



Quality
Made in
Germany

Fraisage

MARTIN



De l'idée brute à
un résultat d'une
finesse exceptionnelle !

En plus de l'équipement de base, les toupies à arbre fixe et à arbre inclinable de MARTIN sont munies d'une multitude d'options utiles et brevetées qui vous permettent de façonner les pièces à la perfection et qui valorisent votre machine.

Configurez votre toupie MARTIN en ligne selon vos besoins et en toute simplicité en vous rendant sur notre site :

www.martin.info



Caractéristiques techniques	6
T12	8
T27	10
Options T12 T27	22
Dessins cotés	44



MARTIN. Made in Germany.

C'est en Allemagne que nous fabriquons les machines MARTIN depuis plus de 100 ans. Nous utilisons exclusivement des matériaux et composants de haute qualité. Tous les composants décisifs sont fabriqués à Ottobeuren, dans nos propres installations ultramodernes, par des employés motivés et hautement qualifiés. Avant de quitter nos ateliers, chaque toupie MARTIN fait l'objet de contrôles sévères de qualité. Par ailleurs, nous sommes en mesure de garantir un haut niveau de flexibilité lors de la production grâce à nos fournisseurs de marque renommés et compétents. En parfaite conformité avec toutes les exigences actuelles et avec une qualité irréprochable de tous les composants achetés. Jugez-en par vous-même !



Des chefs-d'œuvre issus de
plus de 100 ans d'expérience

T12



La toupie à arbre fixe compacte qui augmente votre productivité.

La toupie à arbre fixe T12 impressionne par sa construction robuste et sa qualité de premier ordre. Grâce à un concept de commande éprouvé et intuitif, elle vous assiste de manière optimale dans vos tâches quotidiennes. Combinée à une construction mécanique précise et durable, elle vous offre une fiabilité maximale et un rapport qualité-prix imbattable.

Que ce soit pour entrer en matière à moindre coût dans le monde du fraisage ou pour élargir vos possibilités de fabrication, la T12 est le choix idéal pour l'artisanat et l'industrie. Grâce à des options d'adaptation flexibles, elle s'adapte parfaitement à différents domaines d'application et devient ainsi la toupie parfaite pour chaque défi.

Découvrez la toupie polyvalente qui propulsera votre entreprise de l'avant.



Configurez
votre T12.

T27



La toupie à arbre inclinable qui redéfinit vos possibilités.

Avec la toupie à arbre inclinable T27, la précision et l'efficacité atteignent un nouveau jamais égalé. Grâce à la commande éprouvée et conviviale, les multiples fonctions de cette machine peuvent être utilisées sans effort et de manière particulièrement économique. Ce qui nécessitait auparavant de longues opérations de mesure et de réglage manuelles est aujourd'hui pris en charge par une électronique intuitive qui vous assistera dans toutes les étapes de travail.

Avec jusqu'à six axes numérisés à commande électronique, la toupie à arbre inclinable T27 pose de nouveaux jalons en matière de productivité et de précision. Chaque axe travaille avec précision et veille à ce que la première pièce soit déjà parfaitement adaptée - la préparation devient un jeu d'enfant et les erreurs appartiennent au passé.

Découvrez une machine qui fera passer votre atelier à un niveau d'efficacité supérieur et qui révolutionnera vos processus de fabrication.



Configurez
votre T27.



Caractéristiques techniques

T12 Toupie à arbre fixe

Puissance moteur en option	7,5 kW 9,5 kW 11,0 kW
Commande en option	Écran tactile 10,1"
Pupitre de commande	à hauteur des yeux, pivotant
Course de l'arbre	150 mm
Inclinaison de l'arbre	– –
Vitesses de rotation	Réglage continu de la vitesse de rotation 1 000 – 12 000 tr/min
Ouverture de table	255 205 161 106 74 mm
Résolution de l'affichage	0,05 mm
Précision de répétition	± 0,025 mm
Raccords d'aspiration	2 x 120 mm
Poids	env. 950 – 1 300 kg

T27 Toupie à arbre fixe et inclinable

Puissance moteur en option	7,5 kW 9,5 kW 11,0 kW
Commande en option	Écran tactile 10,1"
Pupitre de commande	à hauteur des yeux, pivotant
Course de l'arbre	150 mm
Inclinaison de l'arbre	T27 Fix : – T27 Flex : ± 46,00°
Vitesses de rotation	Réglage continu de la vitesse de rotation 1 000 – 12 000 tr/min
Ouverture de table	255 205 161 106 74 mm
Résolution de l'affichage	0,05 mm 0,01°
Précision de répétition	± 0,025 mm ± 0,005°
Raccords d'aspiration	2 x 120 mm
Poids	env. 1 200 – 1 450 kg

Les dimensions et les caractéristiques techniques sont soumises à la nouveauté technique et peuvent être modifiées sans préavis. Les illustrations peuvent différer de l'original. Vous trouverez les caractéristiques techniques et équipements contractuels dans la liste de prix en vigueur.



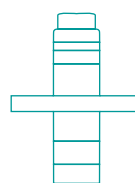
MARTIN



MARTIN

T27

T12



Toupie à arbre
fixe

Un design compact, des performances de premier ordre.

La toupie à arbre fixe T12 réunit toutes les caractéristiques Premium de MARTIN dans une machine peu encombrante. Équipée d'une commande intuitive, elle vous offre de nombreuses possibilités pour organiser vos activités de manière optimale. Sa construction mécanique précise et robuste est une référence dans sa catégorie et assure une fiabilité maximale pour chaque application - une interaction parfaite qui se traduit par un rapport qualité-prix exceptionnel.

La T12 est le choix idéal pour chaque entreprise - que ce soit pour débiter à moindre coût dans le monde du fraisage de MARTIN ou pour étendre de manière ciblée les capacités de production dans l'artisanat et l'industrie. Grâce à ses options d'adaptation flexibles, elle offre la solution adaptée à chaque exigence et constitue ainsi la toupie optimale pour les domaines d'application les plus divers.

Découvrez comment la toupie compacte T12 fait passer vos processus de production à un niveau supérieur.

T12 avec accessoires

T1203	Puissance d'entraînement 7,5 kW
T1211	Affichage numérique pour la joue d'entrée
T1212	Butée de fraisage motorisée
T1231	Rallonge de table bilatérale
T1235	Butée pour fraisage d'insertion
T1240	Protecteur Centrex
T1242	Butée intégrale
T1243	AutoLock
T1245	Dispositif d'escamotage pivotant
T1270	Système de changement rapide du mandrin de fraisage DornFix
T1290	Console en fonte
T1291	Pied confort
T1293_400	Entraîneur Variomatic 4N





Courts temps de préparation
grâce à une technologie de
commande éprouvée

Système de
changement rapide
du mandrin HSK

Butée de fraisage
guidée des deux côtés

Construction
compacte
et lourde

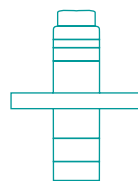
Petite, mais puissante.

De grande qualité, les composants mécaniques de la toupie T12 sont conçus pour durer. Malgré ses petites dimensions et son air de légèreté, la machine est extrêmement lourde et robuste.

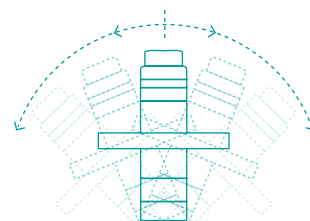


Configurez
votre T12.

T27



Toupie à arbre fixe
T27 Fix



Toupie à arbre inclinable
T27 Flex

Technologie pour le présent et l'avenir – l'efficacité redéfinie.

La préparation d'une toupie en termes d'équipement, en particulier d'une toupie à arbre inclinable, est souvent une tâche exigeante. Mais avec la toupie à arbre inclinable T27 Flex et sa commande puissante et éprouvée, ce défi est relevé sans peine. Grâce à une assistance intelligente, vous travaillez de manière extrêmement efficace et gagnez du temps.

La commande moderne à écran tactile de la T27 vous ouvre de nouvelles possibilités en simplifiant considérablement la gestion et l'entretien de vos données d'outils. Le calcul d'outils intégré en standard vous permet d'équiper la machine en un tourne-main, même pour les schémas de fraisage complexes - en particulier avec une broche inclinée. Vous utilisez ainsi de manière optimale la large zone d'inclinaison de 2 x 46°.

Un avantage décisif est la gestion sans effort des réglages complexes de la machine : ces derniers peuvent être rapidement enregistrés dans des programmes répétables et rappelés à tout moment, que ce soit aujourd'hui, demain ou dans trois mois.

Réduisez les temps de préparation jusqu'à 80 % pour les réglages de profils exigeants avec broche inclinée. Même les profils simples, comme une feuillure, peuvent être réglés jusqu'à 20 % plus rapidement par rapport aux machines non pilotées.

La toupie MARTIN T27 convainc en tant que fraiseuse à arbre fixe ou inclinable par sa précision de répétition, sa sécurité de processus et sa longévité - combinées à une commande intuitive. L'efficacité devient ainsi votre nouvelle force.

T27 Flex avec accessoires

T2704 Puissance d'entraînement 9,5 kW

T2712 Butée de fraisage motorisée

T2713 Joue d'entrée motorisée

T2714 Anneaux de table motorisés

T2715 Support d'avance motorisé

T2731 Rallonge de table bilatérale

T2735 Butée pour fraisage d'insertion

T2740 Protecteur Centrex

T2742 Butée intégrale

T2743 AutoLock

T2745 Dispositif d'escamotage pivotant

T2770_63F Système de changement rapide du
mandrin de fraisage HSK 63 F

T2723_400 Entraîneur Variomatic 4N





Configurez
votre T27.

Les talents de votre atelier

Le concept de commande moderne convainc par sa conception ergonomique, qui permet une utilisation intuitive et confortable. Grâce à l'interface utilisateur réactive et interactive, vous pouvez contrôler votre machine avec précision et efficacité - pour des résultats optimaux dans votre atelier. Avec sa structure claire et son temps de réaction rapide, elle vous offre une expérience de contrôle qui répond aux exigences les plus élevées. Mettez sur la technologie dernier cri et préparez votre atelier pour l'avenir !





Control panel interface showing various settings and parameters.

Top Navigation Bar:

- Home icon
- Machine icon
- Table icon
- Assembly icon
- Tool icon

Main Display Area:

	96.81
	0.00 °
	60.00
	0.00
	128
	24

Right Panel:

Programmsatz:

- Nut 12mm
- Kettennut 1
-
- Nut 8mm
- Massbandr
- Nut 6mm x
- Fase 0.5mm
-
-
-
-

Navigation:

- Up arrow
- 2
- Down arrow

Machine Settings:

- 2 Kettenm
- 11000 min⁻¹
-

Bottom Status Bar:

n = 0 / 11000 min⁻¹ mm

Variation continue.

Toutes les toupies MARTIN vous offrent dès la version standard un réglage continu de la vitesse de rotation avec de grandes réserves de puissance. La plage de réglage se situe entre 1 000 et 12 000 tr/min, la puissance du moteur de la T27 est déjà de 7,5 kW en standard. Des puissances allant jusqu'à 11 kW sont disponibles en option.

Par ailleurs, toutes les toupies sont équipées du système breveté de détection des collisions MARTIN. Pendant le positionnement d'un axe motorisé, la machine fait tourner l'arbre sans force, ce qui permet de détecter de manière sûre les éventuelles collisions et d'avertir l'utilisateur à temps.



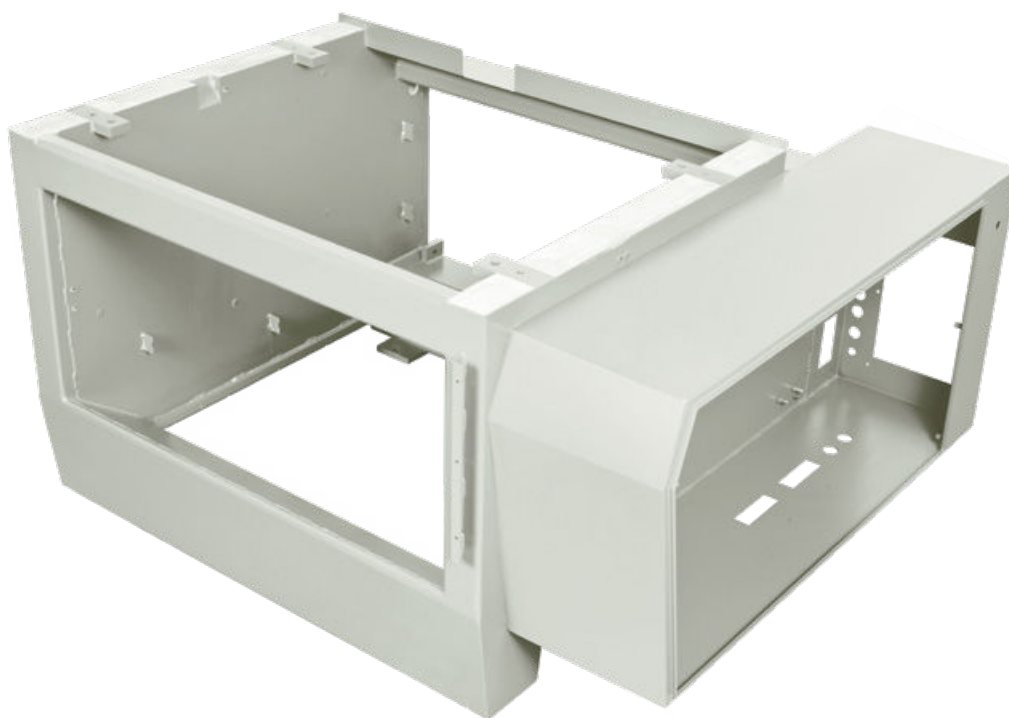


Changement simple de mandrin.

Toutes les toupies MARTIN sont équipées, dès la version standard, du système éprouvé de changement rapide d'outils DornFix. Ce système vous permet de changer des mandrins de différents diamètres et de différentes longueurs de serrage en quelques secondes.

En option, vous pouvez également opter pour le système HSK pneumatique. Ce dernier est le système parfait pour tous ceux qui souhaitent changer fréquemment des unités mandrin/broche complètes, car il réduit sensiblement les temps de préparation de la machine. Vous pouvez par ailleurs utiliser sans problème des outils adéquats d'un centre d'usinage CNC directement sur la toupie et décharger cette machine onéreuse des opérations de fraisage en continu qui accaparent sa capacité.

Robuste et stable : le bâti.



Une association intelligente pour un travail d'exception.

Le bâti des toupies MARTIN est une construction mixte stable à parois épaisses ; un bâti d'un niveau de perfection comme seule MARTIN est en mesure de proposer. Ce type de construction a été inventé par Otto Martin dès les années 1920 et est protégé par modèle d'utilité.

Aujourd'hui, après 100 ans d'améliorations continues, MARTIN utilise encore ce principe aussi simple que solide pour la construction de ses bâtis. La combinaison intelligente de deux matériaux, l'acier et le béton, permet d'obtenir un bâti de qualité supérieure qui n'a pas son pareil en termes de stabilité, de capacité d'amortissement et de résistance à la torsion. Les vibrations survenant sur la toupie sont beaucoup mieux absorbées que dans le cas d'une construction soudée. Ce bâti est la base parfaite d'un travail parfait !



La structure unique
du bâti en acier
et béton MARTIN
confère une stabilité
incomparable.

Plus de confort avec le support d'avance.

Avec son mécanisme d'enclenchement intelligent, le support d'avance à positionnement électrique offre un véritable soulagement. La position en hauteur de l'entraîneur se bloque et se déplace facilement au moyen de la commande et peut également être intégrée aux programmes. Le réglage de la

profondeur de l'avance devient un jeu d'enfant grâce au guidage à roulement à billes. Si l'avance n'est pas nécessaire pour un travail donné, il suffit de la basculer sur le côté sans pour autant perdre les réglages précédents.



T27 FleX avec support d'avance T2715



Fermeture sûre et ouverture simple.

Afin d'ajuster au mieux l'ouverture de la butée à l'outil, déplacez régulièrement les joues. Mais combien de fois oubliez-vous ensuite de les resserrer, ce qui endommage les joues ? Le système de serrage des joues AutoLock en option assure un serrage simple et sûr aussi bien pour les versions standard que les versions intégrales. Les joues sont toujours fixées en toute sécurité par le mécanisme à ressorts, la pression n'est relâchée que pour le réglage au moyen du levier facile d'accès. Fonctionne totalement sans électricité ni air comprimé.



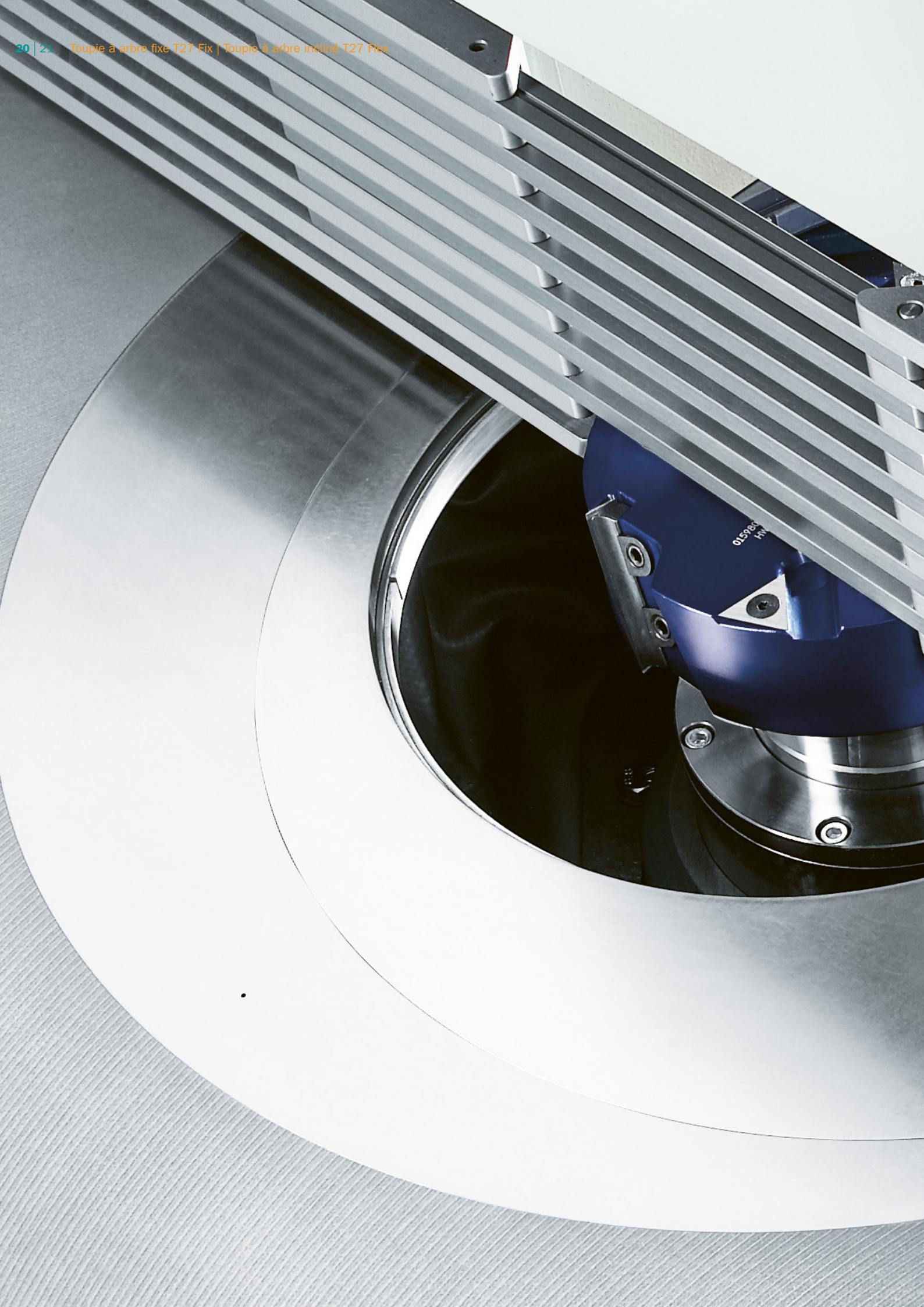


Détection des collisions.

Si, lors de la préparation d'une machine équipée du système de réglage en continu de la vitesse de rotation, un outil risque accidentellement d'entrer en collision avec un autre élément, la machine détecte la collision imminente et en avertit l'opérateur. Cela garantit une sécurité maximale, même pour les opérateurs moins expérimentés.

Prévention des collisions.

Le logiciel de la machine empêche les composants de celle-ci (pas les outils) d'entrer en collision aux abords des courses des anneaux de table et des fourreaux. Cela contribue considérablement à préserver la valeur de la machine.





De petits interstices pour des résultats exceptionnels.

Afin de pouvoir fermer au mieux l'interstice entre l'outil et la table de la T27, les anneaux à réglage électrique inventés par MARTIN sont la solution parfaite.

Ils sont entièrement intégrés dans la commande et facilitent énormément la préparation de la machine.

Par la simple saisie d'une valeur ou par déplacement manuel, vous ouvrez et fermez en continu les anneaux excentriques et l'interstice. Vous n'avez donc pas besoin de savoir dès le départ quel anneau fixe installer dans la table, il vous suffit d'ajuster l'interstice rapidement et facilement à la fin des opérations. Difficile de faire plus simple.

En version de base, toutes les toupies MARTIN sont cependant équipées des anneaux de table classiques.

T12

T27

Optic

ons

Alimentation en tension

Pour adapter les toupies à une alimentation électrique autre que 400 V / 50 - 60 Hz, il faut prévoir la mise à disposition par le client d'un transformateur.

Alimentation en tension	T12	T27
400 V / 50 Hz	Standard	Standard

Puissance d'entraînement

Les toupies T12 et T27 offrent dès la version standard un puissant réglage de la vitesse en continu. La vitesse de rotation de l'outil peut également être adaptée aux exigences de l'ouvrage dans une plage de 1 000 à 12 000 tr/min, et ce même en cours de fonctionnement. Grâce à la grande plage de vitesses de rotation, des outils de profilage tournant très lentement, mais aussi des petits outils tournant très rapidement, tels que des fraises à queue, peuvent être utilisés sans problème avec une vitesse de coupe idéale.

Puissance d'entraînement kW (ch)	T12	T27
7,5 (10)	T1203 Standard	T2703 Standard
11 (15)	T1204	T2704
15 (20)	T1205	T2705



Utilisation et commande

Les toupies MARTIN sont équipées d'une commande à écran tactile performante et intuitive. Des symboles colorés explicites, des messages textuels compréhensibles et une structure de menu claire aident même les opérateurs inexpérimentés et garantissent des résultats de travail de première qualité. Jusqu'à six axes sont représentés et commandés de manière claire et concise, jusqu'à 1 000 outils et 1 000 programmes peuvent être enregistrés.

Commande	T12	T27
Écran tactile Interface utilisateur 10,1" (256 mm)	Standard	Standard



Panneau de commande T12 | T27



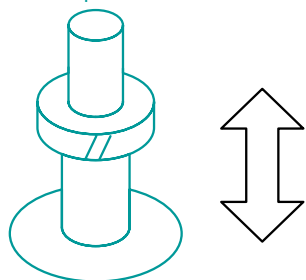
Panneau de commande T12 | T27 ergonomique à hauteur des yeux

Axes numérisés

Comptant jusqu'à 6 axes numérisés pouvant être représentés à l'écran, les toupies MARTIN contribuent de manière décisive à augmenter l'efficacité de l'atelier. Chaque axe numérisé est entièrement intégré dans la commande et fonctionne sur la base de l'outil enregistré. Étant donné que la machine connaît la géométrie de cet outil, elle est en mesure non seulement de le positionner très exactement, mais aussi de l'intégrer dans les programmes. Cela réduit encore davantage les temps de préparation. Même un profil aussi simple qu'une feuillure peut être réglé jusqu'à 20 % plus rapidement. La préparation de la machine ne se fait plus par essais et erreurs – les réglages sont exacts dès la première pièce !

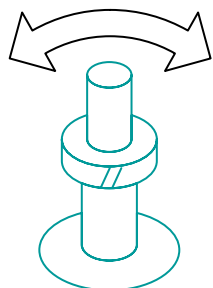
Hauteur de fraisage (T12 / T27 standard)

Le mécanisme de positionnement électrique de la hauteur de fraisage, déjà inclus dans l'équipement de base, facilite énormément les opérations de préparation d'une toupie. Il vous suffit d'entrer les dimensions souhaitées et la machine réalise les cotes cibles avec une parfaite exactitude.



Angle de fraisage (T27 Flex standard)

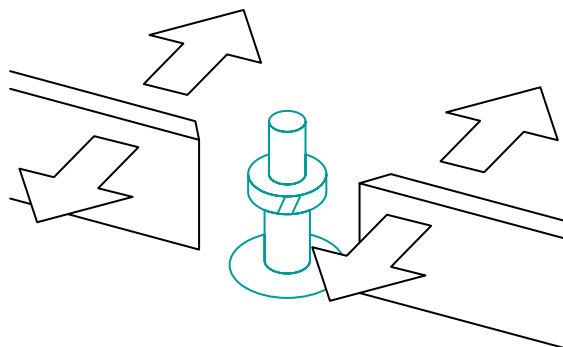
Chaque T27 Flex est équipée du mécanisme de positionnement électrique de l'angle de fraisage. Il vous suffit d'entrer l'angle avec une résolution de 0,01° et la machine s'occupe du reste. C'est aussi simple que cela.



Mécanisme de positionnement électrique de la butée de fraisage

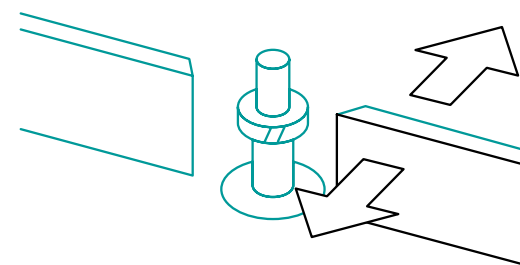
Le mécanisme de positionnement électrique de la butée de fraisage est un complément extrêmement judicieux de la toupie, qu'il s'agisse du modèle à arbre fixe ou inclinable. Il vous permet d'effectuer les réglages les plus courants d'une toupie, à savoir la hauteur et la profondeur de fraisage, avec la pleine assistance de la commande. Ce qui, auparavant, devait être réalisé à la main au moyen d'un volant est désormais effectué par le système électronique.

Grâce à l'excellente précision de répétition de $\pm 0,025$ mm, la butée se positionne exactement selon les réglages enregistrés. Même les réglages critiques tels que le contre-profilage peuvent être positionnés avec précision. Comme pour l'équipement de base, la profondeur de fraisage fait ici partie de chaque programme et la commande assure le positionnement selon les données enregistrées.



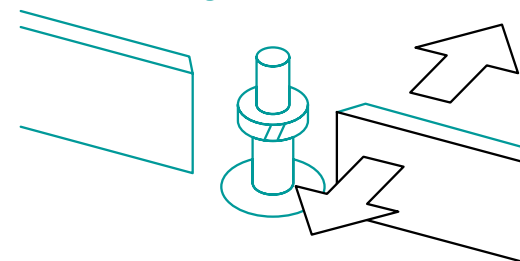
Affichage numérique de la position de la joue d'entrée

L'affichage numérique de la position de la joue d'entrée vous permet d'effectuer ce réglage très précisément au moyen d'un afficheur numérique. Il remplace le réglage au moyen d'une échelle et d'un vernier. L'avantage décisif réside incontestablement dans le fait que vous pouvez dès lors enregistrer dans les programmes la position des joues saisie de manière électronique. Vous profitez ainsi de tous les avantages de la commande, seul le réglage se fait encore à la main au moyen du volant. Le mouvement incrémental est également facile à réaliser grâce à l'intégration dans la commande.



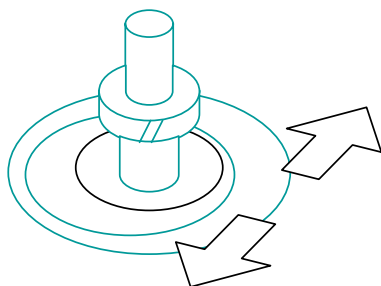
Positionnement électromotorisé de la mâchoire d'entrée droite

Partout où l'affichage numérique seul ne suffit plus, le mécanisme de positionnement électrique de la mâchoire d'entrée est prêt à intervenir. Grâce à cette option, disponible uniquement en combinaison avec le mécanisme de positionnement électrique de la butée de fraisage, vous avez le contrôle total de la butée de fraisage. Tous les réglages de la butée sont réalisés depuis la commande. Cette option est également recommandée pour les utilisateurs qui effectuent souvent de travaux de fraisage sur toutes les faces de la pièce.



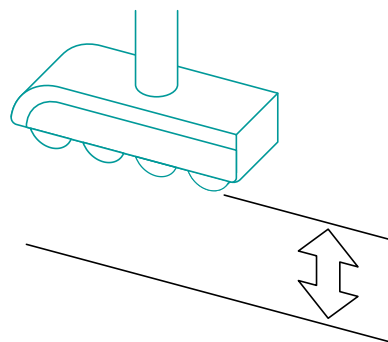
Ouverture de table à positionnement électrique

Lors de la préparation d'une toupie, fermer au mieux l'interstice entre l'outil et la table représente toujours un défi. La solution idéale sont les anneaux de tables réglables, inventés en 1999 par MARTIN. Ils sont entièrement intégrés dans la commande et facilitent énormément la préparation de la machine. Par la simple saisie d'une valeur, vous ouvrez et fermez en continu les anneaux excentriques et l'interstice. L'avantage : vous n'avez pas besoin de savoir dès le départ quel anneau fixe installer dans la table, il vous suffit d'ajuster l'interstice rapidement et facilement à la fin des opérations.



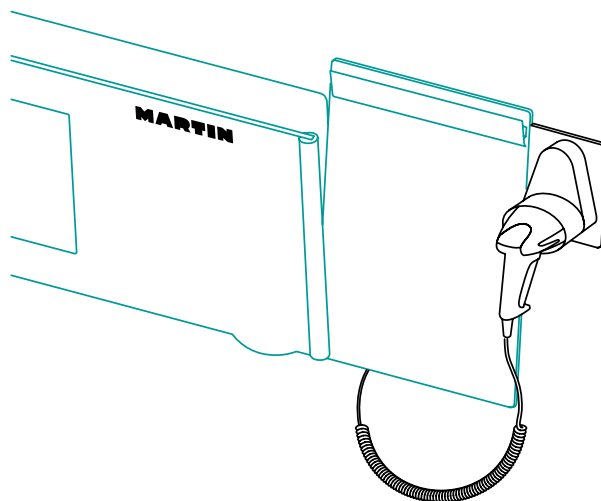
Support d'avance à positionnement électrique

Avec son mécanisme d'enclenchement intelligent, le support d'avance à positionnement électrique offre un véritable soulagement. La position en hauteur de l'entraîneur se bloque et se déplace facilement au moyen de la commande et peut également être intégrée aux programmes. Le réglage de la profondeur de l'avance devient un jeu d'enfant grâce au guidage à roulement à billes. Et si l'avance n'est pas nécessaire pour un travail donné, il suffit de la basculer sur le côté sans pour autant perdre les réglages précédents.



Scanner pour l'identification des outils et des programmes

Le scanner permet d'utiliser rapidement et de manière fiable des outils marqués ainsi que des combinaisons d'outils et de mandrins. En outre, il est également possible de marquer des échantillons de pièces et de les saisir avec le scanner afin d'identifier de manière ciblée l'outil nécessaire à la fabrication.



Axes motorisés	T12	T27
Mécanisme de positionnement électrique de la hauteur de fraisage	Standard	Standard
Mécanisme de positionnement électrique de l'angle de fraisage	–	Standard (T27 Flex uniquement)
Affichage numérique de la position du guide de butée (côté droit)	T1211	T2711
Mécanisme de positionnement électrique de la butée de fraisage	T1212	T2712
Mécanisme de positionnement électrique du guide de butée (côté droit)	T1213	T2713
Ouverture de table à positionnement électrique	–	T2714
Support d'avance à positionnement électrique	–	T2715
Système d'identification des outils et des programmes par scanner	T1208	T2708

Rallonges de table

De nombreuses options sont à votre disposition pour rallonger la table de votre machine. D'une longueur d'environ 1 700 mm, le support extensible sur la face avant constitue une première possibilité. Ensuite, vous pouvez utiliser les rallonges de table à l'entrée et à la sortie ainsi que le support extensible d'une longueur de 3 000 mm environ. Les rallonges de table sont en fonte des deux côtés et reliées sans transition au bâti de la machine. Sur la face avant, le support extensible vous offre une grande stabilité. L'usinage de pièces de grande taille devient tout ce qu'il y a de plus facile. Si vous optez pour la table mobile, vous aurez besoin d'une rallonge de table uniquement du côté droit, le support extensible étant raccourci à environ 2 100 mm.

La butée en option, pouvant être installée ultérieurement, est une aide précieuse pour les travaux arrêtés. Elle garantit que vous puissiez effectuer ce type d'usinage de façon précise et en toute sécurité. Cet accessoire peut s'installer aussi bien sur la rallonge de table du côté gauche que sur celle du côté droit. Cela vous permet de définir le point de départ et d'arrêt simplement, avec précision et un haut niveau de répétabilité. Si la butée n'est pas utilisée à certaines occasions, elle peut être rabattue sans problème sous la rallonge de table. Vous pouvez configurer la butée pour fraisage arrêté sur toutes les machines munies d'une rallonge de table.

Rallonges de table

Support extensible sur la face avant, 1 700 mm

Rallonge de table des deux côtés, avec support extensible, 3 000 mm

Rallonge de table droite, avec support extensible, 2 100 mm

Butée pour fraisage arrêté

T12

T27

T1230

T2730

T1231

T2731

T1232

T2732

T1235

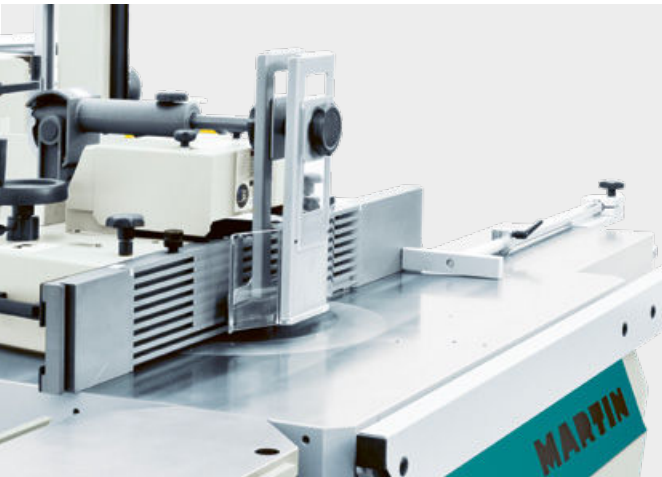
T2735



Support de pièce extensible 1 700 mm | Txx30



Butée pour fraisage arrêté | Txx35



Rallonge de table droite | Txx32

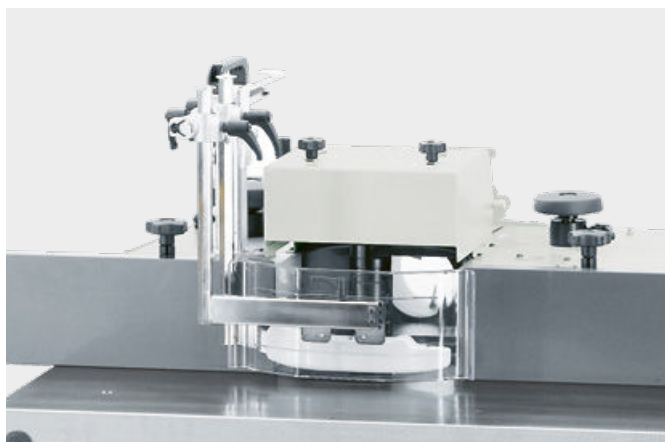


Rallonge de table des deux côtés | Txx31

Protecteur

Le protecteur est un dispositif de protection essentiel pour le fraisage à avance manuelle. Par rapport au protecteur CPS, le protecteur Centrex offre nettement plus de confort en raison de sa parfaite fonctionnalité, de son design attractif et de sa disposition optimale sur le carter de butée. L'ensemble des fonctions se règle rapidement et sans effort, avec un nombre réduit de manipulations. La forme particulière des patins de serrage garantit un guidage précis des pièces à usiner ainsi qu'une vue dégagée sur le travail effectué. La pression peut être exercée sur la pièce à usiner, même en cas de travail arrêté.

Longueur en mm	T12	T27
Protecteur CPS type G5	Standard	Standard
Protecteur Centrex	T1240	T2740



Protecteur CPS type G5 | Standard



Protecteur Centrex | Txx40

Système de serrage des joues

Afin d'ajuster au mieux l'ouverture de la butée à l'outil, vous déplacez régulièrement les joues. Mais combien de fois oubliez-vous ensuite de les resserrer, ce qui endommage les joues ? Le système de serrage des joues AutoLock en option assure un serrage simple et sûr aussi bien pour les versions standard que les versions intégrales. Les joues sont toujours fixées en toute sécurité par le mécanisme à ressorts, la pression n'est relâchée que pour le réglage au moyen du levier facile d'accès. Fonctionne totalement sans électricité ni air comprimé.

Serrage des joues	T12	T27
Poignée étoile	Standard	Standard
AutoLock	T1243	T2743



Serrage par poignée étoile | Standard



AutoLock | Txx43

Joues de fraisage

L'ouverture de la butée doit toujours être fermée le plus possible afin que la pièce puisse être bien guidée et glisse correctement sur la butée de fraisage. Vous pouvez assurer ces deux aspects au moyen de la butée intégrale dont la performance n'est plus à démontrer. Les brides des joues en aluminium à revêtement dur sont faciles à rabattre en position, à desserrer et à régler en hauteur. Les cassettes des brides s'enlèvent facilement pour permettre un travail avec une planche de prépositionnement.

Si vous optez pour les joues standard, les baguettes de guidage en option vous aideront à fermer au mieux l'ouverture de cette butée.

Guides de butée

Joues MARTIN en aluminium à revêtement dur

Baguettes de guidage pour joues MARTIN

Butée intégrale

T12

Standard

T1241

T1242

T27

Standard

T2741

T2742



Butée intégrale | Txx42



Baguettes de guidage | Txx41



Guides de butée MARTIN | Standard

Dispositif d'escamotage pivotant

Plus vous travaillez avec la butée pour fraisage cintré, plus vous apprécierez rapidement les avantages de cet accessoire. Si vous êtes amené à retirer la butée de fraisage de la table, le dispositif d'escamotage pivotant vous apporte son soutien. Il vous permet de retirer facilement la butée de la table, de la soulever au moyen d'un volant et de la basculer dans sa position d'arrêt. La table de la machine est dégagée en un tournemain et vous pouvez y installer sans problème les dispositifs de protection spéciaux requis.



T12

T27

T1245

T2745

Dispositif d'escamotage pivotant pour butée de fraisage

Protecteurs pour fraisage cintré.

Toutes les toupies MARTIN sont livrées avec le dispositif de protection pour fraisage de pièces cintrées CPS Tapoa. Ce dispositif de sécurité et de travail proposé en option permet de fraiser rapidement et sans danger les pièces courbes, même avec l'entraîneur.

Si vous travaillez souvent avec le dispositif de protection pour fraisage de pièces cintrées, vous rechercherez éventuellement plus de confort et plus de possibilités de réglage ; vous opterez alors pour le protecteur AIGNER Chantournix. Ce protecteur se monte et se règle facilement, rapidement et sans outil sur la table de la machine et permet un fraisage dans les deux sens. Si vous choisissez cette option, la machine est livrée avec ce dispositif au lieu du protecteur de fraisage standard CPS Tapoa 08. Vous pouvez travailler avec l'anneau d'usure (en option) ou avec la butée pour fraisage cintré (en option).

Protecteur pour fraisage cintré

CPS Tapoa 08

Protecteur AIGNER Chantournix

Butée pour fraisage cintré pour mandrin de fraisage $\varnothing$ 30, 35 ou 40 mm

Butée pour fraisage cintré pour mandrin de fraisage $\varnothing$ 50 mm, 1 ¼" ou 1 ½"

T12

T27

Standard

Standard

T1252

T2752

T1252_30

T2752_30

T1252_50

T2752_50



CPS Tapoa 08 | Standard

Systèmes de changement de mandrin

Le système de changement rapide DornFix de série est la solution idéale pour tous ceux qui souhaitent de temps à autre modifier le diamètre du mandrin.

Le système de changement rapide HSK, en revanche, est le premier choix pour l'utilisateur intensif qui doit souvent changer le mandrin ou les unités mandrin/outil complètes.

Le système opère entièrement sans outil et est compatible par exemple avec les centres d'usinage CNC des principaux fabricants. Vous pouvez ainsi utiliser sans problème des outils adéquats d'un centre d'usinage CNC directement sur la toupie et décharger cette machine onéreuse des opérations de fraisage en continu qui accaparent sa capacité.

Système de serrage du mandrin

Système de changement rapide d'outils DornFix

HSK 85 PowerLock, compatible p. ex. avec le système PowerLock Weinig

HSK 63 F, compatible avec les centres d'usinage CNC des principaux fabricants

T12

Standard

T1270_85

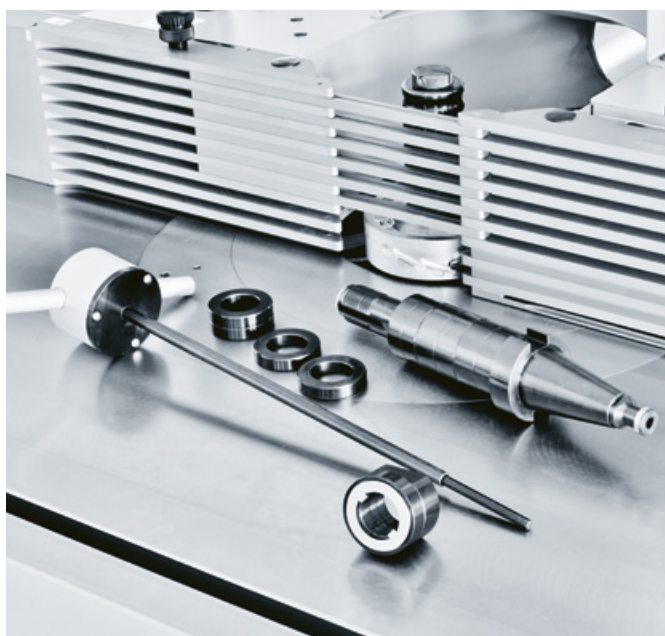
T1270_63F

T27

Standard

T2770_85

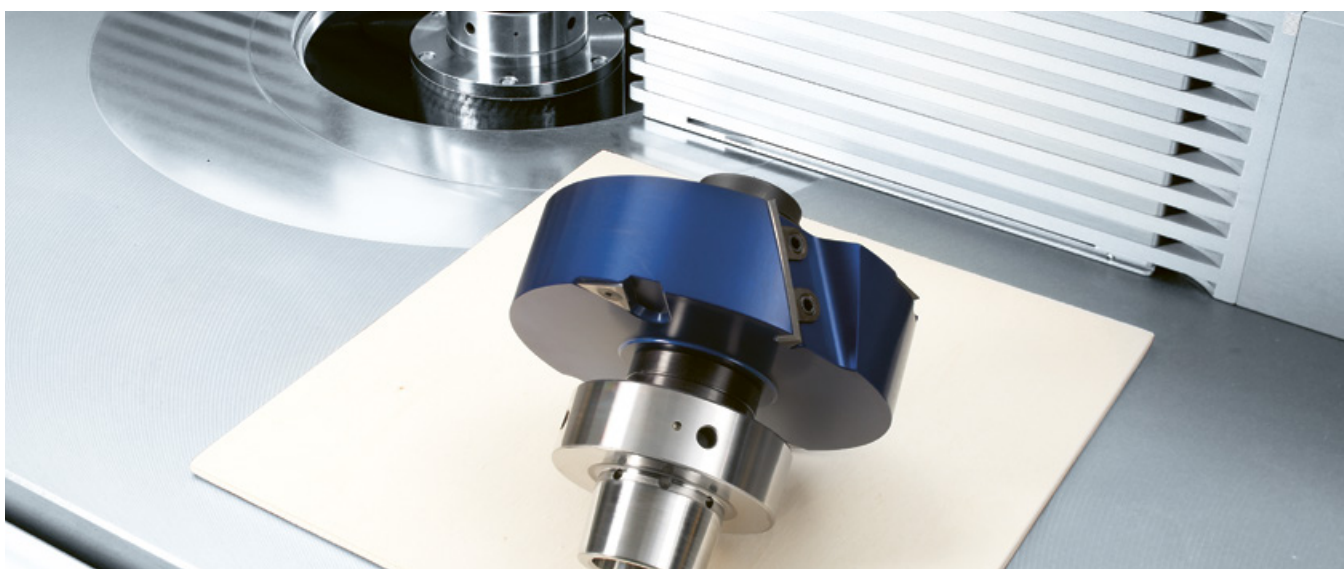
T2770_63F



Système de serrage du mandrin SK40 | Standard



Système de serrage du mandrin HSK 63 F | Txx70_63F



Système de serrage du mandrin HSK 85 PowerLock | Txx70_85

Mandrins de fraisage SK40

Choisissez le ou les mandrins qui répondent à vos besoins parmi une grande variété de diamètres et de longueurs de serrage. N'hésitez pas à nous consulter si vous ne trouvez pas le mandrin souhaité.

Mandrin de fraisage SK 40	T12	T27
ø 30 mm, longueur de serrage 140 mm	T2760	T2760
ø 40 mm, longueur de serrage 160 mm	T2761	T2761
ø 40 mm, longueur de serrage 200 mm	T2762	T2762
Mandrin de pince de serrage	T2763	T2763
Pince de serrage pour mandrin de pince de serrage	T2763/1	T2763/1
ø 1 1/4", longueur de serrage 140 mm	T2764	T2764
ø 1 1/2", longueur de serrage 160 mm	T2765	T2765
ø 35 mm, longueur de serrage 140 mm	T2757	T2757
ø 50 mm, longueur de serrage 160 mm	T2767	T2767
ø 50 mm, longueur de serrage 200 mm	T2768	T2768



Mandrin de pince de serrage SK 40 | T2763

Mandrins de fraisage HSK 63

Choisissez le ou les mandrins qui répondent à vos besoins parmi une grande variété de diamètres et de longueurs de serrage. N'hésitez pas à nous consulter si vous ne trouvez pas le mandrin souhaité.

Mandrin de fraisage HSK 63F	T12	T27
ø 30 mm, longueur de serrage 80 mm	T277_310	T277_310
ø 30 mm, longueur de serrage 140 mm	T277_320	T277_320
ø 35 mm, longueur de serrage 140 mm	T277_326	T277_326
ø 40 mm, longueur de serrage 140 mm	T277_330	T277_330
ø 1 1/4", longueur de serrage 140 mm	T277_380	T277_380
ø 1 1/2", longueur de serrage 160 mm	T277_390	T277_390
Mandrin de pince de serrage HSK 63F	T27630	T27630

Mandrins de fraisage HSK 85

Choisissez le ou les mandrins qui répondent à vos besoins parmi une grande variété de diamètres et de longueurs de serrage. N'hésitez pas à nous consulter si vous ne trouvez pas le mandrin souhaité.

Mandrin de fraisage HSK 85 PowerLock	T12	T27
ø 30 mm, longueur de serrage 80 mm	T2771	T2771
ø 30 mm, longueur de serrage 140 mm	T2772	T2772
ø 35 mm, longueur de serrage 140 mm	T2772_326	T2772_326
ø 40 mm, longueur de serrage 140 mm	T2773	T2773
ø 1 1/4", longueur de serrage 140 mm	T2778	T2778
ø 1 1/2", longueur de serrage 160 mm	T2779	T2779

Système de serrage rapide ProLock

Le système de serrage rapide du mandrin ProLock remplace l'écrou du mandrin et facilite énormément le changement d'outil. Cet accessoire peut être installé ultérieurement sur tous les mandrins T27xx et est inclus dans le cas des mandrins HSK.

ProLock

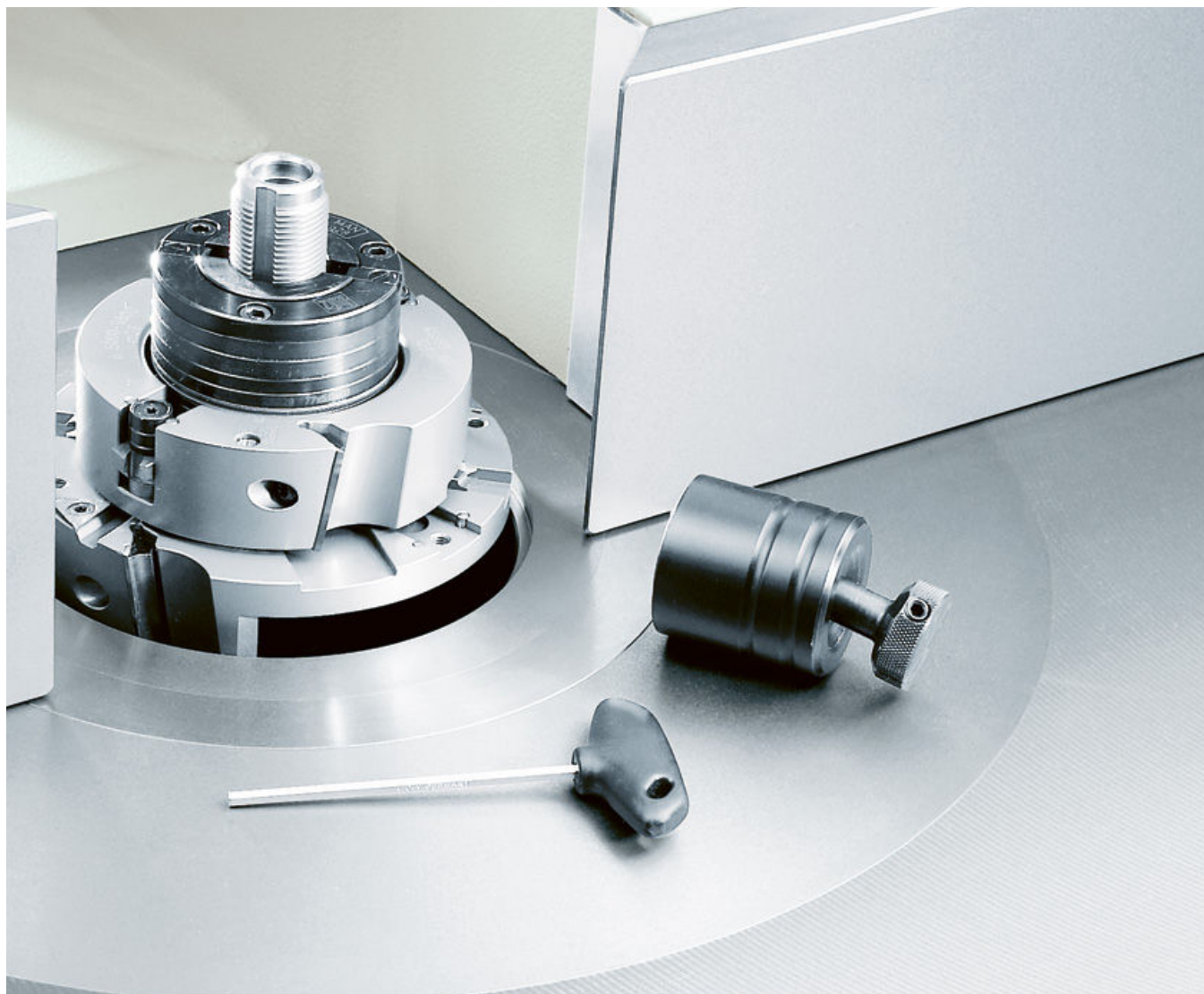
Système de serrage rapide du mandrin de fraisage

T12

T2769

T27

T2769



Système de serrage rapide du mandrin de fraisage | Txx69

Table mobile pour travaux de tenonnage

Nous proposons deux tables mobiles pour l'exécution précise et en toute sécurité de travaux mortaisage, de tenonnage ou de reprofilage.

Les petits travaux de tenonnage ou de reprofilage peuvent être effectués confortablement sur la petite table présentant une course de travail de 650 mm. Le chariot se monte facilement sur la table de la machine devant la butée de fraisage et se déplace aisément sur des guidages linéaires de grande qualité. La table mobile est équipée d'un guide d'onglet (pivotant à 45° des deux côtés) et d'un dispositif de serrage excentrique puissant et rapidement réglable avec rondelle de pression. La table de plus grande taille convient également aux travaux d'usinage lourds, par exemple dans le domaine de la construction de fenêtres ou de portes.

Cette table solide offre une surface vaste et stable et peut pivoter jusqu'à 45° dans les deux sens, et même jusqu'à 65° pour la butée. Cela permet d'usiner des pièces en biais, telles que des cadres de fenêtre spéciaux, avec un serrage sécurisé. Cette table mobile possède une grande course de travail de 1 400 mm qui rend possible l'usinage sûr de grandes pièces. Le capot protecteur permet de loger des outils jusqu'à 350 mm de diamètre en toute sécurité. Quand la table mobile n'est pas requise, elle forme une parfaite rallonge de table à gauche, car elle peut être abaissée au niveau de la table de la machine. La poutre de guidage peut être facilement repoussée vers l'arrière et se trouve ainsi au même niveau que l'avant de la machine.

Tables mobiles

Table mobile pour travaux légers de tenonnage

Table mobile pour travaux lourds de tenonnage

T12

T1285

T1280

T27

T2785

T2780

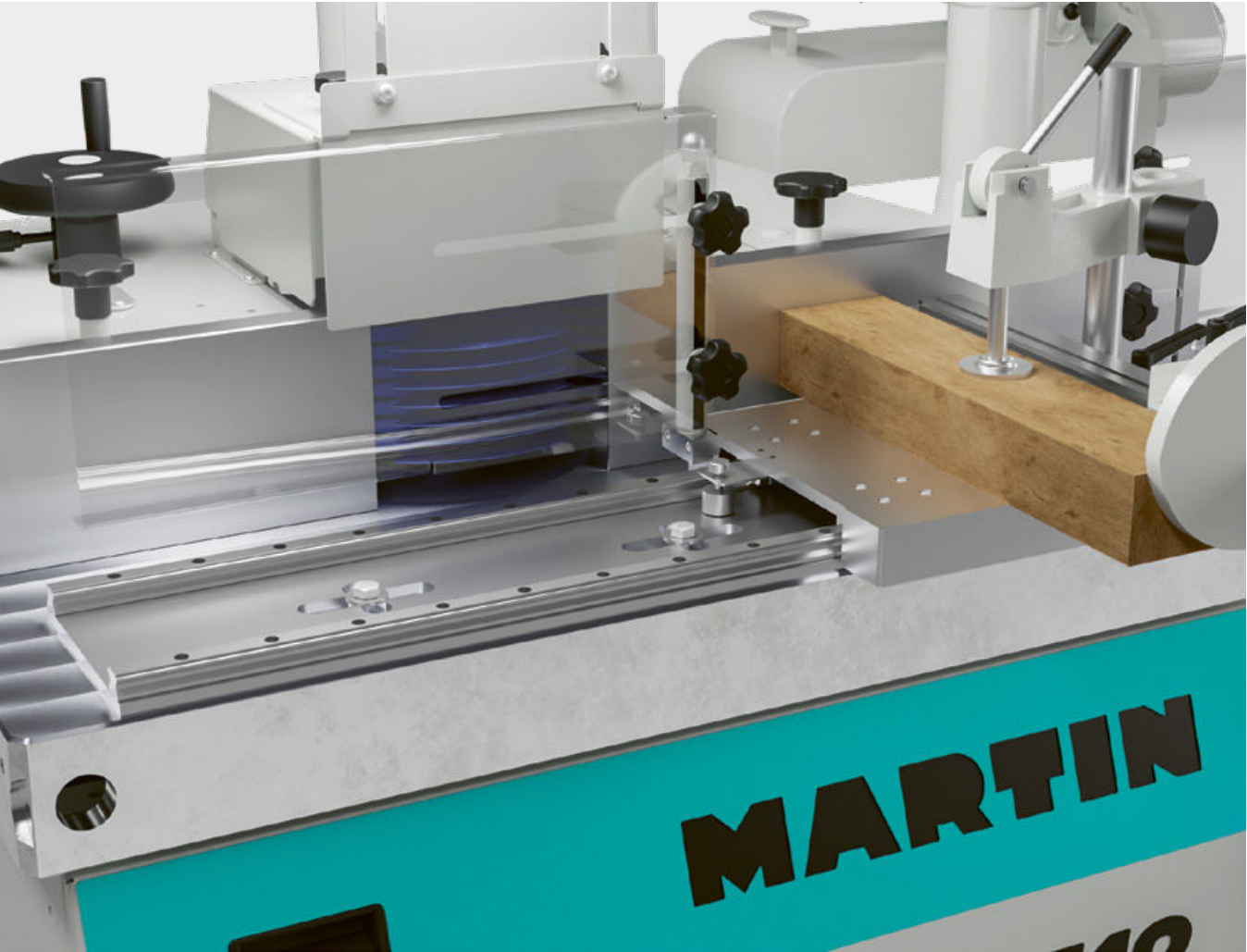


Table mobile légère | Txx85



Table mobile lourde | Txx80

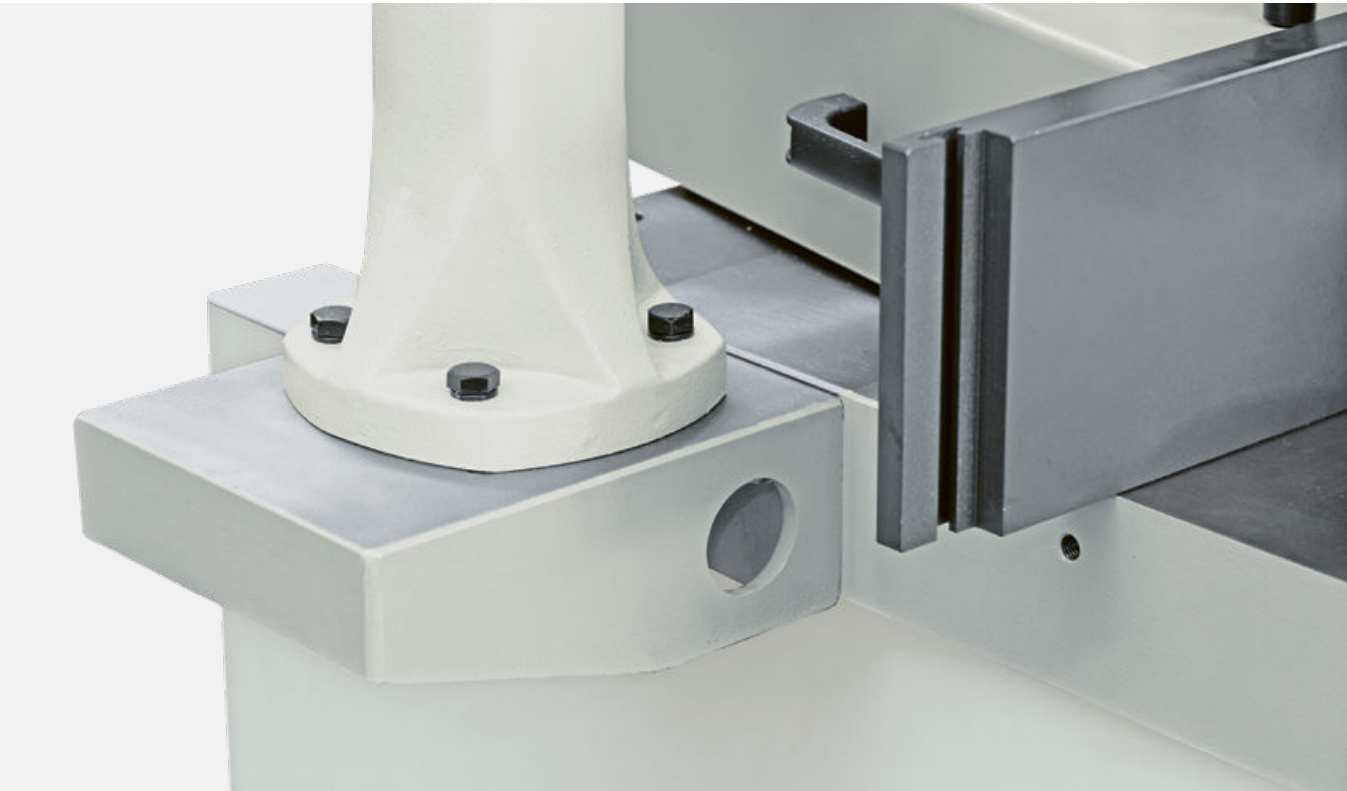
Pied | entraîneurs

L'utilisation d'un entraîneur est recommandée pour garantir un travail efficace et en toute sécurité sur les toupies. Celui-ci transporte la pièce à usiner rapidement et confortablement devant l'outil. Afin de pouvoir monter un pied classique sur les toupies, nous recommandons la console de montage associée qui se monte sur le côté gauche de la table de la machine.

Ce pied d'avance confortable séduit par la possibilité d'escamotage et de positionnement simple au moyen du système MemoLock. En d'autres termes, si le pied a été écarté par exemple pour permettre le changement de l'outil, il s'enclenchera à nouveau exactement dans sa position initiale. Le réglage en hauteur s'effectue avec précision grâce à l'affichage numérique de hauteur, l'opération s'effectuant rapidement et confortablement depuis le côté opérateur. Des leviers de blocage de grande dimension garantissent un serrage simple et rapide du pied.

L'entraîneur haute performance Variomatic séduit par son réglage de vitesse en continu et sa simplicité de transition entre un fonctionnement horizontal et vertical. Cet entraîneur se distingue également par son inversion rapide entre rotation à gauche et à droite ainsi que marche avant et arrière. La version 3N est munie de 3 rouleaux et la version 4N, de 4 rouleaux. Ces entraîneurs sont adaptés au pied d'avance confort.

Pied entraîneurs	T12	T27
Console en fonte pour le montage d'un pied	T1290	T2790
Pied d'avance confort	T1291	T1291
Entraîneur Variomatic 3N	T1292_400	T1292_400
Entraîneur Variomatic 4N	T1293_400	T1293_400



Console en fonte | Txx90



Entraîneur Variomatic 3N sur pied d'avance confort | T1292_400 + T1291



Entraîneur Variomatic 4N sur pied d'avance confort | T1293_400 + T1291

Entraîneurs pour support d'avance MARTIN

Les options décrites dans ces pages sont disponibles uniquement pour la toupie T27 en combinaison avec l'option T2715 (support d'avance).

Vous pouvez choisir entre un entraîneur Variomatic à 3 ou 4 rouleaux, la vitesse de l'entraîneur pouvant être réglée en continu et en cours de fonctionnement. Les deux entraîneurs peuvent être commutés rapidement et simplement d'une pression verticale à une pression horizontale. Ces entraîneurs constituent le complément parfait au support d'avance MARTIN.

Les deux entraîneurs peuvent être combinés au système de vitesse d'avance à régulation électronique. Dans un tel cas, il vous suffit de reprendre directement depuis la commande tous les paramètres du transport de la pièce à usiner. La plage de réglage s'étend de 2 à 24 m/min.

Entraîneurs pour support d'avance MARTIN

T27

Entraîneur Variomatic 3N, avance à 3 rouleaux, à réglage mécanique en continu de 3 à 17 m/min

T2722_400

Entraîneur Variomatic 4N, avance à 4 rouleaux, à réglage mécanique en continu de 3 à 17 m/min

T2723_400



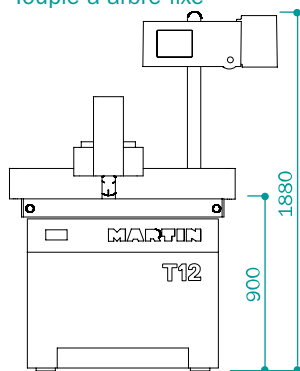
Entraîneur Variomatic 4N sur support d'avance | T2723_400 + T2715



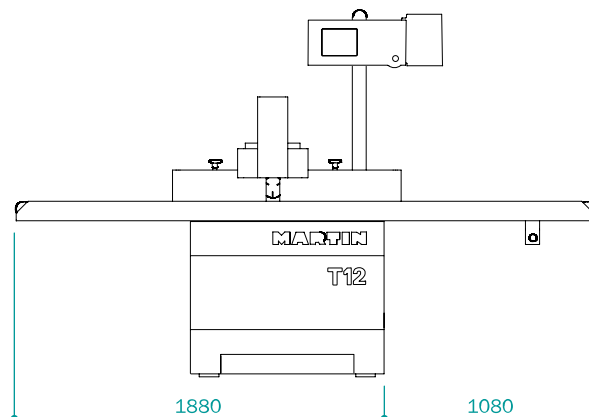
MARTIN

T27

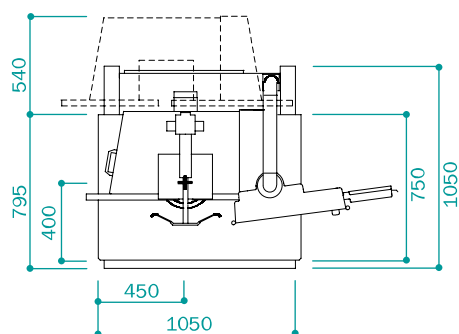
T12 Toupie à arbre fixe



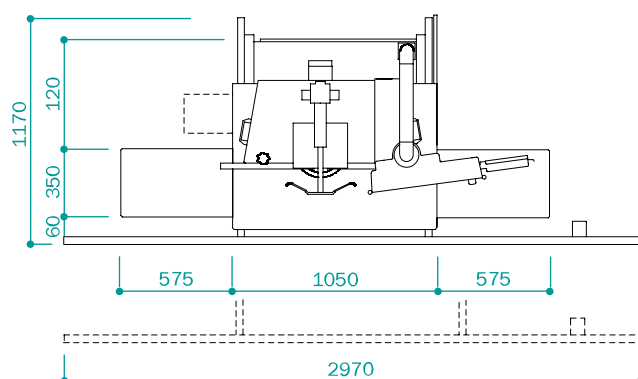
T12 | Vue de côté



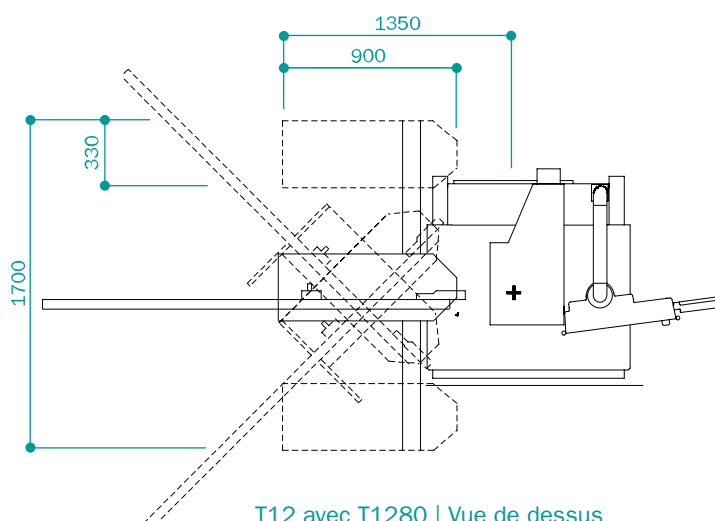
T12 avec rallonge de table | Vue de face



T12 | Vue de dessus



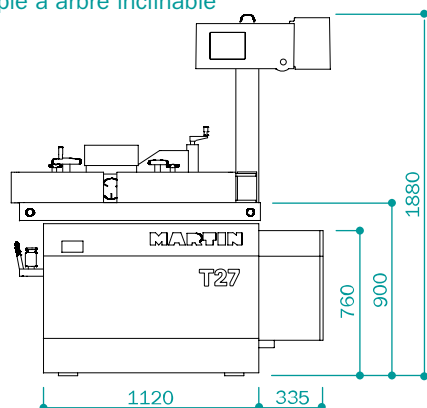
T12 avec rallonge de table | Vue de dessus



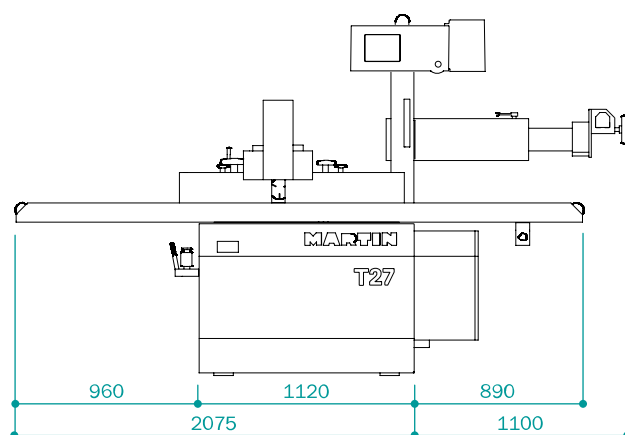
T12 avec T1280 | Vue de dessus

Les dimensions et les caractéristiques techniques sont soumises à la nouveauté technique et peuvent être modifiées sans préavis. Les illustrations peuvent différer de l'original. Vous trouverez les caractéristiques techniques et équipements contractuels dans la liste de prix en vigueur.

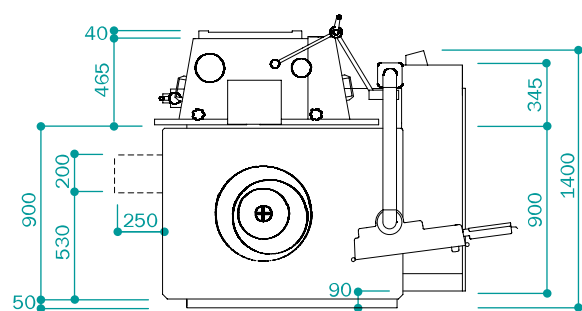
T27 Toupie à arbre inclinable



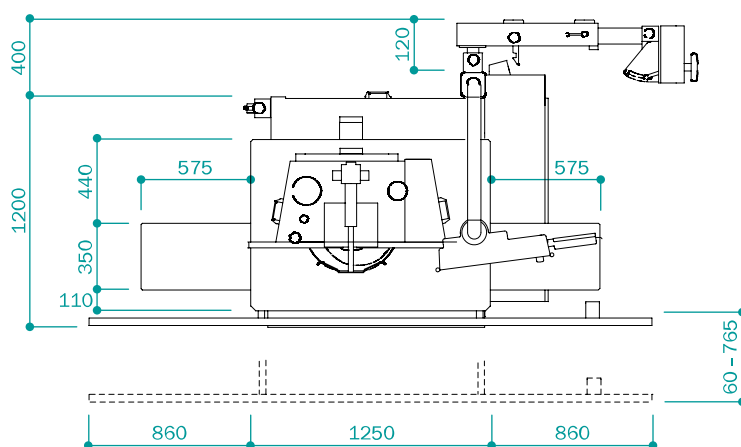
T27 | Vue de face



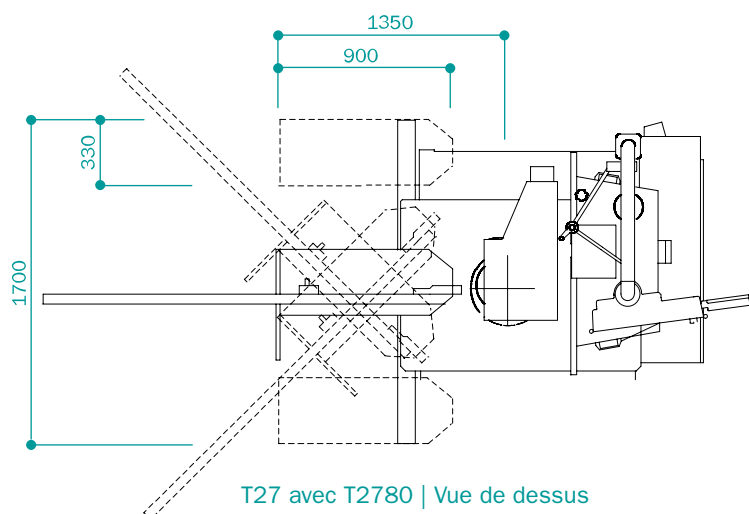
T27 avec rallonge de table | Vue de face



T27 | Vue de dessus



T27 avec rallonge de table | Vue de dessus



T27 avec T2780 | Vue de dessus

Les machines sont soumises au test DGUV « poussière de bois ».

Toutes les cotes sont en millimètres. Fabriqué en Allemagne.

Rendez-nous visite :

Site Web



Facebook



YouTube



Brochure



Pour nous contacter :
+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN