos mit dem Maschinentisch verbunden. Frontseitig erhalten Sie Unterstützung von der stabilen, ausziehbaren Auflage. Das Bearbeiten von großen Bauteilen wird so ein Leichtes. Entscheiden Sie sich für den Schiebetisch, benötigen Sie die Tischverlängerung nur rechts, die ausziehbare Auflage ist dann entsprechend auf ca. 2.100 mm gekürzt.

Der optionale, nachrüstbare Anschlag ist eine sinnvolle Hilfe bei Einsetzfräsarbeiten. Er sorgt dafür, dass Sie diese Arbeiten präzise und sicher durchführen können. Dieses Zubehör kann sowohl an der rechten als auch an der linken Tischverlängerung montiert werden. So legen Sie den Ein- bzw. Aussetzpunkt einfach, präzise und wiederholgenau fest. Wird diese Option zwischendurch einmal nicht benötigt, kann der Anschlag problemlos unter die Tischverlängerung geklappt werden. Sie können den Anschlag zum Einsetzfräsen an allen Maschinen mit Tischverlängerung konfigurieren.

Tischerweiterungen	T14	T29
Frontseitig ausziehbare Werkstückauflage, 1.700 mm	T1430	T2930
Tischverlängerung beidseitig, ausziehbare Werkstückauflage 3.000 mm	T1431	T2931
Tischverlängerung rechts, ausziehbare Werkstückauflage 2.100 mm	T1432	T2932
Anschlag zum Einsetzfräsen	T1435	T2935

Tischverlängerung 1.700 mm | Txx30



Anschlag zum Einsetzfräsen | Txx35

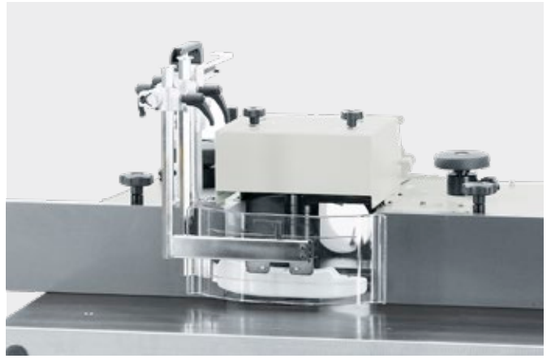
Tischverlängerung rechts | Txx32

Tischverlängerung beidseitig | Txx31

Frässchutz

Der Frässchutz ist eine für das Fräsen mit Handvorschub sehr wesentliche Schutzeinrichtung. Der Centrex-Schutz bietet gegenüber dem CPS-Schutz einen wesentlichen Komfortvorsprung, denn er besticht durch perfekte Funktionalität, ansprechendes Design sowie optimale Anordnung am Anschlaggehäuse. Mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeug lassen sich sämtliche Funktionen schnell und mühelos einstellen. Die besondere Form der Druckschuhe gewährleistet bei guter Sicht auf den Arbeitsgang eine präzise Werkstückführung. Auch beim Einsetzfräsen kann Druck auf das Werkstück ausgeübt werden.

Länge in mm	T14	T29
CPS-Frässchutz Typ G5	Standard	Standard
Centrex-Schutz	T1440	T2940



CPS-Frässchutz Typ G5 | Standard

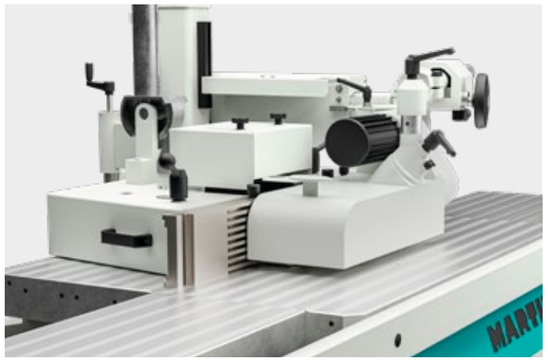
Centrex-Schutz | Txx40

Fräsbackenspannsystem

Um die Anschlagöffnung bestmöglich dem Werkzeug anzupassen, werden die Anschlagbacken regelmäßig verschoben. Wie oft wird danach jedoch das Klemmen vergessen und werden die Backen beschädigt? Das optionale Fräsbackenspannsystem AutoLock sorgt auf einfache und sichere Art für eine sichere Klemmung sowohl der Standard- als auch der Integralfräsanschlagbacken. Die Backen sind durch Federkraft immer sicher geklemmt, lediglich zum Einstellen wird die Klemmung mit den gut zugänglichen Hebeln gelöst. Ganz ohne Elektrik oder Pneumatik.

Fräsbackenspannung	T14	T29
Sterngriff	Standard	Standard
AutoLock	T1443	T2943

Klemmung per Sterngriff | Standard



AutoLock | Txx43

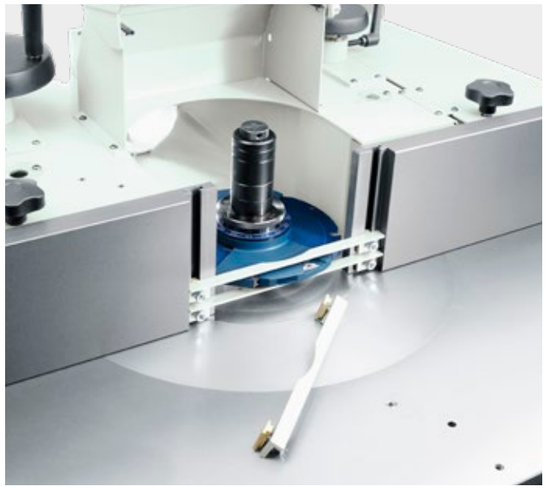
Fräsanschlagbacken

Die Anschlagöffnung soll immer bestmöglich geschlossen sein, damit das Werkstück gut geführt am Fräsanschlag entlanggleiten kann. Beides erreichen Sie mit dem bewährten Integralanschlag. Die Stege der aus hartcoatiertem Aluminium bestehenden Backen lassen sich einfach in Position klappen, wieder lösen und auch in der Höhenposition variieren. Die Stegkassetten lassen sich, um das Arbeiten mit Vorsetzbrett zu ermöglichen, leicht entnehmen.

Entscheiden Sie sich für die Standardanschlagbacken, helfen Ihnen die optionalen Führungsleisten, die Öffnung dieses Anschlags bestmöglich zu schließen.

Anschlaglineale	T14	T29
Hartcoatierte MARTIN Anschlagbacken in Aluminium	Standard	Standard
Führungsleisten zu MARTIN Anschlagbacken	T1441	T2941
Integralanschlag	T1442	T2942

Integralanschlag | Txx42

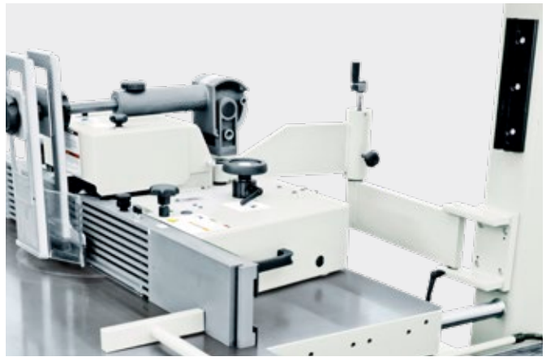


Führungsleisten | Txx41

MARTIN Anschlaglineale | Standard

Wegschwenkvorrichtung

Je öfter Sie mit dem Bogenfräsanschlag arbeiten, desto früher werden Sie die Vorteile dieses Zubehörs zu schätzen wissen. Wenn Sie den Fräsanschlag vom Maschinentisch entfernen müssen, steht Ihnen die Wegschwenkvorrichtung unterstützend zur Seite. Damit lösen Sie den Anschlag einfach vom Tisch, heben ihn per Handrad an und schwingen ihn in Parkposition. Der Maschinentisch wird im Handumdrehen frei und Sie können ohne Platzprobleme die notwendigen Sonderschutzeinrichtungen anbringen.



	T14	T29
Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag	T1445	T2945

Bogenfräsvorrichtungen.

Jede MARTIN Tischfräse wird mit der Bogenfrässchutzvorrichtung CPS Tapoa ausgeliefert. Diese optionale Sicherheits- und Arbeitsvorrichtung ermöglicht das schnelle und gefahrlose Fräsen von bogenförmigen Werkstücken, auch mit dem Vorschubapparat.

Arbeiten Sie öfter mit dem Bogenfrässchutz, suchen Sie ggf. mehr Komfort und Einstellmöglichkeit und entscheiden sich für den AIGNER Bogenfräsmaster. Der Bogenfräsmaster lässt sich ohne Werkzeug einfach und schnell auf dem Maschinentisch montieren und einstellen, mit ihm kann im Links- und Rechtslauf gefräst werden. Die Lieferung erfolgt anstelle des Standardfrässchutzes CPS Tapoa 08. Sie können mit Anlaufring (Option) oder Bogenfräsanschlag (Option) arbeiten.

Bogenfräsenvorrichtung	T14	T29
CPS Tapoa 08	Standard	Standard
AIGNER Bogenfräsmaster	T1452	T2952
Bogenfräsanschlag für Frädorn ø 30, 35 oder 40 mm	T1452_30	T2952_30
Bogenfräsanschlag für Frädorn ø 50 mm, 1 ¼“ oder 1 ½“	T1452_50	T2952_50

CPS Tapoa 08 | Standard

Dornwechselsysteme

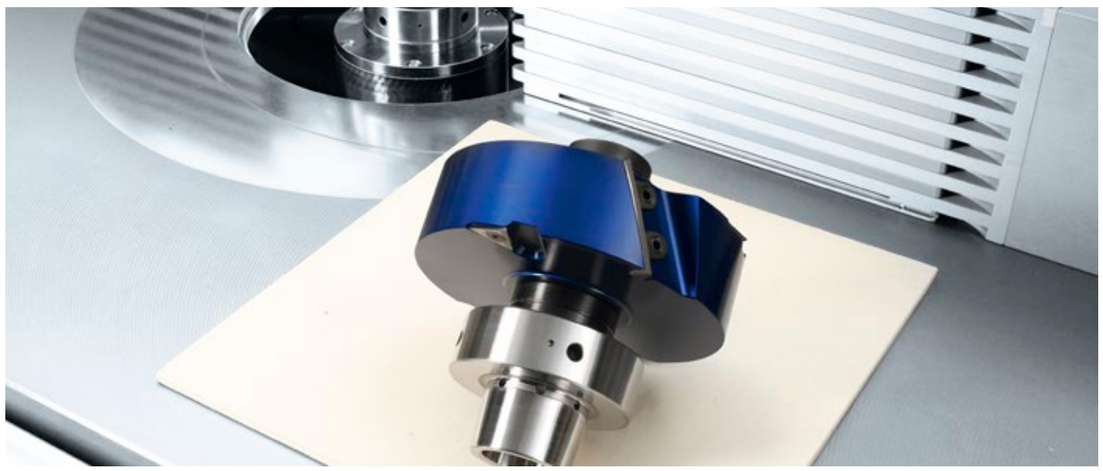
Das serienmäßige Schnellwechselsystem DornFix ist die ideale Lösung für alle, die hin und wieder den Dorndurchmesser anpassen möchten.

Das Schnellwechselsystem HSK hingegen ist die erste Wahl für den Poweruser, der häufig den Dorn bzw. komplette Dorn-/Werkzeugeinheiten wechselt. Das System arbeitet vollständig werkzeuglos und ist kompatibel z. B. mit den CNC-Bearbeitungszentren der führenden Hersteller. So können Sie problemlos geeignete Werkzeuge eines CNC-Bearbeitungszentrums direkt auf der Tischfräse einsetzen und dadurch diese teure Maschine von kapazitätsfressenden Durchlauffräsarbeiten entlasten.

Fräsdornspannsystem	T14	T29
Schnellwechselsystem DornFix	Standard	Standard
HSK 85 PowerLock, kompatibel z. B. mit Weinig PowerLock System	T1470_85	T2970_85
HSK 63 F, kompatibel mit den CNC-Bearbeitungszentren der führenden Hersteller	T1470_63F	T2970_63F

Fräsdornspannsystem SK40 | Standard

Fräsdornspannsystem HSK 63 F | Txx70_63F

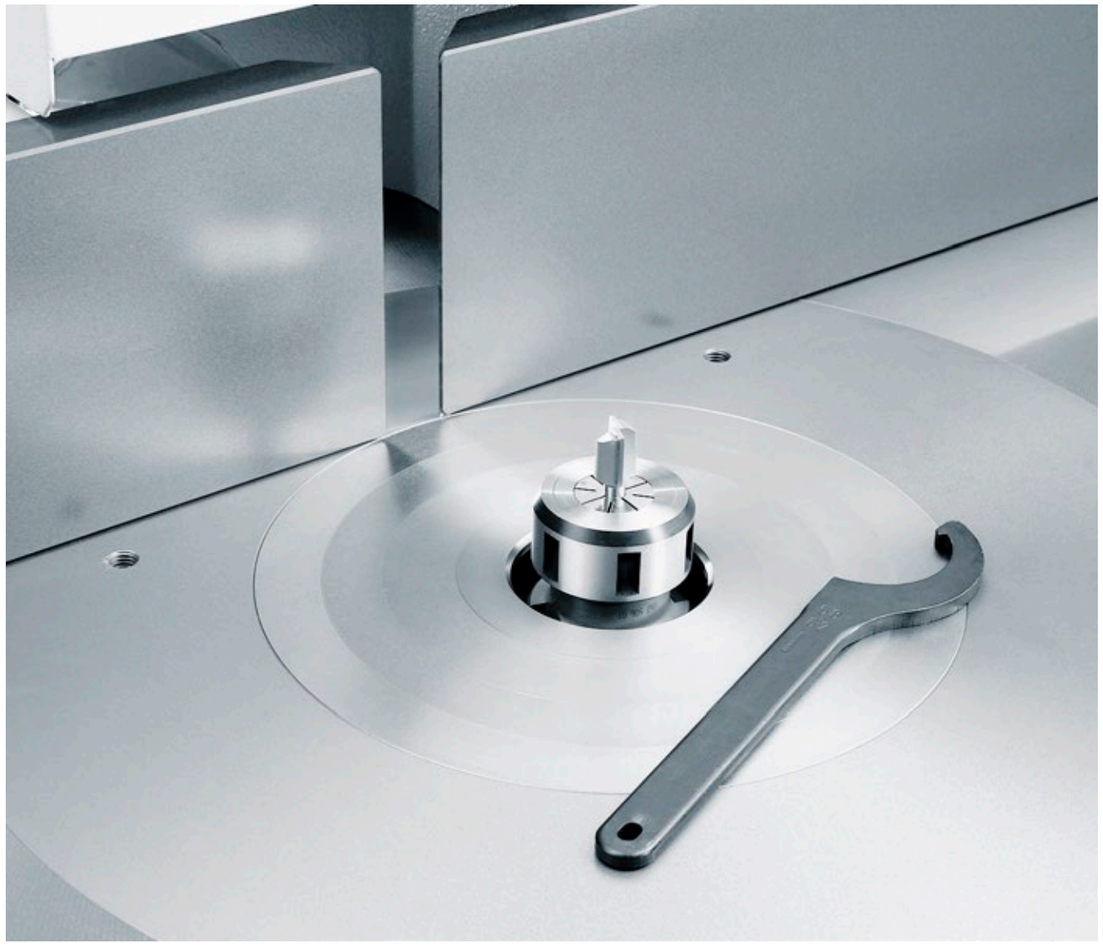


Fräsdornspannsystem HSK 85 PowerLock | Txx70_85

Fräsdorne SK40

Wählen Sie unter einer Vielzahl von Durchmessern und Spannlängen den oder die Dorne, die Sie benötigen. Bitte sprechen Sie uns an, sollten Sie den gewünschten Dorn nicht finden.

Fräsdorn SK 40	T14	T29
ø 30 mm, Spannlänge 140 mm	T2960	T2960
ø 40 mm, Spannlänge 160 mm	T2961	T2961
ø 40 mm, Spannlänge 200 mm	T2962	T2962
Spannzangendorn	T2963	T2963
Spannzangen für Spannzangendorn	T2963/1	T2963/1
ø 1 1/4", Spannlänge 140 mm	T2964	T2964
ø 1 1/2", Spannlänge 160 mm	T2965	T2965
ø 35 mm, Spannlänge 140 mm	T2957	T2957
ø 50 mm, Spannlänge 160 mm	T2967	T2967
ø 50 mm, Spannlänge 200 mm	T2968	T2968



Spannzangendorn SK 40 | T2963

Fräsdorne HSK 63

Wählen Sie unter einer Vielzahl von Durchmessern und Spannlängen den oder die Dorne, die Sie benötigen. Bitte sprechen Sie uns an, sollten Sie den gewünschten Dorn nicht finden.

Fräsdorn HSK 63F	T14	T29
ø 30 mm, Spannlänge 80 mm	T297_310	T297_310
ø 30 mm, Spannlänge 140 mm	T297_320	T297_320
ø 35 mm, Spannlänge 140 mm	T297_326	T297_326
ø 40 mm, Spannlänge 140 mm	T297_330	T297_330
ø 1 1/4", Spannlänge 140 mm	T297_380	T297_380
ø 1 1/2", Spannlänge 160 mm	T297_390	T297_390
Spannzangendorn HSK 63F	T29630	T29630

Fräsdorne HSK 85

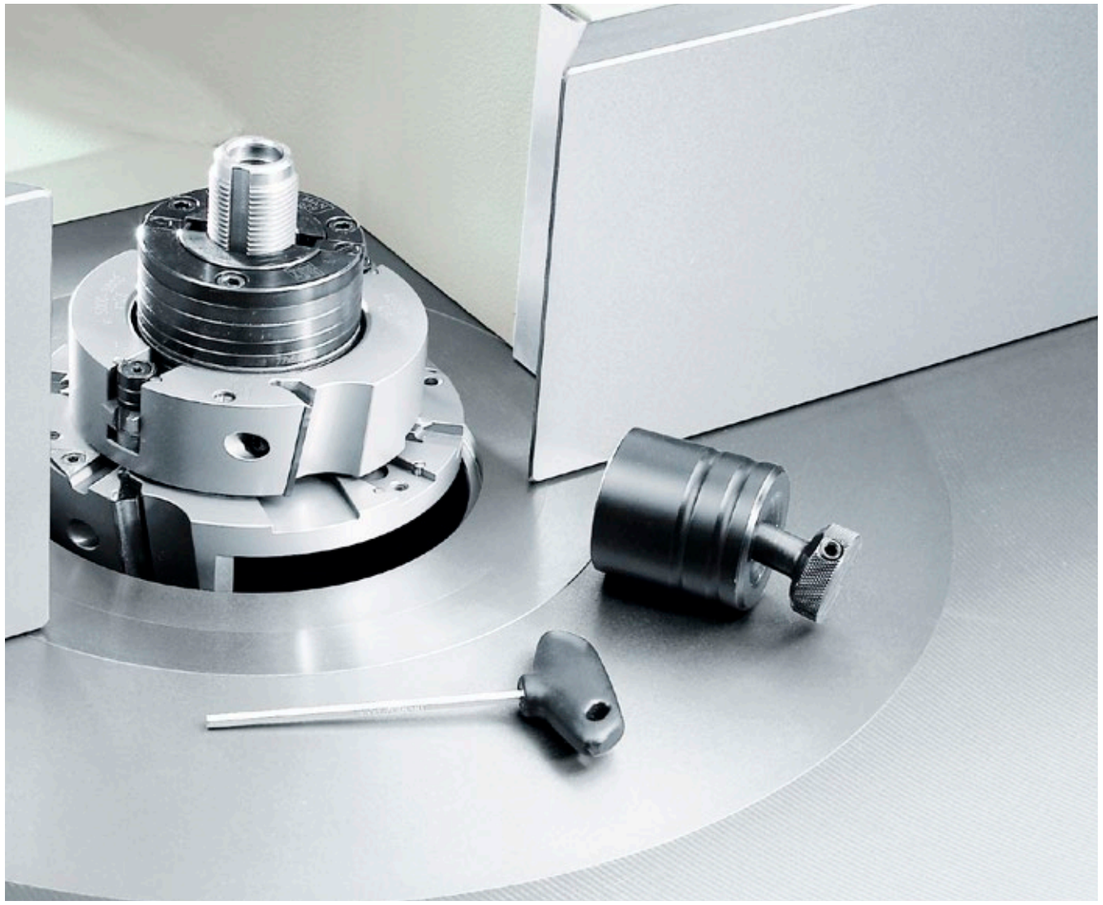
Wählen Sie unter einer Vielzahl von Durchmessern und Spannlängen den oder die Dorne, die Sie benötigen. Bitte sprechen Sie uns an, sollten Sie den gewünschten Dorn nicht finden.

Fräsdorn HSK 85 PowerLock	T14	T29
ø 30 mm, Spannlänge 80 mm	T2971	T2971
ø 30 mm, Spannlänge 140 mm	T2972	T2972
ø 35 mm, Spannlänge 140 mm	T2972_326	T2972_326
ø 40 mm, Spannlänge 140 mm	T2973	T2973
ø 1 1/4", Spannlänge 140 mm	T2978	T2978
ø 1 1/2", Spannlänge 160 mm	T2979	T2979

ProLock Schnellspannsystem

Das ProLock Schnellspannsystem für den Fräsdorn ersetzt die Dornmutter und erleichtert den Werkzeugwechsel spürbar. Das Zubehör kann an allen T29xx Dornen nachgerüstet werden bzw. ist bei HSK-Dornen inklusive.

ProLock	T14	T29
Schnellspannsystem für Fräsdorn	T2969	T2969



Schnellspannsystem für Fräsdorn | Txx69

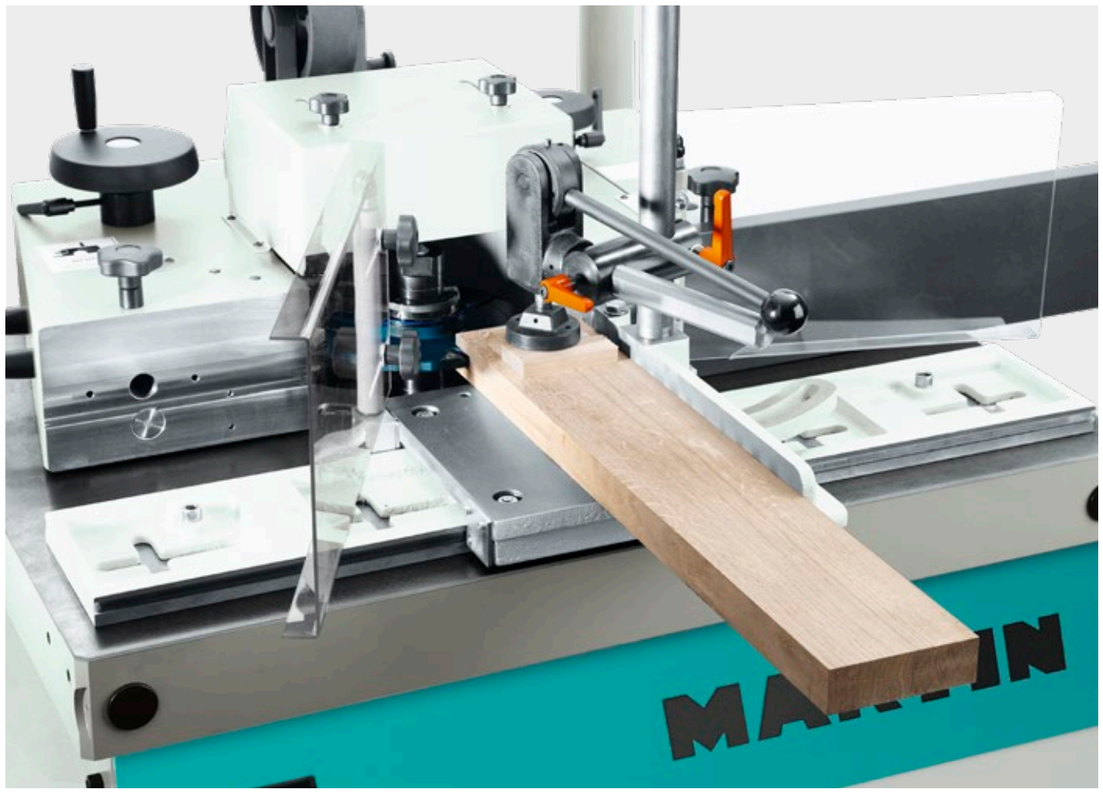
Schiebetisch für Schlitzarbeiten

Für die sichere und präzise Durchführung von Zapfschneid-, Schlitz- oder Konterarbeiten bieten wir zwei Schiebetische an.

Kleinere Zapfschneid-, Schlitz- oder Konterarbeiten können bequem auf dem handlich kleinen Schiebetisch mit 570 mm Arbeitsweg vorgenommen werden. Der Schiebeschlitten wird hierbei einfach auf den Maschinentisch vor dem Fräsanschlag montiert und läuft leichtgängig auf hochwertigen Rillenkugellagern. Ausgestattet ist der Schiebetisch mit einem Gehrungsanschlag (beidseitig um 45° schwenkbar) und mit einer kräftigen, schnell einstellbaren Exzenterspannvorrichtung mit Druckteller. Der größere Tisch ist auch für schwerste Bearbeitungen, wie sie z. B. im Fenster- oder Türenbau üblich sind, geeignet. Der solide Tisch bietet eine große und sichere Auflage und kann in beide Richtungen bis auf 45°, der Anschlag sogar bis 65° gedreht werden. So können auch schräg angeschnittene Werkstücke, etwa im Sonderfensterbau, sicher gespannt bearbeitet werden. Der Schiebetisch hat einen großen Arbeitsweg von 1.400 mm, um auch die sichere Bearbeitung von großen Werkstücken zu ermöglichen. Die Schutzhaube nimmt Werkzeuge bis 350 mm ø sicher auf.

Wird der Schiebetisch nicht benötigt, bildet er eine perfekte linke Tischverlängerung, da er auf Maschinentischebene gesenkt werden kann. Den Führungsbalken schieben Sie nun einfach nach hinten, damit er eben zur Maschinenfront ist.

Schiebetische	T14	T29
Schiebetisch für leichte Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten	T1485	T2985
Schiebetisch, für schwere Schlitz- und Konterarbeiten	T1480	T2980



Leichter Schiebetisch | Txx85

Schwerer Schiebetisch | Txx80

Vorschubstativ | Vorschubapparate

Für ein effektives und sicheres Arbeiten an Tischfräsen empfiehlt sich ein Vorschubapparat. Er transportiert das Werkstück schnell und komfortabel am Werkzeug vorbei. Um ein klassisches Vorschubstativ an den Fräsen montieren zu können, empfehlen wir die entsprechende Montagekonsole, die links am Maschinentisch montiert wird.

Das Komfortvorschubstativ besticht durch das einfache Wegschwenken und Positionieren mit dem MemoLock System. Das bedeutet, nach dem Wegschwenken, z. B. für einen Werkzeugwechsel, rastet der Vorschub wieder exakt in die Ausgangsposition ein. Die Höheneinstellung wird durch die digitale Höhenanzeige sehr präzise, die Höhenverstellung erfolgt schnell und komfortabel von der Bedienerseite aus. Groß dimensionierte Feststellhebel stellen sicher, dass das Stativ schnell und einfach geklemmt werden kann.

Der leistungsstarke Vorschubapparat Variomatic überzeugt mit einer stufenlosen Geschwindigkeitsregelung und dem einfachen Wechsel von horizontalen auf vertikalen Einsatz. Die Umschaltung von Rechts- und Linkslauf sowie Vorwärts/Rückwärts ist ebenfalls ein Merkmal dieses Vorschubs. Die Version 3N ist mit 3 Rollen, die Version 4N mit 4 Rollen ausgestattet. Diese Vorschübe passen zum Komfortvorschubstativ.

Vorschubstativ | Vorschubapparate	T14	T29
Gusskonsole für Montage eines Vorschubstativs	T1490	T2990
Komfortvorschubstativ	T1491	T1491
Vorschubapparat Variomatic 3N	T1492_400	T1492_400
Vorschubapparat Variomatic 4N	T1493_400	T1493_400

Gusskonsole | Txx90

Vorschub Variomatic 3N an Komfortstativ | T1492_400 + T1491

Vorschub Variomatic 4N an Komfortstativ | T1493_400 + T1491

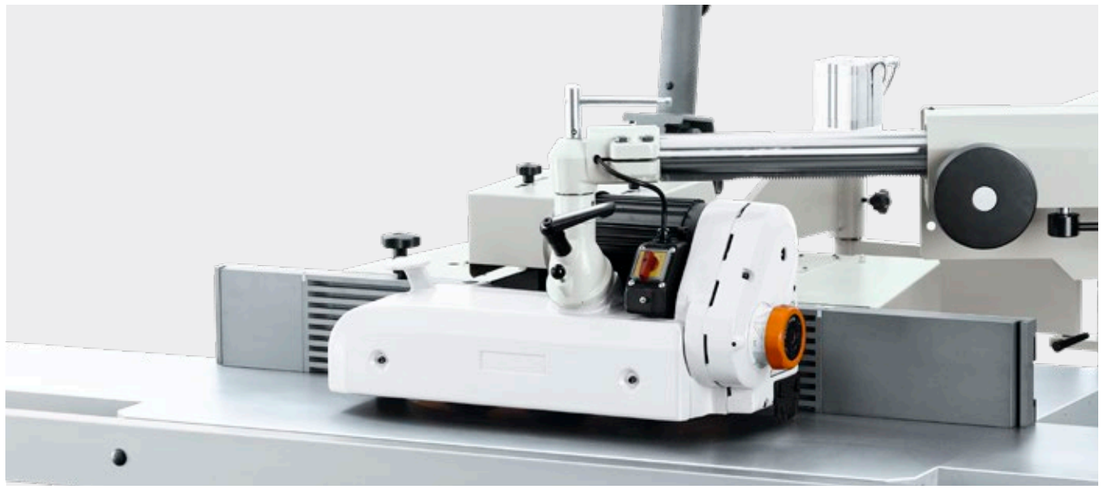
Vorschubapparate für MARTIN Vorschubsupport

Die hier beschriebenen Optionen sind ausschließlich für die T29 in Verbindung mit der Option T2915, dem Vorschubsupport, verfügbar.

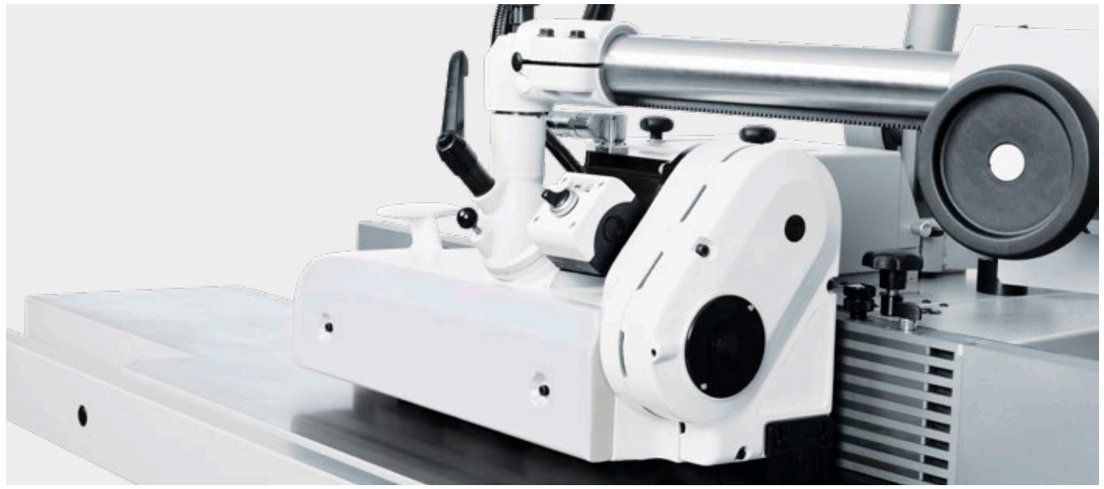
Sie haben die Wahl zwischen einem 3- oder 4-rolligen Variomatic Vorschub, dessen Geschwindigkeit stufenlos und während des Betriebs regelbar ist. Beide Vorschübe können schnell und einfach von vertikalen auf horizontalen Druck umgelegt werden. Die Vorschübe sind eine perfekte Ergänzung zum MARTIN Vorschubsupport.

Für beide Vorschübe können Sie die elektronisch regelbare Vorschubgeschwindigkeit wählen. Dann geben Sie alle Parameter für den Werkstücktransport direkt aus der Steuerung vor. Der Regelbereich liegt zwischen 2 und 24 m/min.

Vorschubapparate für MARTIN Vorschubsupport	T29
Vorschubapparat Variomatic 3N, 3-rolliger Vorschub, stufenlos mechanisch regelbar von 3 – 17 m/min	T2922_400
Vorschubapparat Variomatic 4N, 4-rolliger Vorschub, stufenlos mechanisch regelbar von 3 – 17 m/min	T2923_400
Elektronisch regelbare Vorschubgeschwindigkeit	T2996

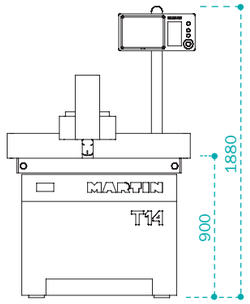


Vorschub Variomatic 4N an Vorschubsupport | T2923_400 + T2915

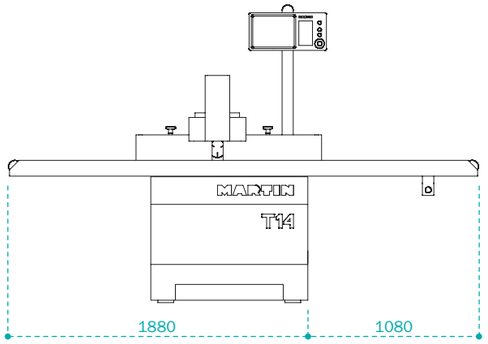


Vorschub Variomatic 4N, elektronisch geregelt | T2923_400 + T2996 + T2915

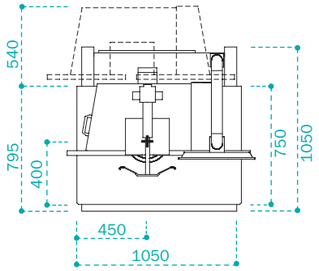
T14 Schwenkfräse



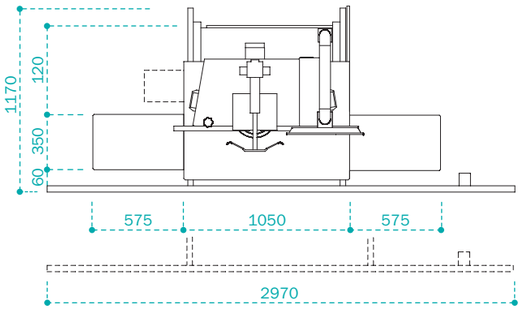
T14 | Seitenansicht



T14 mit Tischverlängerung | Frontansicht

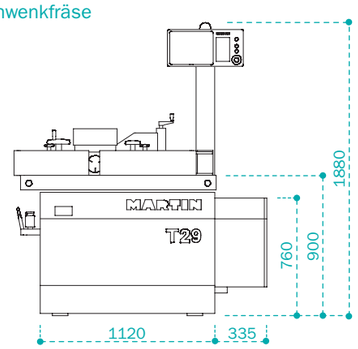


T14 | Draufsicht

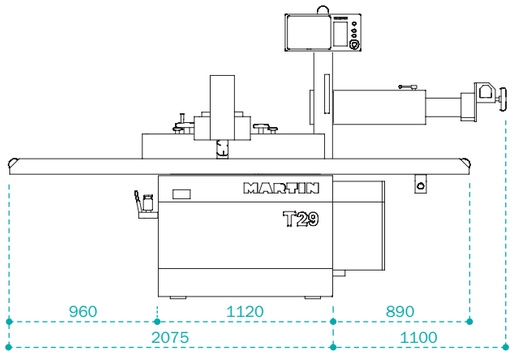


T14 mit Tischverlängerung | Draufsicht

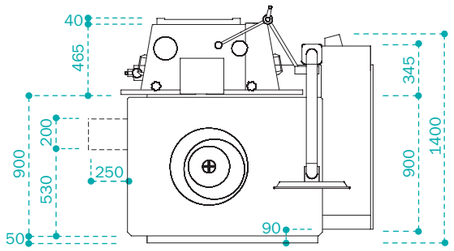
T29 Schwenkfräse



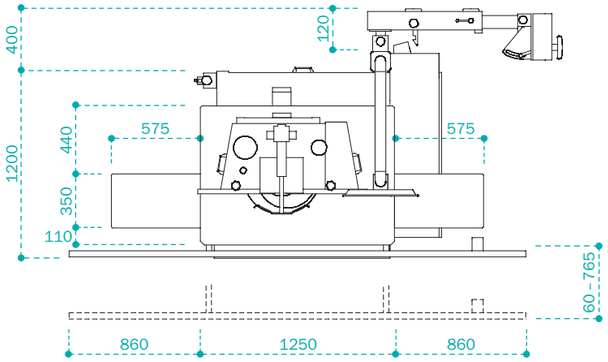
T29 | Frontansicht



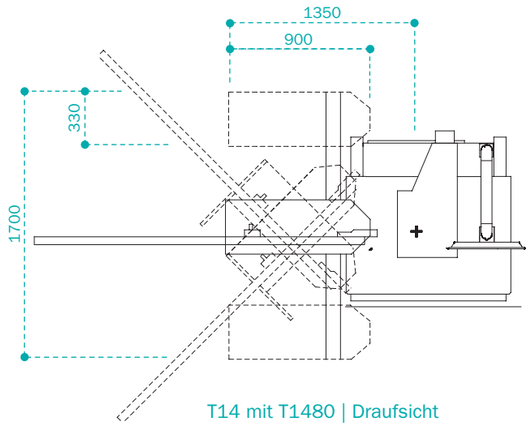
T29 mit Tischverlängerung | Frontansicht



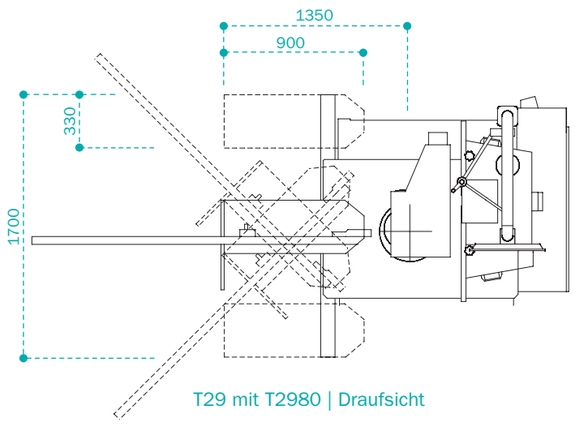
T29 | Draufsicht



T29 mit Tischverlängerung | Draufsicht



T14 mit T1480 | Draufsicht



T29 mit T2980 | Draufsicht

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Abbildungen können vom Original abweichen. Die verbindlichen technischen Merkmale und Ausstattungen entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.

Die Maschinen sind DGUV-Test „holzstaubgeprüft“ nach DGUV 209-044 / BGI 739-1.
Alle Maßangaben in Millimeter. Hergestellt in Deutschland.

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG Langenberger Str. 6, 87724 Ottobeuren/Germany **T** +49 (0) 8332 911-0 www.martin.info sales@martin.info
MARTIN Woodworking Machines Corp. 8715 Sidney Circle, Ste. 100, Charlotte, NC 28269/USA **T** (704) 921 0360 www.martin-usa.com info@martin-usa.com

Besuchen Sie uns:

Website

Facebook

Instagram

YouTube

Broschüre

Kontaktieren Sie uns unter
+49 (0) 8332 911-0
sales@martin.info

MARTIN

02/2022