



Quality  
Made in  
Germany

# Fräsen

# MARTIN



Formen Sie aus  
grober Fiktion  
filigrane Profile!

Starr- und Schwenkfräsen von MARTIN haben neben der Grundausstattung zahlreiche nützliche und auch patentierte Optionen, die Ihr Werkstück perfektionieren und Ihre Maschine aufwerten.

Konfigurieren Sie bequem Ihre MARTIN Tischfräse nach Ihren individuellen Bedürfnissen online auf unserer Website **[www.martin.info](http://www.martin.info)**



Technische Daten	6
T12	8
T27	10
Optionen T12   T27	22
Maßskizzen	44



## MARTIN. Made in Germany.

MARTIN Maschinen werden bereits seit über 100 Jahren bei uns in Deutschland hergestellt. Wir arbeiten ausschließlich mit hochwertigen Materialien und Bauteilen. Alle entscheidenden Komponenten werden auf unseren eigenen hochmodernen Fertigungsanlagen von sehr qualifizierten und engagierten Mitarbeitern am Standort Ottobeuren produziert. Jede MARTIN Tischfräse verlässt erst nach strengen Qualitätskontrollen unser Haus. Außerdem können wir dank unserer renommierten und leistungsstarken Markenzulieferer eine hohe Flexibilität bei der Produktion garantieren. Mit perfekten Anpassungen an aktuelle Anforderungen und mit erstklassiger Qualität aller zugekauften Bauteile. Überzeugen Sie sich selbst!



Meisterwerke aus  
über 100 Jahren Erfahrung

# T12



## Die kompakte Starrfräse, die Ihre Produktivität steigert.

Die Starrfräse T12 beeindruckt durch ihre robuste Bauweise und erstklassige Qualität. Mit einem bewährten, intuitiv bedienbaren Steuerungskonzept unterstützt sie Sie optimal bei Ihren täglichen Aufgaben. Kombiniert mit einem präzisen und langlebigen Maschinenbau bietet sie Ihnen höchste Zuverlässigkeit und ein unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis.

Ob als kostengünstiger Einstieg in die Welt des Fräsens oder zur Erweiterung Ihrer Fertigungsmöglichkeiten – die T12 ist die ideale Wahl für Handwerk und Industrie. Dank flexibler Anpassungsoptionen passt sie sich perfekt an verschiedene Anwendungsbereiche an und wird so zur perfekten Tischfräse für jede Herausforderung.

Entdecken Sie die vielseitige Tischfräse, die Ihr Unternehmen nach vorne bringt.



Konfigurieren  
Sie Ihre T12.



# T27



## Die Schwenkfräse, die Ihre Möglichkeiten neu definiert.

Mit der Schwenkfräse T27 erleben Sie Präzision und Effizienz auf einem neuen Level. Dank der bewährten, anwenderfreundlichen Steuerung lassen sich die vielseitigen Funktionen dieser Maschine mühelos und besonders wirtschaftlich nutzen. Was früher zeitraubende manuelle Mess- und Einstellarbeiten erforderte, übernimmt heute eine intuitive Elektronik, die Sie in allen Arbeitsschritten unterstützt.

Die Schwenkfräse T27 setzt mit bis zu sechs elektronisch gesteuerten Achsen neue Maßstäbe in Sachen Produktivität und Präzision. Jede Achse arbeitet präzise und sorgt dafür, dass das erste Werkstück bereits perfekt passt – das Rüsten wird zum Kinderspiel und Fehler gehören der Vergangenheit an.

Entdecken Sie eine Maschine, die Ihre Werkstatt auf ein neues Effizienzniveau hebt und Ihre Fertigungsprozesse revolutioniert.



Konfigurieren  
Sie Ihre T27.



## Technische Daten

### T12 Starrfräse

### T27 Starr- und Schwenkfräse

Motorstärke optional	7,5 kW 9,5 kW   11,0 kW	7,5 kW 9,5 kW   11,0 kW
Steuerung optional	10,1" TouchScreen	10,1" TouchScreen
Bedienpult	auf Augenhöhe, drehbar	auf Augenhöhe, drehbar
Spindelhub	150 mm	150 mm
Spindelschwenkung	– –	T27 Fix: – T27 Flex: $\pm 46,00^\circ$
Drehzahlen	stfl. Drehzahlregelung 1.000 – 12.000 U/min	stfl. Drehzahlregelung 1.000 – 12.000 U/min
Tischöffnung	255   205   161   106   74 mm	255   205   161   106   74 mm
Anzeigenauflösung	0,05 mm	0,05 mm   $0,01^\circ$
Wiederholgenauigkeit	$\pm 0,025$ mm	$\pm 0,025$ mm   $\pm 0,005^\circ$
Absauganschlüsse	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Gewicht	ca. 950 – 1.300 kg	ca. 1.200 – 1.450 kg

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Abbildungen können vom Original abweichen. Die verbindlichen technischen Merkmale und Ausstattungen entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.



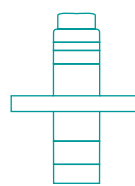
**MARTIN**



**MARTIN**

**T27**

# T12



Starrfräse

## Kompakte Bauweise, erstklassige Leistung.

Die Kompaktfräse T12 vereint alle MARTIN Premiummerkmale in einer platzsparenden Maschine. Ausgestattet mit einer intuitiv zu bedienenden Steuerung, eröffnet sie Ihnen umfassende Möglichkeiten Ihre Tätigkeiten optimal zu organisieren. Ihr präziser und robuster Maschinenbau setzt Maßstäbe in ihrer Klasse und sorgt für maximale Zuverlässigkeit bei jeder Anwendung – ein perfektes Zusammenspiel, das sich in einem herausragenden Preis-Leistungs-Verhältnis widerspiegelt.

Die T12 ist die ideale Wahl für jeden Betrieb – sei es als kostengünstiger Einstieg in die MARTIN Welt des Fräsens oder zur gezielten Erweiterung der Fertigungskapazitäten in Handwerk und Industrie. Durch ihre flexiblen Anpassungsoptionen bietet sie für jede Anforderung die passende Lösung und ist damit die optimale Tischfräse für verschiedenste Einsatzbereiche.

Erleben Sie, wie die kompakte Tischfräse T12 Ihre Produktionsprozesse auf ein neues Niveau hebt.

### T12 mit Zubehör

T1203	Antriebsleistung 7,5 kW
T1211	Digitale Anzeige für die Einlaufbacke
T1212	Motorischer Fräsanschlag
T1231	Tischverlängerung beidseitig
T1235	Anschlag zum Einsetzfräsen
T1240	Centrex Schutz
T1242	Integralanschlag
T1243	AutoLock
T1245	Wegschwenkvorrichtung
T1270	Fräsdorn-Schnellwechselsystem DornFix
T1290	Gusskonsole
T1291	Komfort-Vorschubstativ
T1293_400	Vorschubapparat Variomatic 4N







Kurze Rüstzeiten  
dank bewährter  
Steuerungstechnik

+

Fräsdorn-Schnell-  
wechselsystem HSK

+

Fräsanschlag  
beidseitig geführt

+

Kompaktbauweise  
als schwere  
Verbundkonstruktion

+

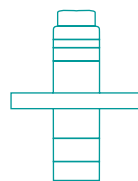
### **Klein, aber stark.**

Die mechanischen Komponenten der T12 sind hochwertig und dauerhaft ausgelegt. Trotz der klein und leicht wirkenden Kompaktbauweise ist die Maschine äußerst schwer und robust gebaut.

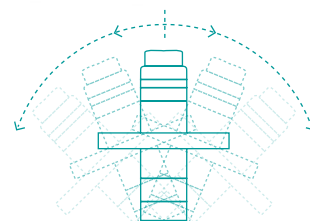


Konfigurieren  
Sie Ihre T12.

# T27



Starrfräse  
T27 Fix



Schwenkfräse  
T27 Flex

## Technologie für heute und morgen – Effizienz neu definiert.

Das Rüsten einer Tischfräse, insbesondere einer Schwenkfräse, stellt oft eine anspruchsvolle Aufgabe dar. Mit der Schwenkfräse T27 Flex und ihrer bewährten, leistungsstarken Steuerung wird diese Herausforderung jedoch mühelos gemeistert. Dank intelligenter Unterstützung arbeiten Sie höchst effizient und zeitsparend.

Die moderne Touchscreen-Steuerung der T27 eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten, indem sie die Verwaltung und Pflege Ihrer Werkzeugdaten erheblich vereinfacht. Die standardmäßig integrierte Werkzeugverrechnung ermöglicht es Ihnen, selbst komplexe Fräsbilder – besonders bei geschwenkter Spindel – im Handumdrehen zu rüsten. Dadurch nutzen Sie den großzügigen Schwenkbereich von 2 x 46° optimal aus.

Ein entscheidender Vorteil ist die mühelose Handhabung komplexer Maschineneinstellungen: Diese lassen sich schnell in wiederholbaren Programmen abspeichern und jederzeit abrufen – sei es heute, morgen oder in drei Monaten.

Reduzieren Sie die Rüstzeiten um bis zu 80 % bei anspruchsvollen Profileinstellungen mit geschwenkter Spindel. Selbst einfache Profile, wie ein Falz, lassen sich im Vergleich zu ungesteuerten Maschinen bis zu 20 % schneller einstellen.

Die MARTIN Tischfräse T27 überzeugt als Starr- sowie als Schwenkfräse durch Wiederholgenauigkeit, Prozesssicherheit und Langlebigkeit – kombiniert mit einer intuitiv bedienbaren Steuerung. So wird Effizienz zu Ihrer neuen Stärke.

### T27 Flex mit Zubehör

T2704 Antriebsleistung 9,5 kW

T2712 Motorischer Fräsanschlag

T2713 Motorische Einlaufbacke

T2714 Motorische Tischringe

T2715 Motorischer Vorschub-Support

T2731 Tischverlängerung beidseitig

T2735 Anschlag zum Einsetzfräsen

T2740 Centrex Schutz

T2742 Integralanschlag

T2743 AutoLock

T2745 Wegschwenkvorrichtung

T2770\_63F Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK 63 F

T2723\_400 Vorschubapparat Variomatic 4N





Konfigurieren  
Sie Ihre T27.



## Das kann Ihre Werkstatt

Das moderne Steuerungskonzept überzeugt durch seine ergonomische Gestaltung, die eine intuitive und komfortable Bedienung ermöglicht. Dank der reaktiven und interaktiven Benutzeroberfläche können Sie Ihre Maschine präzise und effizient steuern – für optimale Ergebnisse in Ihrer Werkstatt. Mit seiner klaren Struktur und schnellen Reaktionszeit bietet es Ihnen ein Steuerungserlebnis, das höchsten Ansprüchen gerecht wird. Setzen Sie auf modernste Technologie und machen Sie Ihre Werkstatt fit für die Zukunft!







Control panel interface showing various settings and parameters:

- Top navigation bar: Home, Gear, List, Puzzle, and another icon.
- Left column of icons: 7 icons representing different machine functions or settings.
- Right column of values: 7 numerical values corresponding to the icons on the left.
- Bottom status bar:  $n = 0 / 11000 \text{ min}^{-1}$  and  $\text{mm}$ .
- Right side menu: Programmsetz, 1 Nut 12mm, 2 Kettennut 1, 3, 4 Nut 8mm n, 5 Massbandr, 6 Nut 6mm x, 7 Fase 0.5mm, 8, 9, 10.
- Right side controls: Up arrow, 2, Down arrow, Gear icon with 'i', 2 Kettenn, 'n' in a circle with 11000  $\text{min}^{-1}$ , and two gear icons with red arrows.

Icon	Value
	96.81
	0.00
	60.00
	0.00
	128
	24



## Stufenlose Variabilität.

Alle MARTIN Tischfräsen bieten Ihnen bereits im Standard eine stufenlose Drehzahlregelung mit großen Leistungsreserven. Der Regelbereich liegt zwischen 1.000 und 12.000 U/ min., die Motorleistung der T27 beträgt bereits im Standard kräftige 7,5 kW. Optional sind Leistungen bis 11 kW verfügbar.

Alle Tischfräsen sind auch immer mit dem patentierten MARTIN Kollisionserkennungssystem ausgestattet. Die Maschine versetzt die Spindel während des Positionierens einer motorisierten Achse in eine kraftlose Drehung und kann so eventuelle Kollisionen zuverlässig erkennen und den Benutzer rechtzeitig warnen.





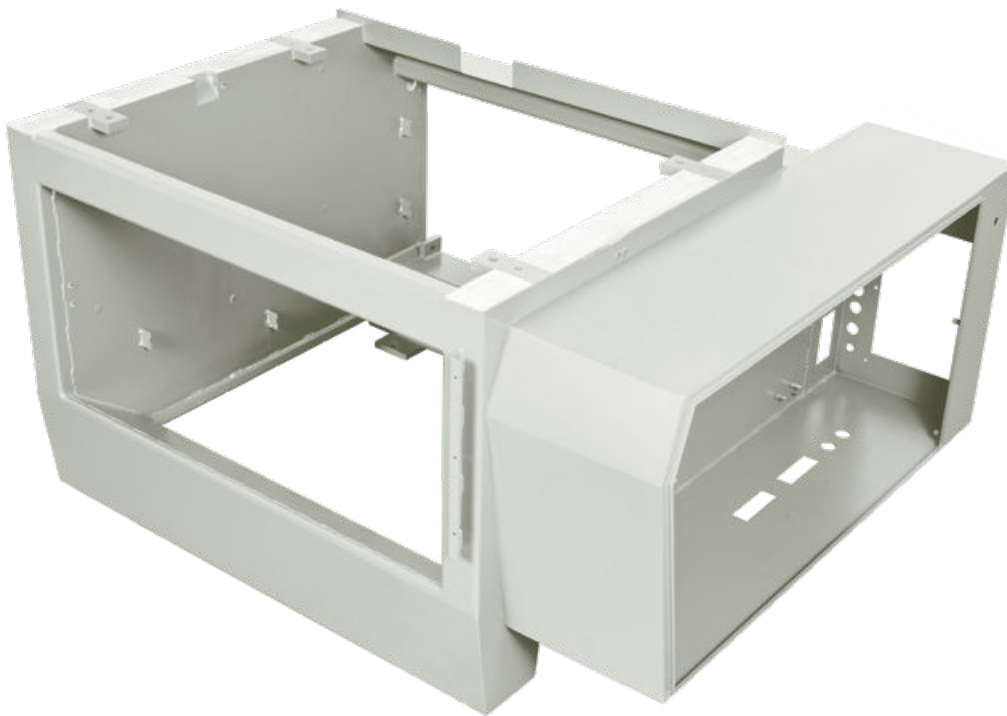
## Dornwechsel leicht gemacht.

Alle MARTIN Tischfräsen werden im Standard mit dem bewährten DornFix Schnellwechselsystem geliefert. In Sekunden wechseln Sie mit diesem System Dorne unterschiedlicher Durchmesser und Spannängen ein.

Optional können Sie sich für das pneumatisch arbeitende HSK-System entscheiden. Dieses ist für all jene perfekt geeignet, die in hoher Frequenz komplette Werkzeug-/Dorneinheiten wechseln möchten und erspart Ihnen spürbar Rüstzeiten. Zudem können Sie problemlos geeignete Werkzeuge eines CNC-Bearbeitungszentrums direkt auf der Tischfräse einsetzen und dadurch diese teure Maschine von kapazitätsfressenden Durchlauffräsarbeiten entlasten.



# Robust und standfest: der Verbundständer.



## Intelligenter Verbund für hervorragende Arbeit.

Der Maschinenständer der MARTIN Tischfräsen ist eine stabile, starkwandige Verbundkonstruktion, wie sie in dieser Art und Perfektion einzig von MARTIN umgesetzt wird. Bereits in den 1920er-Jahren erfand Otto Martin diese damals schon zum Gebrauchsmuster angemeldete Bauweise.

Heute, nach 100 Jahren ständiger Verbesserung, wird bei MARTIN nach wie vor dieses einfache wie gute Prinzip des Ständerbaus verwendet. Durch die intelligente Kombination der beiden Werkstoffe Stahl und Beton entsteht ein hochwertiger Qualitätsständer, der an Standfestigkeit, Dämpfungsfähigkeit und Verwindungssteifigkeit seinesgleichen sucht. Die an jeder Tischfräse auftretenden Schwingungen werden nochmals um ein Vielfaches effektiver als bei Schweißkonstruktionen absorbiert. Dieser Ständer ist die perfekte Basis für Ihre perfekte Arbeit!



Der einzigartige  
Aufbau des MARTIN  
Verbundständers führt  
zu unvergleichbarer  
Stabilität.



# Mehr Komfort mit dem Vorschubsupport.

Der elektromotorisch positionierbare Vorschubsupport mit seiner intelligenten Einrastmechanik bietet eine echte Entlastung. Die Höhenstellung des Vorschubapparats lässt sich einfach per Steuerung festlegen und anfahren und kann auch in die Programme integriert werden. Die Tiefenstellung des Vorschubs lässt sich dank der kugelgelagerten Führung

spielend leicht umsetzen. Falls der Vorschub gerade nicht benötigt wird, kann er einfach zur Seite weggeschwenkt werden – ohne die vorher gemachten Einstellungen zu verlieren.





## Sicher schließen – einfach öffnen.

Um die Anschlagöffnung bestmöglich dem Werkzeug anzupassen, verschieben Sie regelmäßig die Anschlagbacken. Wie oft wird danach jedoch das Klemmen vergessen und werden die Backen beschädigt? Das optionale Fräsbackenspannsystem AutoLock sorgt auf einfache und sichere Art für eine sichere Klemmung sowohl der Standard- als auch der Integralfräsan-schlagbacken. Die Backen sind durch Federkraft immer sicher geklemmt, lediglich zum Einstellen lösen Sie die Klemmung mit den gut zugänglichen Hebeln. Ganz ohne Elektrik oder Pneumatik.







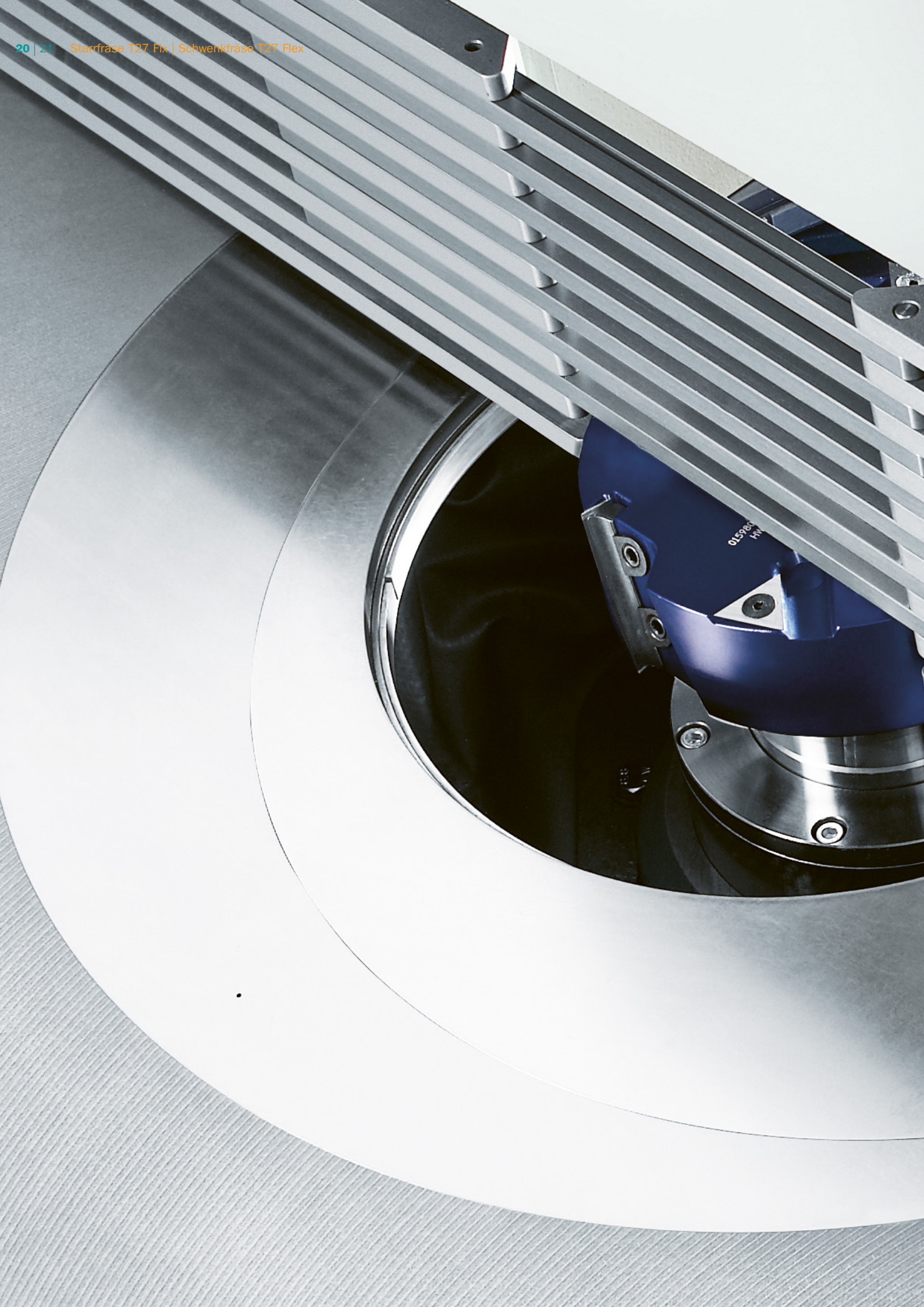
## Kollisionserkennung.

Wird im Rüstvorgang ein Werkzeug versehentlich auf Kollision gefahren, erkennt die mit stufenloser Drehzahlregelung ausgestattete Maschine diese drohende Kollision und warnt den Bediener. Das schafft höchste Sicherheit auch für unerfahrene Bediener.

## Kollisionsvermeidung.

Die Software der Maschine verhindert eine Kollision von Maschinenkomponenten (nicht Werkzeugen) in den Randbereichen der Verfahrswege von Tischringen und Pinolen. Das ist ein entscheidender Beitrag zum Werterhalt der Maschine.







The background image is a close-up, high-angle shot of a machine's internal components, likely a table saw. It shows a series of parallel metal strips or guides, some of which are dark and others light, creating a striped pattern. There are also some circular components and a small black knob visible. A semi-transparent teal box with a decorative top edge is overlaid on the right side of the image, containing white text.

## Kleiner Abstand für große Ergebnisse.

Um an der T27 den Spalt zwischen Werkzeug und Tisch bestmöglich schließen zu können, stellen die von MARTIN erfundenen elektrisch verstellbaren Ringeinlagen die perfekte Lösung dar. Sie sind vollständig in die Steuerung integriert und erleichtern das Rüsten erheblich. Durch einfache Wertvorgabe oder manuelle Fahrt öffnen bzw. schließen Sie die exzentrischen Ringe bzw. den Spalt stufenlos. Sie müssen also nicht schon zu Beginn des Rüstens wissen, welchen fixen Ring Sie in den Tisch einsetzen, sondern passen abschließend schnell und einfach den Spalt an. Einfacher geht es kaum.

Die Basisausstattung aller MARTIN Tischfräsen sind hingegen die klassischen Tischringe.

T12  
T27

Optic

onen

## Spannungsversorgung

Um die Tischfräsen an eine Spannungsversorgung anders als 400 V / 50 - 60 Hz anzupassen, ist die kundenseitige Gestellung eines Transformators vorzusehen.

Spannungsversorgung	T12	T27
400 V / 50 Hz	Standard	Standard

## Antriebsleistung

Die Tischfräsen T12 und T27 bieten bereits im Standard eine kräftige stufenlose Drehzahlregelung. Die Drehzahl des Werkzeugs lässt sich auch im laufenden Betrieb im Bereich von 1.000 bis 12.000 U/min ideal den Erfordernissen des Arbeitsgangs anpassen. Dank des großen Drehzahlbereichs können neben sehr langsam laufenden Profilschleifwerkzeugen auch hochoberflächig laufende kleine Werkzeuge wie etwa Schaftfräser mit idealer Schnittgeschwindigkeit eingesetzt werden.

Antriebsleistung kW (PS)	T12	T27
7,5 (10)	T1203   Standard	T2703   Standard
11 (15)	T1204	T2704
15 (20)	T1205	T2705





# Bedienung & Steuerung

Die MARTIN Tischfräsen sind mit einer leistungsfähigen, intuitiv bedienbaren Touchscreen-Steuerung ausgestattet. Selbsterklärende, farbige Symbole, verständliche Textmeldungen und die übersichtliche Menüstruktur unterstützen selbst unerfahrene Bediener und stellen erstklassige Arbeitsergebnisse sicher. Bis zu sechs Achsen werden klar und übersichtlich dargestellt und gesteuert, bis zu 1.000 Werkzeuge und 1.000 Programme können gespeichert werden.

Steuerung	T12	T27
Touchscreen Bedienoberfläche 10,1" (256 mm)	Standard	Standard



Bedienpanel T12 | T27





Bedienpanel T12 | T27 ergonomisch auf Augenhöhe

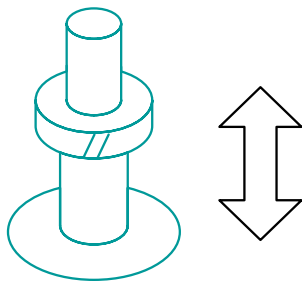


## Gesteuerte Achsen

Mit bis zu 6 elektronisch angezeigten bzw. gesteuerten Achsen leisten die MARTIN Tischfräsen einen entscheidenden Beitrag zur Effizienzsteigerung in der Werkstatt. Jede gesteuerte Achse ist in vollem Umfang in die Steuerung integriert und arbeitet auf Basis des hinterlegten Werkzeugs. Da die Maschine die Geometrie dieses Werkzeugs kennt, kann es nicht nur auf den Punkt positioniert, sondern auch in Programme integriert werden. Das reduziert die Rüstzeiten abermals erheblich. Selbst ein so simples Profil wie einen Falz können Sie bis zu 20 % schneller einstellen. Das Rüsten ist kein Spiel von Versuch und Irrtum mehr – bereits das erste Werkstück passt!

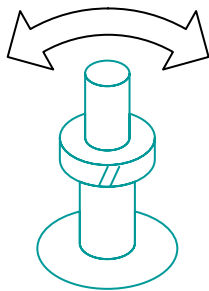
### Fräshöhe (Standard T12 / T27)

Die bereits in der Grundausstattung enthaltene elektromotorische Positionierung der Fräshöhe erleichtert das Rüsten einer Tischfräse erheblich. Durch die einfache Vorgabe des Wunschaßes fährt die Maschine das Zielmaß an – auf den Punkt genau.



### Fräswinkel (Standard T27 Flex)

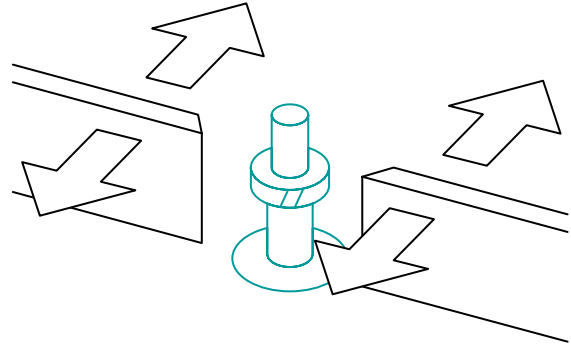
Die elektromotorische Positionierung des Fräswinkels ist ein Feature jeder T27 Flex. Sie geben das Winkelmaß mit einer Auflösung von 0,01° vor, die Maschine fährt es an. Fertig, passt.



### Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags

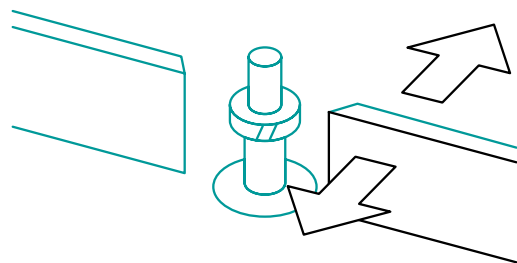
Die elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags ist eine äußerst sinnvolle Ergänzung der Tischfräse, egal, ob Starr- oder Schwenkfräse. Die häufigsten Einstellungen an einer Tischfräse, Fräshöhe und -tiefe, können Sie so mit voller Steuerungsunterstützung durchführen. Denn was Sie bisher per Handrad selbst erledigt haben, übernimmt nun die Elektronik. Dank der überaus hohen Wiederholgenauigkeit von  $\pm 0,025$  mm werden die Anschlageneinstellungen zielgenau angefahren.

Selbst kritische Einstellungen wie etwa bei Konterarbeiten lassen sich präzise positionieren. Wie schon in der Grundausstattung ist damit auch die Frästiefe Teil eines jeden Programms und die Steuerung übernimmt die Positionierung gemäß Programmvorgabe.



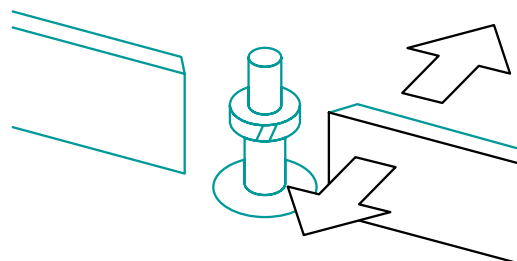
### Digitale Anzeige der Einlaufbackenposition

Die digitale Anzeige der Einlaufbackenposition gibt Ihnen die Möglichkeit, auch diese Einstellung sehr genau nach digitaler Anzeige vorzunehmen. Sie ersetzt die Einstellung nach Skala und Nonius. Der entscheidende Vorteil liegt sicherlich darin, dass Sie nun auch die Position der elektronisch erfassten Fräsbackenposition in den Programmen ablegen können. Sie nutzen damit alle Vorteile der Steuerung, lediglich die Einstellung erledigen Sie weiterhin manuell per Handrad selbst. Auch die inkrementelle Bewegung ist dank der Integration in die Steuerung leicht möglich.



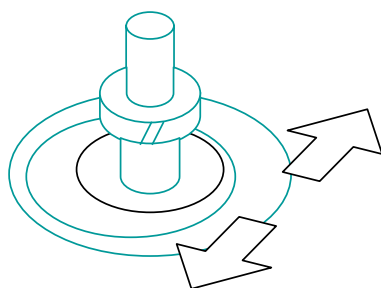
### Elektromotorische Positionierung der rechten Anschlagbacke

Überall dort, wo die reine digitale Anzeige nicht mehr ausreicht, bietet sich die elektromotorische Positionierung der Einlaufbacke an. Mit dieser Option, die nur in Verbindung mit der elektromotorischen Positionierung des Fräsanschlags lieferbar ist, erhalten Sie die volle Kontrolle über den Fräsanschlag. Sämtliche Einstellungen am Anschlag erledigen Sie damit aus der Steuerung heraus. Diese Option empfiehlt sich für Anwender, die häufig Fräsarbeiten durchführen, die das Werkstück umfassen.



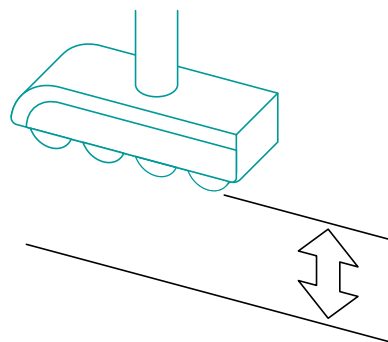
### Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung

Das bestmögliche Schließen des Spalts zwischen Werkzeug und Tisch ist stets die Herausforderung beim Rüsten einer Fräse. Die ideale Lösung stellen die bereits 1999 von MARTIN erfundenen verstellbaren Ringeinlagen dar, die vollständig in die Steuerung integriert sind und das Rüsten erheblich erleichtern. Durch einfache Wertvorgabe öffnen bzw. schließen die exzentrischen Ringe den Spalt stufenlos. Der Vorteil: Sie müssen nicht schon zu Beginn des Rüstens wissen, welchen fixen Ring Sie in den Tisch einsetzen, sondern passen abschließend schnell und einfach den Spalt an.



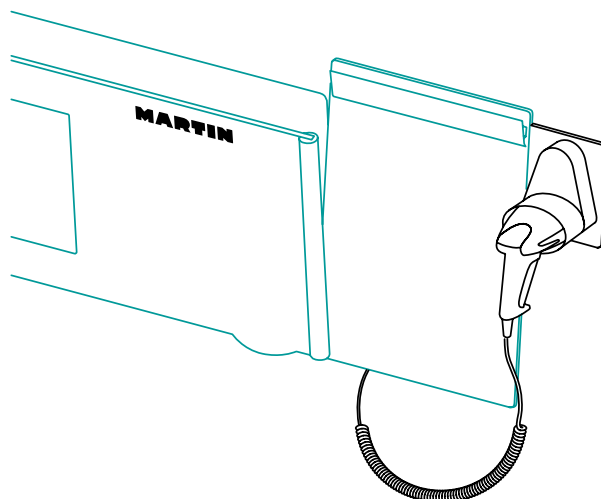
### Elektromotorisch positionierbarer Vorschubsupport

Der elektromotorisch positionierbare Vorschubsupport mit seiner cleveren Einrastmechanik bietet eine echte Entlastung. Die Höhenstellung des Vorschubapparats lässt sich einfach per Steuerung festlegen und anfahren und kann auch in die Programme integriert werden. Die Tiefenstellung des Vorschubs lässt sich dank der kugelgelagerten Führung spielend leicht umsetzen. Und falls der Vorschub gerade nicht benötigt wird, kann dieser einfach zur Seite weggeschwenkt werden – ohne die vorher gemachten Einstellungen zu verlieren.



### Scanner zur Werkzeug- und Programm-Identifikation

Der Scanner ermöglicht den schnellen und zuverlässigen Einsatz gekennzeichnete Werkzeuge sowie Werkzeug-Dorn-Kombinationen. Darüber hinaus können auch Musterwerkstücke markiert und mit dem Scanner erfasst werden, um das für die Herstellung benötigte Werkzeug gezielt zu identifizieren.



Motorische Achsen	T12	T27
Elektromotorische Positionierung der Fräshöhe	Standard	Standard
Elektromotorische Positionierung des Fräswinkels	–	Standard (nur T27 Flex)
Digitale Anzeige der Position des Anschlaglineals (rechts)	T1211	T2711
Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags	T1212	T2712
Elektromotorische Positionierung des Anschlaglineals (rechts)	T1213	T2713
Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung	–	T2714
Elektromotorisch positionierbarer Vorschubsupport	–	T2715
Werkzeug- und Programmidentifikationssystem per Scanner	T1208	T2708

## Tischerweiterungen

Um die Werkstückauflage Ihrer Maschine zu vergrößern, stehen Ihnen zahlreiche Optionen zur Verfügung. Die ca. 1.700 mm lange, frontseitig ausziehbare Auflage ist der erste Schritt zu mehr Unterstützung. Den nächsten Schritt machen Sie mit der beidseitigen Tischverlängerung sowie der ca. 3.000 mm langen, ausziehbaren Auflage. Die Tischverlängerungen sind beidseitig in Guss ausgeführt und vollkommen übergangslos mit dem Maschinentisch verbunden. Frontseitig erhalten Sie Unterstützung von der stabilen, ausziehbaren Auflage. Das Bearbeiten von großen Bauteilen wird so ein Leichtes. Entscheiden Sie sich für den Schiebetisch, benötigen Sie die Tischverlängerung nur rechts, die ausziehbare Auflage ist dann entsprechend auf ca. 2.100 mm gekürzt.

Der optionale, nachrüstbare Anschlag ist eine sinnvolle Hilfe bei Einsetzfräsarbeiten. Er sorgt dafür, dass Sie diese Arbeiten präzise und sicher durchführen können. Dieses Zubehör kann sowohl an der rechten als auch an der linken Tischverlängerung montiert werden. So legen Sie den Ein- bzw. Aussetzpunkt einfach, präzise und wiederholgenau fest. Wird diese Option zwischen- oder einmal nicht benötigt, kann der Anschlag problemlos unter die Tischverlängerung geklappt werden. Sie können den Anschlag zum Einsetzfräsen an allen Maschinen mit Tischverlängerung konfigurieren.

### Tischerweiterungen

	T12	T27
Frontseitig ausziehbare Werkstückauflage, 1.700 mm	T1230	T2730
Tischverlängerung beidseitig, ausziehbare Werkstückauflage 3.000 mm	T1231	T2731
Tischverlängerung rechts, ausziehbare Werkstückauflage 2.100 mm	T1232	T2732
Anschlag zum Einsetzfräsen	T1235	T2735



ausziehbare Werkstückauflage 1.700 mm | Txx30



Anschlag zum Einsetzfräsen | Txx35



Tischverlängerung rechts | Txx32



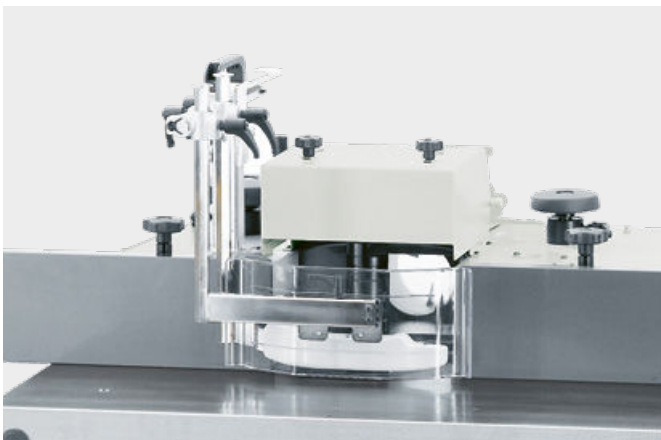
Tischverlängerung beidseitig | Txx31



## Frässchutz

Der Frässchutz ist eine für das Fräsen mit Handvorschub sehr wesentliche Schutzeinrichtung. Der Centrex-Schutz bietet gegenüber dem CPS-Schutz einen wesentlichen Komfortvorsprung, denn er besticht durch perfekte Funktionalität, ansprechendes Design sowie optimale Anordnung am Anschlaggehäuse. Mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeug lassen sich sämtliche Funktionen schnell und mühelos einstellen. Die besondere Form der Druckschuhe gewährleistet bei guter Sicht auf den Arbeitsgang eine präzise Werkstückführung. Auch beim Einsetzfräsen kann Druck auf das Werkstück ausgeübt werden.

Länge in mm	T12	T27
CPS-Frässchutz Typ G5	Standard	Standard
Centrex-Schutz	T1240	T2740



CPS-Frässchutz Typ G5 | Standard



Centrex-Schutz | Txx40

## Fräsbackenspannsystem

Um die Anschlagöffnung bestmöglich dem Werkzeug anzupassen, werden die Anschlagbacken regelmäßig verschoben. Wie oft wird danach jedoch das Klemmen vergessen und werden die Backen beschädigt? Das optionale Fräsbackenspannsystem AutoLock sorgt auf einfache und sichere Art für eine sichere Klemmung sowohl der Standard- als auch der Integralfräsanschlagbacken. Die Backen sind durch Federkraft immer sicher geklemmt, lediglich zum Einstellen wird die Klemmung mit den gut zugänglichen Hebeln gelöst. Ganz ohne Elektrik oder Pneumatik.

Fräsbackenspannung	T12	T27
Sterngriff	Standard	Standard
AutoLock	T1243	T2743



Klemmung per Sterngriff | Standard



AutoLock | Txx43

## Fräsanschlagbacken

Die Anschlagöffnung soll immer bestmöglich geschlossen sein, damit das Werkstück gut geführt am Fräsanschlag entlanggleiten kann. Beides erreichen Sie mit dem bewährten Integralanschlag. Die Stege der aus hartcoatiertem Aluminium bestehenden Backen lassen sich einfach in Position klappen, wieder lösen und auch in der Höhenposition variieren. Die Stegkassetten lassen sich, um das Arbeiten mit Vorsetzbrett zu ermöglichen, leicht entnehmen.

Entscheiden Sie sich für die Standardanschlagbacken, helfen Ihnen die optionalen Führungsleisten, die Öffnung dieses Anschlags bestmöglich zu schließen.

### Anschlaglineale

Hartcoatierte MARTIN Anschlagbacken in Aluminium

Führungsleisten zu MARTIN Anschlagbacken

Integralanschlag

T12

Standard

T1241

T1242

T27

Standard

T2741

T2742



Integralanschlag | Txx42



Führungsleisten | Txx41



MARTIN Anschlaglineale | Standard

## Wegschwenkvorrichtung

Je öfter Sie mit dem Bogenfräsanschlag arbeiten, desto früher werden Sie die Vorteile dieses Zubehörs zu schätzen wissen. Wenn Sie den Fräsanschlag vom Maschinentisch entfernen müssen, steht Ihnen die Wegschwenkvorrichtung unterstützend zur Seite. Damit lösen Sie den Anschlag einfach vom Tisch, heben ihn per Handrad an und schwingen ihn in Parkposition. Der Maschinentisch wird im Handumdrehen frei und Sie können ohne Platzprobleme die notwendigen Sonderschutzeinrichtungen anbringen.



Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag

T12

T27

T1245

T2745

## Bogenfräsvorrichtungen.

Jede MARTIN Tischfräse wird mit der Bogenfrässchutzvorrichtung CPS Tapoa ausgeliefert. Diese optionale Sicherheits- und Arbeitsvorrichtung ermöglicht das schnelle und gefahrlose Fräsen von bogenförmigen Werkstücken, auch mit dem Vorschubapparat.

Arbeiten Sie öfter mit dem Bogenfrässchutz, suchen Sie ggf. mehr Komfort und Einstellmöglichkeit und entscheiden sich für den AIGNER Bogenfräsmaster. Der Bogenfräsmaster lässt sich ohne Werkzeug einfach und schnell auf dem Maschinentisch montieren und einstellen, mit ihm kann im Links- und Rechtslauf gefräst werden. Die Lieferung erfolgt anstelle des Standardfrässchutzes CPS Tapoa 08. Sie können mit Anlaufring (Option) oder Bogenfräsanschlag (Option) arbeiten.

### Bogenfräsenvorrichtung

CPS Tapoa 08

AIGNER Bogenfräsmaster

Bogenfräsanschlag für Fräsdorn  $\varnothing$  30, 35 oder 40 mm

Bogenfräsanschlag für Fräsdorn  $\varnothing$  50 mm, 1  $\frac{1}{4}$ " oder 1  $\frac{1}{2}$ "

T12

T27

Standard

Standard

T1252

T2752

T1252\_30

T2752\_30

T1252\_50

T2752\_50



CPS Tapoa 08 | Standard



# Dornwechselsysteme

Das serienmäßige Schnellwechselsystem DornFix ist die ideale Lösung für alle, die hin und wieder den Dorndurchmesser anpassen möchten.

Das Schnellwechselsystem HSK hingegen ist die erste Wahl für den Poweruser, der häufig den Dorn bzw. komplette Dorn-/Werkzeugeinheiten wechselt. Das System arbeitet vollständig

werkzeuglos und ist kompatibel z. B. mit den CNC-Bearbeitungszentren der führenden Hersteller. So können Sie problemlos geeignete Werkzeuge eines CNC-Bearbeitungszentrums direkt auf der Tischfräse einsetzen und dadurch diese teure Maschine von kapazitätsfressenden Durchlaufräsarbeiten entlasten.

## Fräsdornspannsystem

Schnellwechselsystem DornFix

HSK 85 PowerLock, kompatibel z. B. mit Weinig PowerLock System

HSK 63 F, kompatibel mit den CNC-Bearbeitungszentren der führenden Hersteller

T12

Standard

T1270\_85

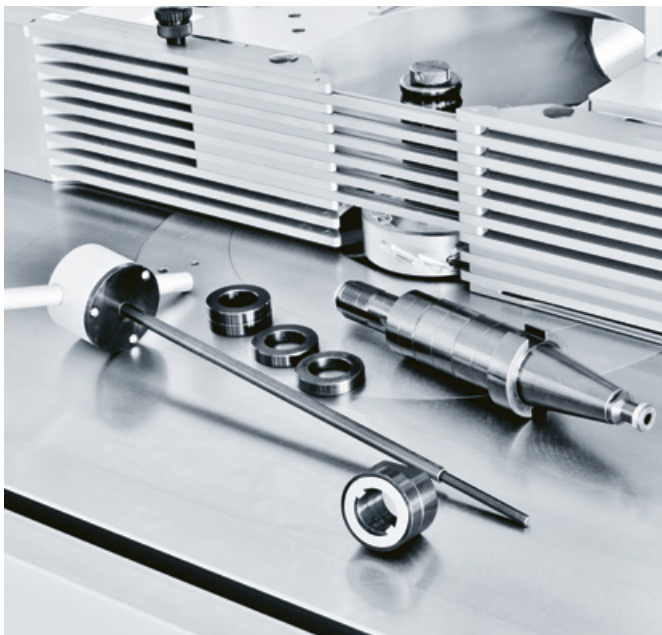
T1270\_63F

T27

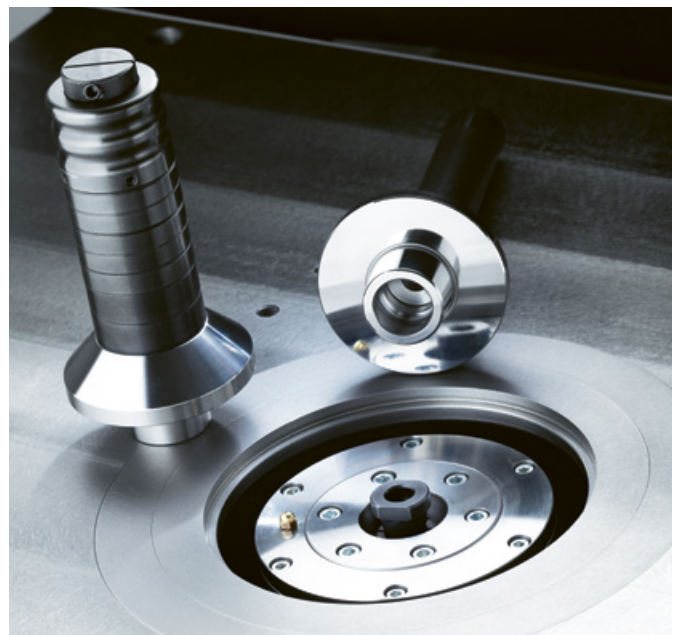
Standard

T2770\_85

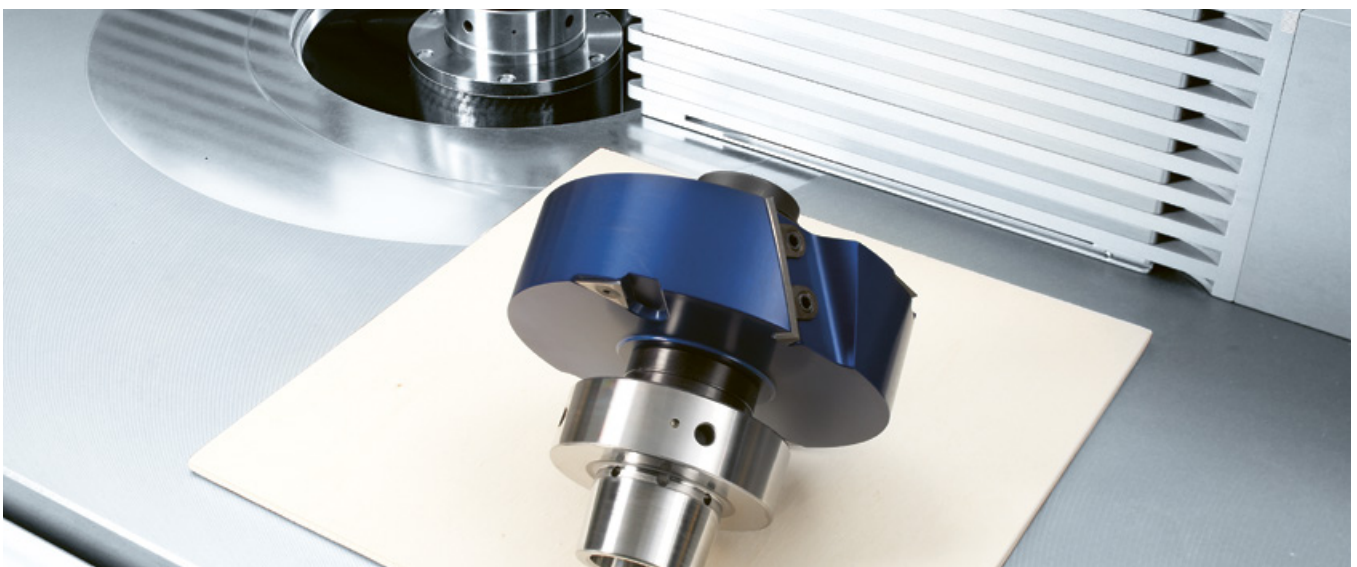
T2770\_63F



Fräsdornspannsystem SK40 | Standard



Fräsdornspannsystem HSK 63 F | Txx70\_63F



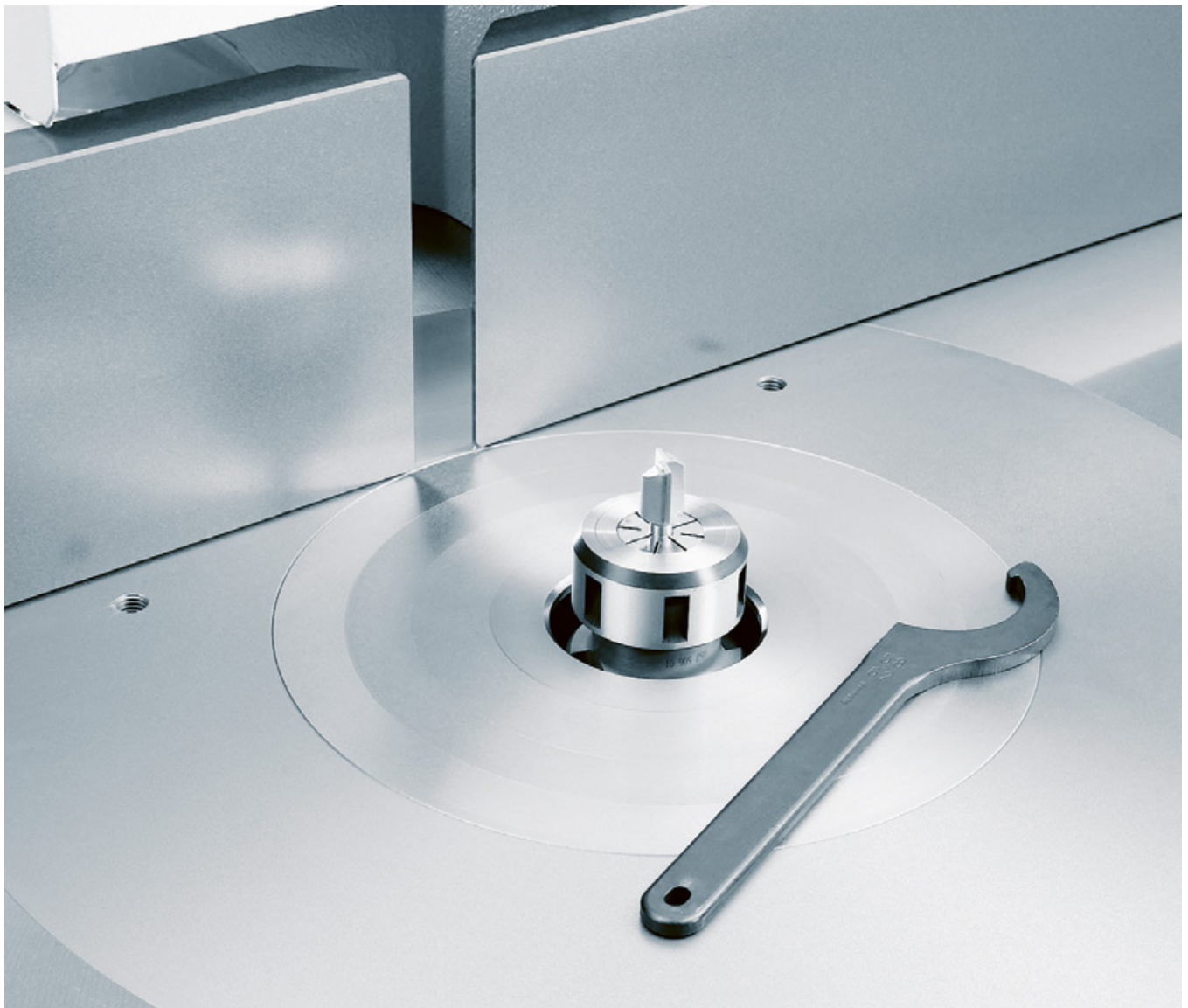
Fräsdornspannsystem HSK 85 PowerLock | Txx70\_85

# Fräsdorne SK40

Wählen Sie unter einer Vielzahl von Durchmessern und Spannweiten den oder die Dorne, die Sie benötigen. Bitte sprechen Sie uns an, sollten Sie den gewünschten Dorn nicht finden.

## Fräsdorn SK 40

	T12	T27
ø 30 mm, Spannweite 140 mm	T2760	T2760
ø 40 mm, Spannweite 160 mm	T2761	T2761
ø 40 mm, Spannweite 200 mm	T2762	T2762
Spannzangendorn	T2763	T2763
Spannzangen für Spannzangendorn	T2763/1	T2763/1
ø 1 1/4", Spannweite 140 mm	T2764	T2764
ø 1 1/2", Spannweite 160 mm	T2765	T2765
ø 35 mm, Spannweite 140 mm	T2757	T2757
ø 50 mm, Spannweite 160 mm	T2767	T2767
ø 50 mm, Spannweite 200 mm	T2768	T2768



Spannzangendorn SK 40 | T2763

## Fräsdorne HSK 63

Wählen Sie unter einer Vielzahl von Durchmessern und Spannweiten den oder die Dorne, die Sie benötigen. Bitte sprechen Sie uns an, sollten Sie den gewünschten Dorn nicht finden.

Fräsdorn HSK 63F	T12	T27
ø 30 mm, Spannweite 80 mm	T277_310	T277_310
ø 30 mm, Spannweite 140 mm	T277_320	T277_320
ø 35 mm, Spannweite 140 mm	T277_326	T277_326
ø 40 mm, Spannweite 140 mm	T277_330	T277_330
ø 1 1/4", Spannweite 140 mm	T277_380	T277_380
ø 1 1/2", Spannweite 160 mm	T277_390	T277_390
Spannzangendorn HSK 63F	T27630	T27630

## Fräsdorne HSK 85

Wählen Sie unter einer Vielzahl von Durchmessern und Spannweiten den oder die Dorne, die Sie benötigen. Bitte sprechen Sie uns an, sollten Sie den gewünschten Dorn nicht finden.

Fräsdorn HSK 85 PowerLock	T12	T27
ø 30 mm, Spannweite 80 mm	T2771	T2771
ø 30 mm, Spannweite 140 mm	T2772	T2772
ø 35 mm, Spannweite 140 mm	T2772_326	T2772_326
ø 40 mm, Spannweite 140 mm	T2773	T2773
ø 1 1/4", Spannweite 140 mm	T2778	T2778
ø 1 1/2", Spannweite 160 mm	T2779	T2779



# ProLock Schnellspannsystem

Das ProLock Schnellspannsystem für den Fräsdorn ersetzt die Dornmutter und erleichtert den Werkzeugwechsel spürbar. Das Zubehör kann an allen T27xx Dornen nachgerüstet werden bzw. ist bei HSK-Dornen inklusive.

## ProLock

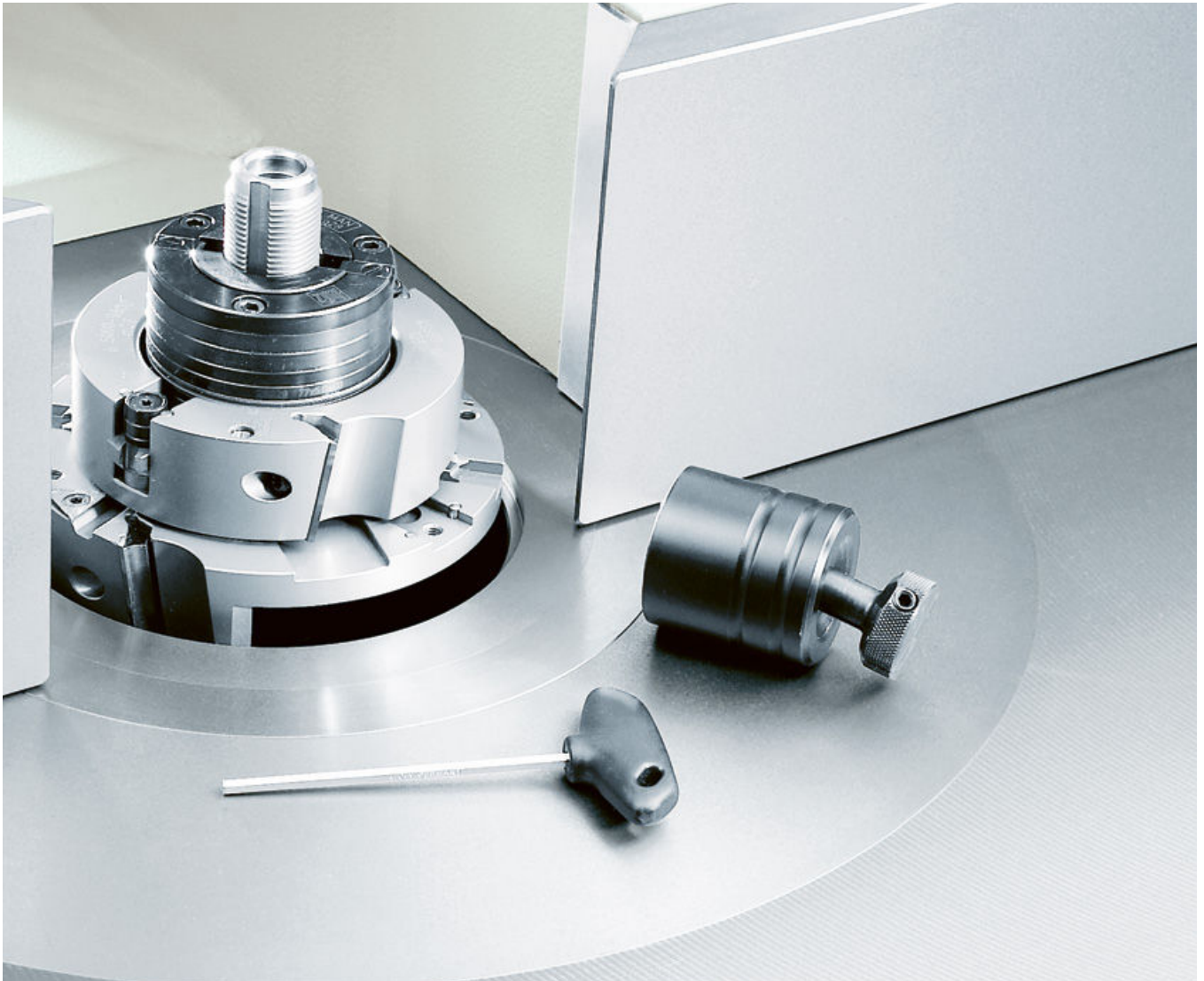
Schnellspannsystem für Fräsdorn

T12

T2769

T27

T2769



Schnellspannsystem für Fräsdorn | Txx69

## Schiebetisch für Schlitzarbeiten

Für die sichere und präzise Durchführung von Zapfschneid-, Schlitz- oder Konterarbeiten bieten wir zwei Schiebetische an.

Kleinere Zapfschneid-, Schlitz- oder Konterarbeiten können bequem auf dem handlich kleinen Schiebetisch mit 650 mm Arbeitsweg vorgenommen werden. Der Schiebeschlitten wird hierbei einfach auf den Maschinentisch vor dem Fräsanschlag montiert und läuft leichtgängig auf hochwertigen Linearführungen. Ausgestattet ist der Schiebetisch mit einem Gehrungsanschlag (beidseitig um 45° schwenkbar) und mit einer kräftigen, schnell einstellbaren Exzentersternvorrichtung mit Druckteller.

Der größere Tisch ist auch für schwerste Bearbeitungen, wie sie z. B. im Fenster- oder Türenbau üblich sind, geeignet. Der solide

Tisch bietet eine große und sichere Auflage und kann in beide Richtungen bis auf 45°, der Anschlag sogar bis 65° gedreht werden. So können auch schräg angeschnittene Werkstücke, etwa im Sonderfensterbau, sicher gespannt bearbeitet werden. Der Schiebetisch hat einen großen Arbeitsweg von 1.400 mm, um auch die sichere Bearbeitung von großen Werkstücken zu ermöglichen. Die Schutzhaube nimmt Werkzeuge bis 350 mm Ø sicher auf.

Wird der Schiebetisch nicht benötigt, bildet er eine perfekte linke Tischverlängerung, da er auf Maschinentischoberfläche gesenkt werden kann. Den Führungsbalken schieben Sie nun einfach nach hinten, damit er eben zur Maschinenfront ist.

### Schiebetische

Schiebetisch für leichte Zapfschneid- und Schlitzarbeiten

Schiebetisch, für schwere Schlitz- und Konterarbeiten

T12

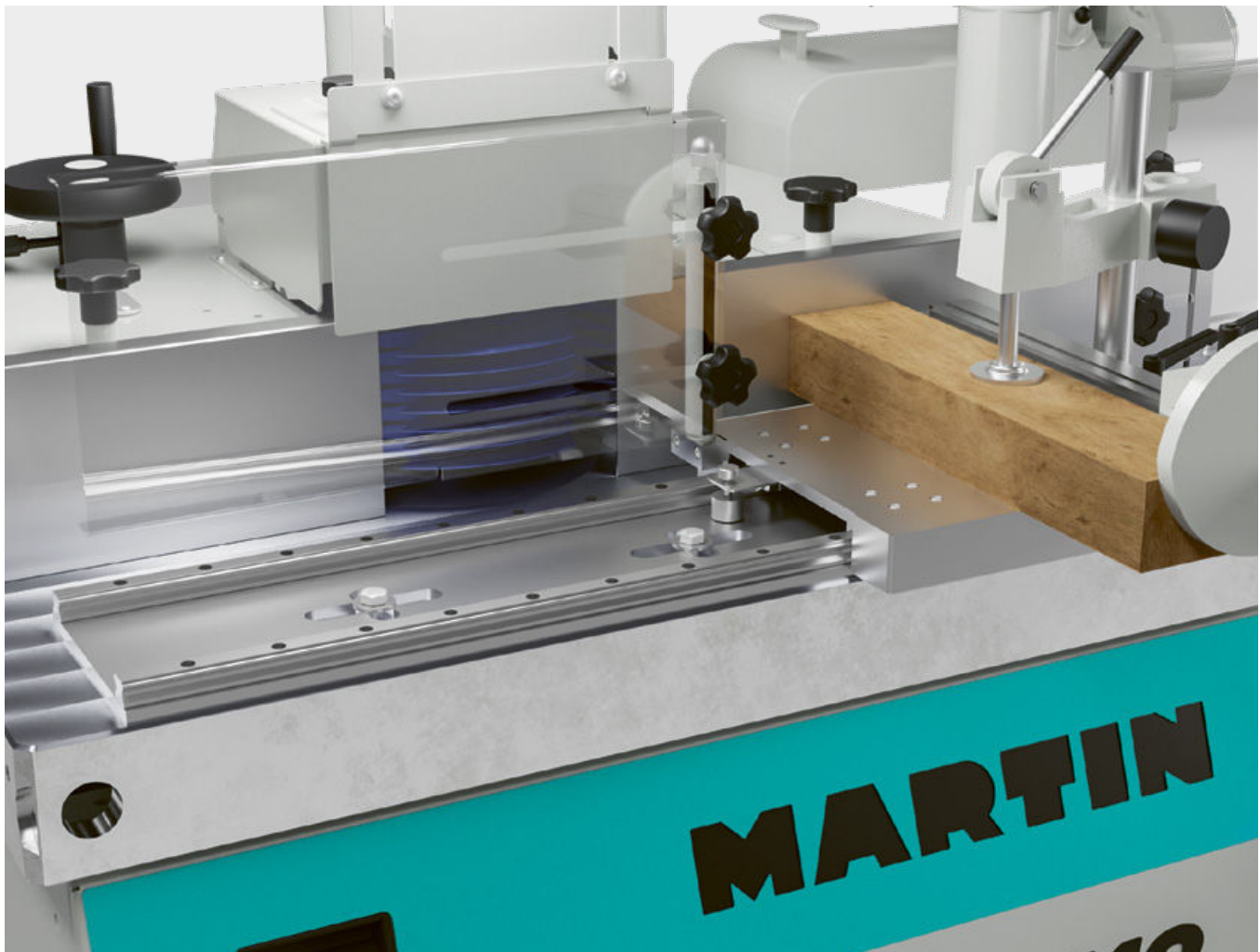
T27

T1285

T2785

T1280

T2780





Schwerer Schiebetisch | Txx80



## Vorschubstativ | Vorschubapparate

Für ein effektives und sicheres Arbeiten an Tischfräsen empfiehlt sich ein Vorschubapparat. Er transportiert das Werkstück schnell und komfortabel am Werkzeug vorbei. Um ein klassisches Vorschubstativ an den Fräsen montieren zu können, empfehlen wir die entsprechende Montagekonsole, die links am Maschinentisch montiert wird.

Das Komfortvorschubstativ besteht durch das einfache Wegschwenken und Positionieren mit dem MemoLock System. Das bedeutet, nach dem Wegschwenken, z. B. für einen Werkzeugwechsel, rastet der Vorschub wieder exakt in die Ausgangsposition ein. Die Höheneinstellung wird durch die digitale Höhenanzeige sehr präzise, die Höhenverstellung erfolgt schnell und komfortabel von der Bedienerseite aus. Groß dimensionierte Feststellhebel stellen sicher, dass das Stativ schnell und einfach geklemmt werden kann.

Der leistungsstarke Vorschubapparat Variomatic überzeugt mit einer stufenlosen Geschwindigkeitsregelung und dem einfachen Wechsel von horizontalen auf vertikalen Einsatz. Die Umschaltung von Rechts- und Linkslauf sowie Vorwärts/Rückwärts ist ebenfalls ein Merkmal dieses Vorschubs. Die Version 3N ist mit 3 Rollen, die Version 4N mit 4 Rollen ausgestattet. Diese Vorschübe passen zum Komfortvorschubstativ.

Vorschubstativ   Vorschubapparate	T12	T27
Gusskonsole für Montage eines Vorschubstativs	T1290	T2790
Komfortvorschubstativ	T1291	T1291
Vorschubapparat Variomatic 3N	T1292_400	T1292_400
Vorschubapparat Variomatic 4N	T1293_400	T1293_400



Gusskonsole | Txx90



Vorschub Variomatic 3N an Komfortstativ | T1292\_400 + T1291



Vorschub Variomatic 4N an Komfortstativ | T1293\_400 + T1291

## Vorschubapparate für MARTIN Vorschubsupport

Die hier beschriebenen Optionen sind ausschließlich für die T27 in Verbindung mit der Option T2715, dem Vorschubsupport, verfügbar.

Sie haben die Wahl zwischen einem 3- oder 4-rolligen Variomatic Vorschub, dessen Geschwindigkeit stufenlos und während des Betriebs regelbar ist. Beide Vorschübe können schnell und einfach von vertikalen auf horizontalen Druck umgelegt werden. Die Vorschübe sind eine perfekte Ergänzung zum MARTIN Vorschubsupport.

Für beide Vorschübe können Sie die elektronisch regelbare Vorschubgeschwindigkeit wählen. Dann geben Sie alle Parameter für den Werkstücktransport direkt aus der Steuerung vor. Der Regelbereich liegt zwischen 2 und 24 m/min.

### Vorschubapparate für MARTIN Vorschubsupport

T27

Vorschubapparat Variomatic 3N, 3-rolliger Vorschub, stufenlos mechanisch regelbar von 3 – 17 m/min

T2722\_400

Vorschubapparat Variomatic 4N, 4-rolliger Vorschub, stufenlos mechanisch regelbar von 3 – 17 m/min

T2723\_400



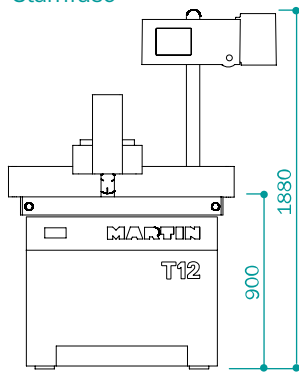




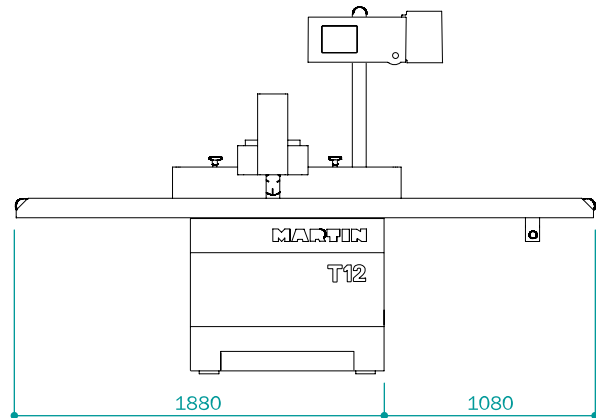
**MARTIN**

**T27**

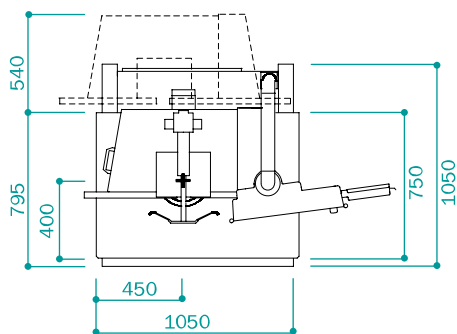
## T12 Starrfräse



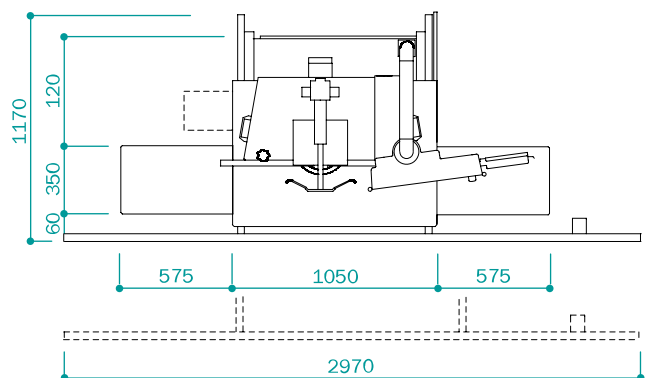
T12 | Seitenansicht



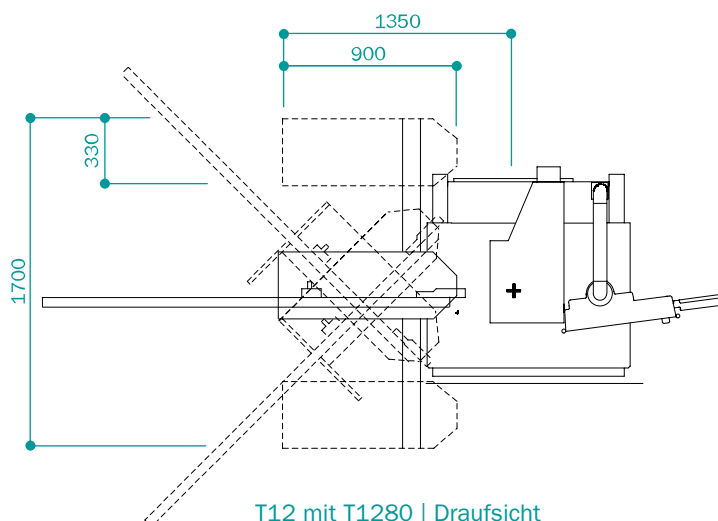
T12 mit Tischverlängerung | Frontansicht



T12 | Draufsicht



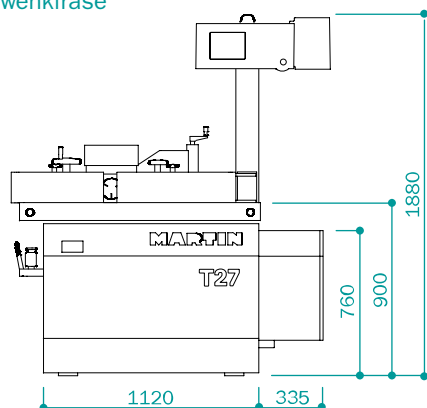
T12 mit Tischverlängerung | Draufsicht



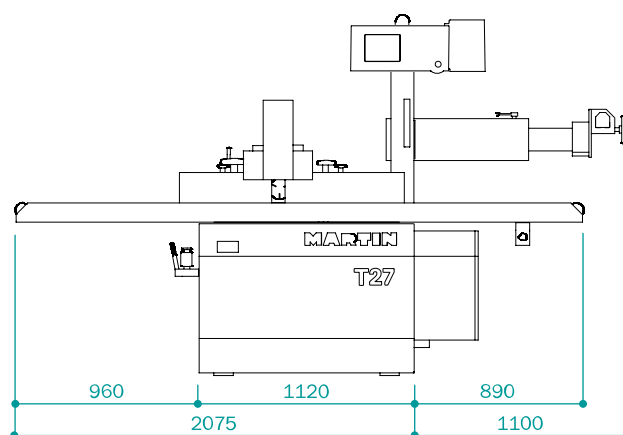
T12 mit T1280 | Draufsicht

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Abbildungen können vom Original abweichen. Die verbindlichen technischen Merkmale und Ausstattungen entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.

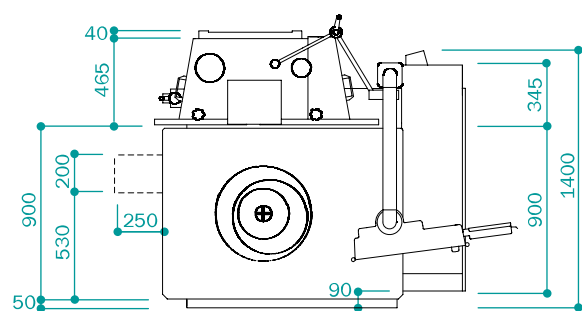
## T27 Schwenkfräse



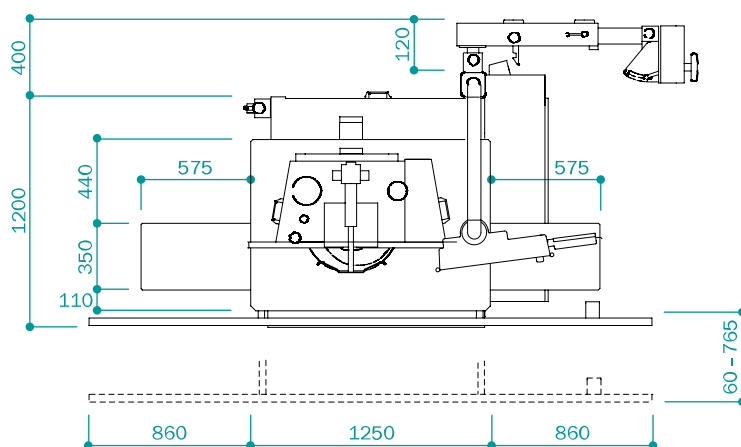
T27 | Frontansicht



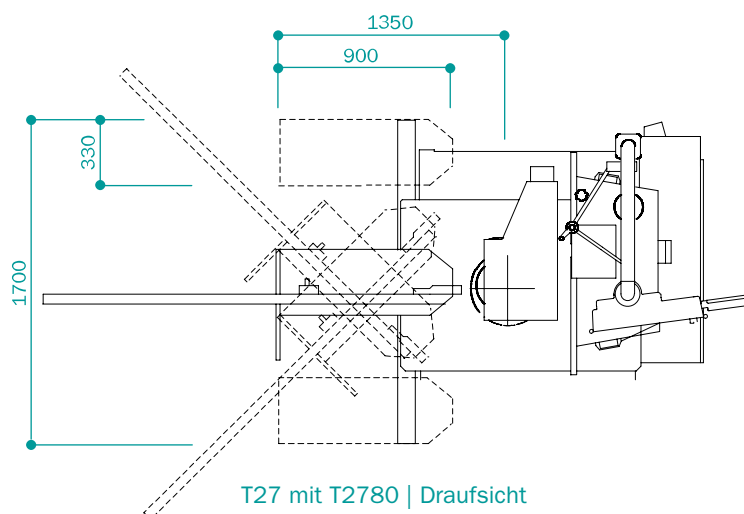
T27 mit Tischverlängerung | Frontansicht



T27 | Draufsicht



T27 mit Tischverlängerung | Draufsicht



T27 mit T2780 | Draufsicht

Die Maschinen sind DGUV-Test „holzstaubgeprüft“.

Alle Maßangaben in Millimeter. Hergestellt in Deutschland.



**Besuchen Sie uns:**

Website



Facebook



YouTube



Broschüre



Kontaktieren Sie uns unter  
+49 (0) 8332 911-0  
[sales@martin.info](mailto:sales@martin.info)

**MARTIN**