

## Pressemitteilung

### **Die Xplane Welle von MARTIN liefert faszinierende Oberflächengüte**

**Ottobeuren, Juni 2016. Die 3-reihige Xplane Hobelwelle von MARTIN beeindruckt bereits im Leerlauf mit einer bemerkenswerten Laufruhe. Dieser Eindruck wird, sobald die Welle in Eingriff ist, noch verstärkt, die Welle arbeitet auffallend leise. Selbst größte Spanabnahmen verlangen eine überraschend geringe Motorleistung - ein weiterer Vorteil. Wirklich faszinierend ist jedoch die mit der Xplane erreichbare Oberflächengüte selbst an schwierigen Hölzern.**

Bereits seit 2011 bietet MARTIN Hobelmesserwellen mit einzelnen, spiralförmig angeordneten Messern an. Was anfänglich eher skeptisch beäugt wurde hat sich in den vergangenen Jahren zu einer ernsthaften Alternative zu den etablierten Systemen gemausert. Intensive Entwicklungsarbeit und umfangreiche Versuche haben schlussendlich zu einem perfekten Ergebnis geführt: der 3-reihigen Xplane Welle von MARTIN.

Es darf als allgemein bekannt angesehen werden, dass mit einem ziehenden Schnitt weit bessere Oberflächenergebnisse zu erzielen sind als durch gerade, nicht angestellte Messer. Insbesondere an verwachsenen Stellen, etwa um Äste herum, aber auch bei an sich schwierig zu hobelnden Hölzern, wie etwa Robinie, erzielt die Xplane höchst beeindruckende Ergebnisse. Ausrisse werden

Ihr PR-Kontakt:

Michael Mühldorfer

Tel: +49 (0) 8332 / 911 119, eMail: [marketing@martin.info](mailto:marketing@martin.info)

# MARTIN INFORMIERT

durch die ideale Auslegung der drei Messerreihen auf ein Minimum reduziert oder ganz vermieden. Das reduziert teure Nacharbeiten, die in aller Regel jede gehobelte Fläche erfährt.

Neben der optimalen Anordnung der Messer und der richtig gewählten Reihenanzahl ist auch die Ausformung der Messer selbst ein wichtiger Punkt. Hier liefert MARTIN mit dem XS-Messer ein speziell geschliffenes, bombiertes Messer. Weiche, kaum wahrnehmbare Übergänge zwischen den einzelnen Messerspuren, eine optimale Spanabnahme, ein auffallend geringer Schneidedruck und eine reduzierte Spangröße sind das Ergebnis.

Die aus Hartmetall hergestellten XS-Messer haben eine etwa 20-fache höhere Standzeit als herkömmliche Hobelmesser. Das spart Kosten und eröffnet, quasi nebenbei, vollkommen neue Bearbeitungsmöglichkeiten. Ist so doch selbst das Hobeln von MDF folgenlos möglich. Kommt es, etwa durch Metalleinschlüsse oder Steinchen, dennoch zu einer Beschädigung der Schneide, muss nicht der komplette Messersatz der Messerwelle ausgewechselt werden. Es werden einfach zwei oder drei kleine günstige Hartmetallmesser auf der Welle gedreht - fertig. Jedes XS-Messer bietet vier Nutzen und trägt auch dadurch spürbar zur Kostensenkung bei.

Die spiralförmige Anordnung der Messer auf einer Hobelwelle führt, das liegt in der Natur dieser Anordnung, zu einer erheblichen Verringerung des erzeugten Lärms. Die empfundene Lärmbelastung sinkt durch die Xplane Welle (gegenüber einer traditionellen Hobelwelle mit 4 Messern) um bis zu 50%. Das macht sowohl das

Ihr PR-Kontakt:

Michael Mühldorfer

Tel: +49 (0) 8332 / 911 119, eMail: [marketing@martin.info](mailto:marketing@martin.info)

Arbeiten mit der Maschine selbst aber auch das Arbeiten in ihrem Umfeld deutlich angenehmer.

Die 3-reihige MARTIN Xplane Welle ist ein Präzisionswerkzeug, das durch seinen einzigartigen Aufbau auch an schwierigen Materialien hervorragende Hobelergebnisse erzielt.

Die Vorteile der Xplane Welle im Überblick

- Höchste Oberflächengüte dank nochmals verbessertem, 3-reihigem Aufbau
- Minimierte Ausrisse dank ziehendem Schnitt und MARTIN XS-Schliff der Messer
- Optimaler Arbeitsschutz dank halbiertes empfundener Lärmbelastung
- Kostenersparnis dank bis zu 20-facher Standzeit der HM-Messer sowie vier Nutzen per Messer
- Verringerte Handkräfte und hochwertige Oberflächen dank MARTIN XS-Schliff der Messer
- Geringes Spanvolumen und hervorragender Spänefluss dank optimiertem Layout

*Statistik:*

*3191 Anschläge ohne Leerzeichen*

Ihr PR-Kontakt:

Michael Mühldorfer

Tel: +49 (0) 8332 / 911 119, eMail: [marketing@martin.info](mailto:marketing@martin.info)