

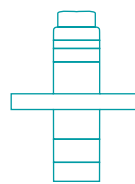
Przy tym wzorze frezowania można puścić wodze fantazji.

T12

MARTIN



T12



Frezarka

Kompaktowe w klasie, premium w wydajności.

T12 jest naszą kompaktową frezarką ze wszystkimi cechami premium oferowanymi przez firmę MARTIN. Z jednej strony dzięki bardzo funkcjonalnemu, a jednocześnie łatwemu w obsłudze sterownikowi. Z drugiej strony dzięki wyjątkowo precyzyjnej i wytrzymałej konstrukcji. To wszystko razem tworzy perfekcyjny stosunek ceny do oferowanej jakości produktu. T12 jest perfekcyjną maszyną do każdego zakładu – jako atrakcyjne cenowo wejście w świat frezowania marki MARTIN, czy też efektywne rozbudowanie możliwości produkcji rzemieślniczej i przemysłowej. Dzięki jej indywidualnym możliwościom dopasowywania jest ona perfekcyjną frezarką stołową do najróżniejszych zastosowań. Warto również poznać zalety kompaktowej frezarki stołowej T12.



T12 z akcesoriami (więcej informacji w katalogu opcji)

[T1211 | Cyfrowy wskaźnik pozycji linijki ogranicznika \(prawa strona\)](#)

[T1240 | Osłona Centrex](#)

[T1245 | Przyrząd odchylny dla ogranicznika frezowania](#)



Krótkie czasy uzbrajania
dzięki nowoczesnej
technice sterowania



Ogranicznik
frezowania prowa-
dzony obustronnie



System szybkiej
wymiany trzpienia
frezarskiego HSK



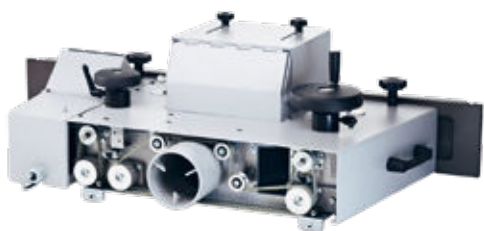
Kompaktowa
konstrukcja w postaci
ciężkiej konstrukcji
złożonej



Mała, ale silna.

Mechaniczne komponenty modelu T12 są zaprojektowane w wysokiej jakości i z myślą o ich dużej trwałości. Mimo małej i sprawiającej lekkie wrażenie kompaktowej konstrukcji maszyna jest zbudowana w wyjątkowo wytrzymały i solidny sposób.

Technika ogranicznika frezowania | Standard



Precyzja i powtarzalność dostępne seryjnie.

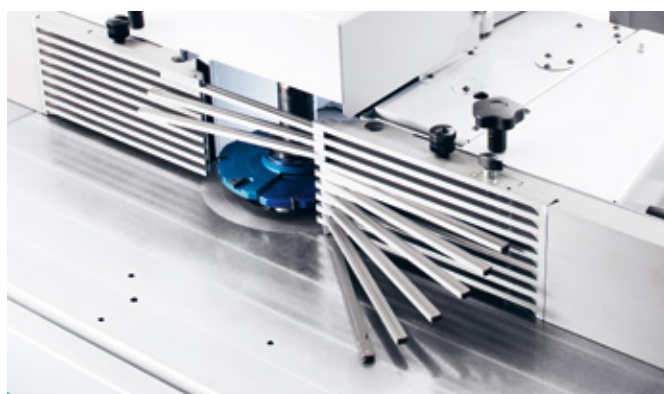
Wywodzący się z klasy premium ogranicznik frezowania użyty w modelu T12 zaskakuje swoją rozbudowaną obustronną prowadnicą, która umożliwia wyjątkową w kompaktowej klasie premium powtarzalność rzędu $\pm 0,025$. Dzięki tej precyzji, która odnosi się również do wysokości frezowania, można bez problemu wykonywać z maksymalną dokładnością np. prace kontrujące. W podstawowym wyposażeniu modelu T12 ogranicznik frezowania ustawia się pokrętkiem wg cyfrowego wskaźnika w sterowaniu, a w wariacie silnikowym sterowanie odbywa się również w sposób całkowicie elektroniczny. W przypadku zdjęcia ogranicznika ze stołu maszyny, np. w celu przeprowadzenia frezowania łuków, nie ma konieczności przeprowadzania czasochłonnego referowania po ponownym montażu dzięki zastosowaniu dokładnych mechanicznych pasowań.



Wymiana narzędzia w kilka sekund.

Złącze HSK jest idealnym rozwiązaniem dla wszystkich, którzy chcieliby wymienić swoje narzędzia w szybki i łatwy sposób w formie jednostki z trzpieniem lub też chcieliby użyć frezarki stołowej jako efektywnego uzupełnienia do numerycznego centrum obróbkowego. Ta technika pozwala na wymianę jednostki narzędzie/trzpień w ciągu zaledwie kilku sekund oraz zaoszczędzić mnóstwo czasu straconego na uzbrajanie! Poza tym można bez problemu stosować odpowiednie narzędzia numerycznego centrum obróbkowego bezpośrednio na frezarce stołowej i nie obciążać drogiej maszyny czasochłonnymi pracami związanymi z frezowaniem przelotowym.

Frezarka o wysokim poziomie elastyczności.



[Szczęki do ogranicznika uniwersalnego | T1242](#)

Większa elastyczność i większe bezpieczeństwo.

Otwór w ograniczniku powinien być zawsze jak najdokładniej zamknięty, dzięki czemu narzędzie będzie mogło być bezpiecznie prowadzone wzdłuż ogranicznika frezowania. Oba cele osiąga się dzięki sprawdzonemu ogranicznikowi uniwersalnemu. Jarzma szczęk wykonanych z anodowanego aluminium można łatwo ustawiać w pozycji, ponownie je składać oraz zmieniać ich wysokość. Kasety są łatwe do wyjęcia, co umożliwia pracę z użyciem deski wstępnej.

Frezowanie – szybkie i łatwe.

Dzięki elektromechanicznemu pozycjonowaniu ogranicznika frezowania wszystkich ustawień, których dokonywano pokrętelem, można dokonywać wygodnie i precyzyjnie za pośrednictwem sterownika. Do ustawień ograniczników można bardzo dokładnie podjeżdżać dzięki wyjątkowo wysokiej dla kompaktowej klasy premium powtarzalności rzędu $\pm 0,025$ mm. Można bardzo precyzyjnie ustawiać nawet krytyczne ustawienia, jak np. przy pracach związanych z zabezpieczaniem.

O wszystkim decyduje liczba obrotów.

Płynna regulacja liczby obrotów dla wrzeciona frezarki umożliwia optymalne dopasowanie obrotów w zakresie od 1000 do 12 000 obr./min – również w trakcie pracy. Dzięki dużemu zakresowi liczby obrotów można bez problemu stosować oprócz wolno obracających się narzędzi do profilowania również wysokoobrotowe narzędzia, które będą mieć zagwarantowaną idealną prędkość cięcia. Silniki o mocy od 7,5 kW do 11 kW zapewniają zawsze odpowiednią siłę narzędzia.

Wytrzymała, solidna i trwała konstrukcja.




Wytrzymała i precyzyjna, frezarka T12

Chociaż T12 sprawia wrażenie lekkiej i małej maszyny, to waży ona 950 kg i przekonuje do siebie wyjątkową trwałością. To zasługa solidnej podstawy zespolonej frezarki stołowej. Dzięki inteligentnemu połączeniu stali i betonu powstaje ciężka i wytrzymała, i przede wszystkim absorbująca drgania, podstawa. Podstawa tworzy perfekcyjną bazę dla żeliwnej płyty stołowej oraz ułożyskowanych w rozbudowany sposób wrzecion frezarki, co gwarantuje pierwszorzędne wyniki pracy.



Wyjątkowa
konstrukcja zespolonej
podstawy MARTIN zapewnia
nieporównywalną
stabilność.

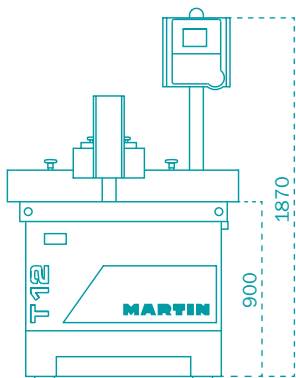




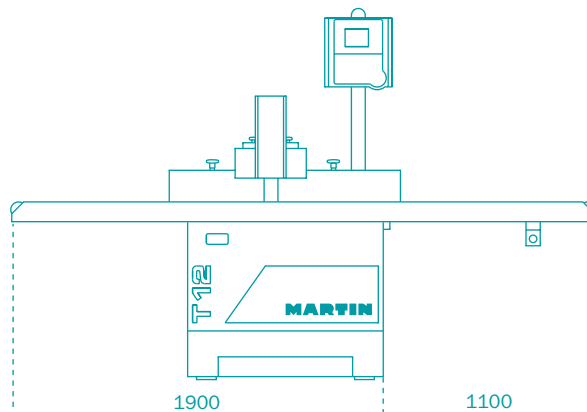
Bezpieczna prowadnica dla posuwu ręcznego.

Element powinien być pewnie prowadzony, również w przypadku prac z posuwem ręcznym. Tutaj niezwykle pomocna okazuje się osłona Centrex. W przypadku konieczności skorzystania z osłony, wystarczy ustawić ją w pozycji, a następnie w łatwy sposób ustawić zarówno docisk górny, jak i docisk od przodu. Jeżeli osłona nie będzie już potrzebna, wystarczy szybko odsunąć ją na bok. We współpracy z ogranicznikiem uniwersalnym, którego jarzma można łatwo ustawić w pozycji roboczej bez użycia narzędzia, możliwa jest szybka, bezpieczna i efektywna praca. To tworzy maksymalne bezpieczeństwo również przy pracach z posuwem ręcznym.

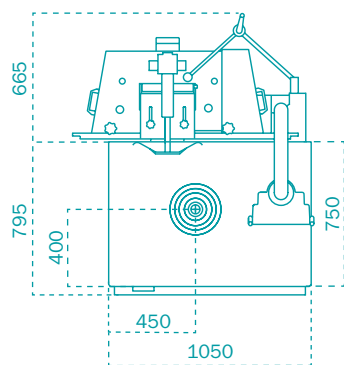
Frezarka T12



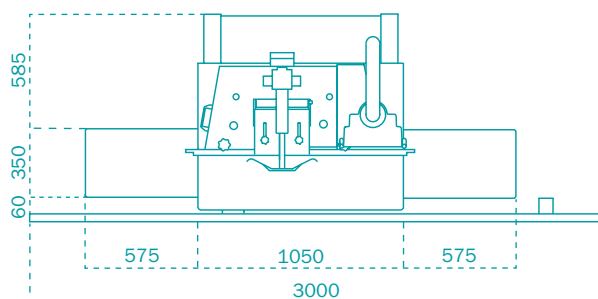
T12 | Widok z boku



T12 | Widok z boku



T12 | Widok z góry



T12 | Widok z góry

Parametry techniczne

Frezarka T12

Frezarka dolnowrzecionowa T27 ze stołem przesuwnym

Moc silnika opcjonalnie	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW płynnie: 7,5 kW 9,5 kW	5,0 kW 6,0 kW 7,5 kW 9,5 kW
Sterownik opcjonalnie	Ekran dotykowy 5,7" -	Ekran dotykowy 5,7" Ekran dotykowy 10,4"
Panel obsługi	na wysokości oczu, nachylony, podwójnie obracany	na wysokości oczu, nachylony, podwójnie obracany
Skok wrzeciona opcjonalnie	150 mm -	150 mm 125 mm z silnikiem 7,5 9,5 kW
Nachylenie wrzeciona	- -	T27 Fix: - T27 Flex: $\pm 46,00^\circ$
Liczba obrotów opcjonalnie	3000 4500 6000 8000 10 000 obr./min płynna regulacja obrotów 1000-12 000 obr./min	3000 4000 5000 6000 8000 10 000 obr./min płynna regulacja obrotów 1000-12 000 obr./min
Otwór stołu	255 205 161 106 74 mm	255 205 161 106 74 mm
Rozdzielczość wskaźnika	0,05 mm	0,05 mm $0,01^\circ$
Powtarzalność	$\pm 0,025$ mm	$\pm 0,025$ mm $\pm 0,005^\circ$
Gniazda odsysające	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Masa	ok. 950 - 1 200 kg	ok. 1 200 - 1 600 kg

Maszyny są niepyłące zgodnie z BGI 739-1, Załącznik 1.

Wszystkie wymiary w mm. Wyprodukowane w Niemczech.

Wymiary i parametry techniczne podlegają technicznym modyfikacjom i mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Produkty pokazane na ilustracjach mogą odbiegać od produktów oryginalnych. Wiążące cechy techniczne i możliwości wyposażenia podane są w obowiązującym cenniku.

Odwiedź nas:

Strona internetowa



Facebook



YouTube



Broszura



Kontakt z nami

+49 (0) 8332 911 - 0

sales@martin.info

MARTIN