

Ein Fels in der Brandung

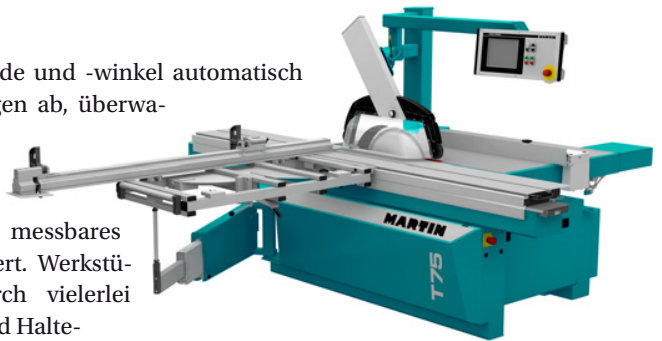
Die CNC schafft es nicht, der Formatkreissäge den Rang als wichtigste Maschine streitig zu machen, davon ist der Martin-Marketingleiter Michael Mühldorfer überzeugt.

DEN FORMATKREISSÄGEN wird immer wieder das Aus prophezeit, vor allem seit CNC-gestütztes Nesting die Diskussion bestimmt. Dennoch ist die Formatkreissäge nach wie vor die wichtigste Maschine in jedem Schreiner-Tischlerbetrieb.

Zentrale Aufgabe der Formatkreissäge ist natürlich das Formatieren. Wer sich aber mit den Möglichkeiten der Maschine intensiver befasst, wird feststellen, dass darüber hinaus Fälze, Nutschnitte, Schifter-schnitte, falsche Gehrungen, Schlitz- und Zapfenverbindungen, Kettenmaßschnitte und vieles anderes mehr mit der Maschine gesägt werden können. Nur dass heute für solche Anwendungen leistungsfähige Assistenten zu Verfügung stehen. Assistenten, die den Anwender intuitiv durch die jeweilig zu erledigende Aufgabe führen. Das setzt lediglich voraus, dass der Anwender weiß, welcher der Assistenten für die jeweilige Aufgabe geeignet ist. Dann aber spielen die elektronischen Helferlein ihre Stärken voll aus. Die Produktivität steigt und die Fehlerquote sinkt.

Dank zahlreicher Entwicklungen, Optionen und Zubehör haben sich die Formatkreissägen zu vergleichsweise sicheren Maschinen entwickelt. Der schlechte Witz mit den fünf Bieren fürs Sägewerk ist schon lang Geschichte. Moderne Maschinen gleichen

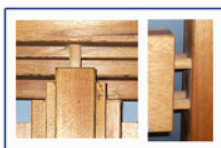
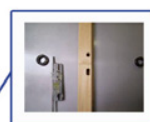
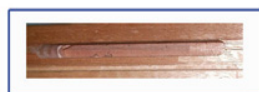
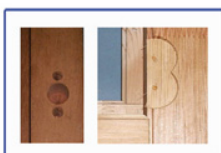
Sägeblattüberstände und -winkel automatisch mit den Anschlägen ab, überwachenden Schutzhäuben. Ihre Emissionen sind auf ein kaum noch messbares Minimum reduziert. Werkstücke werden durch vielerlei pfiffige Spann- und Haltesysteme fixiert, sodass die von sich bewegenden Werkstücken ausgehende Gefahr spürbar reduziert wurde. Um dem hohen Kostendruck optimal begegnen zu können, legen die heutigen Betriebe hohes Augenmerk auf einen optimalen Austausch zwischen AV und Maschine. Schnittstellen zu den gängigen Branchen- und Optimierungsprogrammen bringen hier beste Ergebnisse. Formatkreissägen sind die Klassiker unter den Holzbearbeitungsmaschinen, aber längst haben sie auch die Aluminium- und Kunststoffwelt erobert. Beide Materialien lassen sich mit einer Formatkreissäge perfekt schneiden, vorausgesetzt man hat die passende Ausstattung.



Sie bietet Präzision, Flexibilität, Effizienz und Sicherheit: die Formatkreissäge

MICHAEL MÜHLDOERFER, OTTO MARTIN MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

Bohr- und Fräsmaschine „POWER DRILL“ - die kompakte Maschine für den Fensterbau -



Arbeitsablauf:

- Programm im Controller auswählen
- Maße eingeben
- Holz einlegen
- Spannen über Fußschalter
- Bohrvorgang starten

- ✓ Einfache Bedienung der Steuerung über TFT Display
- ✓ Kompakte Maschine für das Bohren von Griffolive, Ecklager und Dübelverbindung sowie für das Fräsen von Drückerloch, Profilylinder und Schloßkasten
- ✓ Festpositionierter Anschlag für schnelles, exaktes Arbeiten
- ✓ Bewährtes Götzinger Bohrkopfschnellwechselsystem
- ✓ Stabiles Grundgestell
- ✓ Es können bis zu 6 Bohr-/Fräsaggregate nach Kundenwunsch eingebaut werden

GÖTZINGER
Maschinen GmbH

Wagbachstr. 4 · D-68753 Waghäusel
Telefon 0 72 54/9 24 77 · Fax 0 72 54/66 92
service@goetzinger-maschinen.com · www.goetzinger-maschinen.com